

**K750A**  
**K890A**  
**K990A**

***LMV5x***  
***с электронным управлением***

***Газовые горелки***

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ - ЭКСПЛУАТАЦИИ - ОБСЛУЖИВАНИЮ**



**BURNERS - BRUCIATORI - BRULERS - BRENNER - QUEMADORES - ГОРЕЛКИ**

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРИМЕЧАНИЯ, НА КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ:

**-НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ НЕОТЪЕМЛЕМОЙ И ВАЖНОЙ ЧАСТЬЮ ИЗДЕЛИЯ И ДОЛЖНА БЫТЬ ПЕРЕДАНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ.**

**-НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА КАК ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ТАК И ДЛЯ ПЕРСОНАЛА, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕГО МОНТАЖ, ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.**

**-ИНФОРМАЦИЯ ПО РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, А ТАКЖЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, ПРИВЕДЕНА ВО ВТОРОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ, КОТОРУЮ МЫ НАСТОЙЧИВО РЕКОМЕНДУЕМ ИЗУЧИТЬ.**

**- НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ НЕОБХОДИМО СОХРАНЯТЬ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛКИ.**

### 1 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Монтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями завода-изготовителя и местными нормами и правилами.
- Под квалифицированным персоналом понимается персонал, технически компетентный в сфере применения оборудования (бытовой или промышленной), в частности, сервисные центры, имеющие разрешение завода-изготовителя.
- Завод-изготовитель не несёт ответственности за вред, нанесённый из-за ошибки при монтаже горелки.
- При распаковке проверьте целостность оборудования;

в случае сомнений не используйте оборудование, а обратитесь к поставщику.

Берегите от детей элементы упаковки (деревянный ящик, гвозди, скобы, полиэтиленовые пакеты, пенополистирол, и т.д.).

- Перед осуществлением чистки или технического обслуживания необходимо обесточить оборудование
- Не закрывайте решётки подачи воздуха
- В случае неисправности и/или ненадлежащей работы оборудования, выключите ее, не пытайтесь отремонтировать горелку.

Обращайтесь только к квалифицированным специалистам. Во избежание нарушения безопасности ремонт изделий должен осуществляться только сервисным центром, имеющим разрешение завода-изготовителя, с использованием исключительно оригинальных запасных частей и принадлежностей.

Чтобы гарантировать надёжность горелки и её надлежащую работу необходимо:

- осуществлять периодическое сервисное обслуживание с привлечением квалифицированного персонала в соответствии с инструкциями завода-изготовителя;
- при принятии решения о прекращении использования оборудования, необходимо обезвредить все части, которые могут послужить источником опасности;
- в случае продажи горелки или передачи другому владельцу, проконтролируйте, чтобы вместе с ней была передана настоящая инструкция;
- Оборудование должно использоваться только по назначению. Применение в других целях считается неправильным и, следовательно, опасным.

Завод-изготовитель не несёт ответственности за вред, причинённый неправильным монтажом и эксплуатацией, несоблюдением инструкций завода-изготовителя.

Если одно из нижеуказанных пунктов будет иметь место, то это может привести к взрывам, выделению токсичных газов (например: оксида углерода CO) и ожогам, то есть нанести серьезные повреждения людям, животным или имуществу:

- несоблюдение одного из пунктов данной главы;
- несоблюдение правил эксплуатации;
- неправильные перенос, монтаж, регулирование или обслуживание оборудования;
- использование оборудования или его частей или принадлежностей не по назначению

### 2 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛОК.

- Горелка должна быть установлена в помещении с системой вентиляции, выполненной в соответствии с действующими нормами и правилами, при этом она должна быть достаточной для качественного горения.
- Допускается использование оборудования, изготовленного исключительно в соответствии с действующими нормами и правилами.
- Оборудование должно использоваться только по назначению.
- Перед подключением горелки убедитесь, что данные, указанные на табличке горелки соответствуют данным сети питания

(электричество, газ, дизель или другой вид топлива).

- Части горелки, расположенные рядом с пламенем и системой подогрева топлива, нагреваются во время работы горелки и остаются горячими в течение некоторого времени после её отключения. Не прикасайтесь к ним.

В случае принятия решения о прекращении использования оборудования по какой-либо причине, причине, квалифицированный персонал должен:

- а) обесточить оборудование, отсоединив питающий кабель главного выключателя
- б) перекрыть подачу топлива с помощью ручного отсечного крана.

#### Особые меры предосторожности

- Убедитесь, что во время монтажа горелка была хорошо прикреплена к теплогенератору, и пламя образуется только внутри камеры сгорания теплогенератора.
- Перед первым запуском горелки и, по крайней мере, один раз в год, вызывать квалифицированный персонал для выполнения следующих операций:
  - а) регулировка расхода топлива в зависимости от мощности теплогенератора;
  - б) регулировка расхода воздуха, необходимого для горения топлива для обеспечения, по крайней мере минимально допустимого КПД в соответствии с данными теплогенератора и действующими нормами и правилами;
  - в) проверка качества сжигания топлива, во избежание превышения в уходящих дымовых газах содержания вредных веществ, установленных действующими нормами и правилами;
  - г) проверка работы регулировочных и предохранительных устройств;
  - д) проверка тяги в дымовой трубе;
  - е) проверка затяжки всех систем механической блокировки регулировочных устройств после завершения настройки;
  - ж) проверка наличия инструкции по эксплуатации и обслуживанию горелки в помещении котельной.
- В случае аварийной блокировки, ее можно сбросить нажав специальную кнопку RESET. В случае повторной блокировки - обратиться в службу технической поддержки, не предпринимая новых попыток сброса.
- Эксплуатация и обслуживание горелки должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом в соответствии с инструкцией по эксплуатации и действующими нормами и правилами.

### 3 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПРИ РАБОТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПИТАНИЯ.

#### 3а) ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

- Электробезопасность оборудования обеспечивается только при условии его правильного подключения к эффективному заземляющему устройству, выполненному в соответствии с действующими нормами безопасности.
- Необходимо проверить заземляющее устройство, а также подключение к нему. В случае сомнения, обратитесь к квалифицированному персоналу для выполнения тщательной проверки электрооборудования, т.к. завод-изготовитель не несёт ответственность за вред, причинённый отсутствием заземления устройства.
- Квалифицированный персонал должен проверить, соответствие характеристик электросети и сечения питающих кабелей максимальной потребляемой мощности оборудования, указанной на табличке.
- Для подключения оборудования к электросети не допускается использование переходных устройств, многоконтактных розеток и/или удлинителей.
- Для подключения оборудования к сети необходим многополюсный выключатель в соответствии с нормами

безопасности по действующему законодательству.

- Использование любого компонента, потребляющего электроэнергию, требует соблюдения основных правил, таких как:
    - а) не прикасаться к оборудованию мокрыми или влажными частями тела и/или когда вы находитесь босиком;
    - б) не дергать электропровода;
    - в) не оставлять аппарат под влиянием атмосферных факторов (дождь, солнце, и т.д.), за исключением предусмотренных случаев;
    - г) не допускать использование аппарата детьми и неопытными людьми.
  - Не допускается замена кабеля питания аппарата пользователем. В случае повреждения кабеля необходимо отключить горелку и для замены обратиться исключительно к квалифицированному персоналу.
- В случае отключения аппарата на определённый период, рекомендуется отключить питание всех компонентов системы, потребляющих электроэнергию (насосы, горелка, и т. д.).

### 36) ТОПЛИВО: ГАЗ, ДИЗЕЛЬ, ИЛИ ДРУГИЕ ВИДЫ

#### Общие правила

- Подключение горелки должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими нормами и правилами, т.к. ошибка при подключении может стать причиной нанесения вреда людям, животным или имуществу, за который завод-изготовитель не несёт никакой ответственности.
- До монтажа рекомендуется тщательно прочистить топливопровод, чтобы удалить случайные остатки, которые могут нарушить нормальную работу горелки.
- Перед первым запуском горелки квалифицированный персонал должен проверить:
  - а) внутреннюю и наружную герметичность топливопровода;
  - б) соответствие расхода топлива требуемой мощности горелки;
  - в) соответствие применяемого топлива характеристикам горелки;
  - г) соответствие давления подачи топлива указанным на заводской табличке данным;
  - е) соответствие системы подачи топлива требуемому горелкой расходу, а также наличие всех необходимых контрольно-измерительных и защитных устройств, согласно действующих норм и правил.В случае отключения аппарата на определённый период, перекройте кран или краны подачи топлива.

#### Общие правила при использовании газа

Квалифицированный персонал должен проверить:

- а) соответствие газовой линии и газовой рампы действующим нормам и правилам;
  - б) герметичность всех газовых соединений;
  - в) наличие системы вентиляции в помещении котельной, обеспечивающей постоянное поступление воздуха в соответствии с действующими нормами и правилами, при этом она должна быть достаточной для качественного горения.
- Не используйте газовые трубы в качестве заземления для электроприборов.
  - Не оставляйте неиспользуемую горелку включенной и перекройте отсечной газовый кран.
  - В случае длительного отсутствия пользователя перекройте главный отсечной кран подачи газа к горелке.

#### Если пахнет газом:

- а) не включать свет, не пользоваться телефоном или другими приборами, которые могли бы стать источником появления искр;
- б) немедленно открыть двери и окна, чтобы проветрить помещение;
- в) перекрыть отсечные газовые краны;
- г) обратиться за помощью к квалифицированному персоналу.

Не загромождать вентиляционные отверстия помещения, в котором установлено оборудование во избежание возникновения опасных ситуаций, таких как образование токсичных и взрывоопасных смесей. **Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.**

При обнаружении утечек топлива прекратить эксплуатацию горелки до выяснения и устранения образования утечек. Разлитое жидкое засыпать песком и убрать.

При возникновении пожароопасной ситуации необходимо:

- немедленно обесточить оборудование;
- эвакуировать людей из области пожара;
- вызвать пожарную службу;

- предпринять меры к тушению пожара всеми возможными средствами.

#### Применение манометров:

обычно манометры оснащены ручным или кнопочным краном. Открывать кран только для считывания, после чего незамедлительно его закрыть

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ НОРМАТИВЫ И ДИРЕКТИВЫ

#### Горелки газовые

Европейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости);
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовому электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)
- UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки дизельные

Европейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости);
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 267 Горелки дизельные с наддувом.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовому электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)
- UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки мазутные

Европейские Директивы:

- 2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);
- 2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости);
- 2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).

Соответствующие нормативы:

- UNI EN 267 Горелки жидкотопливные с наддувом.
- EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовому электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.
- EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.
- CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)
- CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого

топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки комбинированные газо-дизельные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).  
Соответствующие нормативы:  
-UNI EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к

бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки комбинированные газо-мазутные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива безопасность машин и оборудования).  
Соответствующие директивы:  
-UNI EN 676 Горелки газовые автоматические с принудительной подачей воздуха.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-1 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 1. Общие требования)  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)  
-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### Горелки промышленные

Европейские Директивы:  
-2014/35/UE (Директива по Низкому Напряжению);  
-2014/30/UE (Директива по Электромагнитной Совместимости).  
-2006/42/CE (Директива о безопасности машин и оборудования).  
Соответствующие директивы:  
-UNI EN 746-2: Оборудование для промышленного теплового процесса. Требования по безопасности при сжигании топлива и по перемещению топлива и обращения с ним.  
-EN 55014-1 Электромагнитная совместимость. Требования к бытовым электрическим приборам, электрическим инструментам и аналогичным приборам.  
-EN 60204-1:2006 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.  
-CEI EN 60335-2-102 Приборы электрические бытового и аналогичного назначения. Безопасность. (Часть 2-102. Частные требования к приборам для сжигания газа, жидкого и твердого топлива, имеющим электрические соединения)

-UNI EN ISO 12100:2010 безопасность машин и механизмов, основные принципы конструирования, оценки риска и снижения риска.

#### ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА

Для получения следующей информации всегда обращаться к заводской табличке:

- тип и модель горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком горелки).
- заводской номер горелочного устройства: (обязательно указывать в каждом сообщении при переписке с поставщиком горелки).
- Год изготовления (месяц и год)
- Указания по типу газа и давления в сети

#### ОБЪЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ

 **ВНИМАНИЕ**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести неисправимый ущерб оборудованию или окружающей среде

 **ОПАСНО!**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может нанести, в конечном результате, сильный ущерб здоровью, вплоть до летального исхода

 **ОПАСНО!**  
Этот символ обозначает предупреждения, несоблюдение которых может вызвать удар током с летальным исходом.

Рисунки, иллюстрации и изображения, приведенные в данных инструкциях, могут отличаться от вида реальной продукции.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ

Горелки и ниже описанные конфигурации – соответствуют действующим нормативам по безопасности в работе, защите здоровья и окружающей среды. Для получения более детальной информации — прочитайте декларации по соответствию продукции, которые являются неотъемлемой частью данных инструкций.

#### Побочные риски от неправильной эксплуатации и запретов

Горелка изготовлена с обеспечением безопасной работы, несмотря на это существуют побочные риски.

 Запрещается касаться руками или любой другой частью тела движущиеся механические части горелки. Опасность несчастного случая. Избегать прямого контакта с частями горелки, содержащими топливо (Например: бачок и трубки). Опасность получения ожога. Запрещается эксплуатировать горелку в условиях отличных от указанных на шильдике. Запрещается эксплуатировать горелку с видами топлива, отличающимися от указанных. Строго воспрещается эксплуатировать горелку во взрывоопасной среде. Запрещается снимать и исключать предохранительные защиты с горелки. Запрещается удалять защитные устройства или открывать горелку или любой из ее компонентов во время их работы. Запрещается отсоединять составные части горелки и ее компоненты во время работы самой горелки. Запрещается трогать рычажные механизмы не квалифицированному/не обученному персоналу.

 После каждого обслуживания, важно восстановить защитные системы до нового розжига горелочного устройства. Обязательным является поддержание всех защитных устройств всегда в рабочем состоянии. Персонал, допускаемый к обслуживанию горелочного устройства, должен быть обеспечен защитными средствами.

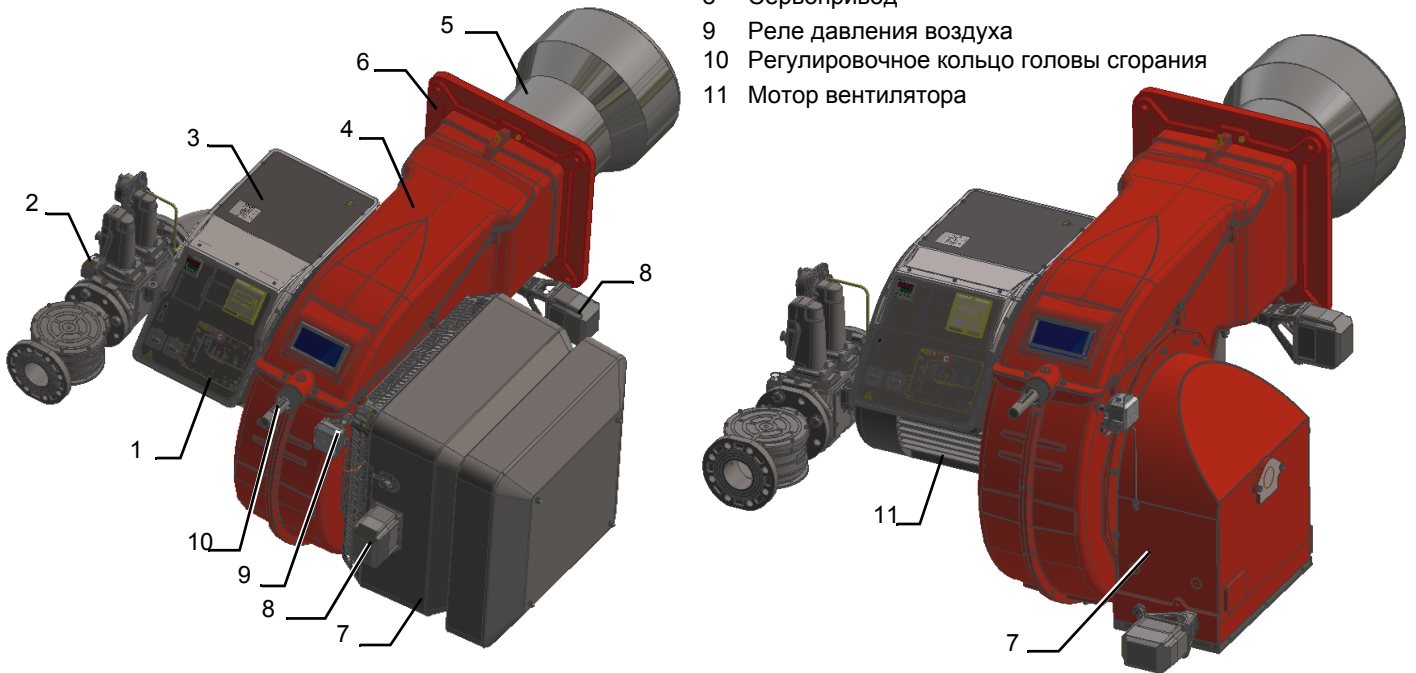
 **ВНИМАНИЕ:** во время цикла работы, те части горелки, которые находятся вблизи с теплогенератором (напр. присоединительный фланец), подвергаются нагреву. Там, где необходимо, избегать риска прямого контакта, применяя индивидуальные средства защиты.

## ЧАСТЬ I: ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОРЕЛОК

Примечание: Ориентировочный чертеж.

- 1 Панель с мнемосхемой с пусковым включателем
- 2 Газовой рампы
- 3 Электрический щит
- 4 Крышка
- 5 Сопло + Голова сгорания
- 6 Фланец
- 7 Воздушная коробка
- 8 Сервопривод
- 9 Реле давления воздуха
- 10 Регулирующее кольцо головы сгорания
- 11 Мотор вентилятора



**Эксплуатация газа:** Из магистрального газопровода газ проходит через газовую рампу (фильтр, запорные клапаны, регулятор давления газа и дроссель). Регулятор давления устанавливает давление газа в соответствии с требуемыми лимитами на голове сгорания. Воздух подается через воздушную заслонку вентилятором, который может быть встроенным в корпус или отдельно стоящим, в зависимости от конфигурации горелочного устройства.

Воздушная заслонка и газовый дроссель приводятся в действие сервоприводами в соответствии с кривыми нагрузки для достижения правильного соотношения между потоками топлива и воздуха, а также для оптимизации параметров дымовых газов.

Регулируемая голова сгорания может улучшить производительность горелки, контролируя геометрию факела и эффективность сгорания.

Топливо и воздух направляются по разделенным каналам внутри головы сгорания, а затем смешиваются для зажигания факела внутри топки. Искра зажигания обеспечивается электродами и высоковольтным трансформатором (в зависимости от конфигурации горелочного устройства может быть использована и запальная горелка).

Предварительная вентиляция топки обычно осуществляется в соответствии с нормативами.

Электроцит, встроенный или отдельно стоящий, позволяет оператору контролировать каждую фазу работы.

## МАРКИРОВКА ГОРЕЛОК

Горелки различаются по типу и модели. Маркировка моделей следующая.

Тип **K750A** Модель **M- MD. SR. \*\* A. 1. 80. EI.**  
 (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)

|   |                                    |   |
|---|------------------------------------|---|
| 1 | ТИП ГОРЕЛКИ                        | <b>K750A, K890A, K990A</b>  |
| 2 | ТИП ТОПЛИВА                        | M - Газ метан (природный)<br>L - Сжиженный газ  |
| 3 | ИСПОЛНЕНИЕ (возможные варианты)    | PR - Прогрессивное<br>MD - Модулирующее<br>Модулирующее   |
| 4 | СОПЛО                              | SR = стандартное сопло; пластиковый воздухозаборник (АБС-пластик)   |
| 5 | СТРАНА НАЗНАЧЕНИЯ                  | * - смотрите заводскую табличку   |
| 6 | ВАРИАНТЫ                           | A - Стандартное<br>Y - Специальное исполнение   |
| 7 | КОМПЛЕКТАЦИЯ<br>возможные варианты | 1 = 2 клапана + блок контроля герметичности<br>8 = 2 клапана + реле максим. давления газа + блок контроля герметичности                 |
| 8 | ДИАМЕТР ГАЗОВОЙ РАМПЫ              | 65 = DN65    80 = DN80    100 = DN100    125 = DN125  |
| 9 | ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ               | ES = без контроля кислорода и без инвертера<br>EO = с контролем кислорода и без инвертера<br>EI = без контроля кислорода и с инвертером |

### Тип применяемого топлива



**ОПАСНО!** Использовать горелку только с тем видом топлива, который указан на шильдике.

|                    |   |
|--------------------|---|
| Горелка            | - |
| Тип горелки        | - |
| Модель             | - |
| Год изготовления   | - |
| Заводской номер    | - |
| Производительность | - |
| Расход топлива     | - |
| Тип топлива        | - |
| Эл. мощность       | - |
| Двигатель вент.    | - |
| Напряжение         | - |
| Класс защиты       | - |
| Страна назначения  | - |

### Тип применяемого топлива

Технические характеристики горелок, приведенные в этих инструкциях, касаются природного газа (теплотворность  $H_i = 9.45$  кВтч/Стм<sup>3</sup>, плотность  $\rho = 0.717$  кг/Стм<sup>3</sup>). Для таких видов топлива, биогаз, умножить значения расхода и давления на корректирующие коэффициенты, приведенные в таблице.

| топливо | $H_i$ (кВтч/Стм <sup>3</sup> ) | $\rho$ (кг/Стм <sup>3</sup> ) | $f_Q$ | $f_p$ |
|---------|--------------------------------|-------------------------------|-------|-------|
| биогаз  | 6,395                          | 1,1472                        | 1,478 | 3,5   |

Например, для того, чтобы подсчитать расход и давление для биогаза:

$$Q(\text{биогаз}) = Q(\text{природный газ}) * 1,478$$

$$p(\text{биогаз}) = p(\text{природный газ}) * 3,5$$



**ВНИМАНИЕ!** Тип и регулирование головы сгорания зависят от типа сжигаемого газа. Горелка должна использоваться только по предусмотренному назначению, указанному на шильдике.



**ПРИМЕЧАНИЕ!** Корректирующие значения, приведенные в таблице, зависят от состава топлива, а значит от его теплотворности  $H_i$  и плотности  $\rho$ . Эти факторы нужно считать чисто ссылочными значениями, то есть принимать их только в качестве ссылки.

## Технические характеристики

|   |                                  | K750A M-                              | K890A M-    | K990A M-    | K750A L-           | K890A L-    | K990A L-    |
|---|----------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Мощность  | мин. - макс. кВт                 | 880 - 7500                            | 1000 - 8900 | 1820 - 9900 | 880 - 7500         | 1000 - 8900 | 1820 - 9900 |
| Тип топлива   |                                  | M - Газ метан (природный)             |             |             | L - Сжиженный газ  |             |             |
| Категория   |                                  | (См. следующий параграф)              |             |             | I <sub>3</sub> В/Р |             |             |
| Расход газа - Газ метан (природный)                     | мин.- макс. ст.м <sup>3</sup> /ч | 93 - 794                              | 106 - 942   | 193 - 1048  | -                  | -           | -           |
| Расход газа - Сжиженном Газ                             | МИН.- МАКС. СТ.М <sup>3</sup> /Ч | -                                     | -           | -           | 33 - 280           | 37 - 332    | 68 - 370    |
| Давление газа   | мбар                             | (см. Примеча. 2)                      |             |             |                    |             |             |
| Электрическое питание                                   |                                  | 400В 3N ~ 50Гц                        |             |             |                    |             |             |
| Общая электрическая мощность                            | кВт                              | 15,5                                  |             |             |                    |             |             |
| Электрическая мощность вентилятора                      | кВт                              | 15,0                                  |             |             |                    |             |             |
| Класс защиты  |                                  | IP40                                  |             |             |                    |             |             |
| Тип регулирования                                       |                                  | PR - Прогрессивное, MD - Модулирующее |             |             |                    |             |             |
| Газовая рампа 65 Диаметр клапанов / Газовые соединения  |                                  | 65 / Ду65                             |             | -           | 65 / Ду65          |             | -           |
| Газовая рампа 80 Диаметр клапанов / Газовые соединения  |                                  | 80 / Ду80                             |             |             |                    |             |             |
| Газовая рампа 100 Диаметр клапанов / Газовые соединения |                                  | 100 / Ду100                           |             |             |                    |             |             |
| Газовая рампа 125 Диаметр клапанов / Газовые соединения |                                  | 125 / Ду125                           |             |             |                    |             |             |
| Рабочая температура                                     | °C                               | -10 ÷ +50                             |             |             |                    |             |             |
| Температура хранения                                    | °C                               | -20 ÷ +60                             |             |             |                    |             |             |
| Тип работы (*)  |                                  | Прерывное                             |             |             |                    |             |             |
| Уровень мощности звука (**)                             | дБ(А), макс                      | 85                                    |             |             |                    |             |             |

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Примечание 1:</b> | <b>Все значения расхода газа указаны в Стм<sup>3</sup>/час (при атм. давлении 1.013 мбар и температуре 15 °C) и действительны для газа G20 (с низшей теплотворностью равной Hi = 34,02 МДж/Стм<sup>3</sup>);</b> |
| <b>Примечание 2:</b> | <b>Максимальное давление газа = 500 мбар (с блоком клапанов Siemens VGD или Dungs MultiBloc MBE)<br/>Минимальное давление газа = см. кривые графика</b>  |
| <b>Примечание 3:</b> | <b>Горелочное предназначено для установки в закрытых помещениях с относительной влажностью воздуха не более 80%</b>  |

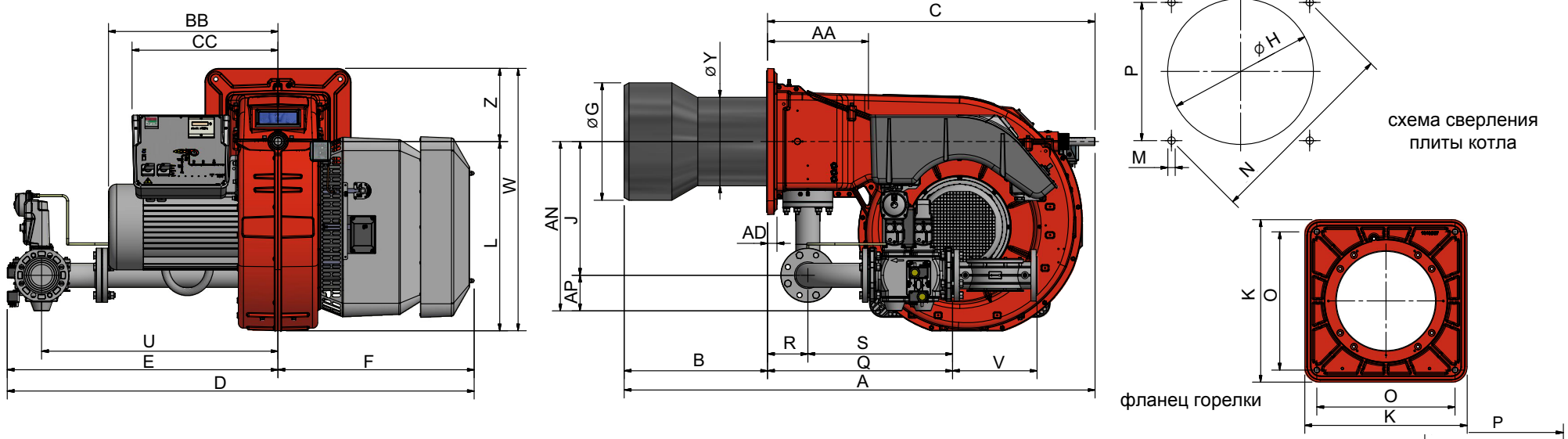
(\*) ПРИМЕЧАНИЕ ПО ТИПУ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ: устройство контроля пламени отключается автоматически через 24 часа постоянной работы. Затем устройство автоматически запускается в работу.

(\*\*) измеренный на расстоянии 1 м от корпуса горелки (UNI EN ISO 3744)

## Категории газа и страны их применения

| КАТЕГОРИЯ ГАЗА      | СТРАНА   |
|---------------------|--|
| I <sub>2H</sub>     | AT, ES, GR, SE, FI, IE, HU, IS, NO, CZ, DK, GB, IT, PT, CY, EE, LV, SI, MT, SK, BG, LT, RO, TR, CH |
| I <sub>2E</sub>     | LU, PL   |
| I <sub>2E(R)B</sub> | BE   |
| I <sub>2EK</sub>    | NL   |
| I <sub>2ELL</sub>   | DE   |
| I <sub>2Er</sub>    | FR   |

Габаритные размеры в мм.



8

| TIPO  | DN  | A (AS) | AA  | AD | AN  | AP  | B (BS) | BB  | C    | CC  | D    | E    | F   | G   | H   | J   | K   | L   | M   | N   | O   | P   | Q   | R   | S   | U    | V   | W   | Y   | Z   |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|-------|-----|--------|-----|----|-----|-----|--------|-----|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| K750A | 50  | 1745   | 366 | 25 | 595 | 101 | 530    | 626 | 1215 | 524 | 1672 | 946  | 726 | 400 | 440 | 494 | 540 | 690 | M16 | 651 | 460 | 460 | 763 | 150 | 614 | 845  | 190 | 960 | 328 | 270 |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1695 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 636 |     | 487 |      | 292 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1728 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 687 |     | 538 |      | 875 |     |     |     | 313 |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1808 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 791 |     | 642 | 942  | 353 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 2073 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 904 |     | 754 | 1192 | 479 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |      |     |
| K890A | 50  |        |     |    | 595 | 101 |        |     |      |     | 1672 | 946  | 726 | 400 | 440 | 494 |     |     |     |     |     |     | 540 |     | 690 | M16  | 651 |     |     |     | 460 | 460 | 763 | 150 | 614 | 845  | 190 |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1695 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     | 636 |     | 487 |      | 292 |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1728 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     | 687 |     | 538 |      | 875 | 313 |     |     |     |     |      |     |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1808 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     | 791 |     | 642 | 942  | 353 |     |     |     |     |     |      |     |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 2073 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     | 904 |     | 754 | 1192 | 479 |     |     |     |     |     |      |     |
| K990A | 50  |        |     |    | 595 | 101 |        |     |      |     | 1672 | 946  | 726 | 400 | 440 | 494 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     | 540 |     | 690 | M16  | 651 | 460 | 460 | 763 | 150 | 614 | 845  | 190 |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1695 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     | 636 |     | 487 |      | 292 |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1728 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     | 687 |     | 538 |      | 875 |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1808 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     | 791 |     | 642 | 942  | 353 |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 2073 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     | 904 |     | 754 | 1192 | 479 |

BS = Стандартное сопло BL = Длинное сопло DN = ДУ = условный диаметр газовых клапанов

В\*: Длина нестандартных сопел должна всегда согласовываться с Техотдел Cib Unigas

Габаритные размеры в мм.

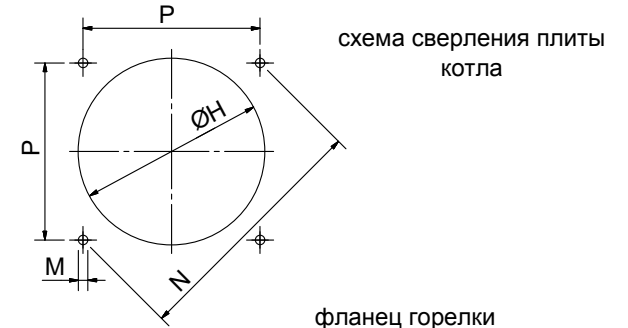
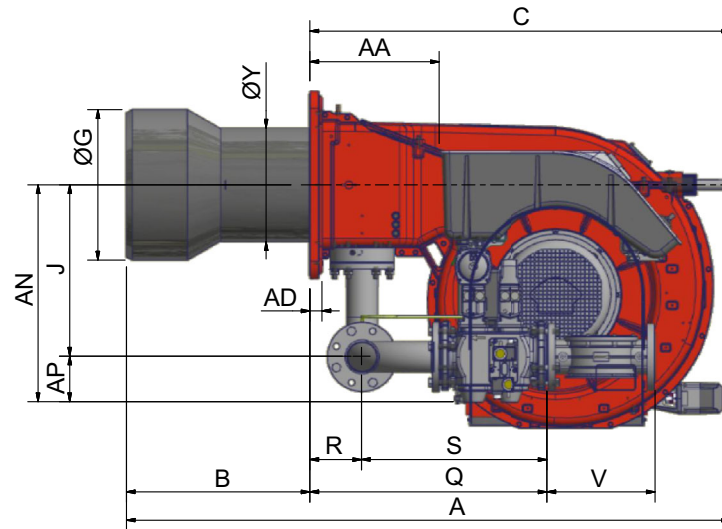
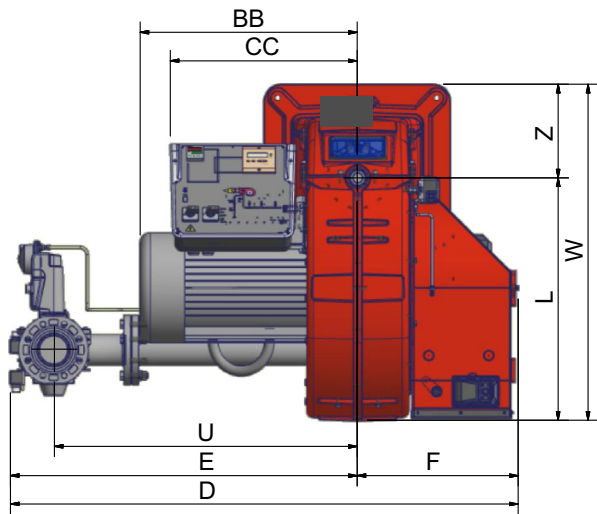
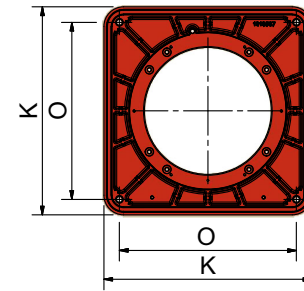


схема сверления плиты котла



фланец горелки

| ТИП   | DN  | A (AS) | AA  | AD | AN  | AP  | B (BS) | BB  | C    | CC  | D    | E    | F   | G   | H   | J   | K   | L   | M   | N   | O max | P   | Q   | R   | S   | U   | V   | W   | Y   | Z   |     |      |      |     |
|-------|-----|--------|-----|----|-----|-----|--------|-----|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|
| K750A | 50  | 1745   | 366 | 25 | 595 | 101 | 530    | 626 | 1215 | 524 | 1403 | 946  | 457 | 400 | 440 | 494 | 540 | M16 | 651 | 460 | 460   | 150 | 763 | 614 | 150 | 538 | 875 | 313 | 830 | 328 | 270 |      |      |     |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1426 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     | 687 | 487 |     |     |     |     |     |     |     | 845  | 190  |     |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1459 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     | 791 | 642 |     |     |     |     |     |     |     | 942  | 353  |     |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1539 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     | 904 | 754 |     |     |     |     |     |     |     | 1192 | 479  |     |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 1804 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     | 904 | 754 |     |     |     |     |     |     |     | 1192 | 479  |     |
| K890A | 50  |        |     |    | 595 | 101 |        |     |      |     | 1403 | 946  | 457 | 400 | 440 | 494 | 540 | 560 | M16 | 651 | 460   | 460 | 150 | 763 | 614 | 150 | 538 | 875 | 313 | 830 | 328 | 270  |      |     |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1426 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 636 | 487 |     |     |     |     |     |     |      | 845  | 190 |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1459 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 687 | 642 |     |     |     |     |     |     |      | 942  | 353 |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1539 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 791 | 642 |     |     |     |     |     |     |      | 942  | 353 |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 1804 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 904 | 754 |     |     |     |     |     |     |      | 1192 | 479 |
| K990A | 50  |        |     |    | 595 | 101 |        |     |      |     | 1403 | 946  | 457 | 400 | 440 | 494 | 540 | 690 | M16 | 651 | 460   | 460 | 150 | 763 | 614 | 150 | 538 | 875 | 313 | 830 | 328 | 270  |      |     |
|       | 65  |        |     |    | 611 | 117 |        |     |      |     | 1426 | 969  |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 636 | 487 |     |     |     |     |     |     |      | 845  | 190 |
|       | 80  |        |     |    | 626 | 132 |        |     |      |     | 1459 | 1002 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 687 | 642 |     |     |     |     |     |     |      | 942  | 353 |
|       | 100 |        |     |    | 639 | 145 |        |     |      |     | 1539 | 1082 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 791 | 642 |     |     |     |     |     |     |      | 942  | 353 |
|       | 125 |        |     |    | 738 | 175 |        |     |      |     | 1804 | 1347 |     |     |     |     |     |     |     |     |       |     |     | 904 | 754 |     |     |     |     |     |     |      | 1192 | 479 |

BS = Стандартное сопло BL = Длинное сопло DN = ДУ = условный диаметр газовых клапанов

В\*: Длина нестандартных сопел должна всегда согласовываться с Техотдел Cib Unigas

### Каким образом интерпретируется “Диапазон работы” горелки

Для того, чтобы убедиться, что горелка соответствует теплогенератору, на котором она будет устанавливаться, требуется знать следующие параметры:

Топочную мощность котла в кВт или ккал/час (кВт = ккал/час : 860);

Аэродинамическое давление в камере сгорания, называемое также и потерей давления ( $\Delta p$ ) со стороны уходящих газов (это значение необходимо взять с таблички или из инструкций теплогенератора);

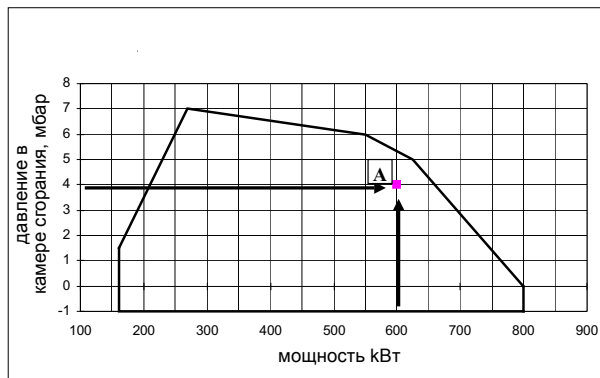
Например:

Топочная мощность теплогенератора: 600 кВт

Аэродинамическое сопротивление в камере сгорания: 4 мбара

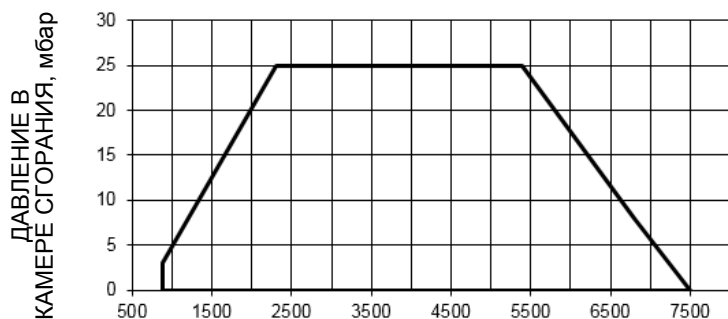
Найти на графике “Диапазон работы горелки” точку пересечения вертикальной линии, которая обозначает топочную мощность и горизонтальной, обозначающей интересующее вас значение аэродинамического сопротивления.

Горелка будет считаться подходящей только в том случае, если точка пересечения “А” двух прямых окажется внутри обведенного жирной линией контура диапазона работы горелки.

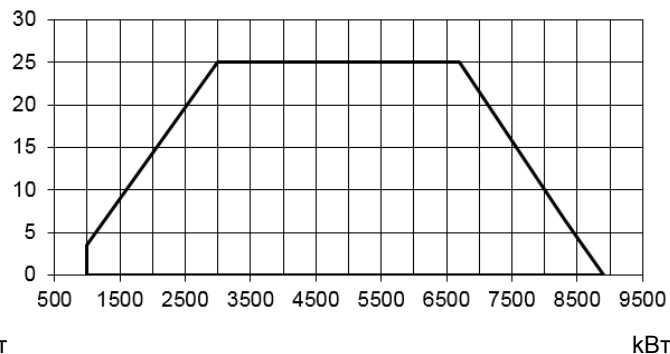


### Рабочие диапазоны

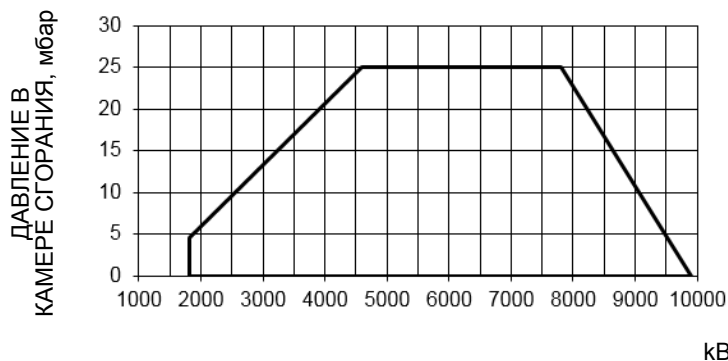
**K750A**



**K890A**



**K990A**



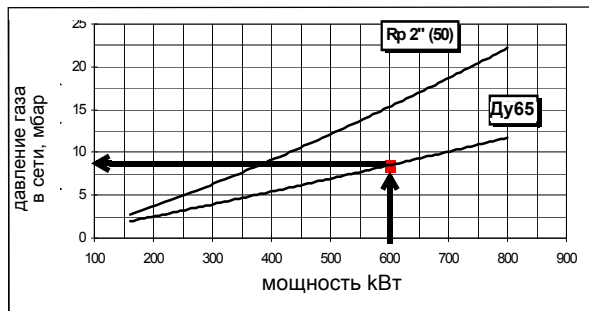
Чтобы получить мощность в ккал/ч, умножьте значение в кВт на 860.

Эти данные относятся к стандартным условиям: при атмосферном давлении 1013 мбар и температуре окружающей среды 15° С.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** диапазон работы представляет собой диаграмму, которая отображает результаты, достигнутые на заводе во время сертификации или лабораторных испытаний, но не представляет собой диапазон регулирования горелки. Точка максимальной мощности на таком графике, обычно достигается при установке головы сгорания в положение "MAX" (см. параграф "Регулирование головы сгорания"); а точка минимальной мощности, наоборот, при установке головы сгорания в положение "MIN". Так как голова сгорания регулируется раз и навсегда во время первого розжига таким образом, чтобы найти правильный компромисс между топочной мощностью и характеристиками теплогенератора, то это вовсе не означает, что действительная минимальная рабочая мощность будет соответствовать минимальной мощности, на рабочем поле.

### Проверка выбора диаметра газовой ramпы

Для того, чтобы убедиться в том, что диаметр газовой ramпы горелки выбран правильно, необходимо знать давление газа в сети перед газовыми клапанами горелки. От этого давления необходимо отнять аэродинамическое давление в камере сгорания. Полученное значение обозначим как  $P_{газ}$ . Теперь необходимо провести вертикальную линию от значения мощности теплогенератора (в нашем примере 600 кВт) до пересечения с кривой давления в сети, которая соответствует диаметру газовой ramпы, установленной на горелке (в нашем примере Ду65). С точки пересечения провести горизонтальную линию пока не обнаружите на ординате значение необходимого давления для получения требуемой теплогенератором мощности. Считанное значение должно быть равным или ниже значения  $P_{газ}$ , которое мы рассчитали ранее.



Значения на диаграммах относятся к природному газу с теплотворной способностью 8125 ккал/см<sup>3</sup> (15°C, 1013 мбар) и плотностью 0,714 кг/см<sup>3</sup>.



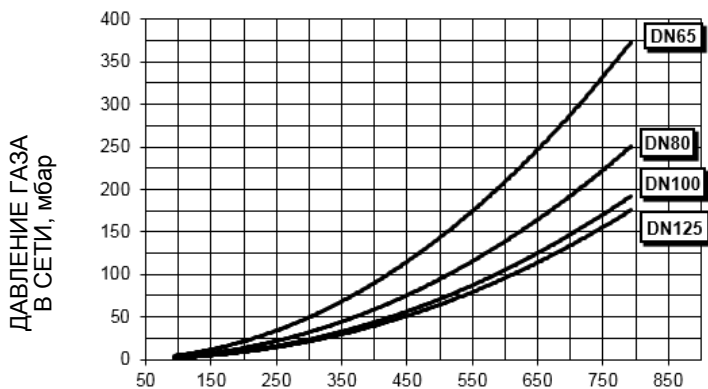
Значения на диаграммах относятся к GPL со значением теплотворной способности 22300 ккал/Штм<sup>3</sup> (15°C, 1013 мбар) и плотностью 2,14 кг/Штм<sup>3</sup>. При изменении значения теплотворной способности и плотности следует соответствующим образом регулировать значения давления.

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 * \left(\frac{Q_2}{Q_1}\right)^2 * \left(\frac{\rho_2}{\rho_1}\right)$$

Где:

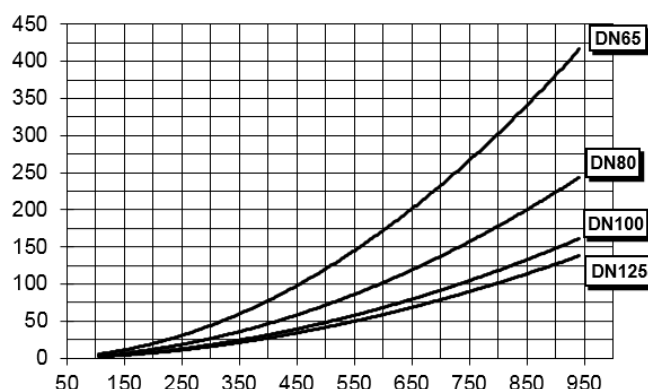
- $p_1$  давление природного газа по графику
- $p_2$  давление газа фактическое
- $Q_1$  расход природного газа по графику
- $Q_2$  расход газа фактический
- $\rho_1$  плотность природного газа по графику
- $\rho_2$  плотность газа фактическая

**K750A**



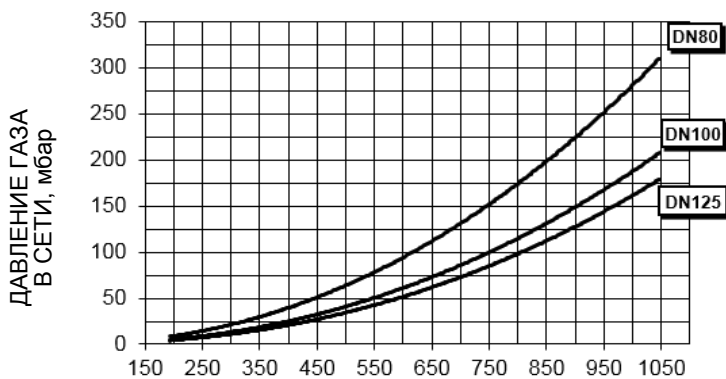
СТ.М<sup>3</sup>/ч

**K890A**



СТ.М<sup>3</sup>/ч

**K990A**

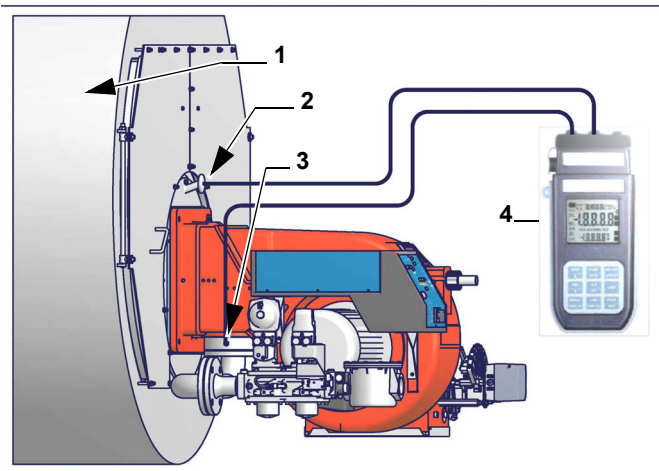


СТ.М<sup>3</sup>/ч



**ВНИМАНИЕ!** на абсциссе указывается значение расхода газа, на ординате - соответствующее значение давления в сети без учета аэродинамического сопротивления камеры сгорания. Чтобы определить минимальное давление на входе газовой рампы, необходимое для получения требуемого расхода газа, необходимо суммировать аэродинамическое сопротивление камеры сгорания и значение, вычисленное на ординате.

**Кривые давления газа в голове сгорания в зависимости от его расхода** Кривые давления газа в голове сгорания горелки, в зависимости от расхода газа, действительны только в том случае, если горелка правильно отрегулирована (процентное содержание остаточного  $O_2$  в уходящих газах - как в таблице "Рекомендуемые параметры выбросов", а  $CO$  - в пределах нормы). На этой фазе голова сгорания, дроссельный клапан и сервопривод находятся в максимально открытом положении. Смотрите , на котором изображено, как правильно измерить давление газа, принимая во внимание значения давления в камере сгорания, снятые с манометра или пользуясь техническими характеристиками котла/утилизатора.



Ориентировочный чертеж. Описание

- 1 Генератор
- 2 Штуцер для отбора давления в котле
- 3 Штуцер для отбора давления газа на дроссельном клапане
- 4 Манометр дифференциальный



**ПРИМЕЧАНИЕ: КРИВЫЕ "ДАВЛЕНИЕ – РАСХОД ГАЗА" ОРИЕНТИРОВОЧНЫ; ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКИ РАСХОДА ГАЗА ОБРАТИТЬСЯ К ПОКАЗАНИЯМ СЧЁТЧИКА.**

**Замер давления на голове сгорания**

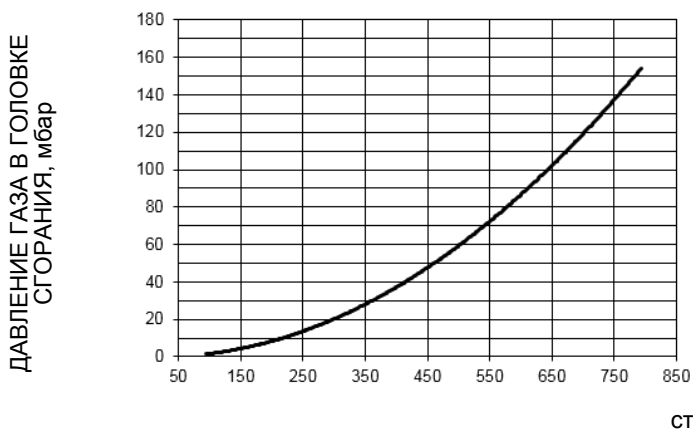
Подсоединить соответствующие датчики на входы манометра: один на штуцер для отбора давления котла, чтобы снять значение давления в камере сгорания и другой на штуцер отбора давления газа на дроссельном клапане горелки., чтобы снять значение давления газа на голове сгорания. На основании дифференциального давления, снятого таким образом, можно вычислить значение максимального расхода газа, используя при этом графики кривых соотношения "давление-расход" в голове сгорания, которые Вы найдете в следующем параграфе. Имея значение давления газа в голове сгорания (указывается на ординате), можно определить значение расхода в топке в  $Стм^3/час$  ( указывается на абсциссе). Полученные данные должны использоваться для регулирования расхода газа.

**Кривые давления в головке сгорания - расхода газа (Природный газ)**

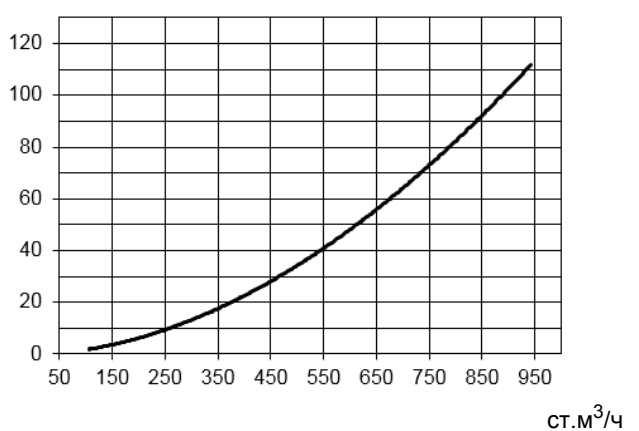


**Кривые относятся к давлению в камере сгорания, равному 0!**

**K750A**

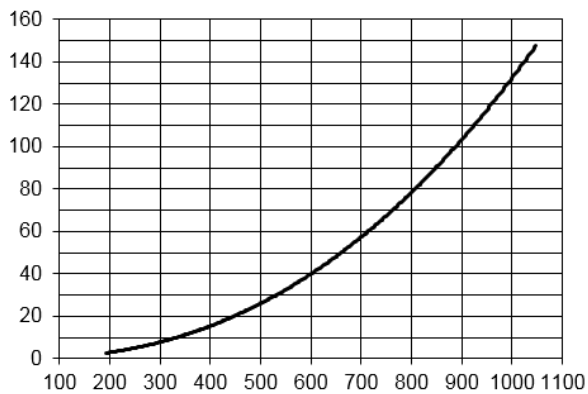


**K890A**



**K990A**

ДАВЛЕНИЕ ГАЗА В ГОЛОВКЕ  
СГОРАНИЯ, мбар



СТ.М³/ч

ЧАСТЬ II: ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

**МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ**

**Транспортирование, упаковка и хранение**



**ВНИМАНИЕ!** Установка оборудования должна производиться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами, согласно инструкциям производителя. Все погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с привлечением соответствующих ресурсов и квалифицированного персонала.



**ВНИМАНИЕ:** Используйте неповрежденное и правильно подобранное грузоподъемное оборудование, соблюдайте местные нормы и правила техники безопасности и охраны труда. Не стойте под поднятыми грузами.

Горелки в упакованном виде могут транспортироваться любым видом транспорта. Горелки размещают и крепят на подвижном составе в соответствии с правилами, установленными на данный вид транспорта. Условия транспортирования горелок – группа 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150. Расстояния транспортирования и скорости передвижения не ограничиваются. Расстановка и крепление ящиков с горелками в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, отсутствие смещения и соприкосновения с другими ящиками при транспортировании. Погрузка и разгрузка ящиков с горелками производится в соответствии с надписями, нанесенными на транспортной таре. Удары при этом не допускаются. Горелки подвергаются консервации и упаковываются на заводе изготовителе. Срок хранения: 1 год, по истечении срока хранения потребитель должен провести переконсервацию горелки. Горелки должны храниться в складских помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в упаковке, при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочных и других агрессивных примесей. В складских помещениях должна обеспечиваться температура от -20 до +60 °С и относительная влажность воздуха не более 80% при температуре воздуха 25 °С в соответствии с группой условий хранения 1 - ГОСТ 15150-69. По истечении 12 месяцев необходимо провести визуальный осмотр уплотнений горелочного устройства на наличие утечек

**Упаковка**

Горелки поставляются в деревянных ящиках размерами:

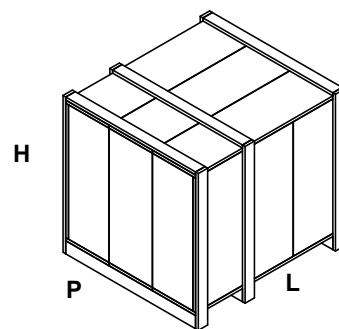
- 1886мм x 1456мм x 1120мм (L x P x H)

Такие упаковки боятся влажности и не предназначены для штабелирования.

В каждой упаковке находятся:

- горелка с отсоединенной газовой рампой;
- уплотнение или шнур из керамического волокна (в зависимости от модели) для использования между горелкой и котлом;
- пакет с документацией
- жидкотопливные шланги

При утилизации упаковки или самой горелки соблюдайте процедуры, предусмотренные действующими законами по утилизации материалов.



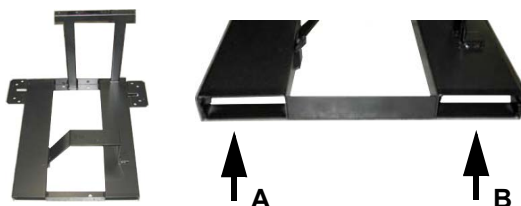
**Подъем и перенос горелки**

Горелка установлена на специальную раму-подставку в целях удобства ее перемещения с помощью электрокары с вилочным захватом: вилка захвата должна помещаться в отверстия А и В.



**ВНИМАНИЕ!** Все операции по подъему и переносу горелки должны выполняться обученным для выполнения такой работы персоналом. В случае, если эти операции не будут выполняться должным образом, существует риск опрокидывания и падения горелки.

Горелку без упаковки можно поднимать и перевозить исключительно с помощью вилочной электрокары

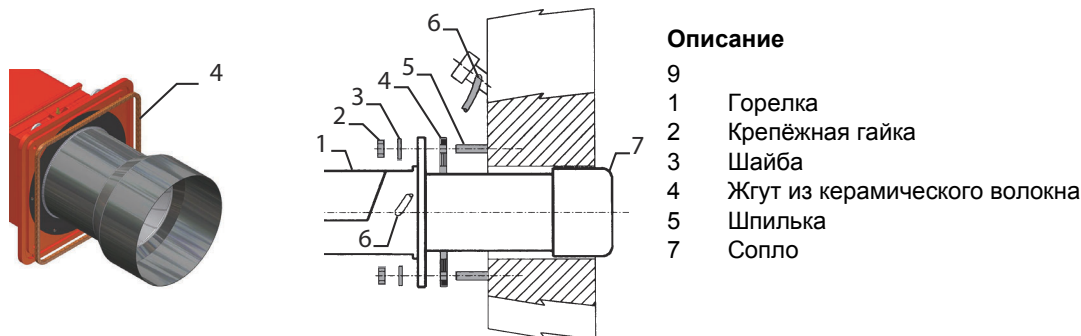


## Монтаж горелки на котел

Для того, чтобы установить горелку на котел, действовать следующим образом:

- 1 выполнить отверстие в передней дверце котла, закрывающей камеру сгорания, в соответствии с описанием, данным в параграфе “Габаритные размеры”
- 2 приставить к передней дверце котла: поднимать горелку при помощи рым болтов, имеющих в верхней части горелки (см. параграф “Подъем и перенос горелки”);
- 3 вкрутить болты (5) в отверстия передней дверцы, согласно примера выполнения отверстия, описанного в параграфе “Габаритные размеры”
- 4 Уложить шнур из керамического волокна в паз по периметру фланца горелки; при отсутствии паза использовать клеящую ленту на фланце ;
- 5 смонтировать горелку на котле;
- 6 закрепить горелку с помощью гаек на шпильках котла, согласно схеме, изображенной на рисунке;
- 7 По завершении монтажа горелки на котёл, позаботьтесь о том, чтобы пространство между соплом горелки и огнеупорным краем отверстия котла было герметически закрыто специальным изолирующим материалом (валик из жаропрочного волокна или огнеупорного цемента).

8



### Описание

- 9
- 1 Горелка
- 2 Крепёжная гайка
- 3 Шайба
- 4 Жгут из керамического волокна
- 5 Шпилька
- 7 Сопло

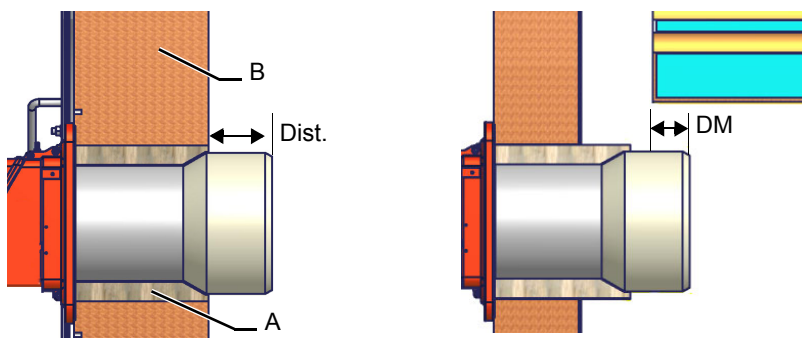
## Подбор горелки к котлу

Горелки, описанные в данной инструкции, испытывались на камерах сгорания, соответствующих нормативу EN676, размеры которых указаны на диаграммах . В случае, если горелка должна быть установлена на котел с камерой сгорания меньшего диаметра или меньшей длины, указанных на диаграмме, свяжитесь с заводом-изготовителем, чтобы узнать о возможности монтажа горелки на таком котле. Чтобы правильно установить горелку на котел, необходимо проверить тип сопла. Кроме того, проверить, что требуемая мощность и давление в камере сгорания попадают в рабочий диапазон. В противном случае необходимо проконсультироваться на Заводе-изготовителе для пересмотра выбора горелки. Для выбора длины сопла необходимо придерживаться инструкций завода-изготовителя котла. При отсутствии таковых поступить следующим образом:

- Чугунные котлы, трёхходовые котлы (с первым поворотом газов в задней части котла): сопло должно входить в камеру сгорания не более, чем на **Dist** = 100 мм. (см. левый рисунок)
- Котлы с реверсивной топкой: в этом случае сопло должно входить в камеру сгорания на **Dm** 50-100 мм., относительно трубной доски трубной связкой. (См.правый рисунок)

**A:** керамическое волокно  
**B:** огнеупорный материал

Dist. = 100 mm  
DM = 50 ÷ 100 mm

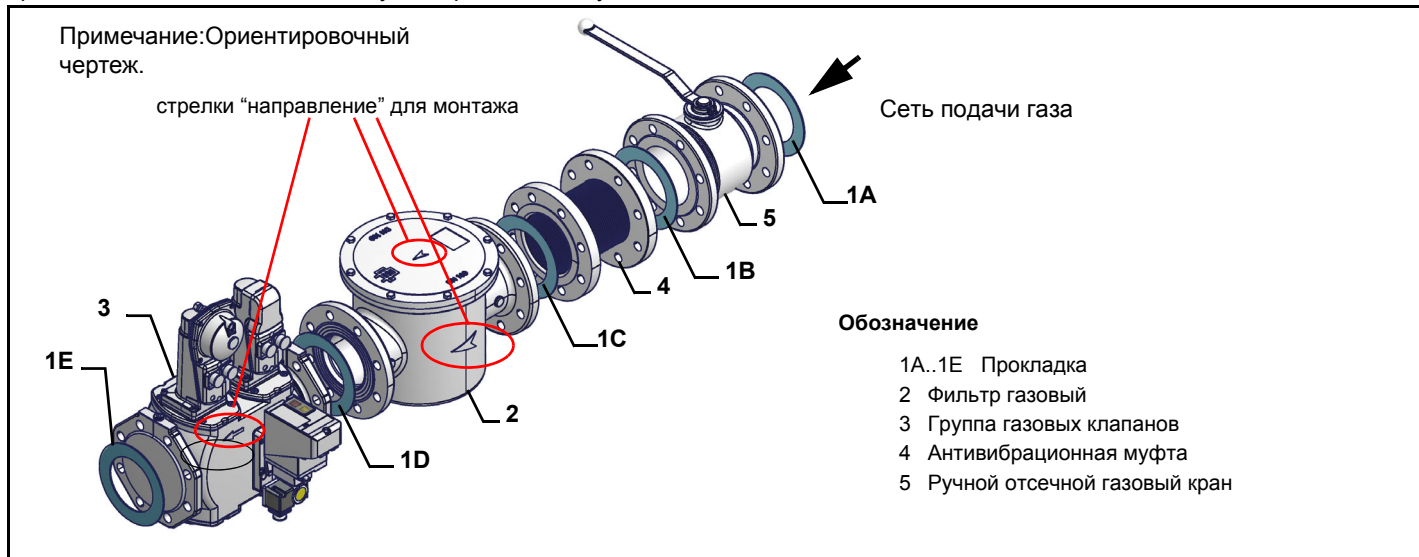


**ВНИМАНИЕ!** Тщательно заделать свободное пространство между соплом и жаропрочной обмуровкой котла с помощью шнура из керамического волокна или ему подобных материалов.

Длина сопел не всегда отвечает этим требованиям, поэтому может оказаться, что понадобится использовать распорную деталь определенного размера, которая позволит соплу войти внутрь камеры сгорания на указанную выше длину; или же придется изготовить сопло соответствующей для применения длины (свяжитесь с производителем).

## ПОДСОЕДИНЕНИЕ ГАЗОВЫХ РАМП

На схемах показаны компоненты, входящие в комплектацию горелки, и компоненты, устанавливаемые монтажной организацией. Схемы соответствуют нормам действующего законодательства



Монтаж корпуса клапана на газовой линии:

- для монтажа групп сдвоенных газовых клапанов требуются 2 резьбовых или фланцевых соединения, в зависимости от диаметра
- во избежание попадания инородных тел в клапан, сначала необходимо установить фланцевые соединения
- на трубопроводе: сначала почистить уже смонтированные части и затем установить клапан
- направление потока газа должно соответствовать указанию стрелки на корпусе клапана
- убедиться в том, что прокладки O-ring правильно расположены между фланцами и клапаном (только для VGD20..)
- убедиться в том, что прокладки правильно расположены между фланцами (только для VGD40.. - MBE..)
- закрепить все составные части винтами, согласно представленных схем
- убедиться в том, что болты на фланцах аккуратно затянуты; убедиться в герметичности всех соединений между составными частями линии



**ПРИМЕЧАНИЕ:** перед выполнением подсоединений к распределительной газовой сети убедиться в том, что ручные краны отсечения газа закрыты



**ВНИМАНИЕ:** рекомендуется устанавливать фильтр и газовые клапаны таким образом, чтобы во время техобслуживания и чистки фильтров (как тех, которые не входят в клапанную группу, так и тех, которые находятся внутри клапанной группы) посторонние материалы не попали внутрь клапанов (см. главу "Техобслуживание").



**ВНИМАНИЕ:** после монтажа газовой ramпы согласно схеме на Рис. 2, необходимо провести тестирование на герметичность газового контура, согласно требований действующих нормативов.

Для того, чтобы смонтировать газовую ramпу, действовать следующим образом:

- 1 при резьбовых соединениях: использовать соответствующую оснастку, подходящую для применяемого типа газа, при фланцевых соединениях: между соседними компонентами устанавливать прокладку, совместимую с используемым газом
- 2 закрепить все компоненты болтами, следуя данным схемам и соблюдая нужное направление при монтаже каждого элемента

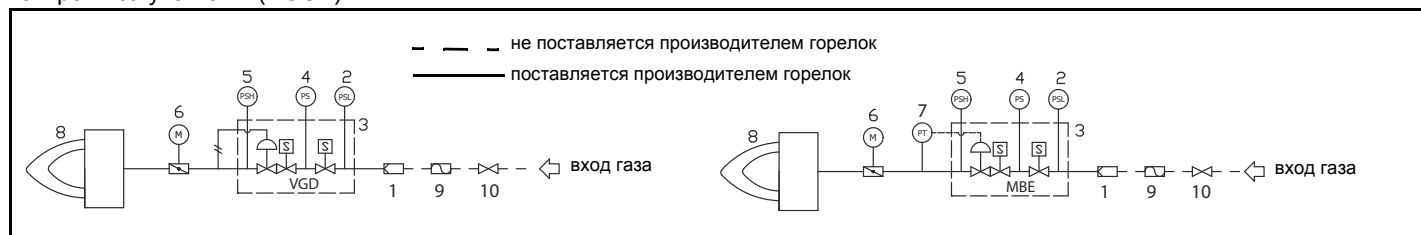
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Антивибрационная муфта, ручной отсечной газовый кран и прокладки - не входят в стандартную поставку

## ПОДСОЕДИНЕНИЕ ГАЗОВЫХ РАМП

На схемах показаны компоненты, входящие в комплектацию горелки, и компоненты, устанавливаемые монтажной организацией. Схемы соответствуют нормам действующего законодательства

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ПОДСОЕДИНЕНИЙ К РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ ГАЗОВОЙ СЕТИ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО РУЧНЫЕ КРАНЫ ОТСЕЧЕНИЯ ГАЗА ЗАКРЫТЫ. ПРОЧИТАТЬ ВНИМАТЕЛЬНО ГЛАВУ “ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ” ДАННЫХ ИНСТРУКЦИЙ.

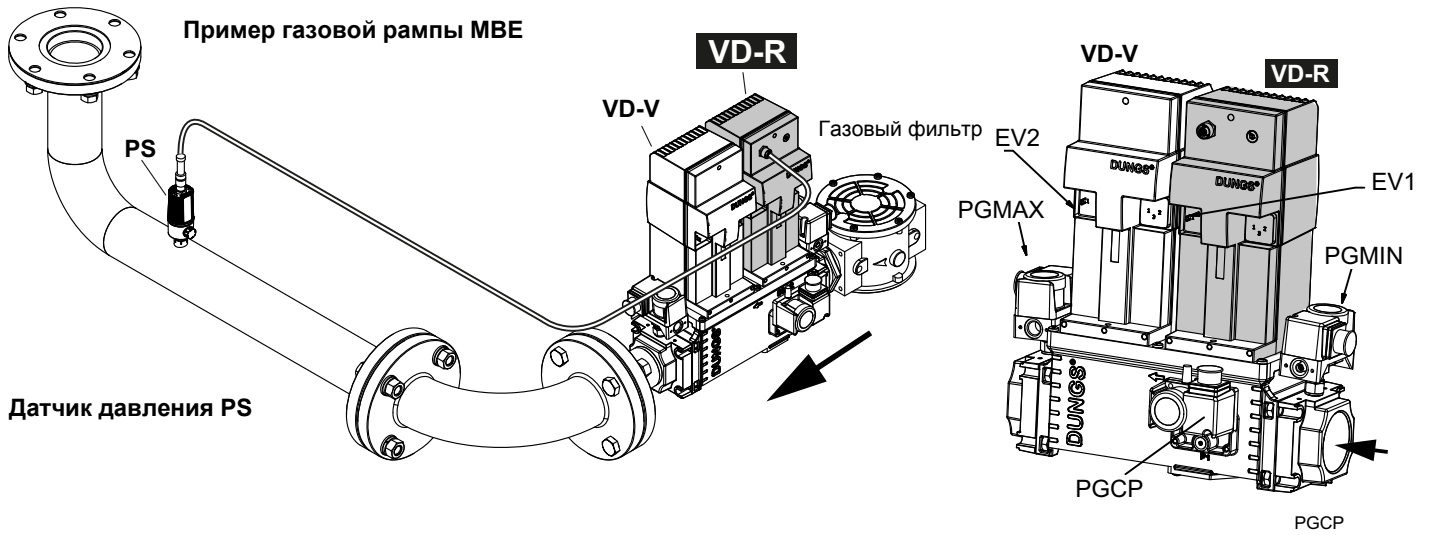
Газовая рампa с группой клапанов VGD и MBE со встроенным стабилизатором давления газа + Реле давления газа для контроля за утечками (PGCP)



### Обозначения

|   |  |    |                                 |
|---|--|----|---------------------------------|
| 1 | фильтр   | 6  | дроссельный клапан              |
| 2 | реле давления - PGMIN  | 7  | датчик давления                 |
| 3 | предохранительные клапаны с регулятором давления                       | 8  | горелка                         |
| 4 | реле давления для контроля герметичности - PGCP                        | 9  | антивибрационная муфта (опция*) |
| 5 | реле давления - PGMAX включено для MBE, дополнительно для VGD и MB-DLE | 10 | ручной отсечной кран (опция*)   |

## MultiBloc MBE



**ВНИМАНИЕ:** после монтажа газовой рампы согласно схеме на, необходимо провести тестирование на герметичность газового контура, согласно требований действующих нормативов.



**ВНИМАНИЕ:** рекомендуется устанавливать фильтр и газовые клапаны таким образом, чтобы во время техобслуживания и чистки фильтров (как тех, которые не входят в клапанную группу, так и тех, которые находятся внутри клапанной группы) посторонние материалы не попали внутрь



**ВНИМАНИЕ:** медленно откройте топливный кран, чтобы избежать повреждения регулятора давления

В

С

А

А

1. Вставьте установочные шпильки А.
2. Вставьте уплотнение В.
3. Вставьте установочные шпильки С.
4. Затяните установочные шпильки А+С.

**Соблюдайте правильную посадку уплотнения!**

5. После монтажа выполните проверку герметичности и функциональный контроль.
6. Винты (4xM5x20) для монтажа VD входят в комплект поставки.

1. Смонтируйте фланцы на трубопроводы. Используйте подходящие уплотнительные средства.
2. Вставьте VB и поставляемые в комплекте с ним кольца круглого сечения. Обеспечьте правильность установки колец круглого сечения.
3. Затяните винты (8xM8x30), входящие в комплект поставки.
4. Винты (4xM5x25) для монтажа VD входят в комплект поставки.
5. После монтажа выполните проверку герметичности и функциональный контроль.
6. Демонтаж выполняется в обратной последовательности.

---

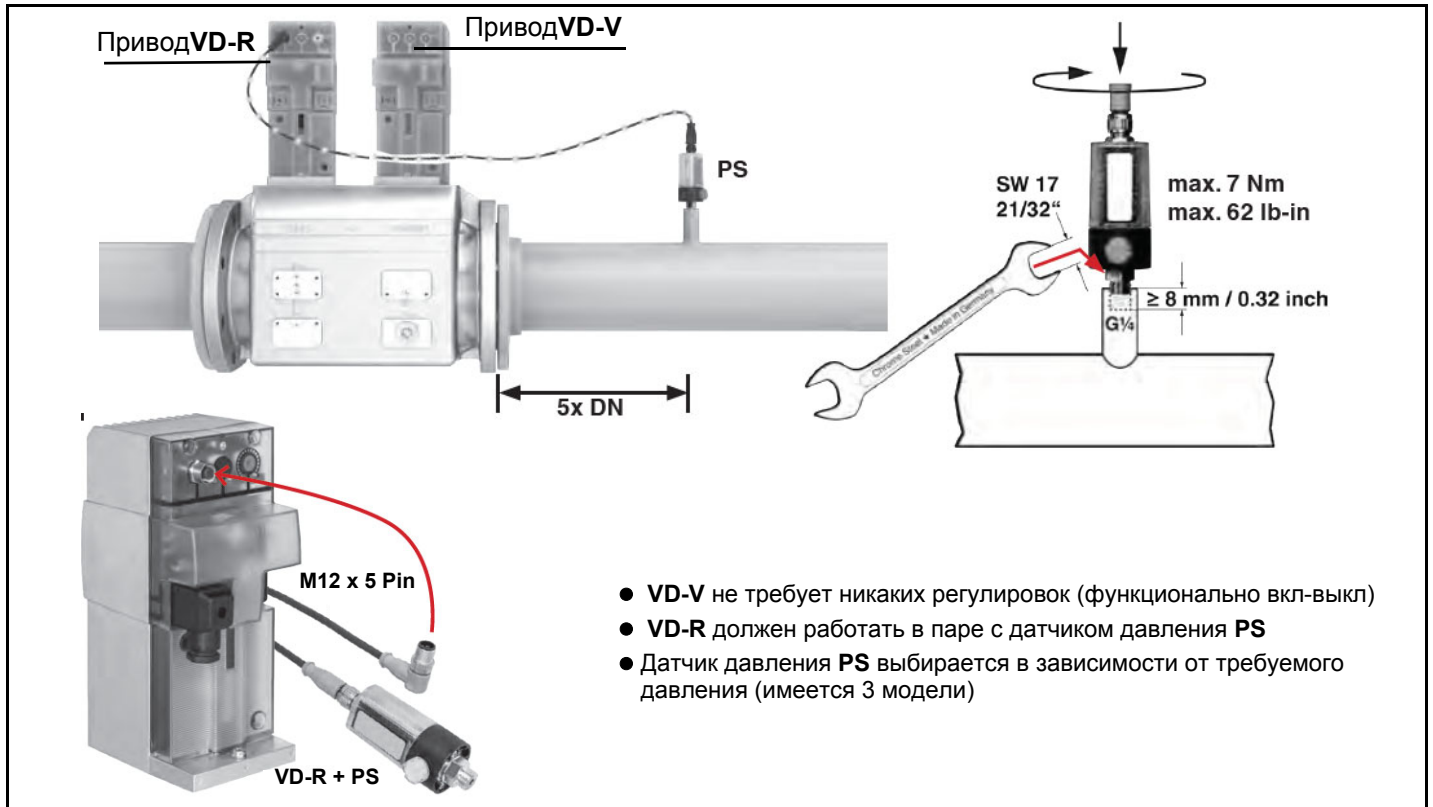
**MultiBloc MBE Газовые клапаны**

VD-V

VD-R

VB

**Монтажная позиция MBE / VB / VDMонтажная VD-R & PS...**



- VD-V не требует никаких регулировок (функционально вкл-выкл)
- VD-R должен работать в паре с датчиком давления PS
- Датчик давления PS выбирается в зависимости от требуемого давления (имеется 3 модели)



1. Регулирование давления газа возможно только с помощью VD-R и датчика давления PS. **ВНИМАНИЕ: необходимо контролировать давление на выходе по реле мин. и макс., установив значение +/- 20% от требуемого.**
2. Монтаж на трубопровод. Положение датчика: 5 DN согласно MBE. Смонтируйте трубопроводный ниппель с внутренней резьбой 1/4, датчик с уплотнением, соблюдайте момент затяжки.
3. Датчик давления оснащен соплом ограничения утечки согласно UL 353 и ANSI Z 21.18/CSA 6.3.
4. К разъему M12 VD-R разрешается подключать только указанные в спецификации фирмы DUNGS датчики давления PS.
5. Для подключения PS к VD-R разрешается использовать только указанные в спецификации фирмы DUNGS кабели. Макс. длина кабеля 3 м.

## Siemens VGD20.. e VGD40..

### Газовые клапаны Siemens VGD20.. и VGD40.. - Вариант с SKP2.. (встроенным стабилизатором давления)

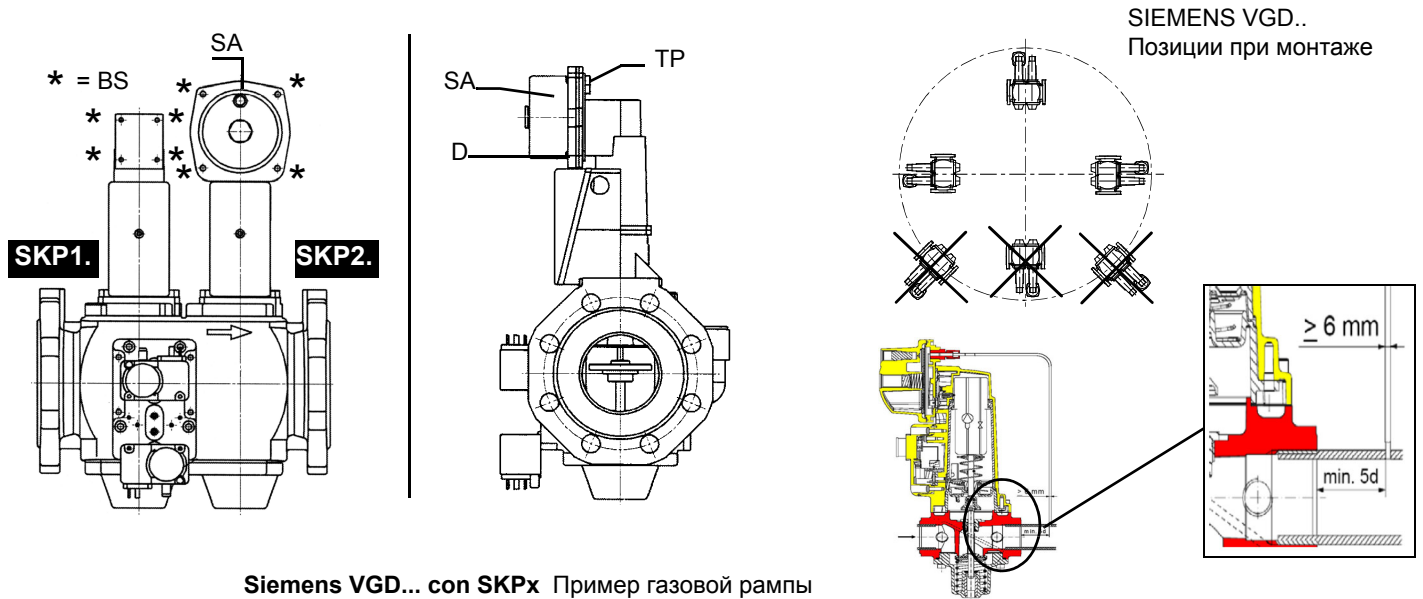
- Подсоединить трубку для отбора давления газа (на рисунке TP - трубка с наружным диаметром 8 мм, поставляется отдельно) к соответствующим соединительным деталям, расположенным на газопроводе, после газовых клапанов: давление газа должно отбираться на расстоянии равном примерно 5 номинальным диаметрам трубопровода.
- Оставьте открытым отверстие для выбросов в атмосферу (SA на рисунке). Если установленная пружина не соответствует требованиям регулировки, обратитесь в наши сервисные центры, чтобы вам отправили подходящую пружину.



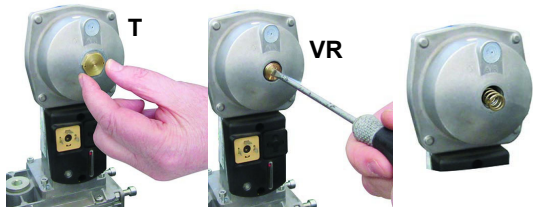
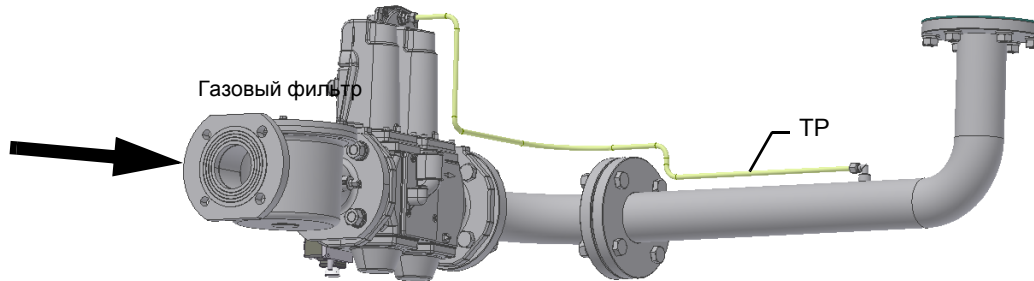
**ВНИМАНИЕ:** диафрагма D исполнительного механизма SKP2 должна находиться в вертикальном положении.



**ВНИМАНИЕ:** снятие 4 винтов BS ведёт к выходу из строя регулятора!



Siemens VGD... con SKPx Пример газовой рампы



### Группа газовых клапанов SIEMENS VGD с исполнительным механизмом "SKP":

Диапазон регулирования давления перед клапанной группой меняется в зависимости от типа пружины входящей в комплект клапанной группы.

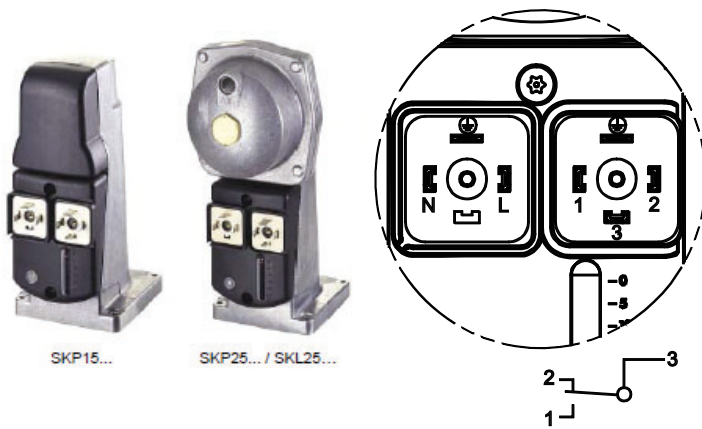
Для замены прилагаемой к клапанной группе пружины, действовать следующим образом:

- Снять заглушку (Т)
- Открутить регулировочный винт (VR) с помощью отвертки
- Заменить пружину
- Приклеить наклейку с характеристиками пружины на шильдик.

| Диапазон работы (мбар) |             |          |            |
|------------------------|-------------|----------|------------|
|                        | нейтральный | желтый   | красный    |
| Цвет пружины SKP       | 0 ÷ 22      | 15 ÷ 120 | 100 ÷ 250  |
| Цвет пружины SKP       |             | 7 ÷ 700  | 150 ÷ 1500 |

## Siemens VGD SKPx5 (вспомогательный микропереключатель)

Подключение привода



Привод клапана

Конец инсульта



(только с SKPxx.xx1xx)

Клапан закрыт

## Siemens VGD - Версия с SKP2 (включены стабилизатор)

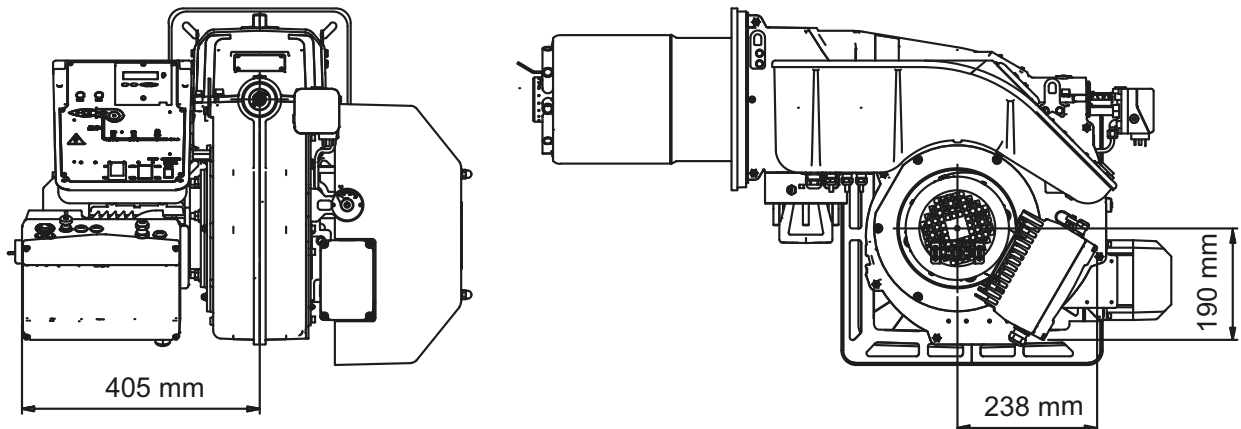
**Газовый фильтр (если он есть в наличии)** Газовые фильтры удерживают частицы пыли, поступаемые вместе с газом, и защищают от быстрого загрязнения такие компоненты, как горелки, счетчики, регуляторы. Фильтр обычно располагается перед всеми регулируемыми и отсечными органами.



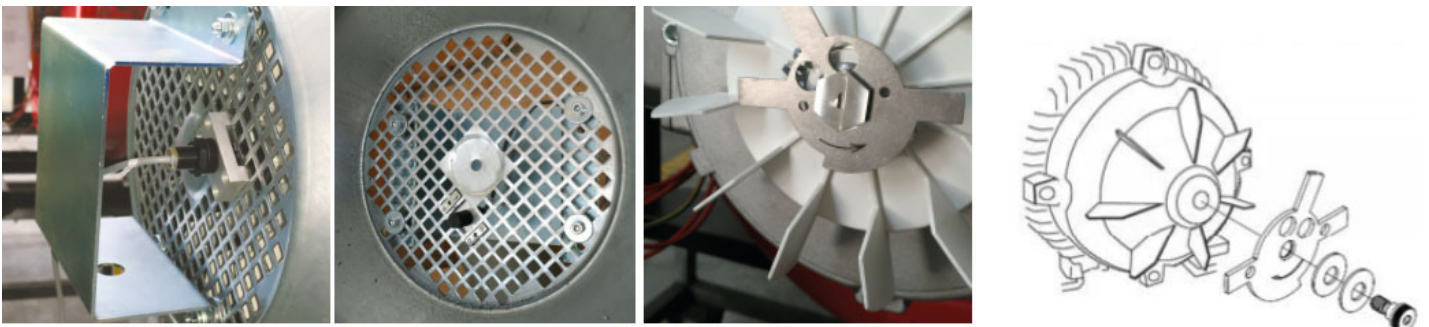
**ВНИМАНИЕ:** рекомендуется устанавливать фильтр таким образом, чтобы поток газа проходил параллельно с полом; это необходимо для того, чтобы во время обслуживания, пыль не попадала в предохранительный клапан, находящийся за фильтром.

После монтажа газовой рампы выполнить электрические подсоединения клапанной группы и реле давления.

**Габаритные размеры в мм.** - Горелки с частотным преобразователем (если предусмотрены)



**Датчик скорости AGG 5.310** это комплект датчиков скорости, используемый для контроля частоты вращения двигателя. Этот комплект используется для установки датчика скорости непосредственно на корпус двигателя.



## Горелки с частотным преобразователем (если предусмотрены)

|                |                 |       |                                |
|----------------|-----------------|-------|--------------------------------|
| <b>DANFOSS</b> | <b>LMV5</b>     | XXXXX | M-. MD. xx. xx. x. x. xxx. EI. |
|                |                 | XXXXX | M-. MD. xx. xx. x. x. xxx. EG. |
|                |                 | XXXXX | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. EK. |
|                |                 | XXXXX | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. ER. |
|                | <b>LMV2x/3x</b> | XXXXX | M-. MD. xx. xx. x. x. xxx. EB. |
|                |                 | XXXXX | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. EC. |

Горелки с электронным блоком **LMV51.300 / LMV52.xxx** и **LMV37.400/LMV26.300**, оснащенные частотным преобразователем двигателя вентилятора, в дополнение к кривым регулировки воздуха и топлива также имеют кривую регулировки скорости вращения двигателя вентилятора.

Менеджер горения **LMV5x** при помощи датчика контролирует обороты двигателя вентилятора и управляет его работой, подавая сигнал **4 ÷ 20 мА** на частотный преобразователь.

Менеджер горения **LMV3x/LMV2x** при помощи датчика контролирует обороты двигателя вентилятора и управляет его работой, подавая сигнал **0 ÷ 10 В** на частотный преобразователь. Обычно кривая частотного преобразователя лежит в диапазоне от 50% до 100% оборотов двигателя. Это не только улучшает регулировку горелки, но и экономит потребление электроэнергии двигателем вентилятора.

Две серии взаимозаменяемых инверторов FC101 и FC102

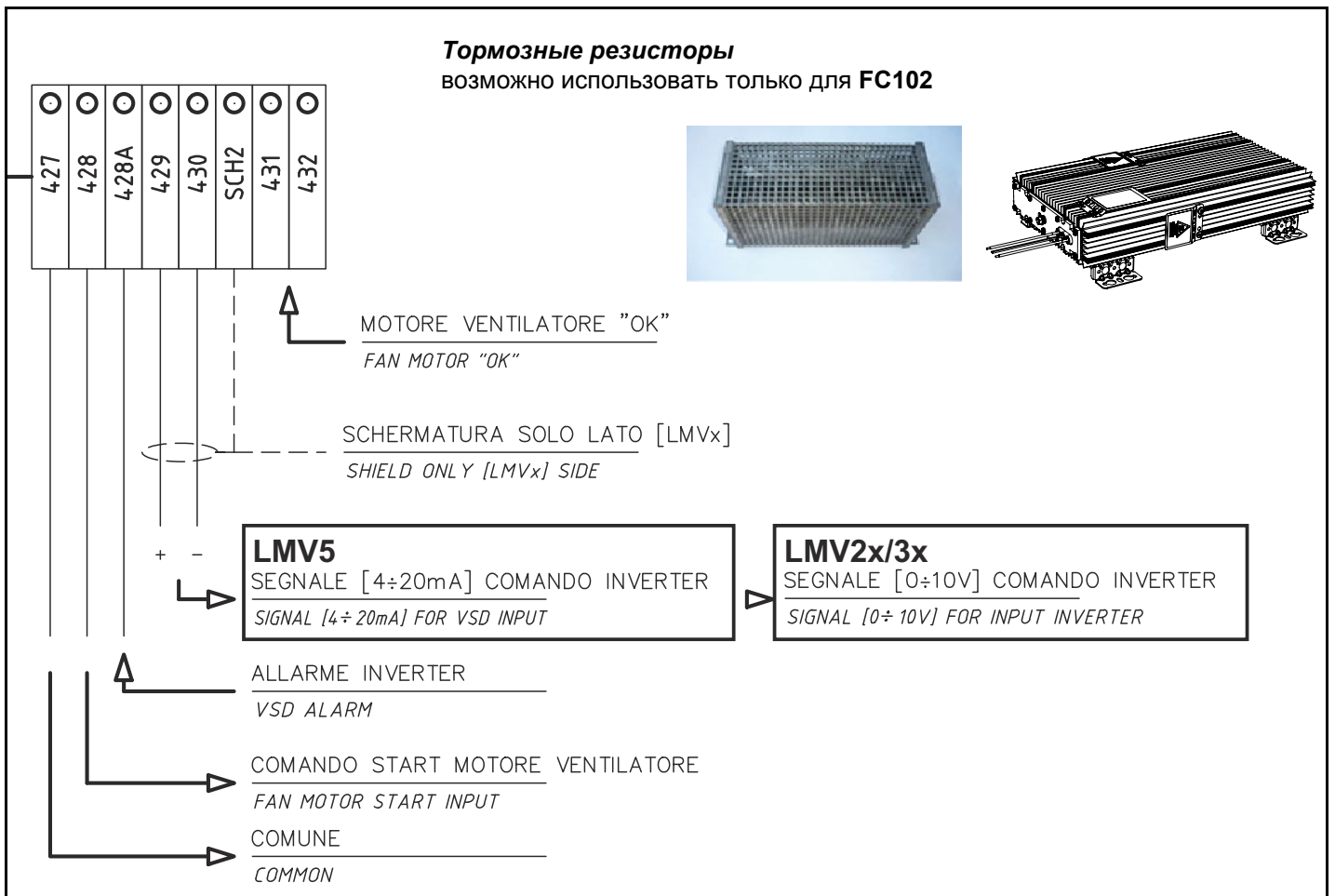
Danfoss FC102




Danfoss FC101



### Клеммная колодка



## Горелки с частотным преобразователем (если предусмотрены)

| <br><b>KOSTAL</b> | Типо        | Modello                        |
|--|-------------|--------------------------------|
|  | <b>LMV5</b> | XXXXX                          |
| XXXXX  |             | M-. MD. xx. xx. x. x. xxx. EG. |
| XXXXX  |             | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. EK. |
| XXXXX  |             | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. ER. |
| <b>LMV2x/3x</b>  | XXXXX       | M-. MD. xx. xx. x. x. xxx. EB. |
|  | XXXXX       | MG. MD. xx. xx. x. x. xxx. EC. |

Горелки с электронным блоком **LMV51.300 / LMV52.xxx, HAGC31-CU01** и **LMV37.400/LMV26.300**, оснащенные частотным преобразователем двигателя вентилятора, в дополнение к кривым регулировки воздуха и топлива также имеют кривую регулировки скорости вращения двигателя вентилятора.

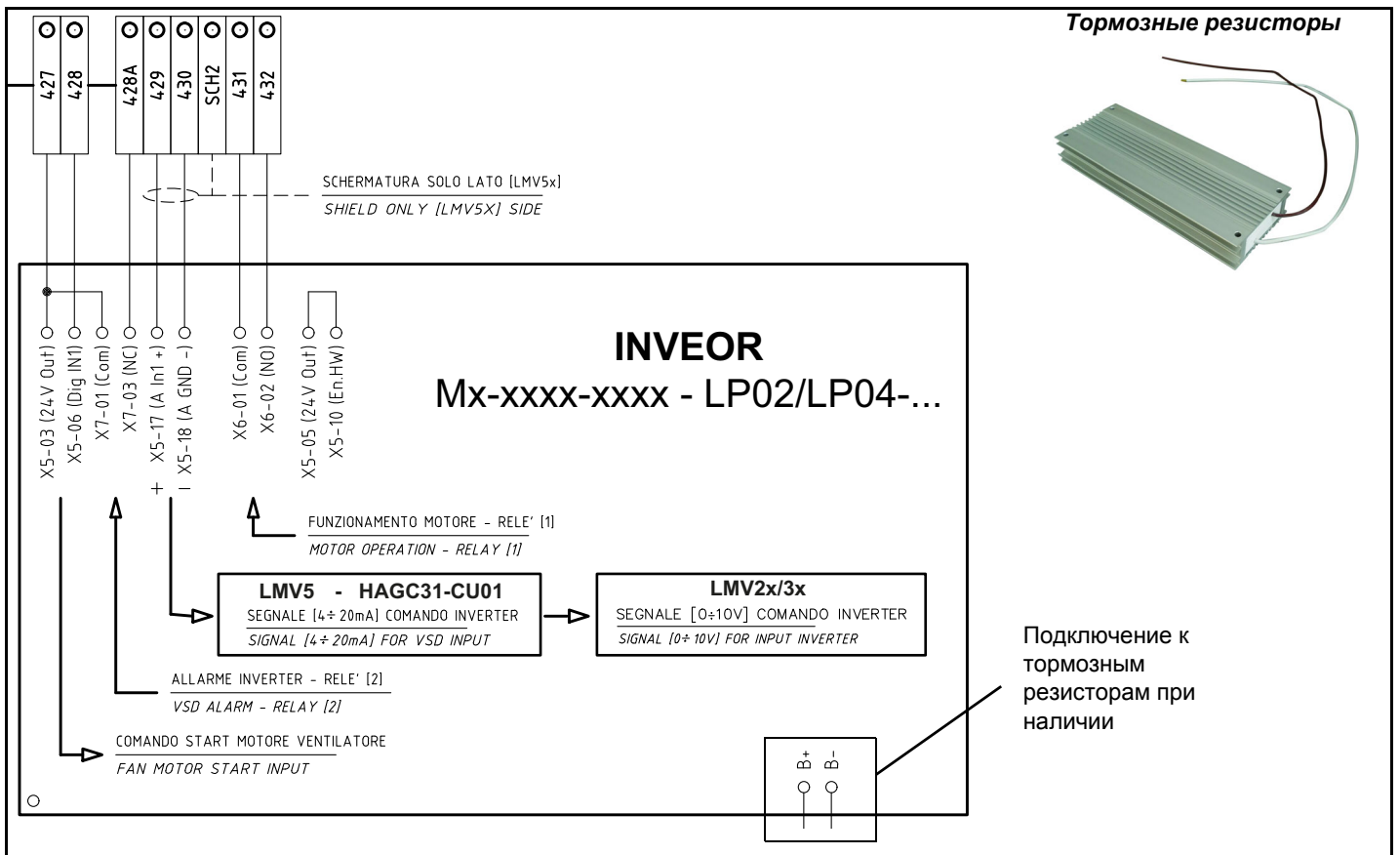
Менеджер горения **LMV5x, HAGC31-CU01** при помощи датчика контролирует обороты двигателя вентилятора и управляет его работой, подавая сигнал **4 ÷ 20 мА** на частотный преобразователь.

Менеджер горения **LMV3x/LMV2x** при помощи датчика контролирует обороты двигателя вентилятора и управляет его работой, подавая сигнал **0 ÷ 10 В** на частотный преобразователь. Обычно кривая частотного преобразователя лежит в диапазоне от 50% до 100% оборотов двигателя. Это не только улучшает регулировку горелки, но и экономит потребление электроэнергии двигателем вентилятора.

### INVEOR M



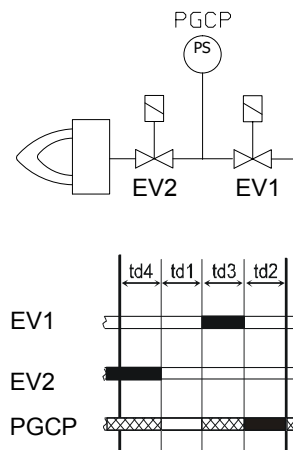
### Клеммная колодка



**Встроенный блок контроля герметичности (для горелок, оснащенных контроллерами LME7x, LMV, LDU)**

Ниже демонстрируется работа встроенного блока контроля герметичности:

- Изначально оба клапана EV1, EV2 закрыты
- Фаза удаления: клапан EV2 (со стороны горелки) открывается и держится в этом положении в течении периода времени  $td4$ , с тем, чтобы довести пробный объем (пространство между EV2 и EV1) до атмосферного давления. Тест на атмосферное давление: клапан EV1 закрывается и держится в этом положении в течении периода времени  $td1$ . Реле давления PGCP не должно улавливать увеличение давления.
- Фаза наполнения: открывается клапан EV1 и держится в этом положении в течении периода времени  $td3$ , с тем, чтобы позволить заполниться пробному объему.
- Тест на давление газа: закрывается клапан EV1 и держится в этом положении в течении периода времени  $td2$ . Реле давления PGCP не должно улавливать снижение давления.



В том случае, если все вышеперечисленные фазы прошли с успехом, тест на герметичность можно считать завершенным положительно. В обратном случае произойдет блокировка горелки.

Для менеджеров горения LMV5x, LMV2x/3x и LME73 (за исключением LME73.831BC), контроль герметичности можно сконфигурировать таким образом, чтобы он осуществлялся при розжиге, после отключения горелки или и в том и другом случае. Для

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ



**.ОПАСНО! СОБЛЮДАЙТЕ ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ, УБЕДИТЕСЬ В ПОДСОЕДИНЕНИИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ К СИСТЕМЕ, ПРИ ПОДСОЕДИНЕНИИ БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ И НЕ ПОМЕНЯЙТЕ МЕСТАМИ ФАЗУ И НЕЙТРАЛЬ, ПОДГОТОВЬТЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ, ТЕРМОМАГНИТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ПОДХОДЯЩИЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ.**

**ОПАСНО!** прежде, чем выполнять электрические подключения, убедитесь в том, что выключатель системы установлен в положение “ВЫКЛ”, а главный выключатель горелки тоже находится в положении 0 (OFF - ВЫКЛ). Прочитайте внимательно главу “ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ”, в части “Электрическое питание”.

**ВНИМАНИЕ:** Присоединяя электрические провода в клеммной коробке МА, убедитесь, что провод заземления длиннее проводов фазы и нейтрали.

Для выполнения электрических подключений действуйте следующим образом:

- 1 Снимите крышку электрощита горелки;
- 2 Выполните электрические подсоединения к клеммнику питания в соответствии с прилагаемыми схемами;
- 3 Проверьте направление вращения двигателя вентилятора (см. следующий параграф);
- 1 Установите на место крышку электрощита.
- 2



**ВНИМАНИЕ:** на горелке установлена перемычка между клеммами 6 и 7. В случае подсоединения термостата большого/малого пламени уберите данную перемычку перед подсоединением термостата.

### .Направление вращения двигателя вентилятора и двигателя насоса

После завершения выполнения электрических соединений горелки проверьте направление вращения двигателя вентилятора. Двигатель должен вращаться в направлении, указанном на корпусе. В случае неправильного вращения инвертируйте трехфазное питание и вновь проверьте направление вращения двигателя.



**ВНИМАНИЕ:** проверить настройку термореле двигателя!

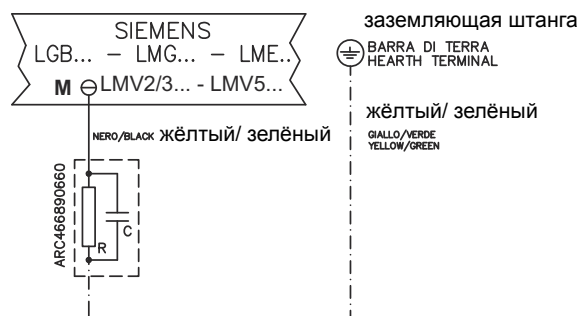
**ПРИМЕЧАНИЕ:** горелки рассчитаны на трёхфазное питание 380/400/415/480 В; в случае использования трёхфазного питания 220/230/240 В необходимо изменить электрические соединения внутри клеммной коробки электродвигателя и заменить термореле.

### Примечания по электрическому питанию

В том случае, если горелки оснащены менеджерами горения LMV5x, проконсультироваться с прилагаемыми предписаниями фирмы Siemens по электрическому монтажу, имеющимися на прилагаемом компакт-диске.

#### Описание

- C - Конденсатор(22 нФ , 250 В)
- LME../LMV.. - Электронный блок контроля пламени Siemens
- R - Резистор (1 МОм)
- RC466890660 - RC-цепь RC



## ЧАСТЬ III: ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ГОРЕЛКА РАЗРАБОТАНА И ИЗГОТОВЛЕНА ДЛЯ РАБОТЫ НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ (КОТЛЕ, ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕ, ПЕЧИ И Т.Д.) ТОЛЬКО ПРИ УСЛОВИИ ПРАВИЛЬНОГО ПОДСОЕДИНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ДРУГИХ ЦЕЛЯХ МОЖЕТ ПОСЛУЖИТЬ ИСТОЧНИКОМ ОПАСНОСТИ.

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНЫЙ МОНТАЖ АППАРАТА, ПОРУЧИВ УСТАНОВКУ КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ВЫПОЛНЕНИЕ ПЕРВОГО ЗАПУСКА ГОРЕЛКИ - СЕРВИСНОМУ ЦЕНТРУ, ИМЕЮЩЕМУ РАЗРЕШЕНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ГОРЕЛКИ.

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НЕОБХОДИМО УДЕЛИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЯМ С РЕГУЛИРОВОЧНЫМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРА (РАБОЧИМИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ТЕРМОСТАТАМИ И Т.Д.), КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРАВИЛЬНУЮ И БЕЗОПАСНУЮ РАБОТУ ГОРЕЛКИ.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ ДО МОНТАЖА НА ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЕ ИЛИ ПОСЛЕ ЕЁ ЧАСТИЧНОГО ИЛИ ПОЛНОГО ДЕМОНТАЖА (ОТСОЕДИНЕНИЕ, ДАЖЕ ЧАСТИЧНОЕ, ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ, ОТКРЫТИЕ ЛЮКА ГЕНЕРАТОРА, ДЕМОНТАЖА ЧАСТЕЙ ГОРЕЛКИ).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОТКРЫТИЕ И ДЕМОНТАЖ КАКОЙ-ЛИБО ЧАСТИ ГОРЕЛКИ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ("ON-OFF" (ВКЛ./ВЫКЛ.)), КОТОРЫЙ БЛАГОДАРЯ СВОЕЙ ДОСТУПНОСТИ СЛУЖИТ ТАКЖЕ АВАРИЙНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ, И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДЕБЛОКИРОВОЧНУЮ КНОПКУ.

В СЛУЧАЕ АВАРИЙНОЙ БЛОКИРОВКИ, СБРОСИТЬ БЛОКИРОВКУ НАЖАВ СПЕЦИАЛЬНУЮ КНОПКУ RESET. В СЛУЧАЕ НОВОЙ БЛОКИРОВКИ - ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ТЕХПОМОЩИ, НЕ ВЫПОЛНЯЯ НОВЫХ ПОПЫТОК СБРОСА БЛОКИРОВКИ.

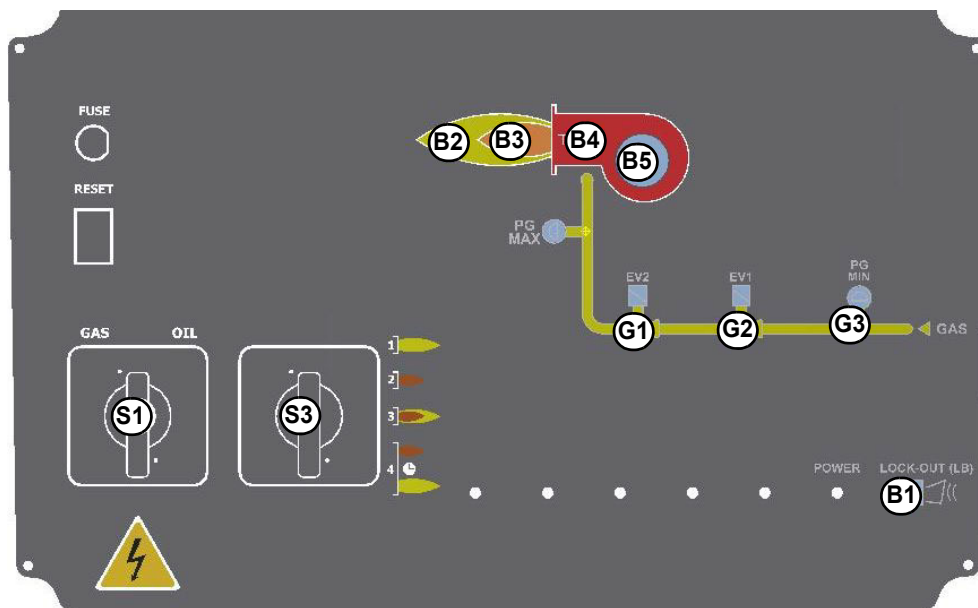
ВНИМАНИЕ: ВО ВРЕМЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ ЧАСТИ ГОРЕЛКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ РЯДОМ С ТЕПЛОГЕНЕРАТОРОМ (СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ), НАГРЕВАЮТСЯ. НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К НИМ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОЖОГОВ.



**ВНИМАНИЕ:** прежде, чем запускать горелку, убедиться в том, что все ручные отсечные клапаны газа открыты и проверить, что значение давления на входе рампы соответствует значениям, указанным в параграфе "Технические характеристики". Кроме того, убедиться в том, что главный выключатель подачи питания вырублен.

**ОПАСНО!** При выполнении операций калибровки не включайте горелку с недостаточным расходом воздуха (опасность образования монооксида углерода); в том случае, если это произойдет, необходимо уменьшить медленно подачу газа и вернуться к нормальным показателям продуктов сгорания. **ВНИМАНИЕ!** опломбированные винты категорически запрещается откручивать! гарантия на деталь теряется!

Рис. 1: передняя панель электрощита горелки



**Описание**

- B1 Сигнальная лампочка блокировки
- B2 Сигнальная лампочка работы в режиме большого пламени
- B3 Сигнальная лампочка работы в режиме малого пламени
- B4 Лампочка работы запального трансформатора
- B5 Сигнальная лампочка срабатывания термореле двигателя вентилятора
- G1 Сигнальная лампочка работы электроклапана EV2
- G2 Сигнальная лампочка работы электроклапана EV1
- G3 Сигнальная лампочка реле давления газа
- S1 Главный выключатель вкл./выкл.
- S3 Селекторный переключатель режима работы (только на модулирующих горелках)
- A1 Модулятор (только в модулирующих горелках)
- A2 AZL..

Fig. 2

**Функциональная работа на газе**

- Проверьте, не заблокирован ли электронный блок контроля пламени, и, при необходимости, разблокировать его, нажав кнопку Enter/InFo (для дополнительной информации по устройству LMV... проконсультироваться с соответствующими инструкциями).
- Проверить, что ряд реле давления или термостатов подают сигнал, дающий разрешение на работу горелки.
- Проверить, что давление газа достаточное (об этом сигнализирует код ошибки на дисплее AZL...).
- начинается цикл проверки устройства контроля герметичности газовых клапанов; завершение проверки сигнализируется загоранием специального индикатора на блоке контроля герметичности. По завершении проверки газовых клапанов, начинается цикл запуска горелки: в случае наличия утечки одного из газовых клапанов, устройство контроля герметичности блокируется и загорается индикатор **B1**.
- В начале цикла запуска сервопривод устанавливает воздушную заслонку в положение максимального открытия, ghb anjv включается двигатель вентилятора, и начинается фаза предварительной продувки. Во время фазы предварительной продувки полное открытие воздушной заслонки сигнализируется загоревшейся лампочкой **B2** на лицевой панели.
- По завершении предварительной продувки воздушная заслонка устанавливается на положение розжига, включается запальный трансформатор (о чем сигнализирует лампочка **B4** на лицевой панели), и через несколько секунд подается питание к газовым клапанам EV1 и EV2 (лампочки G1 и G2 на лицевой панели).
- Через несколько секунд после открытия газовых клапанов, запальный трансформатор исключается из контура и гаснет лампочка **B4**: после чего:

Горелка оказывается включенной в режиме малого пламени, через несколько секунд начинается работа на двух ступенях и горелка увеличивает или уменьшает мощность, получая напрямую сигнал команды от внешнего термостата.

## РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА ВОЗДУХА И ТОПЛИВА



**ОПАСНО!** При выполнении операций калибровки не включайте горелку с недостаточным расходом воздуха (опасность образования монооксида углерода); В том случае, если это произойдет, необходимо уменьшить медленно подачу топлива и вернуться к нормальным показателям продуктов сгорания.

**ВАЖНО!** Избыток воздуха регулируется согласно рекомендуемых параметров, приводимых в следующей таблице:

| Рекомендуемые параметры горения |  |   |
|---------------------------------|--|---|
|                                 | CO <sub>2</sub> (%)                        | O <sub>2</sub> (%)                        |
| Топливо                         | Рекомендуемое значение CO <sub>2</sub> (%) | Рекомендуемое значение O <sub>2</sub> (%) |
| Природный газ                   | 9 ÷ 10                                     | 4,8 ÷ 3                                   |
| Сжиженный газ                   | 11 ÷ 12                                    | 4,3 ÷ 2,8                                 |

### Регулирование - общее описание

Регулирование расхода воздуха и топлива выполняется сначала на максимальной мощности (большое пламя): прочитать прилагаемые инструкции менеджера горения.

- Проверить, что параметры горения находятся в рамках рекомендуемых предельных значений.
- Проверить расход газа с помощью счетчика или, если это невозможно сделать, проверить давление на голове сгорания с помощью дифференциального манометра, как описано в параграфе "Измерение давления в голове сгорания".
- Затем, отрегулировать топливо запрограммировав точки кривой "соотношение газ/воздух" (прочитать прилагаемые инструкции менеджера горения LMV5....).
- Определить мощность в режиме малого пламени, избегая слишком мощности в режиме малого пламени или слишком низкой температуры уходящих газов, что привело бы к образованию конденсата в дымоходе.

### Процедуры по вводу в действие

- 1 Настроить работу горелки.
- 2 Электронный блок **LMV** выполняет цикл тестирования системы: на дисплее блока **AZL** появляется сообщение **System Test (Тестирование Системы)**; по завершении фазы тестирования появляется основная страница система находится в режиме ожидания (при открытой цепи безопасности) разрешительного сигнала на запуск (standby (ожидание) - фаза 12 программы)

|            |      |
|------------|------|
| Устан.Знач | 80°C |
| Реал.Знач  | 78°C |
| Топливо    | ГАЗ  |
| Выжидание  | 12   |

Основная визуализация

- 3 Проверить направление вращения двигателя вентилятора (см. стр. 31).
- 4 проверить, чтобы замкнулась цепь безопасности для запуска горелки;
- 5 начинается цикл розжига: дисплей отображает разные этапы работы

**Предварительная продувка** (фаза 30 программы)

- **Переход в положение розжига** (фаза 36 программы)
- **Положение розжига** (фаза 38 программы)
- **Разрешительный сигнал на подачу топлива** (открываются топливные электроклапаны)
- **Пламя** (образуется пламя)
- **Переход на минимальную мощность** (сервопривод переходит в положение малого пламени).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Символы **С** и **А** внизу дисплея указывают соответственно положение открытия подачи топлива и воздуха.

После выполнения цикла розжига на дисплее появляется основной экран со значениями:

|            |      |
|------------|------|
| Устан.Знач | 80°C |
| Реал.Знач  | 78°C |
| Мощн.ть    | 24%  |
| Пламя      | 60%  |

Основная визуализация

Заданное значение (уставка): установленное требуемое значение температуры/давления

**Действительное значение:** действительное значение температуры/давления

**Мощность:** процент нагрузки (мощности) горелки

**Пламя:** сигнал контроля пламени, в процентах

С основной страницы перейти на вторую страницу, нажав на **ENTER**

|       |     |       |     |
|-------|-----|-------|-----|
| Топл. | 0.0 | Возд. | 1.8 |
| Всп.  |     | CF    | 0.0 |
| Всп.  |     | O2    |     |
| Всп.  |     | Мощн. | 0.0 |

Вторичная визуализация

**Топливо:** указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего топливу.

**Воздух:** указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего воздуху.

Вспом. 3: вспомогательное оборудование

**CF:** значение частоты инвертера, в процентах

**O2:** значение кислорода в уходящих газах, в процентах

**Мощность:** процент нагрузки, то мощность горелки.

При нажатии на **ENTER** осуществляется возврат на основную страницу.

Чтобы войти в **основное меню** с основной визуализации, нажать **ESC** два раза:

|                              |
|------------------------------|
| Раб. Индикация               |
| Обслуживание                 |
| Ручн. режим                  |
| <b>Парам &amp; индикация</b> |

Основное меню

Нажав на **ESC** один раз можно войти напрямую на подменю **ПОКАЖИ СТАТУС** (состояние), на первую позицию основного меню:

|                   |
|-------------------|
| Норм. режим       |
| Статус/разбл.     |
| Список ошибок     |
| Список блокировок |

Меню **ПОКАЖИ СТАТУС** содержит следующие показатели:

- **Норм.Режим:** выбрав этот показатель и нажав на ENTER можно выйти на начальную визуализацию, нажать **ESC**, чтобы вернуться на основное меню.
- **Статус/Разблокировка:** показывает ошибку в системе или текущую аварию/представляет собой функцию сброса блокировки (Lockout)
- **Список ошибок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет показан список последних 21 аварий.
- **Список блокировок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 9 случившихся блокировок с указанием даты и времени.
- **СигнАктДезак:** активирует/деактивирует аварийную сигнализацию в случае блокировки.

**Список ошибок**

Чтобы просмотреть список ошибок, выбрать этот параметр и нажать на ENTER. Появившееся изображение будет следующего

вида:

|              |    |            |
|--------------|----|------------|
| 1 Класс:     |    | 05 Газ     |
| код.         | BF | Фаза: 10   |
| Диаг.:       | 00 | Мощн.: 0.0 |
| Кол-вопусков |    | 88         |

появится перемещающееся сообщение следующего вида:

|   |
|---|
| Регулирование и контроль O2<br>дезактивировано<br>автоматически |
|---|

чтобы просмотреть другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

### Список блокировок

Чтобы просмотреть **Список Блокировок**, выбрать этот параметр и нажать ENTER.

Появится изображение следующего вида:

|              |          |        |
|--------------|----------|--------|
| 1            | 10.08.07 | 13.47  |
| C:71         | D:00     | F:: 12 |
| Кол-вопусков |          | 88     |
| Мощн.        | 0.0      | Газ    |

появится перемещающееся сообщение следующего вида:

|   |
|---|
| ручная блокировка<br>введена в действие |
|---|

чтобы просмотреть другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

### Изменение уставки по **температуре/давлению**

Для того, чтобы задать уставку температуры, то есть рабочую температуру или давление генератора, действовать следующим образом.

С основной страницы перейти на основное меню, нажав ESC два раза.

|                              |
|------------------------------|
| Раб. Индикация               |
| Обслуживание                 |
| Ручн. режим                  |
| <b>Парам &amp; индикация</b> |

с помощью клавиш со стрелками выбрать “Параметры и индикация” и нажать на ENTER:

|                      |
|----------------------|
| Доступ без пароля PW |
| Доступ с HF          |
| Доступ с OEM         |
| Доступ с LS          |

выбрать с помощью клавиш со стрелками показатель “Доступ без пароля PW” (доступ без пароля - уровень пользователя) и

подтвердить нажатием на ENTER.

Другие уровни доступа требуют пароля, который сообщается только Цетрам техобслуживания, Конструктору, и т.д. Меню, которое появляется без пароля следующего вида:

|                 |
|-----------------|
| Автомат горения |
| Связ. регулир.  |
| Рег.02/контр.   |
| Регул. мощности |

Выбрать надпись “Регулятор Мощности” и нажать ENTER:

|               |
|---------------|
| Парам. регул. |
| Конфигурация  |
| Адаптация     |
| Версия ПО     |

|                 |
|-----------------|
| ВыборПарРегул   |
| Шаг_исп_орг_мин |
| ВрПостФильтрПО  |
| Зад_знач W1     |

Выбрать **Задание значения W1** с помощью клавиш стрелок и нажать ENTER:

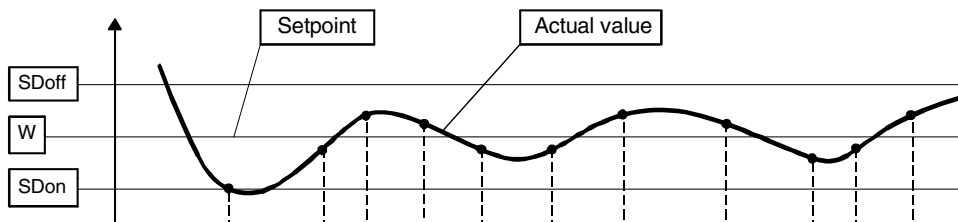
|              |     |
|--------------|-----|
| Зад_знач W1  |     |
| Тек.Знач.:   | 90° |
| Новое Знач.: | 90° |

**Текущее значение:** указывается уже введенное значение, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши стрелок.

**ВНИМАНИЕ:** Имеющийся диапазон зависит от используемого датчика; единица измерения считываемой величины и соответствующие ограничения заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После введения нового значения, подтвердить нажатием ENTER, или же, чтобы выйти без выполнения изменений, нажать ESC.

Нажать ESC, чтобы выйти из программирования после подтверждения введенного параметра нажатием ENTER.

После введения значения рабочей температуры W1, ввести значения “термостата - предельного значения розжига (ДиапПер\_мод\_ВКЛ - SDon) и “термостата предельного значения отключения” (ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ - SDoff).



Для введения этих значений, выбрать с помощью стрелок обозначение ДиапПер\_мод\_ВКЛ (SDon), опускаясь вниз меню “РегулМощности”, нажать ENTER.

|                  |
|------------------|
| Зад_знач W1      |
| Зад_знач W2      |
| ДиапПер_мод_ВКЛ  |
| ДиапПер_мод_ВЫКЛ |

появится надпись:

|                 |      |
|-----------------|------|
| ДиапПер_мод_ВКЛ |      |
| Текущ.:         | 1.0% |
| Новое:          | 1.0% |

На заводе- изготовителе этот параметр настраивается на 1%: то есть, горелка вновь включится при температуре ниже 1% относительно заданного значения. Можно изменить значение с помощью клавиш стрелок. Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

|                  |
|------------------|
| Зад_знач W1      |
| Зад_знач W2      |
| ДиапПер_мод_ВКЛ  |
| ДиапПер_мод_ВЫКЛ |

появится надпись:

|                  |       |
|------------------|-------|
| ДиапПер_мод_ВЫКЛ |       |
| Текущ.:          | 10.0% |
| Новое:           | 10.0% |

На заводе- изготовителе этот параметр настраивается на 10%: то есть, горелка отключится при температуре выше на 10% относительно заданного значения.

Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Нажимать ESC пока не появится меню.

|                 |
|-----------------|
| Автомат горения |
| Связ. регулир.  |
| Рег.02/контр.   |
| Регул. мощности |

опуститься вниз меню и выбрать надпись “БУИ”

|                 |
|-----------------|
| Регул. Мощности |
| БУИ             |
| Сервоприводы    |
| Модуль ЧП       |

подтвердить нажатием ENTER.

|              |
|--------------|
| Время        |
| Язык         |
| Формат даты  |
| Физ. единицы |

**Времена года:** позволяет установить работу “Зима/Лето” а также разницу во времени (EU - Европа; USA - США)

|                |
|----------------|
| Лето / зима    |
| ФормВрем EU/US |

выбрать желаемое время года Лето/Зима и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти. Ввести разницу во времени таким же образом.

**Язык:** позволяет ввести язык для визуализации данных.

|         |             |
|---------|-------------|
| Язык    |             |
| Текущ.: | Английский  |
| Новое:  | Итальянский |

выбрать желаемый язык и подтвердить нажатием ENTER, нажать ESC, чтобы выйти.

**ФорматДаты:** позволяет ввести формат даты ДД-ММ-ГГ (день-месяц-год) или же ММ-ДД-ГГ (месяц-день-год)

|            |          |
|------------|----------|
| ФорматДаты |          |
| Текущ.:    | ДД ММ ГГ |
| Новое:     | ММ-ДД-ГГ |

выбрать желаемый формат и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

**Физические Единицы:** позволяет ввести единицы измерения температуры и давления

|                         |
|-------------------------|
| Единица изм.температуры |
| Единица изм. давления   |

Единицы измерения температуры, которые можно ввести: °C или °F.

Единицы измерения давления, которые можно ввести: бар или psi.

- выбрать желаемую единицу измерения, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.
- выбрать желаемую единицу измерения температуры и давления, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

### **Блокировка системы**

При блокировке системы появится надпись:

|              |          |        |
|--------------|----------|--------|
| 1            | 10.08.07 | 13.47  |
| C:71         | D:00     | F:: 12 |
| Кол-вопусков |          | 88     |
| Мощн.        | 0.0      | Газ    |

Обратиться в Центр Техобслуживания и сообщить данные этой надписи.

### **Запуск "на холодную"**

Электронный блок LMV имеет функцию "Холодный Пуск", которая может быть уже введена в действие Центром Техобслуживания (доступ с помощью отдельного пароля, предназначенного для таких центров.) Если такая функция уже подключена, при розжиге горелки появится надпись "Защита от Термического Шока активирована". Если же эта функция не подключена, то после включения горелки, она будет быстро наращивать мощность, в зависимости от требований потребителя и, при необходимости, до максимальной мощности.

### **Ручной режим**

Для того, чтобы обойти использование термозащиты или не выводить горелку на максимальную мощность после розжига, предусмотрен РУЧНОЙ режим.

Для того, чтобы выбрать ручной режим, использовать клавиши стрелок SELECT, для того, чтобы выбрать надпись РУЧНОЙ

РЕЖИМ и нажать на ENTER:

|                              |
|------------------------------|
| Раб. Индикация               |
| Обслуживание                 |
| Ручн. режим                  |
| <b>Парам &amp; индикация</b> |

при этом необходимо будет ввести следующие значения:

|                  |
|------------------|
| Целевая мощность |
| Авт./Ручн./Выкл  |

**Выбор Мощности:** вводится желаемый процент мощности

|                  |       |
|------------------|-------|
| Целевая мощность |       |
| Текущ.:          | 0.0%  |
| Новое:           | 20.0% |

ввести желаемый процент и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти. теперь выбрать позицию “Автомат/Ручной/Отключено”

|                  |
|------------------|
| Целевая мощность |
| Авт./Ручн./Выкл  |

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Авт./Ручн./Выкл |                |
| Текущ.:         | Автоматический |
| Новое:          | Горелка Вкл    |

доступно три режима:

**Автоматический:** работа в автоматическом режиме

**Горелка Вкл:** работа в ручном режиме

**Горелка Откл:** горелка находится в режиме ожидания

Если введете способ работы "Горелка Вкл", горелка не будет работать в зависимости от уставок модулятора и датчика, а будет работать на введенной в этой позиции нагрузке.



**Внимание:** если выберете режим “Горелка Откл”, горелка останется в режиме ожидания.

**Внимание:** в ручном режиме (Горелка ВКЛ) пороги безопасности вводятся Цетром Техобслуживания.

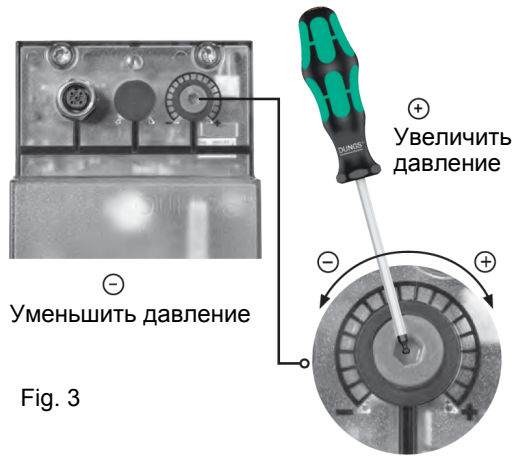
Для получения дополнительной информации обратиться к прилагаемым инструкциям менеджера горения LMV5x.

## РЕГУЛИРОВКА ДЛЯ РАБОТЫ НА ГАЗЕ

### *Регулирование расходов воздуха и газа*

- Настроить работу горелки, выбрав GAS с помощью переключателя горелки (имеющегося на панели управления горелки)
- Перейти к составлению кривых соотношения воздух/топливо, согласно прилагаемых инструкций на менеджер горения LMV, проверяя постоянно анализы уходящих газов, во избежание работы горелки с недостатком воздуха; дозировать воздух на основании изменения расхода газа, согласно приведенной ниже процедуры.
- Отрегулировать **расход газа в режиме большого пламени** на значения требуемые котлом/потребителем, воздействуя на стабилизатор давления, встроенный в клапанную группу:
- Регулировать положение головы сгорания только в случае необходимости.
- После выполнения настройки расходов воздуха и газа на максимальной мощности, перейти к регулировке каждой точки кривой соотношения « воздух/топливо», дойдя вплоть до точки минимальной мощности.
- Теперь можно перейти к регулировке реле давления

## MultiBloc MBE Регулирование VD-R с PS



**Не линейно!** Можно устанавливать различные датчики. Давление на выходе в зависимости от диапазона измерения датчика.



**Отрегулируйте давление на выходе до значения, указанного производителем горелки или оборудования!**



**При настройке давления на выходе запрещается достижение или превышение любых опасных условий эксплуатации!**

Fig. 3

**ВНИМАНИЕ:** установка выходного давления регулятора VD-R осуществляется воздействием на регулировочную кольцевую гайку (рис. 10). Положение индикатора на циферблате показывает значение давления на выходе, рассчитанное в процентах от полной шкалы PS датчика (рис. 11).

| Ausgangsdruck    | MIN                           | 10%                            | 25%                              | 50%                               | 75%                               | MAX                               |
|------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>PS-10/40</b>  | 4 mbar<br>0,4 kPa<br>2 "w.c.  | 10 mbar<br>1,0 kPa<br>4 "w.c.  | 25 mbar<br>2,5 kPa<br>10 "w.c.   | 50 mbar<br>5,0 kPa<br>20 "w.c.    | 75 mbar<br>7,5 kPa<br>30 "w.c.    | 100 mbar<br>10,0 kPa<br>40 "w.c.  |
| <b>PS-50/200</b> | 20 mbar<br>2,0 kPa<br>8 "w.c. | 50 mbar<br>5,0 kPa<br>20 "w.c. | 125 mbar<br>12,5 kPa<br>50 "w.c. | 250 mbar<br>25,0 kPa<br>100 "w.c. | 375 mbar<br>37,5 kPa<br>150 "w.c. | 500 mbar<br>50,0 kPa<br>200 "w.c. |

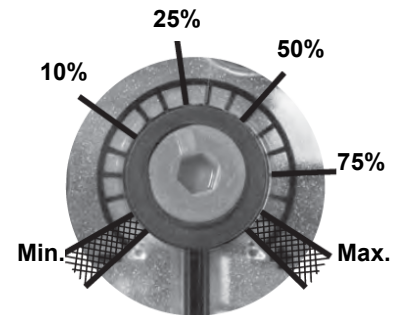


Fig. 4

Настройка положительного давления на выходе в сочетании с PS-10/40 или PS-50/200:

## MultiBloc MBE Отбор давления

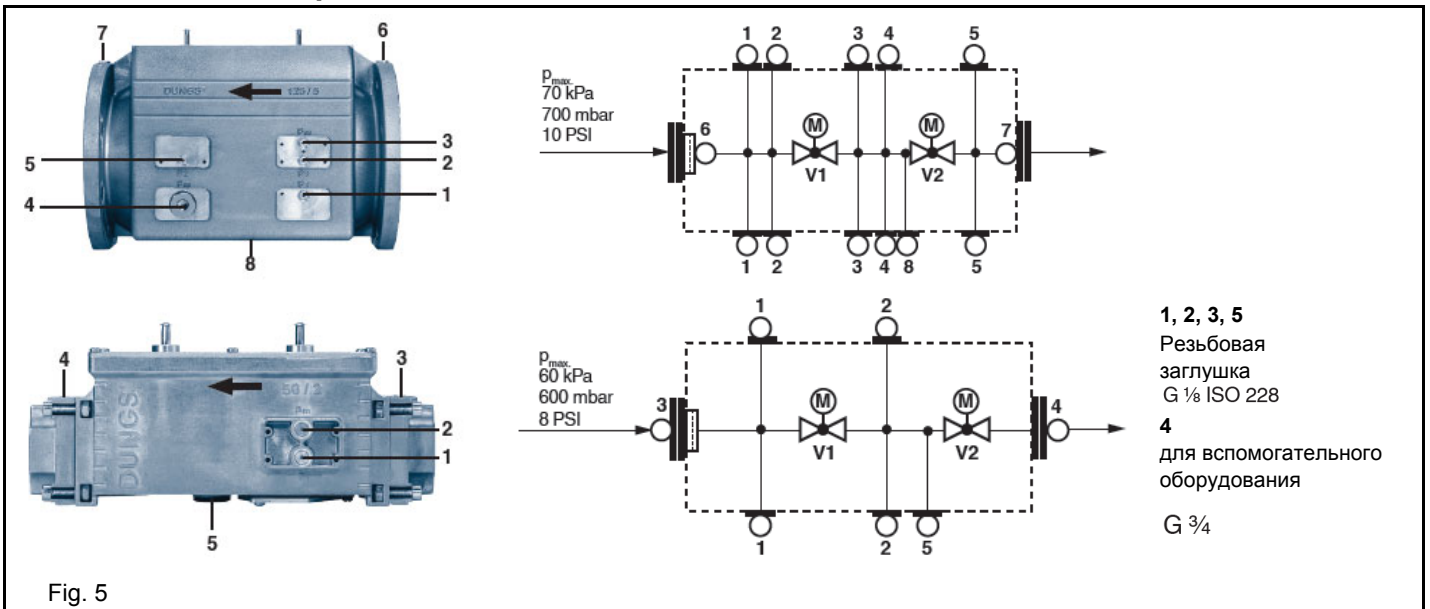
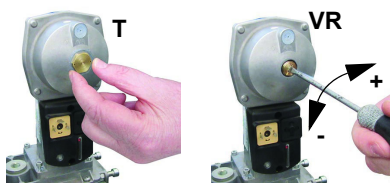


Fig. 5



### Siemens VGD - Версия с SKP2 (включены стабилизатор)

Для увеличения или уменьшения давления, а следовательно и расхода газа, при помощи отвёртки поворачивайте регулировочный винт VR после снятия заглушки T. При ввинчивании расход газа увеличивается, при отвинчивании - уменьшается.

### Регулировка реле давления

Функцией **реле давления воздуха** является создание безопасности работы электронного блока (блокировка), если давление воздуха не будет соответствовать предусмотренному значению. В случае блокировки, необходимо разблокировать горелку при помощи кнопки разблокировки электронного блока, имеющейся на контрольной панели горелки.

**Реле давления газа** контролируют давление, чтобы препятствовать работе горелки в тех случаях, когда значение давления не будет соответствовать дозволённому диапазону давления.



### Регулировка реле минимального давления газа

Для калибровки реле давления газа выполните следующие операции:

- Убедиться в том, что фильтр чистый
- Снимите крышку из прозрачного пластика.
- При работающей горелке на максимальной мощности, измерьте давление на штуцере отбора давления реле минимального давления газа.
- Медленно закрывайте ручной отсекающий кран, находящийся перед реле давления (см. график монтажа газовых рампы), вплоть до снижения давления на 50% от значения считанного ранее. Убедитесь, что значение CO в уходящих газах не увеличилось: если значение CO выше нормативных значений, открывайте медленно отсекающий клапан, пока значение не снизится до вышеуказанного значения.
- Убедитесь, что горелка работает нормально.
- Вращайте регулировочное кольцо реле давления по часовой стрелке (для увеличения давления), вплоть до отключения горелки.
- Полностью откройте ручной отсекающий клапан.
- Установите на место прозрачную крышку.

### Регулировка реле максимального давления газа (там, где оно присутствует)

Для настройки действовать следующим образом, в зависимости от места монтажа реле максимального давления:

- снять прозрачную пластмассовую крышку реле давления;
- если реле максимального давления устанавливается перед газовыми клапанами: замерить давление газа в сети без пламени, установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.
- Если же реле максимального давления установлено после группы "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным клапаном: включить горелку, отрегулировать ее, выполняя процедуры, описанные в предыдущих параграфах. затем, замерить давление газа при рабочем расходе за группой "регулятор - газовые клапаны", но перед дроссельным клапаном; установить на регулировочном кольце VR, считанное значение, увеличенное на 30%.
- Установить на место прозрачную пластмассовую крышку реле давления.

### Регулировка реле давления воздуха

Регулировка реле давления воздуха выполняется следующим образом:

- Снять прозрачную пластиковую крышку.
- После выполнения регулировки расхода воздуха и топлива включить горелку.
- При горелке, работающей на малом пламени, медленно поворачивать регулировочное кольцо **VR** (чтобы увеличить давление настройки) по часовой стрелке до тех пор, пока не сработает аварийная блокировка горелки.
- Считать на шкале значение давления и уменьшить его на 15%.
- Повторить цикл запуска горелки, проверяя, что она правильно функционирует.
- Установить на место прозрачную крышку реле давления.

### Реле давления для контроля утечек газа PGCP (с электронным блоком контроля Siemens LDU/Siemens LMV/LME7x)

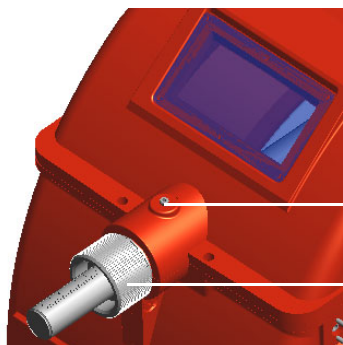
- Снять прозрачную пластмассовую крышку на реле давления.
- Отрегулировать реле давления PGCP на то же значение, на которое отрегулировано реле минимального давления газа.
- Установить на место прозрачную пластмассовую крышку.

## Регулировка головы сгорания



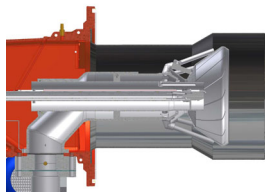
**ВНИМАНИЕ!** Если меняется положение головы сгорания, необходимо повторить все операции по настройке воздуха и топлива, описанные в предыдущих пунктах

Регулировать положение головы сгорания только в случае необходимости: для работы на сниженной мощности расслабить винт **VB** и постепенно сдвигать голову сгорания в сторону положения "MIN", вращая по часовой стрелке регулировочное кольцо **VRT**. Заблокировать винт **VB** при завершении регулировки.

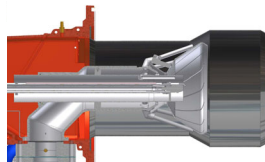


**VB**

**VRT**



Положением головы "MAX" )



Положение головы "MIN"

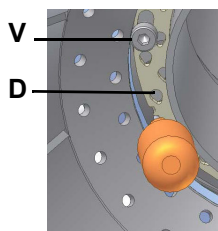


**ВНИМАНИЕ:** выполнить эти операции при отключенной и остывшей горелке.

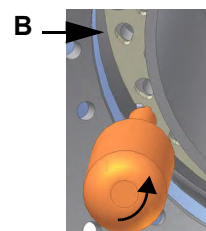
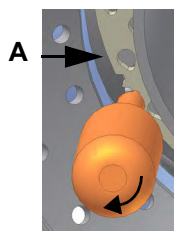
### Регулирование потока газа с помощью центральных отверстий в голове сгорания (для горелок на природном газе)

Для того, чтобы отрегулировать поток газа, необходимо частично закрыть отверстия просверленного диска, выполняя следующие процедуры:

- 1 расслабить три винта **V**, которые крепят просверленный диск **D**;
- 2 воздействуя с помощью отвертки на регулировочные вставки просверленного диска, выкрутить его по часовой/против часовой стрелки для того, чтобы открыть/закрыть отверстия;
- 3 по завершении регулировки затянуть винты **V**.



**A:** открытые отверстия  
**B:** закрытые отверстия



Диск необходимо подрегулировать во время пуска установки.

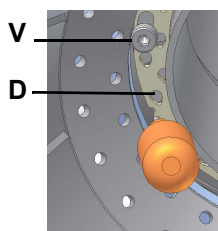
Регулировка на заводе-изготовителе зависит от типа топлива, для работы на котором предназначена горелка:

- У газовых горелок на природном газе все отверстия должны быть полностью открыты.

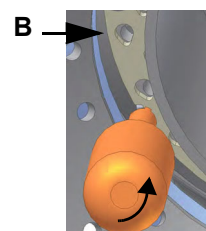
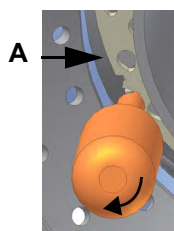
### Регулирование потока газа с помощью центральных отверстий в голове сгорания (для горелок на сжиженном газе)

Для того, чтобы отрегулировать поток газа, необходимо частично закрыть отверстия просверленного диска, выполняя следующие процедуры:

- 1 расслабить три винта **V**, которые крепят просверленный диск **D**;
- 2 воздействуя с помощью отвертки на регулировочные вставки просверленного диска, выкрутить его по часовой/против часовой стрелки для того, чтобы открыть/закрыть отверстия;
- 3 по завершении регулировки затянуть винты **V**.



**A:** открытые отверстия  
**B:** закрытые отверстия



Диск необходимо подрегулировать во время пуска установки.

- серия 9xA: 1,5 мм      серия 5xA: 1,3 мм

## ЧАСТЬ IV: ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо, хотя бы раз в год, выполнять нижеуказанные операции по уходу за горелкой. В случае сезонной работы горелки, рекомендуется выполнять профилактику в конце каждого отопительного сезона; в случае же непрерывной работы необходимо выполнять профилактику через каждые 6 месяцев.



**ВНИМАНИЕ! ВСЕ РАБОТЫ НА ГОРЕЛКЕ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С РАЗОМКНУТЫМ ГЛАВНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫХ РУЧНЫХ ОТСЕЧНЫХ ТОПЛИВНЫХ КРАНАХ. ВНИМАНИЕ: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ В НАЧАЛЕ ИНСТРУКЦИЙ.**

### ПЕРИОДИЧЕСКИ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ

- Проверить и почистить картридж газового фильтра; заменить его, если необходимо.
- Разобрать, проверить и почистить головку сгорания
- Проверить запальные электроды, почистить, при необходимости подправить или заменить их
- Проверить контрольный электрод/фотоэлемент (в зависимости от модели горелки), почистить его, при необходимости подправить или заменить.
- Почистить и смазать рычажные и вращающиеся части горелки.

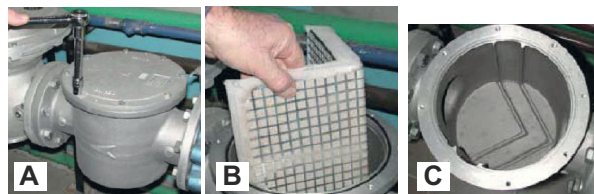


**ВНИМАНИЕ: если во время обслуживания горелки понадобится разобрать газовую рампу, снять с нее компоненты, не забудьте впоследствии, установив их обратно на место, произвести тест на герметичность, согласно требований действующих нормативов! Демонтируйте, проверьте и почистьте головку сгорания.**

### Техническое обслуживание газового фильтра

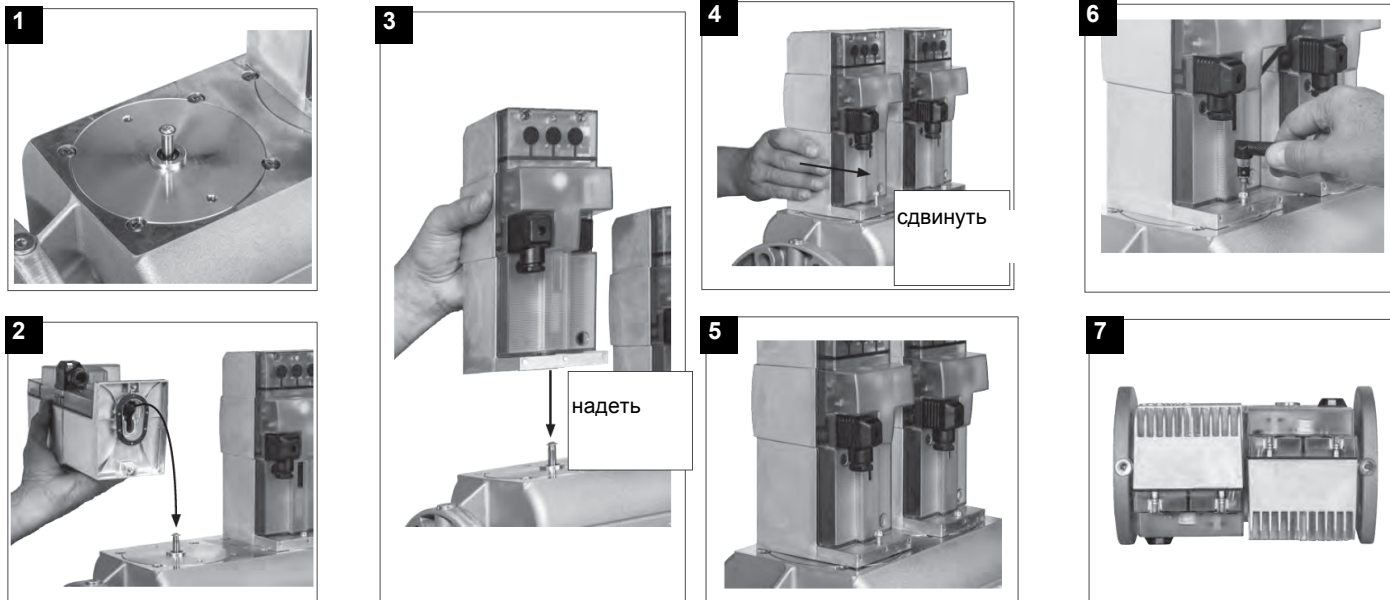
Для того, чтобы почистить или заменить фильтр, действовать следующим образом:

- 1 Снять крышку, открутив крепежные винты (A);
- 2 снять фильтрующий картридж (B), почистить с водой и мылом, продуть сжатым воздухом (или заменить его, если необходимо)
- 3 установить картридж в первоначальное положение, убедившись, что он лег на соответствующие направляющие и не имеется препятствий для монтажа крышки;
- 4 убедившись, что прокладка легла в соответствующую выемку (C), закрыть крышку и закрепить ее винтами (A).



**ВНИМАНИЕ: прежде, чем открывать фильтр, необходимо закрыть впереди стоящий отсечной клапан газа и выпустить из него оставшийся газ; убедиться, что внутри него не осталось газа под давлением.**

## MultiBloc MBEMultiBloc VD Монтаж



1. Надеть VD на VB, рис. 2+3.
2. Сдвинуть VD вперед до упора, рис. 4.
3. Прикрутить VD двумя винтами M5 соответственно, макс. 5 Нм/44 in. lb, рис. 5/6.
4. VD можно монтировать, развернув на 180°, рис. 7.

- Снимите крышку **C**.
- отсоединить кабели от электродов
- Отвинтите винты **V**, которыми крепится газовый коллектор **G**, и извлеките полностью узел, как указано на рисунке.

**Примечание:** чтобы снова установить на место голову сгорания, выполнить в обратном порядке вышеописанные операции, обращая особое внимание на правильную установку кольца-прокладки **OR**.

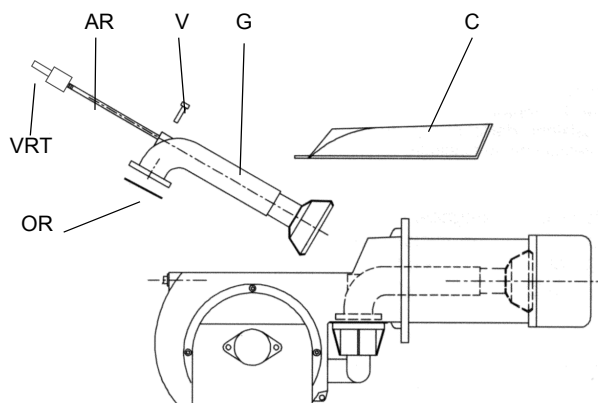


Рис.6

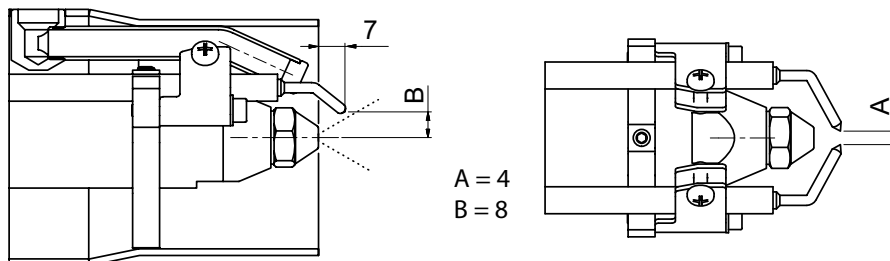
### Регулировка положения электродов



**ВНИМАНИЕ:** чтобы не подвергать риску работу горелки, избегать контакта запальных и контрольных электродов с металлическими частями горелки (голова сгорания, сопло и т.д.). Проверять положение электродов каждый раз после выполнения каких-либо работ на голове сгорания.

### Регулировка положения электродов

Отрегулировать положение электродов и форсунки, соблюдая размеры, указанные на .



**ВНИМАНИЕ:** чтобы не подвергать риску работу горелки, избегать контакта запальных и контрольных электродов с металлическими частями горелки (голова сгорания, сопло и т.д.). Проверять положение электродов каждый раз после выполнения каких-либо работ на голове сгорания.

### Снятие, замена электродов

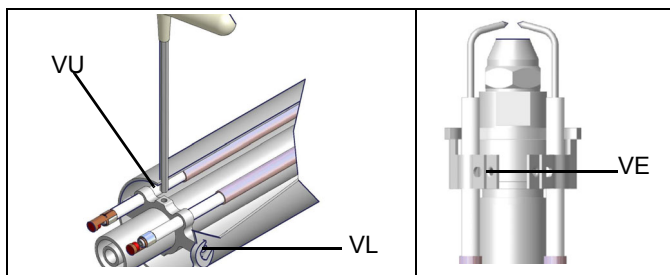


**ВНИМАНИЕ:** чтобы не подвергать риску работу горелки, избегать контакта запального электрода с металлическими частями горелки (голова сгорания, сопло и т.д.). Проверять положение электрода каждый раз после выполнения каких-либо работ на голове сгорания.

Для того, чтобы вынуть фурму, действовать следующим образом:

- 1 вынуть голову сгорания, как описано в предыдущем параграфе
- 2 вынуть фурму и группу электродов после того, как будет расслаблен винт **VL**: проверить фурму, если необходимо, заменить ее;
- 3 после снятия фурмы, для замены форсунки - открутить ее и заменить новой;
- 4 для замены электродов, сначала открутить крепежные винты **VE** двух электродов и вынуть электроды: вставить новые электроды, проверить, что все размеры, указанные в мм на странице 36 соблюдены, и установить электроды, выполняя вышеуказанные операции в обратном порядке.

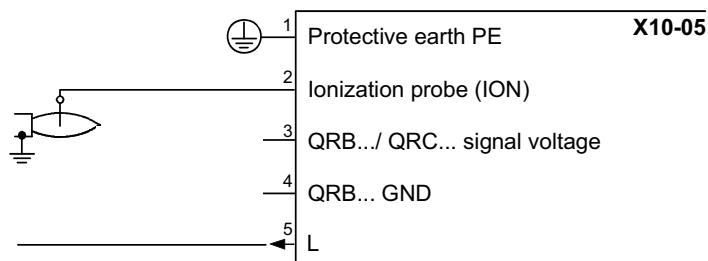
**ВНИМАНИЕ:** для того, чтобы отрегулировать положение форсунки относительно воздушной трубки, воздействовать на винт **VU**, после закрепления винта **VL** (Рис.)



### Проверка тока у контрольного электрода с электродом (Природный газ)

Чтобы проверить ток у контрольного электрода, следуйте схемам на или Рис. Если электрический импульс ниже указанного значения, проверьте положение контрольного электрода или фотоэлемента, электрические соединения и, при необходимости, замените электрод или фотоэлемент.

| Модель электронного блока | Датчик пламени         | Минимальный сигнал детектирования    |
|---------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| Siemens LMV2x/3x          | Ионизационный электрод | 3 $\mu$ A (индикация на дисплее 30%) |



### Эксплуатация горелочного устройства по завершению срока службы

- Назначенный срок службы горелки (при правильном периодическом обслуживании): 20 лет.
- По истечении срока службы горелки необходимо произвести техническую диагностику горелки, и в случае необходимости выполнить капитальный ремонт.
- Критерии предельных состояний: состояние горелки считается предельным, если из-за несоответствия ее требованиям безопасности или снижения работоспособности нецелесообразна или технически невозможна ее дальнейшая эксплуатация.
- Решение о прекращении эксплуатации, списании и утилизации принимает Владелец исходя из фактического состояния оборудования и затрат на ремонт.
- Использование горелки не по назначению после окончания срока службы категорически запрещено.

### Сезонная остановка

Для того, чтобы отключить горелку на летний период, действовать следующим образом:

- 1 перевести главный выключатель в положение OFF (отключено)
- 2 отсоединить линию электрического питания
- 3 перекрыть кран подачи топлива на распределительной линии

### Утилизация горелки

В случае утилизации горелки - выполнить процедуры, предусмотренные действующими нормативами по утилизации материалов.

## ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

См. прилагаемые схемы.

### ВНИМАНИЕ:

- 1 - Электропитание 230 / 400 В 50 Гц 3N переменного тока
- 2 - Не поменяйте местами фазу и нейтраль
- 3 - Обеспечьте надежное заземление горелки

**ТАБЛИЦА ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДОК И ИХ УСТРАНЕНИЙ Работа на газе**

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>ГОРЕЛКА НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ</b>  | * Отсутствует электрическое питание  | * Подать электропитание   |
|  | * Разомкнут главный выключатель  | * Замкнуть выключатель  |
|  | * Термостаты разомкнуты  | * Проверить настройку и соединения термостатов  |
|  | * Плохо настроен термостат или он вышел из строя   | * Вновь настроить или заменить термостат  |
|  | * Отсутствует давление газа  | * Дать давление   |
|  | * Устройства безопасности разомкнуты (ручной ввод предохранительного термостата, реле давления и др.)    | * Сбросить блокировку защитных устройств, подождать пока котел достигнет требуемой температуры и затем проверить работу защитных устройств.   |
|  | * Вышли из строя плавкие предохранители  | * Заменить плавкие предохранители. Проверить поглощаемый ток.   |
|  | * Контакты термореле вентилятора разомкнуты (только для трехфазных)                                      | * Замкнуть контакты и проверить поглощаемый ток.  |
|  | * Заблокирован электронный блок контроля пламени горелки   | * Разблокировать и проверить работу.  |
|  | * Вышел из строя блок контроля пламени горелки.  | * Заменить блок контроля пламени  |
| <b>УТЕЧКИ ГАЗА: ГОРЕЛКА ЗАБЛОКИРОВАНА (НЕТ ПЛАМЕНИ)</b>  | * Слишком низкий расход газа   | * увеличить расход<br>* проверить чистоту газового фильтра<br>* проверить открытие дроссельного клапана, когда горелка запускается  |
|  | * Запальный электрод разряжается в землю или он загрязнен, или вышел из строя                            | * Почистить или заменить электрод   |
|  | * Плохая настройка электродов  | * Проверить положение электродов на основании чертежей инструкций   |
|  | * Повреждены электрические провода розжига   | * Заменить провода  |
|  | * Плохо подсоединены провода к трансформатору или к электродам   | * Выполнить правильно подсоединения   |
|  | * Поврежден запальный трансформатор  | * Заменить трансформатор  |
| <b>ГОРЕЛКА ЗАБЛОКИРОВАНА ПРИ НАЛИЧИИ ПЛАМЕНИ</b>   | * Неправильно настроен фотоэлемент   | * Отрегулировать или заменить фотоэлемент   |
|  | * Вышел из строя фотоэлемент   | * Отрегулировать или заменить фотоэлемент   |
|  | * Повреждены кабели или фотоэлемент  | * Проверить кабели  |
|  | * Вышел из строя блок контроля пламени   | * Заменить электронный блок контроля пламени  |
|  | * Перепутаны местами фаза и нейтраль   | * Исправить соединения  |
|  | * Нет заземления или оно повреждено  | * Проверить заземление  |
|  | * напряжение на нейтрали   | * Снять напряжение с нейтрали   |
|  | * Слишком маленькое пламя (вызвано недостатком газа)   | * Отрегулировать расход газа<br>* Проверить чистоту газового фильтра  |
|  | * Избыток воздуха  | * Отрегулировать расход воздуха   |
| <b>ГОРЕЛКА ПРОДОЛЖАЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРОДУВКУ</b>  | * Поврежден электронный блок контроля пламени  | * Заменить электронный блок контроля пламени  |
|  | * Поврежден сервопривод воздуха  | * Заменить сервопривод  |
| <b>ГОРЕЛКА ВЫПОЛНЯЕТ ПРОЦЕДУРЫ БЕЗ РОЗЖИГА ГОРЕЛКИ</b>   | * Реле давления воздуха повреждено или плохо подсоединено  | * Проверить работоспособность и подключение реле давления воздуха   |
|  | * Поврежден электронный блок контроля пламени  | * Заменить электронный блок контроля пламени  |
| <b>ГОРЕЛКА БЛОКИРУЕТСЯ ИЗ-ЗА ОТСУТСТВИЯ РАСХОДА ГАЗА</b>   | * Не открываются газовые клапаны   | * Проверить напряжение на клапанах; если необходимо, заменить электронный блок контроля пламени<br>* Проверить, что давление газа не слишком высокое, чтобы не позволить клапанам открыться |
|  | * Газовые клапаны полностью закрыты  | * Открыть клапаны   |
|  | * Регулятор давления слишком закрыт  | * Отрегулировать регулятор  |
|  | * Дроссельный клапан слишком закрыт  | * Открыть дроссельный клапан  |
|  | * Реле максимального давления разомкнуто (если присутствует)   | * Проверить соединения и работоспособность  |
|  | * Реле давления воздуха не замыкает нормально открытый контакт (NA)                                      | * Проверить соединения<br>* Проверить работоспособность реле давления   |
| <b>ГОРЕЛКА БЛОКИРУЕТСЯ И В ОКОШКЕ БЛОКА ПОЯВЛЯЕТСЯ БУКВА "P" (только для моделей Siemens &amp; Staefa)</b> | ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При перемещении головы сгорания назад будьте осторожны с положением опоры электрода (ES) | * Проверить работоспособность реле давления воздуха<br>* Сбросить блокировку реле давления воздуха  |
|  | * Неправильно подсоединено реле давления воздуха   | * Проверить соединения  |
|  | * Поврежден воздушный вентилятор   | * Заменить двигатель  |
|  | * Отсутствует питание  | * Восстановить подачу электропитания  |
| <b>ГОРЕЛКА БЛОКИРУЕТСЯ ВО ВРЕМЯ НОРМАНОЙ РАБОТЫ</b>  | * Слишком закрыта воздушная заслонка   | * Отрегулировать положение воздушной заслонки   |
|  | * Оборван контур улавливания пламени   | * Проверить соединения  |
|  | * Поврежден электронный блок контроля пламени  | * Проверить фотоэлемент<br>* Заменить электронный блок контроля пламени   |
|  | * Реле максимального давления повреждено или плохо настроено   | * Настроить правильно или заменить реле давления  |
| <b>ПРИ ЗАПУСКЕ ГОРЕЛКА ОТКРЫВАЕТ НА НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ КЛАПАНЫ, ПОВТОРЯЕТ ЦИКЛ ПРОДУВКИ СНАЧАЛА</b>           | * Реле давления газа плохо настроено   | * Правильно отрегулировать реле давления газа   |
|  | * Газовый фильтр загрязнен   | * Почистить газовый фильтр  |
| <b>ГОРЕЛКА ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ БЕЗ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ СО СТОРОНЫ ТЕРМОСТАТОВ</b>                     | * Регулятор газа настроен на слишком низкое значение или поврежден                                       | * Настроить правильно или заменить регулятор  |
|  | * Контакты термореле вентилятора разомкнуты  | * Замкнуть контакты и проверить значения<br>* Проверить ток поглощения  |
| <b>НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА</b>  | * Вышла из строя внутренняя обмотка двигателя  | * Заменить обмотку или полностью весь двигатель   |
|  | * Поврежден выключатель двигателя вентилятора  | * Заменить выключатель  |
|  | * Повреждены плавкие предохранители (только трехфазные)  | * Заменить плавкие предохранители и проверить ток поглощения  |
| <b>ГОРЕЛКА НЕ ПЕРЕХОДИТ В РЕЖИМ БОЛЬШОГО ПЛАМЕНИ</b>   | * Термостат большого-малого пламени плохо настроен или поврежден   | * Правильно настроить или заменить термостат  |
|  | * Плохо настроен кулачок сервопривода  | * Правильно настроить кулачок сервопривода  |
| <b>ИНОГДА СЕРВОПРИВОД ПОВОРАЧИВАЕТСЯ В НЕПРАВИЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ</b>  | * Поврежден конденсатор сервопривода   | * Заменить конденсатор  |









**ТОВ "УНИГАЗ УКРАЇНА"**

02225, м.Київ, вул. Каштанова, будинок 5 кв. 313

Тел. +38 067 464 82 36

+38 067 465 41 11

e-mail: [unigas@ukr.net](mailto:unigas@ukr.net)

[www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

**C.I.B. UNIGAS S.p.A.**

via L. Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (Padova) - Italy

Тел. +39 049 920 09 44

Факс (автом.)+39 049 920 21 05

e-mail: [giovanna.bettero@cibunigas.it](mailto:giovanna.bettero@cibunigas.it)

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

# ***Siemens LMV 5x***

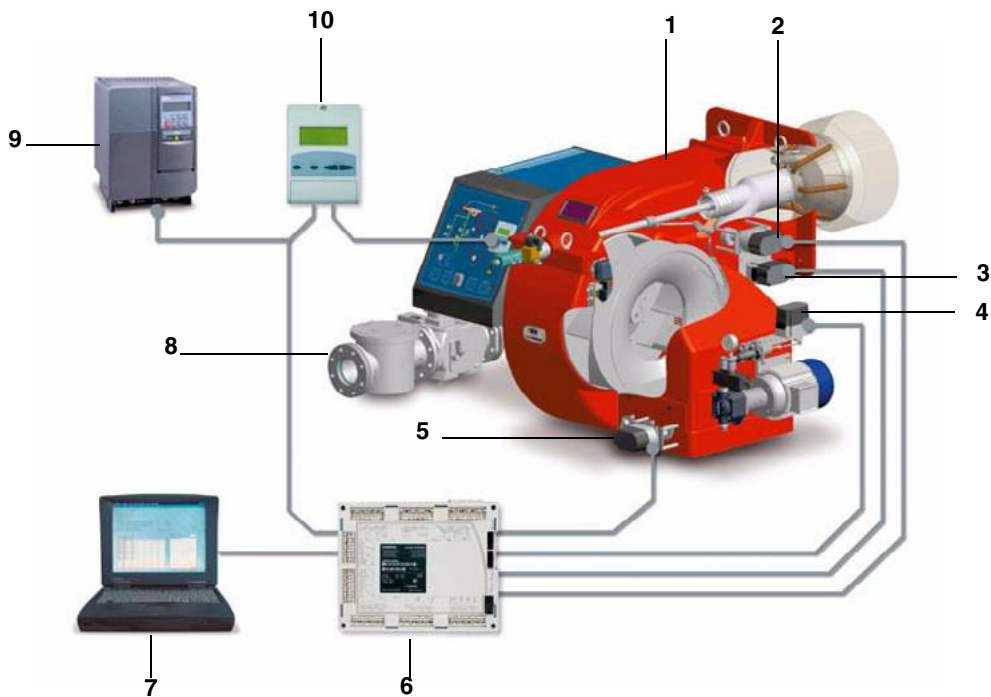


## ***Инструкции для сервисной службы***

---

## УКАЗАТЕЛЬ

|   |           |
|---|-----------|
| ГОРЕЛКИ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С МЕНЕДЖЕРОМ ГОРЕНИЯ SIEMENS LMV5 .....               | 3         |
| <i>Фазы программы функционирования менеджера горения LMV5 .....</i>                     | <i>6</i>  |
| СТРУКТУРА МЕНЮ КОНФИГУРАЦИИ МЕНЕДЖЕРА ГОРЕНИЯ LMV5 .....                                | 7         |
| ДОСТУП К УРОВНЯМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ/СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ПАРОЛЕМ ..... | 9         |
| <i>Деактивация пароля .....</i>   | <i>10</i> |
| <i>Идентификационный номер горелки .....</i>  | <i>11</i> |
| ЗАПУСК/ОТКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ С ПОМОЩЬЮ СЕРИИ ТЕРМОСТАТОВ .....                             | 12        |
| АДРЕСАЦИЯ СЕРВОПРИВОДОВ .....   | 14        |
| СТАНДАРТИЗАЦИЯ КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ДВИГАТЕЛЯ.....                                       | 15        |
| <i>Программирование скорости приводов .....</i>   | <i>15</i> |
| КОНФИГУРАЦИЯ ТИПА РЕГУЛЯТОРА НАГРУЗКИ (МОДУЛЯТОРА).....                                 | 16        |
| КОНФИГУРАЦИЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ ДАВЛЕНИЯ .....                                     | 18        |
| ВВЕДЕНИЕ ФУНКЦИЙ “ТР_порог_ВЫКЛ” и “ТР_диап_пер_ВКЛ” .....                              | 21        |
| ВВЕДЕНИЕ УСТАВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ .....  | 22        |
| ТОЧКА РОЗЖИГА .....   | 24        |
| <i>Газовые горелки с прямым розжигом типа “G”, без запальника .....</i>                 | <i>24</i> |
| <i>Изменение положения сервоприводов в точке розжига при работе на газе .....</i>       | <i>24</i> |
| <i>Газовые горелки с запальником для розжига типа Gr2” .....</i>                        | <i>25</i> |
| НАСТРОЙКА КРИВЫХ СООТНОШЕНИЯ “ВОЗДУХ - ТОПЛИВО”.....                                    | 26        |
| ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ .....   | 27        |
| <i>Программирование точки максимальной нагрузки для максимальной мощности .....</i>     | <i>28</i> |
| <i>Сохранение точки в памяти .....</i>  | <i>31</i> |
| <i>Уставка новой точки (ТЗ) .....</i>   | <i>32</i> |
| ХОЛОДНЫЙ СТАРТ (CSTR) .....   | 36        |
| РАБОТА ГОРЕЛКИ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ .....  | 38        |
| <i>Выбор процента нагрузки при ручном режиме работы .....</i>                           | <i>38</i> |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ 230 V .....  | 39        |
| ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЧАСТОТНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ (ИНВЕРТОРА) .....                           | 46        |
| <i>Описание функций кнопок для частотного преобразователя SED2 .....</i>                | <i>47</i> |
| <i>Программирование .....</i>   | <i>48</i> |



### Обозначения

- 1 ГОРЕЛКА
- 2 СЕРВОПРИВОД ГОЛОВЫ СГОРАНИЯ
- 3 СЕРВОПРИВОД ГАЗОВОГО ДРОССЕЛЬНОГО КЛАПАНА
- 4 СЕРВОПРИВОД РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА
- 5 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
- 6 МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ Siemens LMV
- 7 ПЕРСОНАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕР
- 8 РАМПА ГАЗОВАЯ
- 9 ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ (ИНВЕРТОР)
- 10 ИНТЕРФЕЙС ПОТРЕБИТЕЛЯ Siemens БУИ

Система электронного контроля состоит из центрального электронного блока Siemens LMV (6), который включает в себя все функции по контролю за работой горелки и местное программирующее устройство Siemens БУИ (10), которое связано с помощью интерфейса с потребителем.

Основные характеристики:

- Уменьшенное количество механических движущихся составных частей;
- Встроенный электронный блок контроля пламени;
- Интегрированный в систему контроль герметичности газовых клапанов;
- Возможность использования разных типов сенсоров, позволяющих применять систему «менеджер горения– горелка» в самых разнообразных приложениях;
- Регулятор мощности PID;
- Управление, как максимум, шестью независимыми исполнительными механизмами, для оптимизации эффективности и регулирования;
- Оптимальное регулирование соотношения «воздух- топливо», с повторяемостью и точностью выполненных регулировок.

Система полностью открыта и может применяться для удовлетворения самых разнообразных оперативных требований в области промышленности. Возможность контролирования нагрузки и/или установочных данных на расстоянии дает системе преимущество управления нагрузкой горелки или изменения данных регулировки на расстоянии как вручную, с помощью ПК, так и с помощью других промышленных устройств. Это комплектная система, которая позволяет адаптировать работу горелки к специфическим потребностям клиента, даже после монтажа, очень часто благодаря изменению введенных в электронный блок данных.

Другие характеристики, которые необходимо выделить:

- Передача данных через шину Modbus;
- Защита с помощью пароля, во избежание изменения введенных параметров и регулировок;
- Возможность программирования с помощью ПК;
- Уменьшение или увеличение времени предварительной продувки (в пределах, предусмотренных нормативами);
- Непрерывная продувка;
- Пост – продувка, по отключении, с программируемой длительностью;

- *Исключение или введение в действие функции контроля герметичности;*
- *Программируемое время проверки герметичности газовых клапанов, в зависимости от разного диаметра и объема;*
- *Исключение или введение в действие регулятора PID;*
- *Автоматическая функция (активируемая и деактивируемая), Thermal shock protection – Защита от теплового удара, (применяемая при пуске паровых котлов на холодную во избежание выхода из строя котлов от теплового удара);*
- *Возможность контроля и управления нагрузкой вручную;*
- *Непрерывная работа с соответствующим датчиком контроля пламени;*

**Примечание:** на рисунке изображена полная система электронного контроля.


### **Дисплей/Программирующее устройство БУИ**


Интерфейс пользователя мод. Siemens БУИ используется для программирования электронного блока контроля (BMS) мод. Siemens LMV и визуализации данных системы.




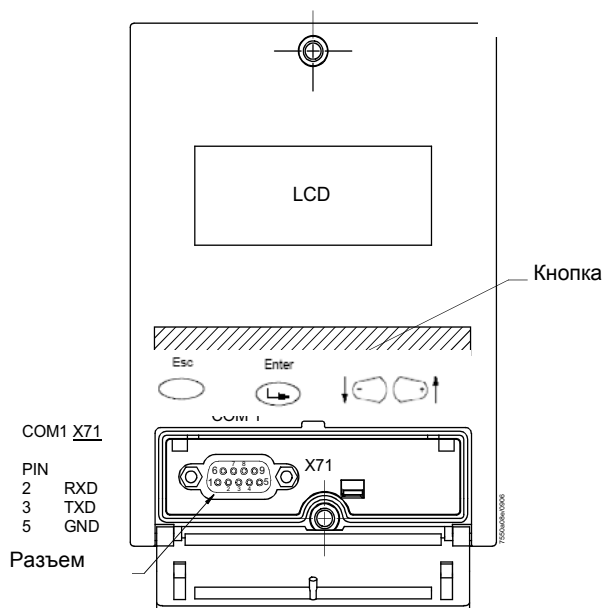
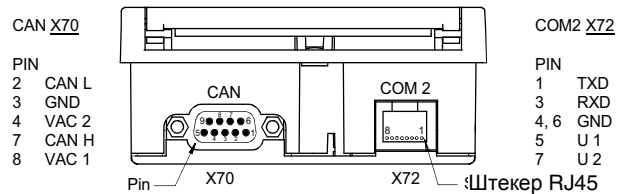
Описание интерфейсного устройства:

1. **дисплей:** визуализирует меню и параметры

2. клавиша **ESC**  (предыдущий уровень): чтобы вернуться в предыдущее меню и выйти из программирования данных без изменения последних

3. Клавиша **ENTER**  (последующий уровень): для подтверждения изменения параметра и перехода к меню/следующему параметру

4. клавиши **SELECT** : для выбора одной позиции меню и для изменения параметров.



БУИ5х имеет три разъема для наружной интерфейсной связи:

- разъем X70 для подключения с помощью кабеля CAN bus: подсоединение включает питание для дисплея
- разъем COM1 (X71) для подключения с помощью ПК/Laptop через соединительный разъем RS232
- разъем COM2 (X72) для подключения к общей системе автоматизации с помощью соединительного разъема RJ45

**Примечание: схемы COM 1 и COM 2 не могут действовать одновременно.**



**Внимание: когда шина MODBUS активизирована, в это время нет возможности сохранения данных с компьютера через ACS450; если делается попытка сохранения, то теряются введенные ранее параметры и горелка сразу же отключается!!!**

## Фазы программы функционирования менеджера горения LMV5

Дисплей интерфейса потребителя БУИ последовательно отображает разные фазы работы программы.

**В СТОРОНУ ПОЛОЖЕНИЯ ПАУЗЫ** (Фаза 10)

**ПАУЗА** (Фаза 12)

**ПУСК I** (Фазы 20, 21) **Ожидание разрешения на запуск**

**ПУСК II** (Фаза 22) **Запуск вентилятора**

**ПУСК III** (Фаза 24) **В сторону положения предварительной продувки**

**ПУСК IV** (Фазы 30 ... 34) **Предварительная продувка**

**ПУСК V** (Фаза 36) **В сторону положения розжига**

**ПУСК VI** (Фаза 38) **Положение розжига**

**ПУСК VII** (Фаза 40, 42, 44) **Подача топлива 1**

**ПУСК VIII** (Фазы 50, 52) **Подача топлива 2**

**ПУСК IX** (Фаза 54) **В сторону положения малого пламени**

**ОПЕРАЦИЯ I**(Фаза 60)

**ОПЕРАЦИЯ II** (Фаза 62) **Низкое тушение пламени**

**ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ** (Фаза 70)

**ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ** (Фаза 72) **К пост-вентиляционной позиции**

**ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ** (Фаза 74...78) **Пост-вентиляция**

**ОТКЛЮЧЕНИЕ** (Фаза 79) **Тестирование реле давления воздуха**

**КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ** (Фазы 80 ... 83)

**ФАЗА БЕЗОПАСНОСТИ** (Фаза 01)

**БЛОКИРОВКА** ( Фаза 00)

При запуске горелки, дисплей последовательно отобразит разные фазы работы последовательной программы запуска вплоть до фазы нормальной работы (фаза 60).

Менеджер горения LMV5x программируется на заводе-изготовителе горелки.

При замыкании ряда термостатов, по завершении последовательного запуска, (от фазы 12 до фазы 34), горелка выводится в положение розжига, которое запрограммировано на заводе (фаза 38).

Теперь необходимо запрограммировать кривую нагрузки горелки вплоть до максимальной нагрузки (100% мощности). На этой фазе сервоприводы выводятся на положения, указанные запрограммированными точками на кривой нагрузки. Во время этих перемещений необходимо постоянно выполнять анализ уходящих газов, на каждой точке, и проверять стабильность пламени. На этой фазе можно ввести временные точки регулирования, которые впоследствии можно будет удалить. После достижения требуемой мощности, можно будет оптимизировать кривую на основании анализов уходящих газов.

Рекомендуется проверять расход газа на каждой точке кривой, с тем, чтобы он соответствовал реальной мощности, на которой горелка работает в этой точке.

После того, как будут запрограммированы все точки, менеджер горения LMV расставит их в порядке нарастания нагрузки.

**Пример:** если Точка 4 была запрограммирована на 50% нагрузки, а Точка 5 на 40%, LMV автоматически на Точку 4 установит 40% нагрузки, а на Точку 5 - 50%.



**ВНИМАНИЕ!** Процедура требует введения пароля: все изменения параметров горения должны выполняться квалифицированным персоналом и проверяться с помощью газоанализатора. После введения пароля можно будет вводить параметры. Необходимо помнить: если в течение определенного времени безопасности никакая кнопка не будет нажата, то срок действия пароля истекает, и поэтому он будет запрошен заново.

**СТРУКТУРА МЕНЮ КОНФИГУРАЦИИ МЕНЕДЖЕРА ГОРЕНИЯ LMV5**


|                   |                 |   |  |
|-------------------|-----------------|---|--|
| Раб. Индикация    | Норм. Режим     |   |  |
|                   | Статус/разблок. |   |  |
|                   | Список ошибок   |   |  |
|                   | Список аварий   |   |  |
|                   | ТревогаВКЛ/ВЫКЛ |   |  |
| Обслуживание      | Зад.Знач.Котла  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Зад. знач. W1</li> <li>● Зад. знач. W2</li> </ul>  |  |
|                   | МаксМощн_Экспл  |   |  |
|                   | Топливо         |   |  |
|                   | Дата/время      |   |  |
|                   | Рабочие часы    |   |  |
|                   | Счетчикстартов  |   |  |
|                   | Расход топлива  |   |  |
|                   | Кол-во аварий   |   |  |
|                   | Модуль O2       |   |  |
|                   | Код горелки     |   |  |
|                   | Выбор режима    |   |  |
|                   | Выбор режима    |   |  |
|                   | Ручн. режим     | Целевая мощность  |  |
| Авт./Ручн./Выкл   |                 |   |  |
| Парам & индикация | Автомат горения | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Время</li> <li>● Конфигурация</li> <li>● Контр. герм.</li> <li>● Заводской код</li> <li>● Версия ПО</li> </ul>   |  |
|                   | Связ. регулир.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Настройка ГАЗ</li> <li>● Настройка Ж/Т</li> <li>● Авт./Ручн./Выкл</li> <li>● Время</li> <li>● КолТоплПрив</li> <li>● Спос_откл</li> <li>● Остан_программы</li> </ul>                   |  |
|                   | Рег.02/контр.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Настройка ГАЗ</li> <li>● Настройка Ж/Т</li> <li>● Данные процесса</li> </ul>   |  |
|                   | Регул. мощности | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Парам. регул.</li> <li>● Темп. реле</li> <li>● Хол. старт</li> <li>● Конфигурация</li> <li>● Адаптация</li> <li>● <b>Версия ПО</b></li> </ul>  |  |
|                   | БУИ             | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Время</li> <li>● Язык</li> <li>● Формат даты</li> <li>● Физ. Единицы</li> <li>● Шина</li> <li>● Шина</li> <li>● Контр. диспл.</li> <li>● Заводской код</li> <li>● Версия ПО</li> </ul> |  |
|                   | Сервоприводы    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Адресация</li> <li>● Напр. вращ.</li> <li>● Заводской код</li> <li>● Версия ПО</li> </ul>  |  |

|                   |                 |  |  |
|-------------------|-----------------|--|--|
| Парам & индикация | Модуль ЧП       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Конфигурация</li> <li>● Данные процесса</li> <li>● Заводской код</li> <li>● Версия ПО</li> </ul>  |  |
|                   | Модуль O2       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Конфигурация</li> <li>● Значения индик</li> <li>● Заводской код</li> <li>● Версия ПО</li> </ul>   |  |
|                   | Рециркуляция    | <ul style="list-style-type: none"> <li>●</li> </ul>  |  |
|                   | СистКонфиг      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Режим с РМ</li> <li>● ВнешВходХ62 U/I</li> <li>● Темп. реле</li> <li>● Рег_O2/контр_ГАЗ</li> <li>● Рег_O2/контр_Ж/Т</li> <li>● LСАналогВыход</li> <li>● РазницаПотенциом</li> </ul> |  |
|                   | Рабочие часы    |  |  |
|                   | Счетчик стартов |  |  |
|                   | Счетчик топлива |  |  |
| Актуализация      | Пароли          |  |  |
|                   | Код горелки     |  |  |
|                   | Защ. параметров |  |  |
|                   | Загр. ПО с ПК   |  |  |
| Ввести пароль     |                 |  |  |
| Деакт. пароль     |                 |  |  |
| Тест TUV          |                 |  |  |




## ДОСТУП К УРОВНЯМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ/СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ПАРОЛЕМ

1 С заглавной страницы




|            |      |
|------------|------|
| Устан.Знач | 80°C |
| Реал.Знач  | 78°C |
| Выжидание  | 12   |

перейти на главное меню, нажав ESC два раза  : на дисплее появится надпись


|                               |
|-------------------------------|
| Раб. Индикация                |
| Обслуживание                  |
| Ручн. режим                   |
| <b>Парам &amp; индикация.</b> |

2  с помощью кнопок со стрелками , выбрать “Params&Visual” - “Параметры и индикация” и нажать ENTER  : на дисплее появится запрос пароля:

|                            |
|----------------------------|
| Доступ без пароля          |
| <b>Доступ с паролем HF</b> |
| Доступ с паролем OEM       |
| Доступ с паролем LS        |


3  выбрать с помощью кнопок со стрелками , строчку “Доступ с паролем HF” (“Доступ с паролем - уровень Service - Обслуживание”) и подтвердить нажатием кнопки ENTER. 

4 ввести пароль уровня Service - Обслуживание (“9876”).

5 Для ввода числа или одной буквы нажимать кнопки со стрелками до тех пор, пока не дойдете до желаемого знака, затем нажать кнопку ENTER - для подтверждения и переходить к следующему знаку (введенный знак - цифра или буква - не будет визуализироваться после подтверждения нажатием кнопки ENTER). 

\*\*\*\*\*




6 Повторять только что описанную процедуру вплоть до полного введения пароля.




7 Подтвердить полный пароль, нажав еще раз ENTER. 

8 При этом появится надпись



|                       |
|-----------------------|
| Автомат горения       |
| <b>Связ. регулир.</b> |
| Рег.02/контр.         |
| Регул. мощности       |

Таким образом, будет получен доступ ко всем параметрам всех 6 меню, разрешенных для пользования на уровне “Service HF - Обслуживание”.

**Внимание:** на дисплее за один раз могут отображаться 4 строчки с помощью кнопок , могут быть визуализированы все строчки любого уровня. Чтобы выйти на подменю/параметр, указанный на строчке, нажать “Enter” , чтобы вернуться назад - нажать “Esc” .

Чтобы вернуться на основное меню, нажать несколько раз “Esc”  пока не вернетесь на меню первого уровня, затем нажать несколько раз на правую стрелку , пока не подниметесь на верхнюю строчку, затем нажать 2 раза “Enter” .

## Деактивация пароля

Для того, чтобы помешать клиенту изменить введенные регулировки или нарушить параметры, необходимо деактивизовать пароль. Функция деактивации пароля находится в меню первого уровня: с помощью кнопки  выбрать (PW Logout / Деакт. Пароль/DisattivPassword) нажать "Enter"  для того, чтобы деактивизовать пароль.

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню | 3 уровень меню | 4 уровень меню | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль  | Описание   |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|--|
| Раб. Индикация     |                |                |                |                |                |         |  |
| Обслуживание       |                |                |                |                |                |         |  |
| Ручн. режим        |                |                |                |                |                |         |  |
| Парам & индикация  |                |                |                |                |                |         |  |
| Актуализация       |                |                |                |                |                |         |  |
| Ввести пароль      |                |                |                |                |                |         |  |
| Деакт. пароль      |                |                |                |                |                | Service | Деактивация доступа к параметрам, получаемого с помощью пароля |

**Примечание:** Если никакая кнопка на дисплее не нажимается в течение заранее установленного времени, пароль автоматически деактивируется.

**Примечание:** Если снимается напряжение с ме неджера горения, пароль автоматически деактивируется.

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню | 4 уровень меню | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль  | Описание                             |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|--------------------------------------|
| Актуализация  |   |                |                |                |                |         |                                      |
|  | Пароли  |                |                |                |                |         |                                      |
|   |  | Пароль HF      |                |                |                | Service | Минимум 3 знака<br>Максимум 8 знаков |









- 1 Выбрать строчку "Актуализация" на первом уровне и нажать "Enter".
- 2 на надписи "Password - Пароль", нажать "Enter": будет запрошено ввести новый пароль;
- 3 подтвердить нажатием "Enter";
- 4 будет запрошено написать снова вновь новый пароль для подтверждения;
- 5 нажать "Enter" для введения в память нового пароля.

**Внимание:** чтобы облегчить срочный доступ к данным, в случае необходимости, рекомендуется не менять пароль сервисной службы, который вводится на заводе.

## Идентификационный номер горелки




Идентификационный номер горелки совпадает с заводским номером горелки.

**Примечание:** в том случае, если возникнет необходимость связаться с центром техобслуживания, указать тип и заводской номер горелки.

- 1 Нажать 2 раза “ Esc ”   : появятся первые 4 строчки в меню первого уровня
- 2 с помощью кнопок     , выбрать строчку **Обслуживание**;
- 3 нажать “Enter”  , чтобы выйти на второй уровень и выбрать “Идентификационный номер горелки”;
- 4 нажать “Enter”  , чтобы визуализировать значение.

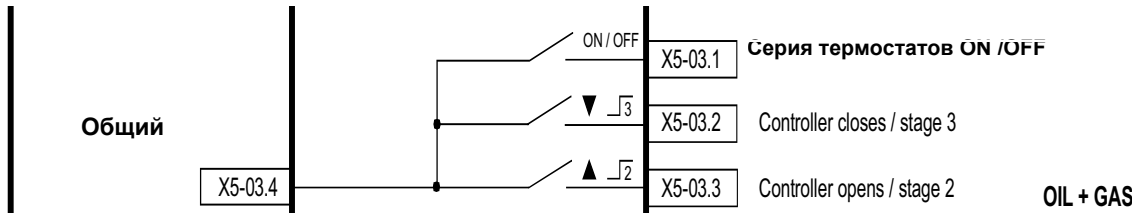
| 1 уровень меню  | 2 уровень меню | 3 уровень меню | 4 уровень меню | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль | Описание                        |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------------------------|
| Раб. Индикация  |                |                |                |                |                |        |                                 |
|  | Код горелки    |                |                |                |                | AB-    | Идентификационный номер горелки |

Идентификационный номер изделия является параметром уровня OEM, введенным производителем горелки и не может быть изменен; он может состоять, как минимум, из 4 знаков и, как максимум, из 15.

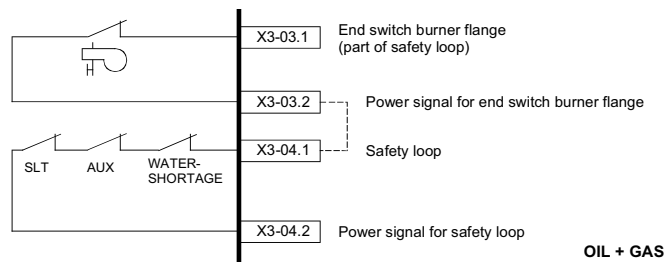
Для того, чтобы вернуться на основное меню, нажимать несколько раз “Esc”  , до тех пор, пока не вернетесь в меню первого уровня, затем нажать опять несколько раз правую стрелку  , пока не достигнете самой верхней строчки, затем нажать 2 раза “ Enter ”  .

## ЗАПУСК/ОТКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ С ПОМОЩЬЮ СЕРИИ ТЕРМОСТАТОВ

Горелка отключается нормальным образом, когда размыкаются контакты 1 и 4 серии термостатов (X5-03.1 и X5-03.4 - клеммы 3 и 4 горелки - см. рисунок ниже). Таким образом, горелка, прежде, чем отключиться, будет выведена на минимальную нагрузку, а затем будут перекрыты топливные клапаны. Затем последует фаза пост-продувки, если она введена в программу работы. При замыкании серии термостатов, горелка вновь включится в работу.



В системе предусмотрен также и предохранительный термостат. В случае срабатывания этого термостата (клеммы X3-04.1 и X3-04.2, соответствующие клеммам 318 и 319 клеммника питания - см. рисунок ниже), система спровоцирует незамедлительную остановку работы горелки. При замыкании предохранительного термостата горелка вновь заработает.



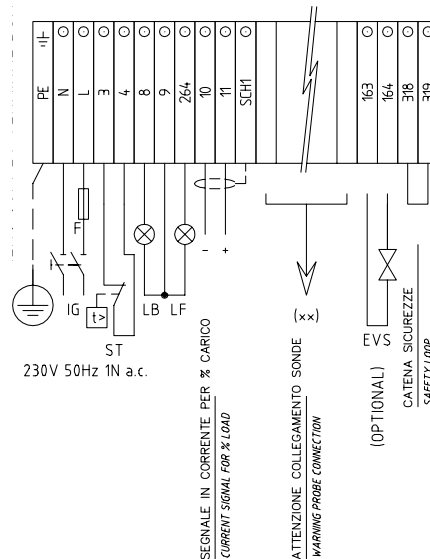
SLT: предохранительный термостат (safety loop thermostat)

AUX: вспомогательный контакт

Water Shortage: датчик прохождения водного потока


В том случае, если горелки спроектированы для их автоматического изъятия из котла, к клеммам X3-03.1 и X3-03.2 подсоединяется конечный микровыключатель фланца горелки. В случае размыкания контакта, горелка сразу отключается.

**Клеммник питания горелки:**



Могут произойти, как максимум, 16 аварийных отключений, после чего произойдет блокировка работы. БУИ визуализирует сообщение: "Разомкнута цепь безопасности".




Максимальное количество возможных отключений перед блокировкой может быть изменено от 1 до 16 с помощью следующего программирования:

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню | Диапазон | Ошибка | Описание   |
|---|---|---|---|----------------|----------|--------|--|
| Парам & индикация   |   |   |   |                |          |        | Режим меню для ввода параметров                          |
|  | Автомат горения   |   |   |                |          |        | Настройки параметров для контроля горелки                |
|   |  | Конфигурация  |   |                |          |        |  |
|   |   |  | Счетчик повт.   |                |          |        | Устанавливает предельное количество возможных повторений |
|   |   |   |  | ЦепьБезопасн   | 1 - 16   | 16     | Предельное знач. повторений: цепь безопасности           |

## АДРЕСАЦИЯ СЕРВОПРИВОДОВ

Адресация служит для установки функции каждого привода. Адресация осуществляется уже на заводе производителем горелки.


В случае необходимости замены сервопривода, необходимо выполнить адресацию, иначе система не сможет работать. Параметр, посвященный адресации сервоприводов, защищен паролем уровня Сервисной Службы. Убедиться, что в последнем сервоприводе шины CAN bus, перемычка "Bus termination" (Конец линии шины) установлена на "ON" перед началом введения параметров.

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню   | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль | Описание                          |
|---|---|---|--|----------------|----------------|--------|-----------------------------------|
| Парам & индикация   |   |   |  |                |                |        |                                   |
|  | Сервоприводы  |   |  |                |                |        |                                   |
|   |  | Адресация   |  |                |                |        | Адресация свободных сервоприводов |
|   |   |  | 1. СервВозд<br>2. СервГаза(Жидк.т<br>опл)<br>3. СервВспом1<br>4. СервВспом2<br>5. СервВспом3 |                |                | HF     |                                   |

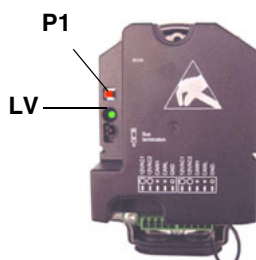
**Чтобы выполнить адресацию сервопривода, необходимо выбрать соответствующий привод, который будет следовать инструкциям, которые появятся на дисплее:**

Когда ЗЕЛЕНЫЙ индикатор на сервоприводе мигает - это означает, что, на основании количества выполненных миганий, ему была присвоена одна из следующих функций:

| Количество миганий | Функция сервопривода                            |
|--------------------|---|
| 1 мигание          | сервопривод воздушной заслонки                  |
| 2 мигания          | сервопривод газового дроссельного клапана       |
| 3 мигания          | сервопривод регулятора давления жидкого топлива |
| 4 мигания          | сервопривод вспомогательный                     |
| 5 миганий          | сервопривод вспомогательный                     |
| 6 миганий          | сервопривод вспомогательный                     |

 **ВНИМАНИЕ:** никакая регулировка не выполняется с сервоприводов. В любом случае, никогда не держать в нажатом состоянии слишком долго красную кнопку P1 сервоприводов, иначе будут стерты некоторые параметры, фундаментальные для работы горелки. Горелка при этом будет постоянно блокироваться.

В том случае, если случайно будет нажата кнопка P1 в течение длительного времени, необходимо выполнить новую адресацию сервопривода.



**Примечание:** Когда зеленый индикатор LV на сервоприводе горит непрерывно - это означает, что ему еще не был присвоен адрес или же его адрес был стерт и должен быть присвоен заново.

## СТАНДАРТИЗАЦИЯ КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ДВИГАТЕЛЯ

Стандартизация двигателя требуется для менеджера LMV, для того, чтобы контролировать точное число оборотов двигателя при максимальной частоте на выходе частотного преобразователя. Временная стандартизация выполняется на заводе с целью выполнения испытаний. Окончательная стандартизация должна выполняться на месте, на установке Цетром Техобслуживания (Сервисной службой) перед испытаниями.

Для выполнения стандартизации горелка должна находиться в режиме отдыха, но не должна быть заблокирована (X5-03 разомкнута). "Цепь защиты" (Safety Loop) должна быть замкнута (X3-04).

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню | Диапазон | Описание                                  |
|---|---|---|---|----------------|----------|---|
| Парам & индикация   |   |   |   |                |          | Режим меню ввода параметров               |
|  | Модуль ЧП   |   |   |                |          | Настройки модуля ЧП                       |
|   |  | Конфигурация  |   |                |          |   |
|   |   |  | Частота вращения  |                |          |   |
|   |   |   |  | Нормирование   | выкл/вкл | Нормирование частоты вращения вентилятора |


При активации функции стандартизации, не включая при этом горелку, сервопривод воздуха максимально открывается. Запускается двигатель вентилятора и частотный преобразователь увеличивает количество оборотов двигателя до максимума. Сенсор, установленный на двигателе, считывает количество оборотов в минуту. Менеджер горения LMV вводит в память эту информацию и двигатель останавливается.

**Внимание:** не вводить вручную количество оборотов, указанные на заводской табличке двигателя на строчке "НормЧастОб".





**ВНИМАНИЕ:** силовой кабель, который соединяет частотный преобразователь с двигателем должен быть заэкранирован.

### Программирование скорости приводов

Менеджер горения LMV принимает частотный преобразователь за привод, поэтому время наращивания оборотов и время торможения не должно превышать время хода сервопривода. Если появится необходимость увеличить эти два времени частотного преобразователя, необходимо будет изменить также и время хода сервопривода, следуя нижеуказанным процедурам. Следуя, описанным в таблице, действиям, ввести оба параметра "Раб\_рампа\_мод" и "Передв\_рампа" для определения скорости наращивания скорости/торможения частотного преобразователя и времени открытия (от 0° до 90°) сервоприводов.

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню | Пароль | Диапазон   | Значение по умолчанию | Описание   |
|---|---|---|----------------|--------|------------|-----------------------|--|
| Парам & индикация   |   |   |                |        |            |                       | Режим меню ввода параметров  |
|  | Связ. регулир.  |   |                |        |            |                       | В этом разделе вводятся данные по соотношению Воздуха/Топлива        |
|   |  | Время   |                |        |            |                       |  |
|   |   |  | Раб_рампа_мод  | HF     | 10...60 s  | 40s                   | Скорость сервоприводов во время работы в модуляции                   |
|   |   |  | Передв_рампа   | HF     | 10...120 s | 40s                   | Скорость сервоприводов во время фазы предварительной и пост-продувки |

## КОНФИГУРАЦИЯ ТИПА РЕГУЛЯТОРА НАГРУЗКИ (МОДУЛЯТОРА)

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню   | 6 уровень меню | Пароль | Описание                                     |
|---|---|---|---|--|----------------|--------|--|
| Парам & индикация   |   |   |   |  |                |        | Режим меню ввода параметров                  |
|  | Регул. мощности   |   |   |  |                |        | Настройки для внутреннего регулятора расхода |
|   |  | Конфигурация  |   |  |                |        | Общая конфигурация регулятора расхода        |
|   |   |  | Режим работы РМ   |  |                | АВ-    | Работа с регулятором нагрузки                |
|   |   |   |  | внш.РМХ5-03<br>внт. РМ<br>внт.РМ,шина<br>внт.РМ Х62<br>внш.РМ Х62<br>внш.РМ,шина |                | АВ-    |  |

выбирается тип работы регулятора нагрузки: использовать модулятор, находящийся внутри менеджера LMV, или же один из наружных типов, или же внутренний, но с наружным контролем, и т.д.... между следующими вариантами:

внш.РМХ5-03 = модулятор наружный с 3-х точечным управлением (с помощью клемм Х5-03 )

внт. РМ = модулятор внутренний ( LMV5x )

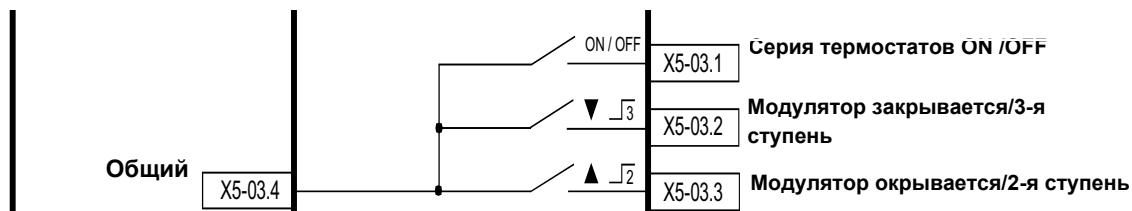
внт.РМ,шина = модулятор внутренний, контроль через соединение с шиной

внт.РМ Х62 = модулятор внутренний ( LMV ), установка параметров контролируется снаружи с помощью сигнала напряжения или токового сигнала на клеммы РМ Х62

внш.РМ Х62 = модулятор наружный, управляется мощность, выдаваемая горелкой, с помощью сигнала напряжения или токового сигнала на клеммы РМ Х62

внш.РМ,шина = модулятор наружный, управляется мощность, выдаваемая горелкой, с помощью шины

### ● Схема подсоединения 3-х точечного контроллера наружной нагрузки, напрямую на клеммник Х5-03



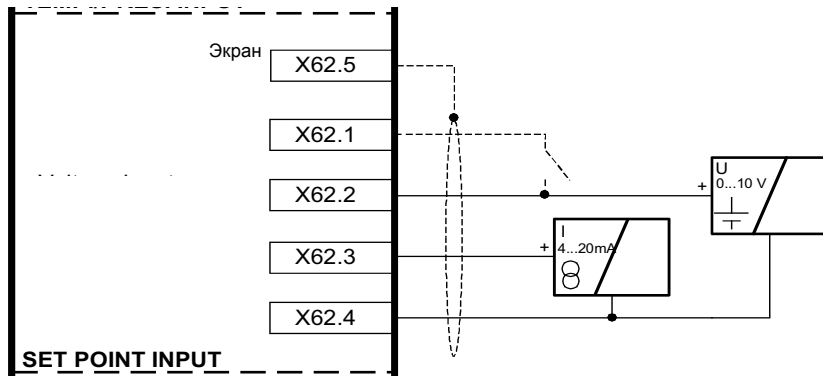
X5-03.4 = общий

X5-03.1 = контакт термостата или реле давления котла для Стандартного отключения

X5-03.2 = контракт, который замыкается и увеличивает нагрузку горелки (Большое пламя)

X5-03.3 = контакт, который размыкается и уменьшает нагрузку горелки (Малое пламя)

### ● Схема подсоединения контроллера наружной нагрузки, с сигналом напряжения или токовым сигналом напрямую на клеммник Х62



X62.5 = экран кабелей с сигналом

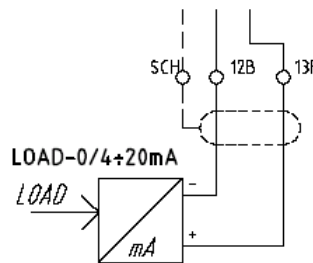
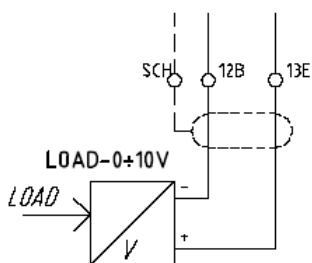
X62.1 = контакт на х62.1 который выполняет замену с Set Point внутренний W1на Set Point внутренний W2

X62.2 = вход ( позитивный ) сигнала в Вольтах для контроля Set Point или для контроля нагрузки снаружи.

X62.3 =вход ( позитивный ) для сигнала в миллиамперах для контроля Set Point или для контроля нагрузки снаружи.

X62.4 = Негативный общий для входа сигналов

● **Схема подсоединения контроллера наружной нагрузки, с сигналом напряжения или токовым сигналом напрямую на клеммник горелки**







В случае принятия решения поменять Уставку - Set Point снаружи или контролировать нагрузку снаружи с помощью сигнала на клеммах X62, выбрать тип сигнала следующим образом:

| 1 уровень меню    | 2 уровень меню  | 3 уровень меню | 4 уровень меню  | 5 уровень меню                             | 6 уровень меню | Пароль | Описание   |
|-------------------|-----------------|----------------|-----------------|--|----------------|--------|--|
| Парам & индикация |                 |                |                 |  |                |        | Режим меню ввода параметров  |
|                   | Регул. мощности |                |                 |  |                |        | Настройки для внутреннего регулятора мощности  |
|                   |                 | Конфигурация   |                 |  |                |        | Общая конфигурация регулятора мощности   |
|                   |                 |                | ВнешВходX62 U/I |  |                | HF     | Конфигурация внешнего входа X62: сигнал на входе на X62 может управлять Уставкой или нагрузкой |
|                   |                 |                |                 | 4..20 mA<br>2..10 B<br>0..10 B<br>0..20 mA |                |        |  |

## КОНФИГУРАЦИЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ ДАВЛЕНИЯ

Если используется функция с регулятором внутренней нагрузки менеджера горения LMV5x, к клемма X60 или X61 можно подсоединить температурный датчик или датчик давления. В этом случае надо будет выбрать как тип используемого датчика, так и диапазон измерения используемого датчика.

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль | Описание  |
|---|---|---|---|----------------|----------------|--------|---|
| Парам & индикация   |   |   |   |                |                |        | Режим меню ввода параметров   |
|  | Регул. мощности   |   |   |                |                |        | Настройки для внутреннего регулятора расхода  |
|   |  | Конфигурация  |   |                |                |        | Общая конфигурация регулятора расхода   |
|   |   |  | Выбор сенсора   |                |                |        | Выбор входа для фактического значения   |
|   |   |   |  |                |                | HF     | Pt100<br>Pt1000<br>Ni1000<br>Датчик температ.<br>Датчик давления<br>Pt100Pt1000<br>Pt100Ni1000<br>Нет датчика |

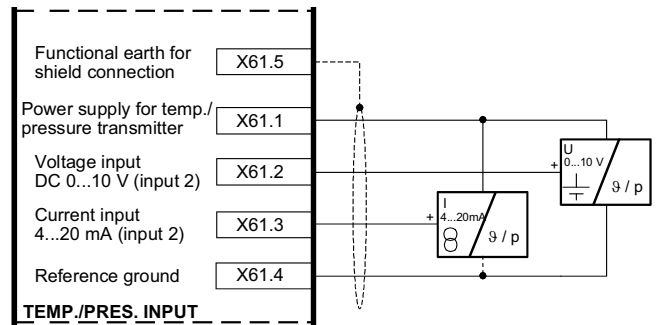
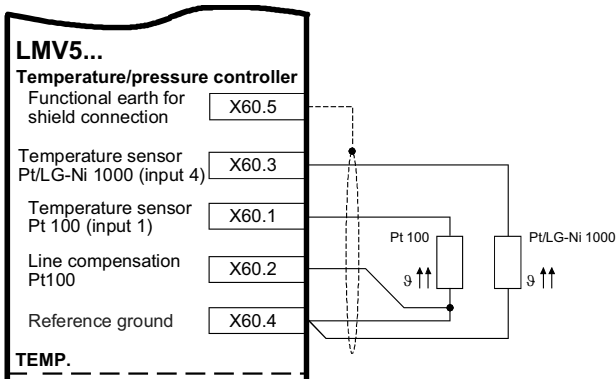
**ПРИМЕЧАНИЕ:** если выбирается функция с регулятором нагрузки наружного типа, наружный регулятор использует свой собственный независимый датчик, а значит она уже не подсоединяется к клеммам X60. В том случае, если все-таки будет решено подсоединить к клеммам X60, и второй температурный датчик (только на 1000 Ом) котла, тогда автоматически задействуются внутренние функции TP\_порог\_ВЫКЛ и TP\_диап\_пер\_ВКЛ (см. следующий параграф программирования TP\_порог\_ВЫКЛ и TP\_диап\_пер\_ВКЛ). Эти функции вводят в действие программируемый порог для **немедленного отключения**, в случае превышения введенных значений на TL\_ThreshOffTP\_порог\_ВЫКLSogliaTermOff. Автоматический новый запуск осуществляется при значениях ниже введенных на строчке TL\_SD\_OnTP\_диап\_пер\_ВКЛDiffIntervTermOn. На дисплее будут одновременно отображены также и значения температуры/давления, снятые датчиком.

Выбираемыми значениями являются:

| Датчик                | Описание функции   |
|-----------------------|--|
| Pt100                 | темп. реле вкл.  |
| Pt1000                | темп. реле вкл.  |
| Ni1000                | темп. реле вкл.  |
| Температурный датчик  | Темп., темп. реле выкл.                                  |
| Датчик давления       | Давление, темп. реле выкл.                               |
| Pt100 + Pt1000        | для регулятора + темп. реле и Pt1000 для темп. реле      |
| Pt100 + Ni1000        | для регулятора + темп. реле и E4-> Ni1000 для темп. реле |
| Датчик не подсоединен | нет входа  |

**Подсоединение температурных датчиков на 100 Ом / 1000 Ом напрямую к клеммам менеджера LMV**

**Подсоединение датчиков давления на 0...10V / 4...20 mA / 0...20 mA напрямую к клеммам менеджера LMV**

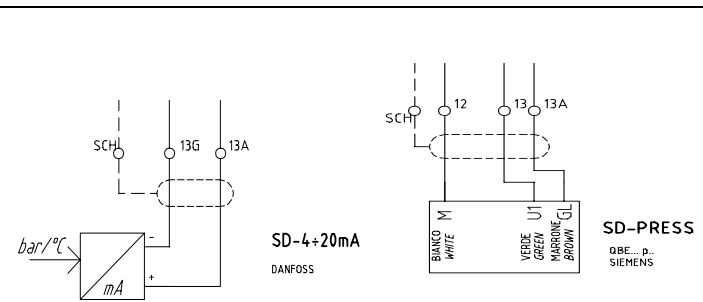
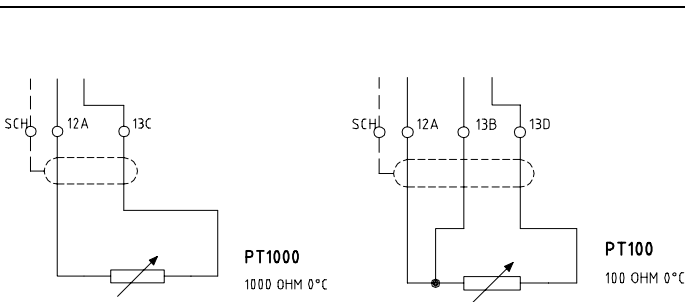


| Температурные датчики на электрощите |         |                                 |
|--------------------------------------|---------|---------------------------------|
| Клеммы                               |         | Описание                        |
| LMV                                  | Горелка |                                 |
| X60.5                                | SCH     | Экран кабеля датчиков           |
| X60.3                                | 13C     | Температурный датчик 1000 Ω     |
| X60.1                                | 13D     | Температурный датчик 100 Ω      |
| X60.2                                | 13B     | кабель компенсации ошибки линии |
| X60.4                                | 12A     | Общий для датчиков              |

| Датчики давления на электрощите |         |                                  |
|---------------------------------|---------|----------------------------------|
| Клеммы                          |         | Описание                         |
| LMV                             | Горелка |                                  |
| X61.5                           | SCH     | Экран кабеля датчиков            |
| X61.1                           | 13A     | Положительный питания датчиков   |
| X61.2                           | 13      | Сигнал от датчиков (0...10 Volt) |
| X61.3                           | 13G     | Сигнал от датчиков (0/4...20 mA) |
| X61.4                           | 12      | Отрицательный для датчиков       |





**Подсоединение температурных датчиков на 100 Ом / 1000 Ом к клеммам горелки**

**Подсоединение датчиков давления на 0...10V / 4...20 mA / 0...20 mA к клеммам горелки**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** датчики давления Siemens QBE2...P подают сигнал на выходе от 0 до 10 Вольт, в то время, как датчики давления Danfoss MBS3200... подают сигнал на выходе от 4 до 20 мА.

В том случае, если будет использоваться датчик давления, необходимо сконфигурировать тип сигнала, который от датчика поступает на вход di X61, действуя следующим образом:

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль | Описание                                       |
|---|---|---|---|----------------|----------------|--------|--|
| Парам & индикация   |   |   |   |                |                |        | Режим меню ввода параметров                    |
|  | Регул. мощности   |   |   |                |                |        | Настройки для внутреннего регулятора расхода   |
|   |  | Конфигурация  |   |                |                |        | Общая конфигурация регулятора расхода          |
|   |   |  | Внеш.входX61 U/I  |                |                |        | Конфигурация внешнего входа X61                |
|   |   |   |  |                |                | HF     | 4...20 mA<br>2...10 V<br>0...10 V<br>0...20 mA |

После того, как будет введен тип сигнала, который поступает от датчика давления, необходимо определить также и диапазон работы датчика (sensor range), действуя следующим образом:

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню  | 5 уровень меню | 6 уровень меню | Пароль | Описание   |
|---|---|---|---|----------------|----------------|--------|--|
| Парам & индикация   |   |   |   |                |                |        | Режим меню ввода параметров                      |
|  | Регул. мощности   |   |   |                |                |        | Настройки для внутреннего регулятора расхода     |
|   |  | Конфигурация  |   |                |                |        | Общая конфигурация регулятора расхода            |
|   |   |  | ДиапСенсДавл  |                |                |        | Конец диапазона измерения давления для входа X61 |
|   |   |   |  |                |                | HF     | r0...99.9 бар                                    |

**Пример:** если используется датчик Siemens на максимальное давление в 10 бар, будет поступать сигнал в 0 Вольт при давлении в 0 бар, в то время как сигналу в 10 Вольт будет соответствовать максимальное давление в 10 бар. В том случае, если будет решено заменить датчик на другой - на максимальное давление 16 бар, тогда 0 Вольт будет при 0 барах давления, а 10 Вольт при 16 барах давления на датчике, значит надо будет заново установить параметр максимального давления, написав 16 бар на строчке программирования ДиапСенсДавл.

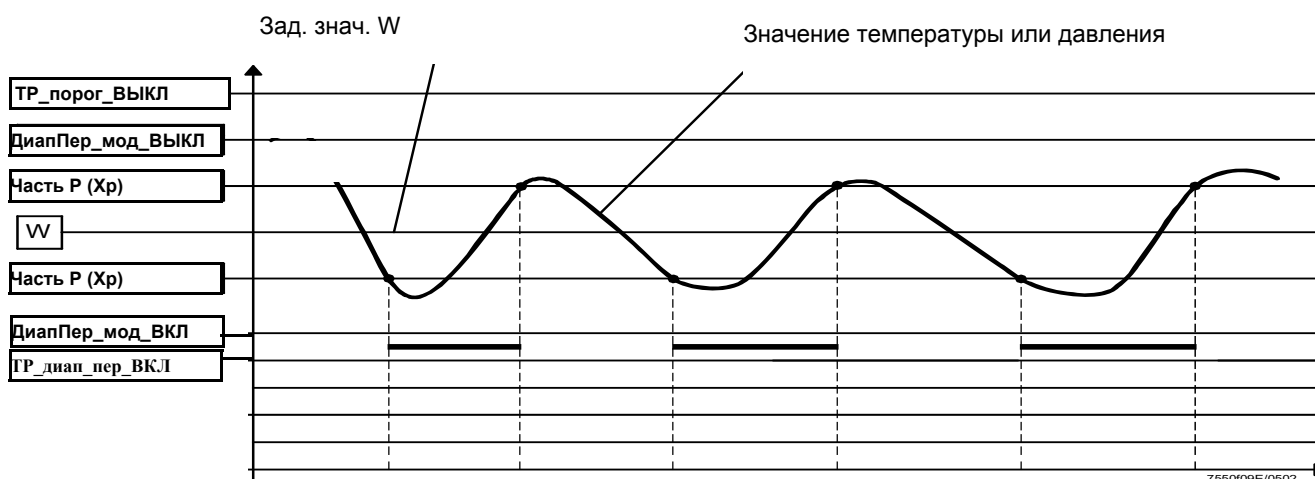
## ВВЕДЕНИЕ ФУНКЦИЙ “ТР\_порог\_ВЫКЛ” и “ТР\_диап\_пер\_ВКЛ”

**Примечание:** Функция применяется только с температурным датчиком Ni1000 или Pt 1000 при подсоединении к клеммам X60.3 и X60.4.

- **ТР\_порог\_ВЫКЛ:** сразу отключает горелку, если температура превысит введенное значение.
- **ТР\_диап\_пер\_ВКЛ:** автоматически запускает горелку, когда значение температуры опускается ниже заданного значения.

**ВНИМАНИЕ:** на самом деле, эти параметры выполняют функцию подобную той, которую выполняет предохранительный термостат, **но они никогда не могут замещать** предохранительный термостат! Котел должен **всегда** работать со своим предохранительным термостатом подключенным соответствующим образом.

**ВНИМАНИЕ:** ТР\_порог\_ВЫКЛ - для незамедлительного отключения, всегда нужно программировать на более высокое значение, чем значение нормального отключения ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ (см. главу программирования функций ТР\_порог\_ВЫКЛ и ДиапПер\_мод\_ВКЛ).



| 1 уровень меню    | 2 уровень меню  | 3 уровень меню | 4 уровень меню  | Диапазон               | Пароль | Значение по умолчанию | Описание                                     |
|-------------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------------|--------|-----------------------|--|
| Парам & индикация |                 |                |                 |                        |        |                       | Режим меню ввода параметров                  |
| ⬅                 | Регул. мощности |                |                 |                        |        |                       | Настройки для внутреннего регулятора расхода |
|                   | ⬅               | Темп. реле     |                 |                        |        |                       | Настройки функций предельного термостата     |
|                   |                 | ⬅              | ТР_порог_ВЫКЛ   | 0...2000 °C            | HF     | 95°C                  | Порог откл термостата в °C                   |
|                   |                 | ⬅              | ТР_диап_пер_ВКЛ | -50..0 % ТР_порог_ВЫКЛ | HF     | - 5%                  | Дифференциал вкл. термостата в %             |

## ВВЕДЕНИЕ УСТАВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

**ПРИМЕЧАНИЕ:** уставка является параметром, который может вводить клиент.

Для того, чтобы ввести уставку температуры, то есть рабочую температуру или давление генератора, действовать следующим образом. С заглавной страницы выйти на основное меню, нажав ESC два раза.

|                               |
|-------------------------------|
| Раб. Индикация                |
| Обслуживание                  |
| Ручн. режим                   |
| <b>Парам &amp; индикация.</b> |

с помощью кнопок со стрелками выбрать “Парам & индикация” и нажать ENTER: появится надпись с запросом пароля:

|                          |
|--------------------------|
| <b>Доступ без пароля</b> |
| Доступ с паролем HF      |
| Доступ с паролем OEM     |
| Доступ с паролем LS      |

с помощью кнопок со стрелками выбрать строчку “**Доступ без пароля**” (доступ без пароля - уровень клиента) и подтвердить нажатием ENTER.

Другие уровни требуют пароля, зарезервированного только для Центра Техобслуживания, Производителя и т.д. без пароля появляется следующее изображение на дисплее:

|                        |
|------------------------|
| Автомат горения        |
| Связ. регулир.         |
| Рег.02/контр.          |
| <b>Регул. мощности</b> |

Выбрать надпись “**Регул. мощности**” (РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ) и нажать ENTER: появится следующее меню:

|                        |
|------------------------|
| <b>Автомат горения</b> |
| Связ. регулир.         |
| Рег.02/контр.          |
| Регул. мощности        |

Выбрать **Автомат горения** (Параметры регулятора) и нажать ENTER: появится страница:

|                    |
|--------------------|
| ВыборПарРегул      |
| Шаг_исп_орг_мин    |
| ВрПостФильтрПО     |
| <b>Зад_знач W1</b> |

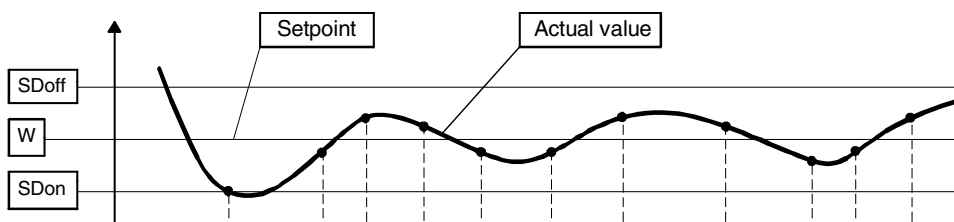
выбрать **Зад\_знач W1 (SetPointW1)**, с помощью кнопок со стрелками и нажать на ENTER:

|                    |
|--------------------|
| <b>Зад_знач W1</b> |
| Тек.Знач.:90°      |
| Новое Знач.:90°    |

**Текущее значение:** указывается величина уже заданного значения, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши со стрелками.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** имеющийся диапазон зависит от используемого датчика; единица измерения снятого показателя и соответствующих границ замера заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После того, как будет задано новое значение, подтвердить нажатием на ENTER, или же для выхода без ввода изменений нажать на ESC. Нажать на ESC, чтобы выйти из программирования задаваемого значения, после подтверждения введенного значения нажатием на ENTER.

После введения заданного значения температуры W1, установить значения “термостата предельных значений розжига” (SDon) и “термостата предельного значения отключения” (SDOff):



Чтобы ввести эти значения, выбрать с помощью стрелок строчку **ДиапПер\_мод\_ВКЛ**, спускаясь вниз меню “**Регул. мощности**”; нажать на ENTER.

```
Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_ВЫКЛ
```

появится надпись:

```
ДиапПер_мод_ВКЛ
Тек.Знач.:1.0%
Новое Знач.:1.0%
```

По умолчанию значение этого параметра равно 1%: то есть горелка вновь включится при температуре, которая на 1% ниже заданного значения.

Изменить значение с помощью кнопок со стрелками. Нажать на ENTER для подтверждения и затем на ESC, чтобы выйти. Или нажать только на ESC, чтобы выйти, не изменяя значения. Затем выбрать, опять с помощью кнопок со стрелками строчку **ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ** (SDOff), спускаясь вниз меню “**Регул. мощности**”; нажать на ENTER.

```
Зад_знач W1
Зад_знач W2
ДиапПер_мод_ВКЛ
ДиапПер_мод_ВЫКЛ
```

появится надпись

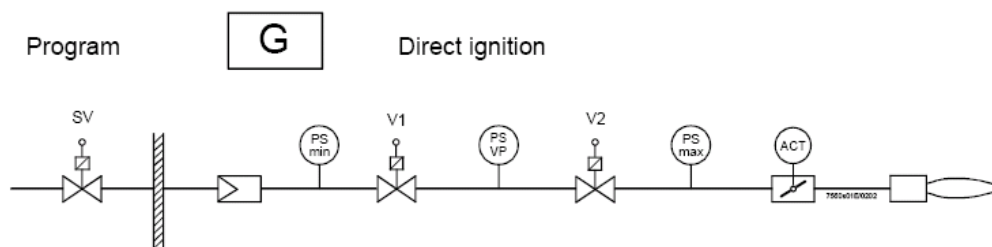
```
ДиапПер_мод_ВЫКЛ
Тек.Знач.:10.0%
Новое Знач.:10.0%
```

По умолчанию значение этого параметра равно 10%: то есть горелка отключится при температуре, которая на 10% выше заданного значения. Нажать на ENTER для подтверждения, затем на ESC, чтобы выйти. Или нажать только на ESC, чтобы выйти, не изменяя значения. Нажать на ESC, чтобы визуализировать меню.

```
Автомат горения
Связ. регулир.
Рег.02/контр.
Регул. мощности
```

## ТОЧКА РОЗЖИГА

### Газовые горелки с прямым розжигом типа "G", без запальника



**SV** = Предохранительный клапан

**V1** = Клапан 1

**V2** = Клапан 2 и регулятор давления для расхода при максимальной нагрузке

**ACT** = Сервопривод газа, отрегулированный на точку розжига

**Точка розжига независима от всех остальных точек кривой регулировки воздух/топливо.**

**В случае комбинированных горелок, точка розжига, введенная для работы на газе, независима от точки розжига, введенной для работы на жидком топливе.**

Горелка поставляется с точкой розжига, запрограммированной на заводе, таким образом, облегчая операции при первом розжиге Центром Техобслуживания (Сервисом). Сервопривод воздуха в точке розжига, устанавливается на заводе на открытие между 6° и 7°, в то время, как сервопривод газа устанавливается на открытие между 12° и 15°. В случае горелок, оснащенных частотными преобразователями, рекомендуется производить розжиг при частотном преобразователе, настроенном на 100% частоты.

Первичной целью настройки является определение реального рабочего давления стабилизатора (V2 - на схеме) при максимальном расходе. Все остальные настройки зависят от этого показателя давления, а значит и от регулировки точки розжига.

Для изменения положения сервоприводов в точке розжига, следовать процедуре, описанной в следующем параграфе.

### Изменение положения сервоприводов в точке розжига при работе на газе

| 1 уровень меню    | 2 уровень меню | 3 уровень меню | 4 уровень меню | 5 уровень меню    | 6 уровень меню | Пароль | Описание                    |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------------------------|
| Парам & индикация |                |                |                |                   |                |        | Режим меню ввода параметров |
| ⬅                 | Связ. регулир. |                |                |                   |                |        |                             |
|                   | ⬅              | Настройка ГАЗ  |                |                   |                |        |                             |
|                   |                | ⬅              | Спец_положения |                   |                |        |                             |
|                   |                |                | ⬅              | Положения розжига |                |        |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажГаз      | HF     |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажВозд     | HF     |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажВспом 1  | HF     |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажВспом 2  | HF     |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажВспом 3  | HF     |                             |
|                   |                |                |                | ⬅                 | ПолЗажЧПPos    | HF     |                             |

**Пример:**

ПолЗажГаз:12°; ПолЗажВозд: 6,7°; ПолЗажЧП: 100%



**ВНИМАНИЕ:** Если на фазе розжига не происходит улавливания наличия пламени, действовать следующим образом:

- убедиться, что с газовой трубы правильно был выпущен воздух;
- увеличивать постепенно (как максимум на пару градусов за один раз) открытие сервопривода газа в точке розжига
- рекомендуется никогда не превышать открытие более, чем на 20°.

Другими причинами необразования пламени могут быть следующие:

- повреждение керамической изоляции электродов
- отсоединение кабеля запального электрода во время работ по демонтажу и повторному монтажу сопла горелки
- повреждение кабеля запального электрода
- выход из строя запального трансформатора
- выход из строя топливного клапана
- излишек воздуха горения в точке розжига (например: в случае очень сильного разрежения в камере сгорания)

Если пламя не образуется в течение безопасного времени “Вр\_безоп1\_газ/ж/т“, или образуется, но не улавливается датчиком пламени, горелка блокируется и на дисплее появляется сигнальная надпись:

**”НИКАКОГО ПЛАМЕНИ В КОНЦЕ ВРЕМЕНИ БЕЗОПАСНОСТИ”**

альтернативно появится номер Кода **C:25**, и номер Диагностики **D**

**C: 25 D:----**

Если горелка не розжигается, появится надпись:

**”ОШИБКА ПОЛОЖЕНИЯ СЕРВОПРИВОДА”**

альтернативно появится номер Кода **C:15**, и номер Диагностики **D**

**C: 15 D:----**

это означает, что имеет место неисправность сервопривода, номер Диагностики **D**, указывает какая именно

**C:15 D 01** = Сервопривод воздуха не достиг положения

**C:15 D 02** = Сервопривод топлива не достиг положения

**C:15 D 04** = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 1

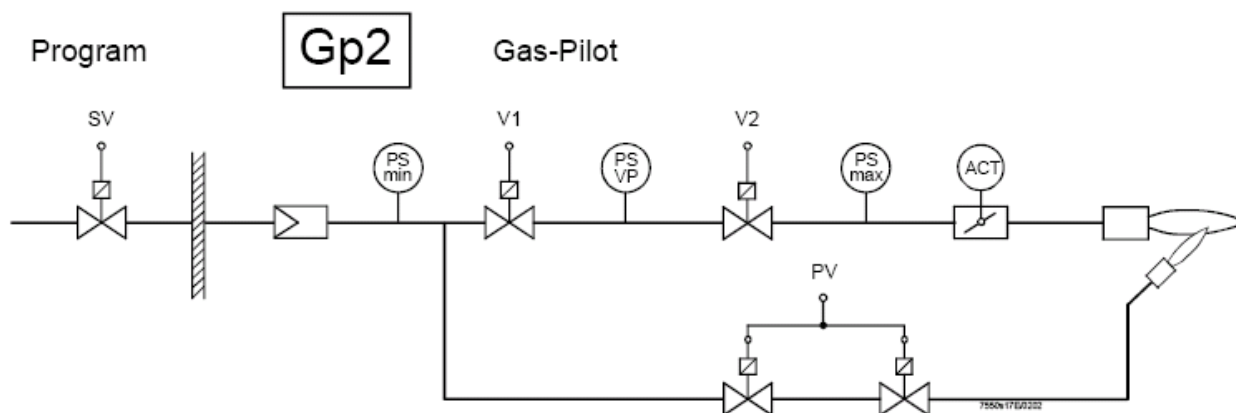
**C:15 D 08** = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 2

**C:15 D 10** = Не достигнуто точное количество оборотов двигателя, управляемого частотным преобразователем

**C:15 D 20** = Не достиг положения сервопривод Вспомогательный 3

**ВНИМАНИЕ:** в этих случаях сервопривод необходимо заменить и присвоить адрес (см. параграф “Адресация сервоприводов”).

### Газовые горелки с запальником для розжига типа Gp2”



**SV** = Предохранительный клапан

**V1** = Клапан 1

**V2** = Клапан 2 и регулятор давления для расхода на максимальной нагрузке

**ACT** = Сервопривод газа

**PV** = Клапанная группа запальника с регулятором давления для пламени запальника


Горелка поставляется с точкой розжига уже запрограммированной на заводе, клапаны газового запальника (PV) программируются на полностью открытое положение и регулятор давления запальной горелки (PV) на такие значения, чтобы облегчить работы по первому розжигу горелки со стороны Сервисной службы / HF.

**Если не образуется пламя запальной горелки в течение 1-го времени безопасности, тогда не откроются и основные клапаны V1 и V2, а горелка войдет в режим “блокировка пламени”.**

Сервопривод газа (АСТ) не задействован во время розжига пилотной горелки, но все равно он программируется на типичные значения, с тем, чтобы содействовать переходу от пламени с запальной горелкой к пламени на минимальной мощности с основными клапанами. Также и сервопривод воздуха настраивается на типичные значения для облегчения первого розжига со стороны Центра Техобслуживания (Сервиса).

Если фабричные настройки не достаточны, можно приступить к модификации как давления на выходе стабилизатора клапанной группы запальной горелки (PV), так и угла раскрытия сервопривода воздуха в точке розжига, выполняя такие же процедуры, как и в предыдущем параграфе.

## НАСТРОЙКА КРИВЫХ СООТНОШЕНИЯ “ВОЗДУХ - ТОПЛИВО”

|   |  |
|---|--|
|  | <b>Внимание:</b> на горелках, оснащенных частотным преобразователем, для выполнения регулировки кривых соотношения воздух/топливо, сначала необходимо выполнить <b>Стандартизацию</b> количества оборотов двигателя (см. главу Стандартизация) |
|---|--|

1 С заглавной страницы

|              |      |
|--------------|------|
| Уставка      | 80°C |
| Дейст.Значен | 78°C |
| Выжидание    | 12   |

перейти на главное меню, нажав на ESC два раза: на дисплее появится надпись

|                               |
|-------------------------------|
| Раб. Индикация                |
| Обслуживание                  |
| Ручн. режим                   |
| <b>Парам &amp; индикация.</b> |

2 с помощью кнопок со стрелками выбрать “Params&Visual” - “Парам & индикация” и нажать на ENTER: на дисплее появится запрос пароля:

|                            |
|----------------------------|
| Доступ без пароля          |
| <b>Доступ с паролем HF</b> |
| Доступ с паролем OEM       |
| Доступ с паролем LS        |

3 выбрать с помощью кнопок со стрелками строчку “Доступ с паролем HF” (“Доступ с паролем - уровень Service - Обслуживание”) и подтвердить нажатием кнопки ENTER.

4 ввести пароль уровня Service - Обслуживание (“9876”).

5 Для ввода числа или буквы нажимать кнопки со стрелками до тех пор, пока не дойдете до желаемого знака, затем нажать кнопку ENTER - для подтверждения и переходить к следующему знаку (введенный знак - цифра или буква - не будет визуализироваться после подтверждения нажатием кнопки ENTER).



6 Повторять только что описанную процедуру вплоть до полного введения пароля.

7 Подтвердить полный пароль, нажав еще раз на ENTER.

8 При этом появится надпись

|                       |
|-----------------------|
| Автомат горения       |
| <b>Связ. регулир.</b> |
| Рег.02/контр.         |
| Регул. мощности       |

## ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

Для того, чтобы облегчить работу по запуску Центра техобслуживания, на заводе вводятся в программу две рабочие точки:

- 1 первая точка (**T1**) временно называется "10% нагрузки": открытие сервоприводов воздуха и газа устанавливается на минимальные значения;
- 2 для безопасности, на второй точке (**T2**) открытие сервоприводов воздуха и газа устанавливается на те же минимальные значения, что и в точке (**T1**), хотя точка **T2** временно называется "100% нагрузки".

**Примечание:** точки **P1** и **P2**, временно называются 10% и 100% нагрузки, независимо от реальной нагрузки. Оператор имеет возможность назвать каждую точку с любой нагрузкой, независимо от реальной нагрузки этой точки. Менеджер LMVx затем автоматически выстроит эти точки по нарастающей нагрузке, **на основании величины нагрузки**, введенной оператором для каждой точки.

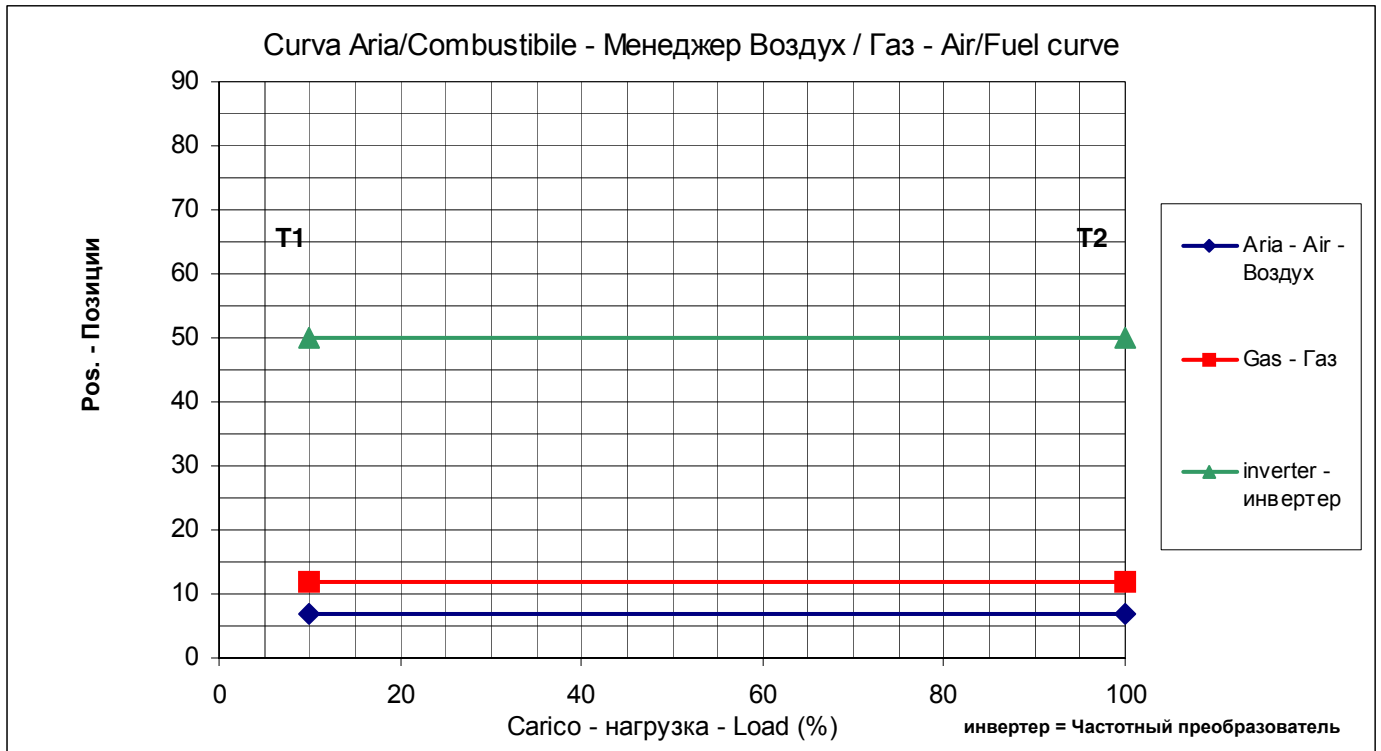


Рис. 1 - График кривых, созданных на заводе

Таким образом, замыкая серию термостатов, горелка, после розжига останется на минимальной нагрузке T1, а затем постепенно перейдет на точку максимальной нагрузки T2, но не увеличивая выдаваемую мощность, потому что в в обеих точках кривой все сервоприводы отрегулированы на одинаковое открытие на минимальных значениях.

## Программирование точки максимальной нагрузки для максимальной мощности

Для того, чтобы установить точку максимальной нагрузки T2 в соответствие с максимальной мощностью, действовать следующим образом:

1 с меню:

|                       |
|-----------------------|
| Автомат горения       |
| <b>Связ. регулир.</b> |
| Рег.02/контр.         |
| Регул. мощности       |

выполнять последовательно действия согласно таблице, используя указанные кнопки

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню | Пароль | Описание  |
|---|---|---|----------------|--------|---|
| Парам & индикация   |   |   |                | HF     |   |
|  | Связ. регулир.  |   |                |        | Уставка соотношений Воздух/Топливо  |
|   |  | Настройка ГАЗ   |                |        | Регулировка параметров работы в зависимости от горения при работе на газе |
|   |   |  | Парам_хар-ки   |        | Устанавливает соотношение между газом и воздухом горения.                 |

2 выбрать с помощью кнопок со стрелками строчку "ParametriCurve" - "Парам\_хар-ки" и подтвердить нажатием кнопки ENTER: при этом появится надпись:

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 10  |
|       | Топл | 6.7 |
|       | Возд | 12  |
| Руч   | ЧП   | 50  |

Подождать пока прекратит вращаться "I"  
Нажать на Enter, чтобы визуализировать Точку 1.



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 10  |
| :1    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 6.7 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на "правая стрелка" , чтобы визуализировать Точку2.



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 6.7 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на Enter, чтобы поменять Точку2



|                 |
|-----------------|
| <b>Поменять</b> |
| <b>Удалить</b>  |

(Только LMV52xx) нажать на Enter, чтобы поменять Точку2



|                   |
|-------------------|
| <b>Следует</b>    |
| <b>Не следует</b> |

Нажать на Enter в соответствии со "Следует".



| Точка | Мощн   | 100 |
|-------|--------|-----|
| :2    | Топл   | 12  |
| O2    | Возд   | 6.7 |
|       | Вспом1 | хх  |
|       | ЧП     | 50  |

Теперь можно выполнить изменения в Точке2 согласно следующей процедуре

Непрерывно проверяя избыток воздуха с помощью газоанализатора, увеличить всего на несколько градусов\* (см. примечание) открытие воздушной заслонки и, если он присутствует, также и частотного преобразователя.

Затем увеличить всего на несколько градусов\* (см. примечание) также и открытие газового дроссельного клапана (или сервопривода топлива). Продолжать поступенчато таким же образом до тех пор, пока не дойдете до полного открытия газового дроссельного клапана (сервопривод на 90° - см. график).

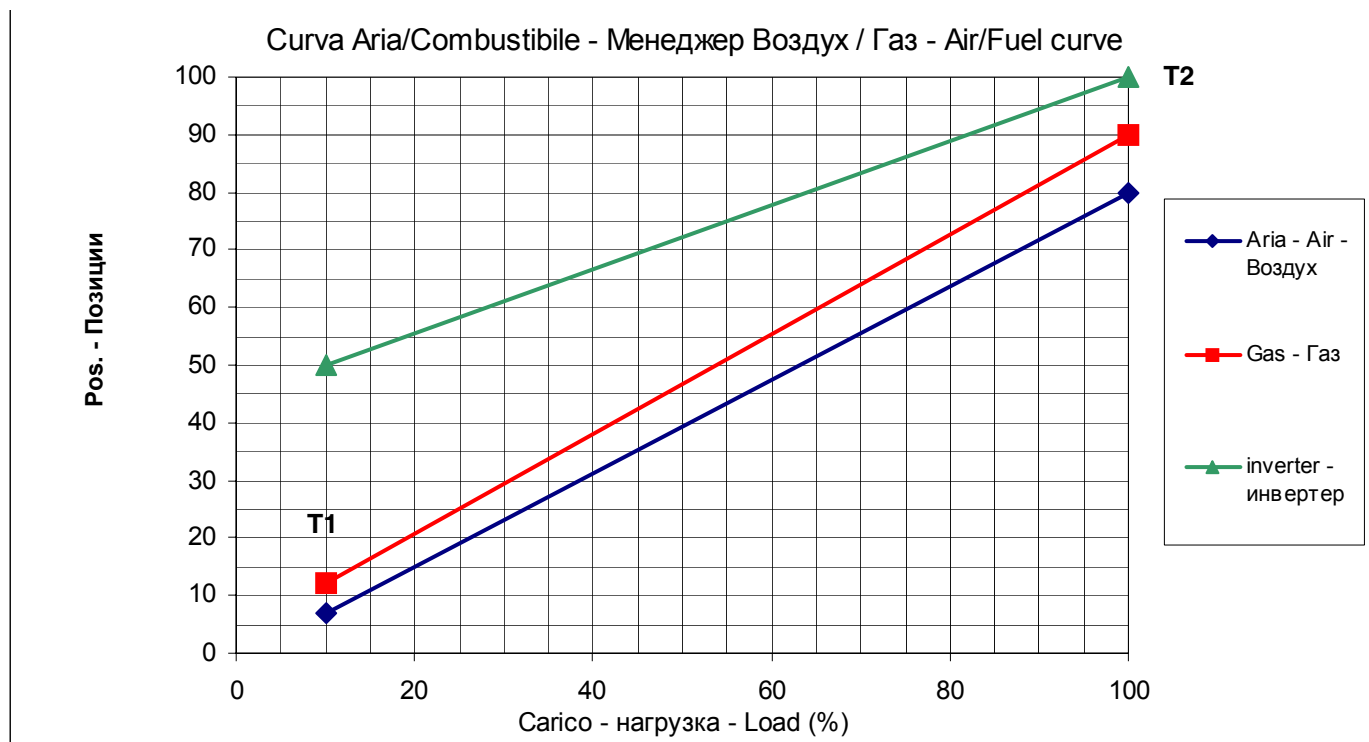
Целью является достижение, при удовлетворительном избытке воздуха, положения максимального открытия газового дроссельного клапана.

Во время этой операции увеличения положения сервоприводов, кроме постепенного увеличения количества воздуха, нужно держать под контролем количество топлива, с помощью регулятора давления клапанной группы, чтобы не получить максимальный расход выше требуемого.

После того, как будет достигнуто положение максимального открытия газового дроссельного клапана, отрегулировать расход топлива, но **только с помощью стабилизатора давления** клапанной группы (или с помощью регулятора давления жидкого топлива, если используется такое топливо).


**\*Примечание:** Под увеличением в "несколько градусов", подразумевается, что операция по увеличению должна выполняться таким образом, чтобы не спровоцировать большие излишки воздуха или условия с недостатком воздуха.

С этой целью операция по увеличению градусов выполняется при непрерывном контроле анализов уходящих газов с помощью газоанализатора. Рекомендуется выполнять увеличение градусов, поддерживая содержание O<sub>2</sub> % между: максимум 7,5% и минимум 3%.




Продолжая контролировать показатели горения с помощью газоанализатора, после того как будет отрегулирован расход топлива с помощью регулятора давления клапанной группы, отрегулировать избыток воздуха с помощью сервопривода воздуха и/или частотного преобразователя. В конце всех операций сохранить в памяти Точку 2, следуя следующим процедурам:

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
|       | Топл | 12  |
|       | Возд | 6.7 |
|       | ЧП   | 50  |

Чтобы выбрать сервопривод, который надо регулировать, нажать на левую стрелку  и опуститься вниз до Возд или ЧП







|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 6.7 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на Enter , чтобы получить доступ к изменению значения сервопривода Воздуха.






|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
|       | Топл | 12  |
|       | Возд | 6.7 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажимать на правую или левую стрелку  , чтобы изменить значение.

Нажать на Enter , чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод Воздуха. (Не выходить напрямую с помощью Esc  с колонны с цифрами, иначе данные не будут сохранены.




|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 9.5 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на правую или левую стрелку   чтобы выбрать другой сервопривод, который надо отрегулировать, например нажать на  чтобы выбрать сервопривод **Топливо**






|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 9.5 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на Enter  чтобы выйти на величину, подлежащую изменению, сервопривода топлива.



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 12  |
| O2    | Возд | 9.5 |
|       | ЧП   | 50  |

Нажать на правую или левую стрелку   чтобы поменять значение. Нажать на Enter  чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод Топливо.




|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 15  |
| O2    | Возд | 9.5 |
|       | ЧП   | 50  |

Постоянно контролируя показатели горения с помощью газоанализатора, продолжать увеличивать открытие сервоприводов Воздуха (и/или, если присутствует, с частотного преобразователя) и Топлива до тех пор, пока положение газового дроссельного клапана не достигнет 90°.

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 90  |
| O2    | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

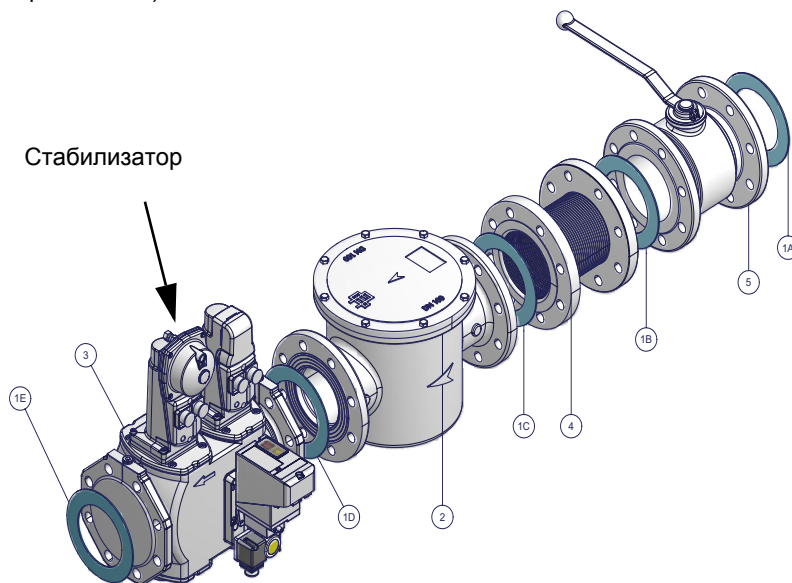
Нажать на Enter  чтобы подтвердить значение и вернуться на сервопривод **Топливо**.

Не выходить напрямую с помощью кнопки Esc  с колонки цифр, а иначе данные не будут сохранены.



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 90  |
| O2    | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

После того, как будет достигнуто положение максимального открытия газового дроссельного клапана, отрегулировать расход топлива, **только с помощью стабилизатора давления** клапанной группы (или с помощью регулятора давления жидкого топлива, в случае его применения)..



После того, как будет отрегулирован расход топлива с регулятора давления клапанной группы, продолжая контролировать параметры горения, отрегулировать излишек воздуха с помощью сервопривода воздуха и/или частотного преобразователя.

**Сохранение точки в памяти**

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 90  |
| O2    | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

С колонки сервоприводов нажать на Esc чтобы сохранить точку, при этом появится:



|           |
|-----------|
| Точка     |
| Сохранить |
| Удалить   |

Нажать на Enter чтобы подтвердить точку.

Не выходить напрямую, нажав на Esc с колонки с цифрами, иначе данные не будут сохранены.



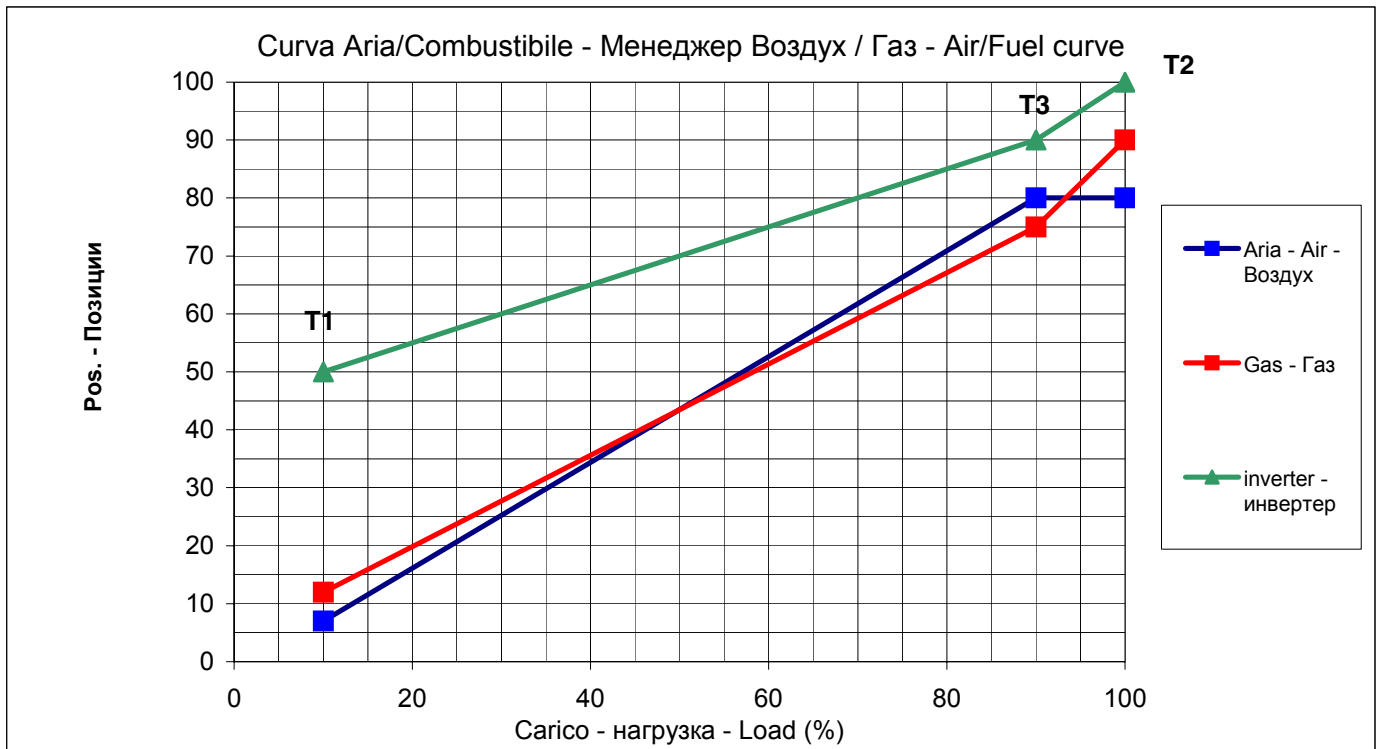
|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
|       | Топл | 90  |
|       | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

Точка 2 теперь сохранена.

**Внимание!** После установки в точке2 максимальной нагрузки, в целях безопасности, не переходить напрямую на минимальную нагрузку в Точке1, не запрограммировав все остальные промежуточные точки (см. следующий параграф).

**Внимание!** В случае необходимости отключить незамедлительно горелку, работающую на большом пламени, при уже отрегулированной точке максимальной нагрузки, а значит находящейся на фазе горения, отключить горелку с помощью главного выключателя. При последующем включении не подниматься с Точки 1 до точки максимальной нагрузки T2, не установив промежуточные точки. **Внимание!** В случае необходимости отключить незамедлительно горелку, работающую на большом пламени, но при этом, точка максимальной нагрузки еще не отрегулирована на горение, необходимо снизить подачу газа со стабилизатора до тех пор, пока горелка не будет иметь достаточный избыток воздуха, затем отключить горелку с главного выключателя. При последующем включении, начать работать с Точкой 2 на минимальной мощности (фабричная настройка - см. предыдущий параграф) и продолжить вводить и настраивать все точки.

Уставка новой точки (T3)



Чтобы сохранить в памяти новую точку, действовать следующим образом:

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
| :2    | Топл | 90  |
| O2    | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

С последней сохраненной точки (T2), нажать на кнопку , появится надпись на дисплее для программирования новой точки (T3).



|       |      |      |
|-------|------|------|
| Точка | Мощн | xxxx |
| :3    | Топл | xxxx |
|       |      | xxxx |
|       | ЧП   | xxxx |

Нажать на Enter чтобы получить доступ к новой точке (T3), которую надо запрограммировать и при этом будет предложена новая точка с параметрами предыдущей точки (T2).



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
|       | Топл | 90  |
|       | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

Нажать на Enter , чтобы поменять название нагрузки новой точки (T3).

В последствии, используя стрелки можно изменять значения



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 90  |
|       | Топл | 90  |
|       | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

Если, например, решено, что значение нагрузки новой точки (T3) должно быть 90%, с помощью стрелок меняется значение.



|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 90  |
|       | Топл | 90  |
|       | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

Нажать на Enter для подтверждения и вернуться на колонку сервоприводов.

|       |      |     |  |
|-------|------|-----|--|
| Точка | Мощн | 90  | Чтобы выбрать новый сервопривод для изменения его параметров, выбрать, например, сервопривод <b>Топл</b> , с помощью стрелок ↓ ○ ○ ↑ |
| :3    | Топл | 90  |  |
| O2    | Возд | 85  |  |
|       | ЧП   | 100 |  |

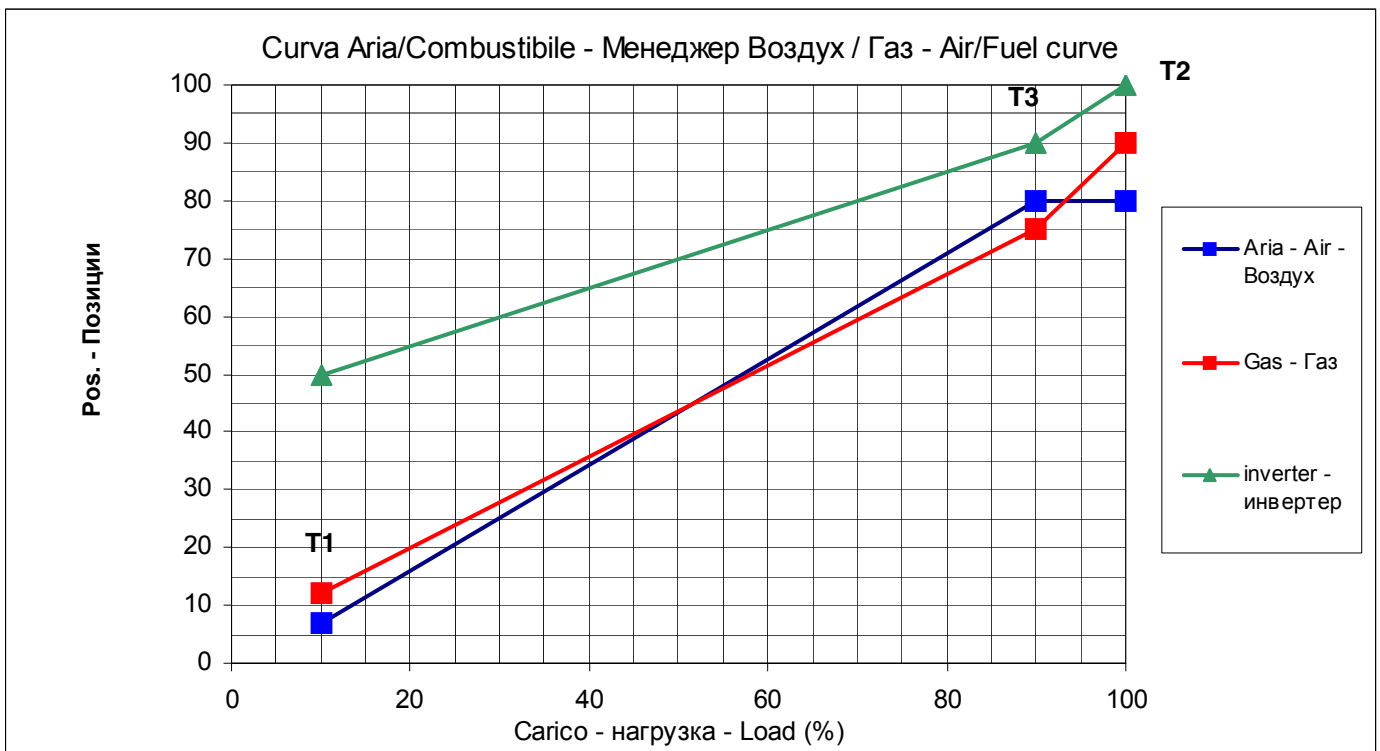
|       |      |     |                   |
|-------|------|-----|-------------------|
| Точка | Мощн | 90  | Нажать на Enter ○ |
| :3    | Топл | 90  |                   |
| O2    | Возд | 85  |                   |
|       | ЧП   | 100 |                   |

|       |      |     |                                     |
|-------|------|-----|-------------------------------------|
| Точка | Мощн | 90  | Изменить значение стрелками ↓ ○ ○ ↑ |
| :3    | Топл | 90  |                                     |
| O2    | Возд | 85  |                                     |
|       | ЧП   | 100 |                                     |


Предполагая уменьшить топливо на определенную величину, например, на 75°, использовать ↓ ○ ○ ↑

|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 90  |
| :3    | Топл | 90  |
| O2    | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

Нажать на Enter ○ для подтверждения и вернуться на колонку с сервоприводами, затем выбрать сервоприводы воздуха и изменить значения, согласно той же процедуре, пока не будут получены желаемые показатели избытка воздуха в этой точке. Таким образом, программируется новая точка T3, расположенная, как на рисунке.




|       |      |     |
|-------|------|-----|
| Точка | Мощн | 100 |
|       | Топл | 90  |
|       | Возд | 85  |
|       | ЧП   | 100 |

По завершении операций сохранить новую точку, выйдя из колонки сервоприводов, нажатием на кнопку Esc . Чтобы сохранить точку появится:

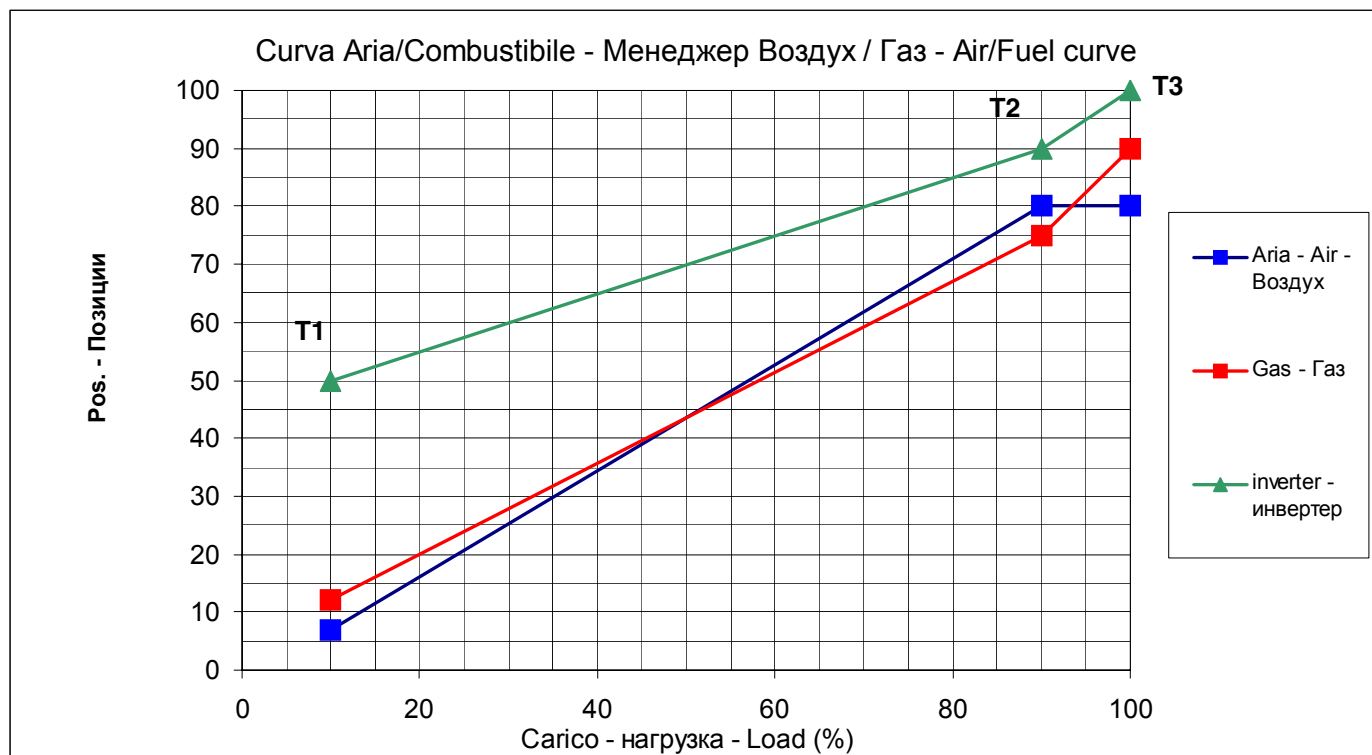


|           |       |
|-----------|-------|
| Точка     |       |
| Сохранить | Enter |
| Удалить   | ESC   |

Нажать на Enter  чтобы подтвердить точку

Не выходить напрямую с помощью кнопки Esc  с колонки цифр, иначе данные не будут сохранены.

После того, как сохраните точку, менеджер LMV автоматически расставит точки по порядку - по мере возрастания нагрузки:

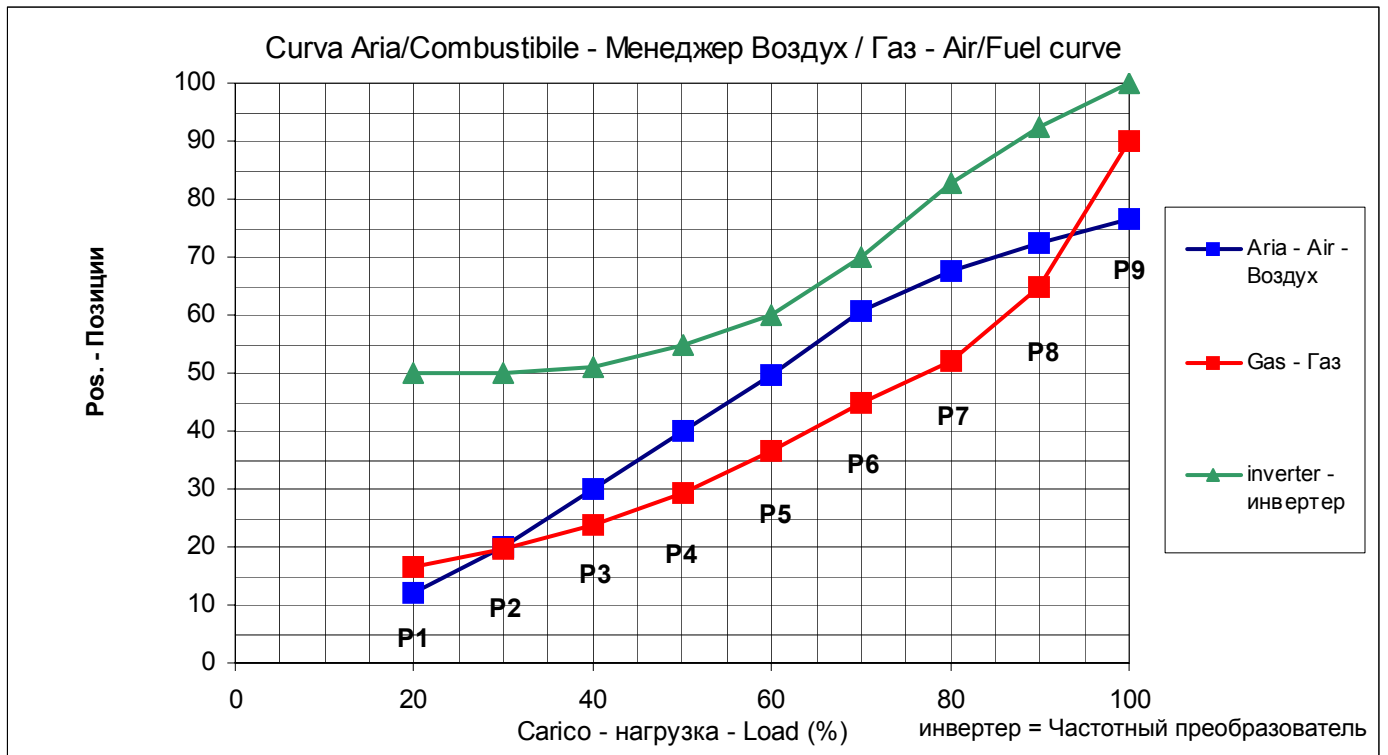


Продолжать таким же образом программировать и оставшиеся точки до минимальной нагрузки, как изображено на рисунке, в качестве примера.

Можно запрограммировать, как максимум, 15 точек, обычно бывает достаточно от 8 до 10 точек.

Пример кривой соотношения Воздух/Топливо:

| Нагрузка % | Воздух | Газ  | Частотный преобразователь |
|------------|--------|------|---------------------------|
| 20         | 12     | 16.6 | 50                        |
| 30         | 20     | 19.7 | 50                        |
| 40         | 30     | 23.8 | 51                        |
| 50         | 40     | 29.3 | 55                        |
| 60         | 49.7   | 36.6 | 60                        |
| 70         | 60.7   | 45   | 70                        |
| 80         | 67.6   | 52.1 | 82.8                      |
| 90         | 72.4   | 65   | 92.4                      |
| 100        | 76.6   | 90   | 100                       |




**Примечание:** на горелках, оснащенных частотным преобразователем, не рекомендуется снижать количество оборотов двигателя более, чем на 50%.

## ХОЛОДНЫЙ СТАРТ (CSTR)






Если в системе присутствует паровой котел или котел, который должен запускаться с холодным стартом и, во избежание теплового удара, требуется медленный разогрев котла, то, поддерживая горелку в режиме минимальной мощности, может быть использована автоматическая функция Холодный старт, или в качестве альтернативы, работа в ручном режиме с минимальной нагрузкой. Функция Cold Start (“Холодный старт”) может быть задействована **только Сервисной службой** (доступ с помощью специального пароля). Если такая функция была активирована, и котел находится в холодном состоянии, то при включении горелки появится надпись “Активирована защита от теплового удара”. Если же, функция не активирована, после включения, горелка, как обычно будет наращивать нагрузку, на основании требования потребителя.

**Примечание:** Ручной ввод в работу может быть выполнен и самим клиентом, (см. главу Работа в ручном режиме) , но временно исключает функцию Холодный старт, возвращение на Автоматический режим восстанавливает функцию Холодный старт, если она ранее была активирована Сервисной Службой.

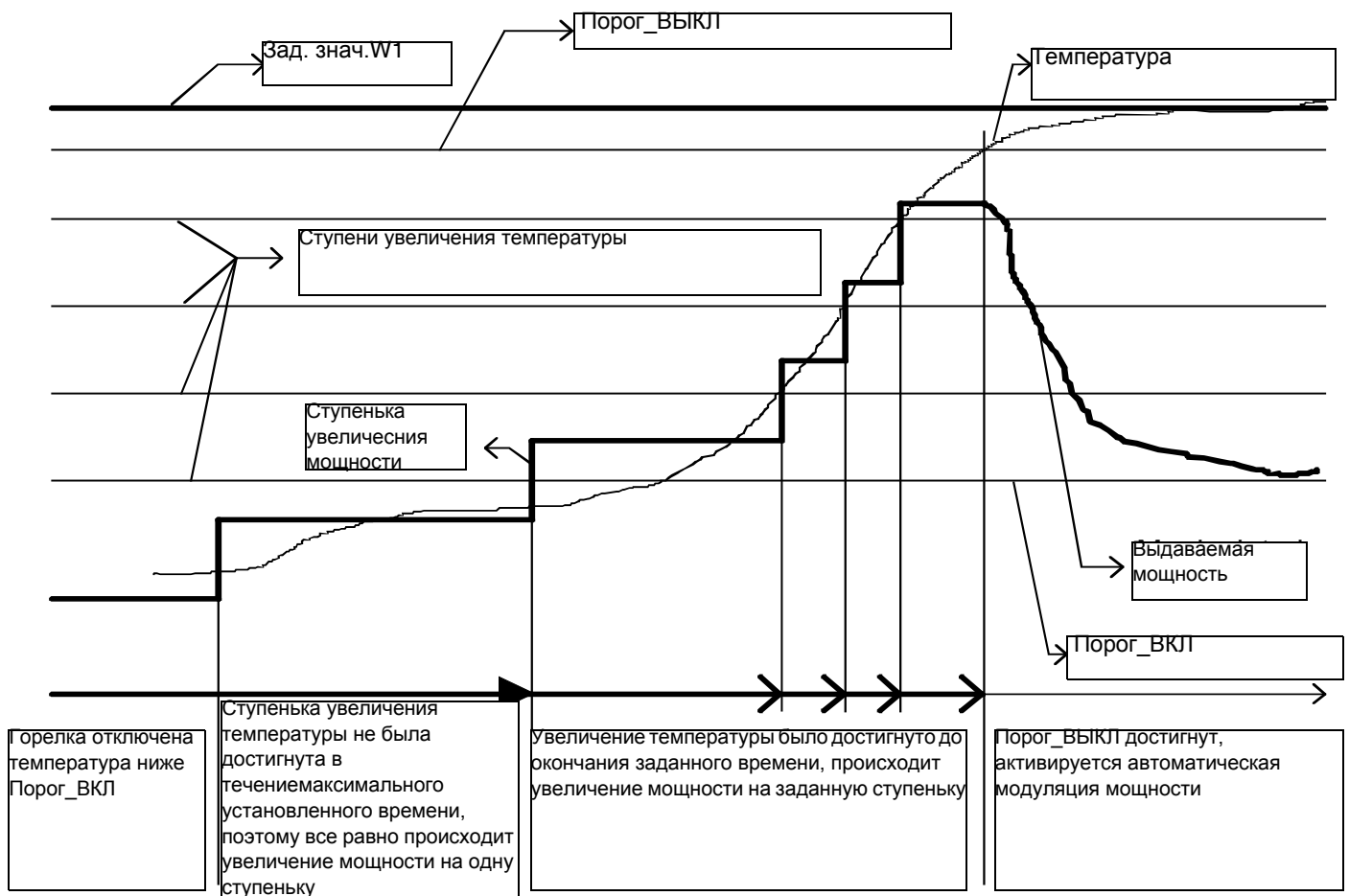
Функция Холодный старт является параметром Сервисной службы, для выполнения ее активации выполнить следующую процедуру:

| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню  | 4 уровень меню | Диапазон | Пароль | Уставка по умолчанию | Описание  |
|---|---|---|----------------|----------|--------|----------------------|---|
| Парам & индикация   |   |   |                |          |        |                      | Режим меню ввода параметров   |
|  | Регул. мощность   |   |                |          |        |                      | Настройки для внутреннего регулятора расхода                          |
|   |  | Хол. старт  |                |          |        |                      | Настройки холодного старта (защита от теплового удара)                |
|   |   |  | Хол_старт_ВКЛ  | выкл/вкл | HF     | выкл                 | Активирует/деактивирует защиту от теплового удара при холодном старте |

Параметр Хол\_старт\_ВКЛ активирует или деактивирует функцию автоматической защиты при холодном старте, остальные параметры уже введены на заводе и могут быть изменены, если следовать нижеуказанным строчкам программирования: (см. также и график)

|  |  |   |                    |  |    |      |  |
|--|--|---|--------------------|--|----|------|--|
|  |  |  | Порог_ВКЛ          | 0...100%Wcurrent0.100 % (отн. актуального заданного знач.) | HF | 20%  | Значение активации защиты от теплового удара для хол. старта (в % относит. заданной уставки) |
|  |  |  | ШагМощн            | 0..100%  | HF | 15%  | Процент увеличения нагрузки (модулирующая)   |
|  |  |  | Шагзад_знач_м      | 1..100 % (отн. актуального заданного знач.)                | HF | 5%   | Увеличение % относительно уставки (только модулирующие)                                      |
|  |  |  | Шаг зад_знач_cv аг | 1..100 % (отн. актуального заданного знач.)                | HF | 5%   | Увеличение % относительно уставки (работа ступенчатая)                                       |
|  |  |  | Макс_врем_мд       | 1..63мин   | HF | 3мин | Макс. время на каждое увеличение (модулир.)  |



|  |  |  |                |   |     |  |   |
|--|--|--|----------------|---|-----|--|---|
|  |  |  | Макс_врем_ступ | 1..63мин                                    | HF  | 3мин                                     | Макс. время на каждое увеличение (ступенч.)   |
|  |  |  | Порог_ВЫКЛ     | 1..100 % (отн. актуального заданного знач.) | HF  | 80%                                      | Значение деактивации защиты от теплового удара для холодного старта( в % относит. заданной уставки) |
|  |  |  | ДопСенсор      | Деактив                                     | HF  | Деактивиров<br>Pt100<br>Pt1000<br>Ni1000 | Выбрать дополнит. сенсор (защита от теплового удара во время холодного пуска)                       |
|  |  |  | ТемпДопДатчик  | ---   | AB- | 0...2000 °C                              | Индикация температуры дополнительного сенсора для функции запуска холодного котла                   |
|  |  |  | ЗадЗнДопСенс   | 60 °C                                       | HF  | 0...450 °C                               | Зад. знач. для дополнит. сенсора для термозащиты хол. старта  |
|  |  |  | ВклСту         |   | HF  | не готово/<br>готово                     | Степень для ступенчатой работы (защита от теплового удара при холодном пуске)                       |



## РАБОТА ГОРЕЛКИ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ



Оператор может выбрать работу горелки в ручном режиме на фиксированной нагрузке, которую можно задать, или модулирующий режим работы, с помощью регулятора автоматической нагрузки, может даже решить уставку отключения с помощью функции “отключенная горелка”.

Выбрать тип работы (Manuale / Automatico / Spento Авт. / Ручн. / Выкл Au-tom / Manual / Off)

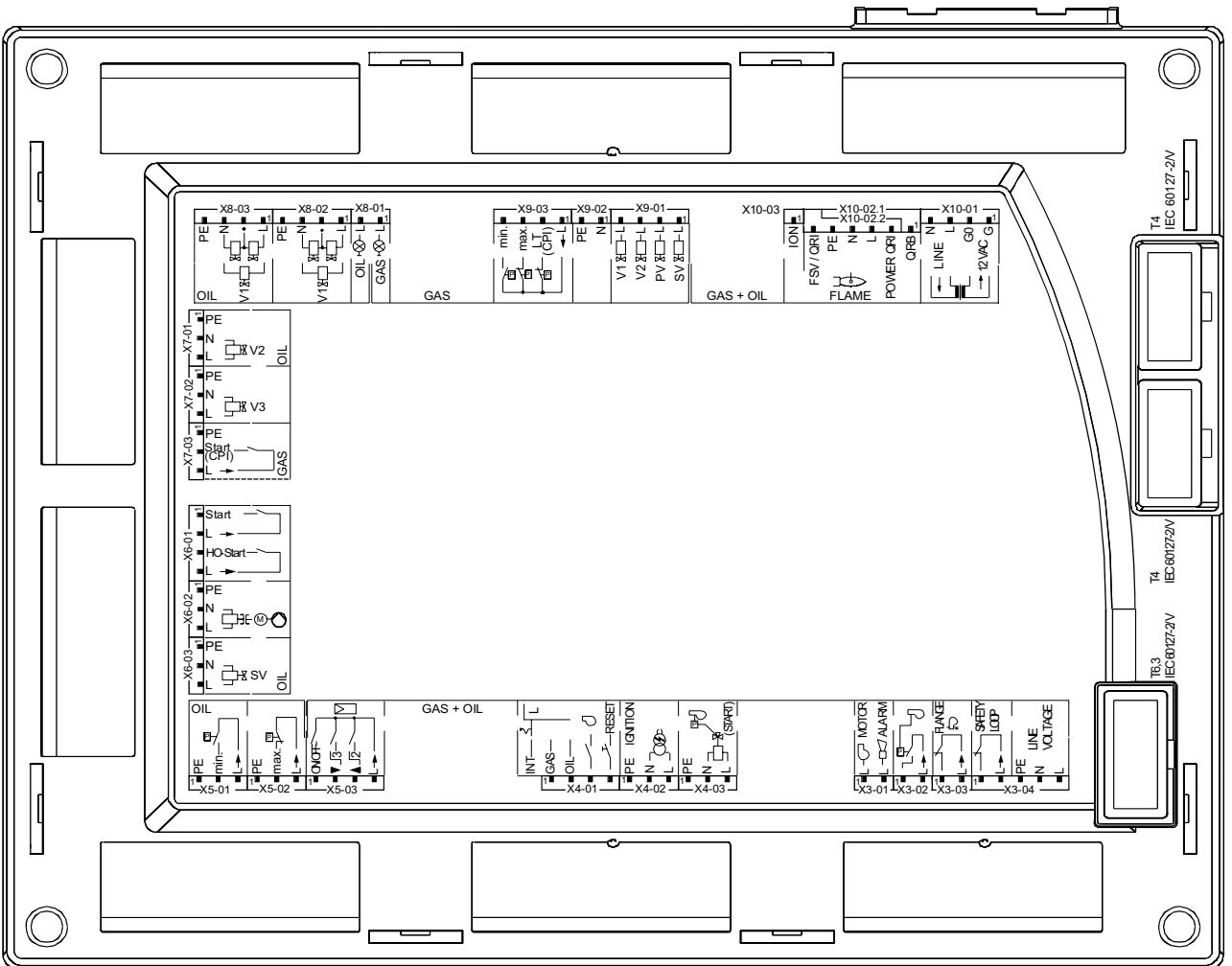
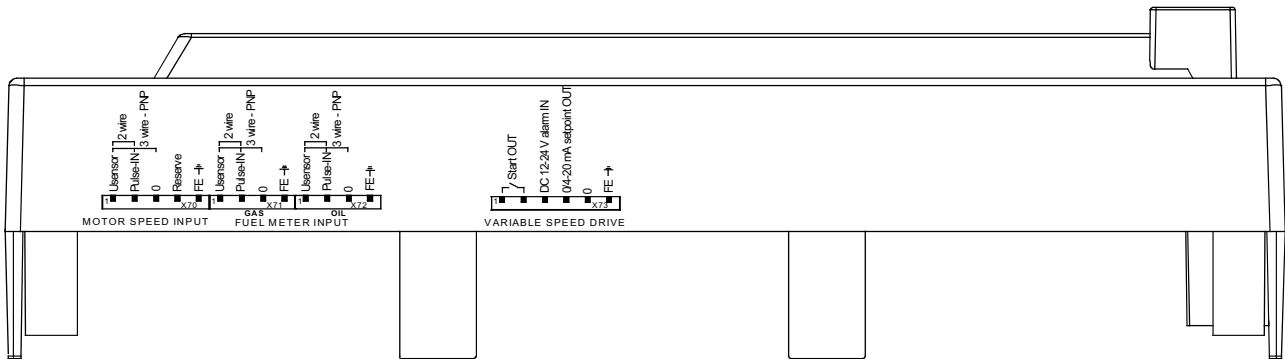
| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню            | Пароль | Описание   |
|---|---|---------------------------|--------|--|
| Ручн. режим   |   |                           |        | Оператор может контролировать вручную нагрузку или оставить ее в автоматическом режиме или держать горелку отключенной |
|  | Авт./Ручн./<br>Выкл   |                           |        | Выбор режима: ручн./автомат/откл   |
|   |  | автоматич/<br>Ручной/Выкл | AB     |  |

### Выбор процента нагрузки при ручном режиме работы

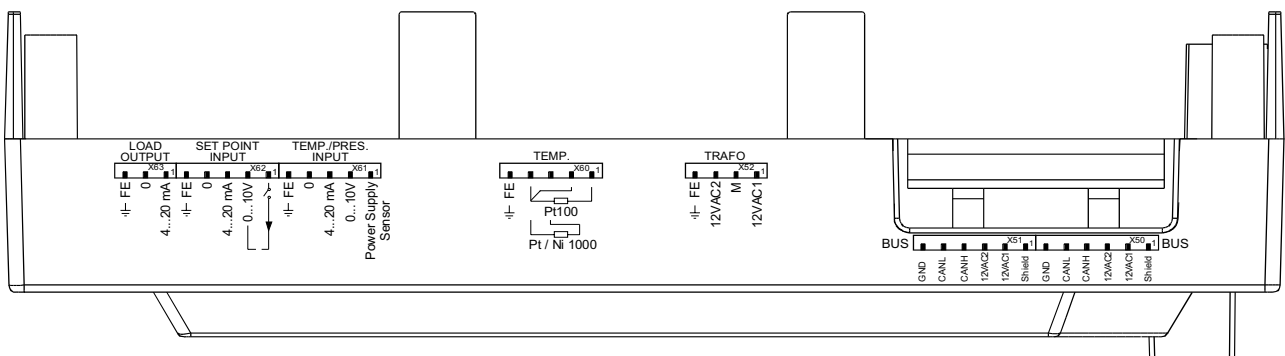
Для того, чтобы ввести процент нагрузки, на котором горелка должна будет работать в ручном режиме, действовать, как описано ниже.

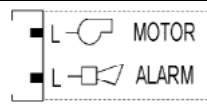
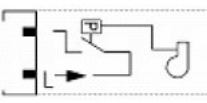
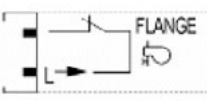
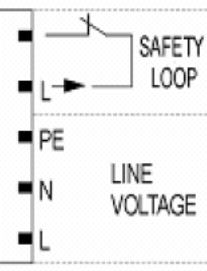
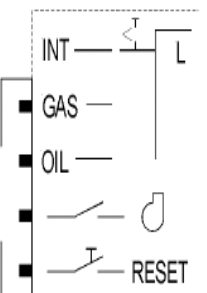
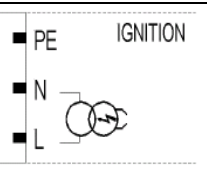
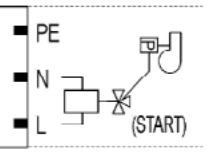
| 1 уровень меню  | 2 уровень меню  | 3 уровень меню | Пароль | Описание   |
|---|---|----------------|--------|--|
| Ручн. режим   |   |                |        | Оператор может контролировать вручную нагрузку или оставить ее в автоматическом режиме или держать горелку отключенной |
|  | Целевая<br>мощность   |                |        | Выбрать процент нагрузки   |
|   |  | 0..100%        | AB     |  |

LMV51.300B2 / LMV52.200B1 / LMV52.200B2 / LMV52.240B2



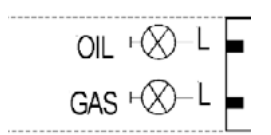
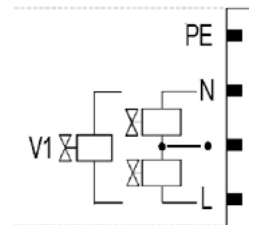
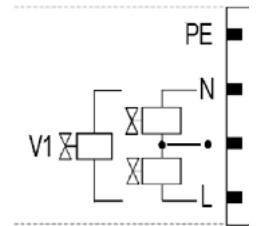
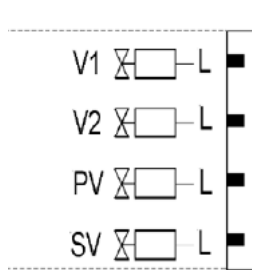
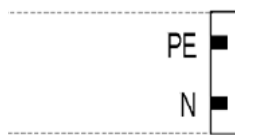
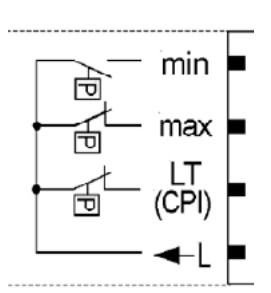
7550218/0404



| Блок клемм | Символы соединительных разъемов |   | Входы | Выходы                                | Описание  | Питание   |
|------------|---------------------------------|---|-------|---------------------------------------|---|---|
| X3-01      | PIN1                            |    |       | x                                     | Выключатель двигателя вентилятора                                 | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4                      |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Сигнализация блокировки   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4                      |
| X3-02      | PIN1                            |    | x     |                                       | Реле давления воздуха (LP)  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA           |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Питание реле давления воздуха (LP)                                | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA           |
| X3-03      | PIN1                            |    | x     |                                       | Контакт концевого выключателя фланца горелки                      | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 5 A              |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Питание контакта концевого выключателя фланца горелки             | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 5 A              |
| X3-04      | PIN1                            |    | x     |                                       | Цепь предохранительных устройств                                  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 5 A              |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Питание для цепи предохранительных устройств                      | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 5 A              |
|            | PIN3                            |   |       | x                                     | Заземление (PE)   |   |
|            | PIN4                            |   |       | x                                     | Питание нейтрали (N)  |   |
|            | PIN5                            |   |       | x                                     | Питание фазы (F)  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, fuse 6.3 AT (DIN EN 60 127 2 / 5) |
| X4-01      |                                 |   |       |                                       | “Внутренний” выбор типа топлива, если не используются клеммы 1-2. |   |
|            | PIN1                            |   |       | x                                     | Выбор работы на газе  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA           |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Выбор работы на жидком топливе                                    | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA           |
|            | PIN3                            |   |       | x                                     | Контакт контроля контактора вентилятора (FCC)                     | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA           |
| PIN4       |                                 |   | x     | Кнопка Reset или ручная разблокировка | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA       |   |
| X4-02      | PIN1                            |  |       | x                                     | Заземление (PE)   |   |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Нейтраль (N)  |   |
|            | PIN3                            |   |       | x                                     | Запальный трансформатор   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.2                      |
| X4-03      | PIN1                            |  |       | x                                     | Заземление (PE)   |   |
|            | PIN2                            |   |       | x                                     | Нейтраль (N)  |   |
|            | PIN3                            |   |       | x                                     | Присоединение реле давления для непрерывной продувки              | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 0.5 A, cos.0.4                    |

| Блок лемм | Символы соединительных разъемов |  | Входы | Выходы | Описание  | Питание   |
|-----------|---------------------------------|--|-------|--------|---|---|
| X5-01     | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)   |   |
|           | PIN2                            |  | x     |        | Реле минимального давления жидкого топлива (DWмин-жид. топл.)           | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN3                            |  |       | x      | Питание реле минимального давления жидкого топлива (DWмин-жид. топл.)   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
| X5-02     | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)   |   |
|           | PIN2                            |  | x     |        | Реле максимального давления жидкого топлива (DWмакс-жид. топл.)         | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN3                            |  |       | x      | Питание реле максимального давления жидкого топлива (DWмакс-жид. топл.) | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
| X5-03     | PIN1                            |  | x     |        | Контакт включения/выключения горелки                                    | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN2                            |  | x     |        | Контакт наружного контроллера уменьшает нагрузку/ступень3               | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN3                            |  | x     |        | Контакт наружного контроллера увеличивает нагрузку/ступень 2            | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN4                            |  |       | x      | Питание контактов   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
| X6-01     | PIN1                            |  | x     |        | Термостат готовности жидкого топлива в подогревателе (TCN)              | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN2                            |  |       | x      | Питание термостата готовности жидкого топлива в подогревателе (TCN)     | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
|           | PIN3                            |  | x     |        | Термостат мазутного топлива внутреннего контура горелки (TCI)           | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|           | PIN4                            |  |       | x      | Питание термостата мазутного топлива внутреннего контура горелки (TCI)  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
| X6-02     | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)   |   |
|           | PIN2                            |  |       | x      | Нейтраль (N)  |   |
|           | PIN3                            |  |       | x      | Насос жидкого топлива   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4            |
| X6-03     | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)   |   |
|           | PIN2                            |  |       | x      | Нейтраль (N)  |   |
|           | PIN3                            |  |       |        | Предохранительный отсечной клапан жидкого топлива                       | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4            |

| Блоки клемм | Символы соединительных разъемов |  | Входы | Выходы | Описание                               | Питание   |
|-------------|---------------------------------|--|-------|--------|--|---|
| X7-01       | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)                        |   |
|             | PIN2                            |  |       | x      | Нейтраль (N)                           |   |
|             | PIN3                            |  |       |        |  | Клапан жидкого топлива 2-ой степени                         |
| X7-02       | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)                        |   |
|             | PIN2                            |  |       | x      | Нейтраль (N)                           |   |
|             | PIN3                            |  |       |        |  | Клапан жидкого топлива 3-ей степени                         |
| X7-03       | PIN1                            |  |       | x      | Заземление (PE)                        |   |
|             | PIN2                            |  | x     |        | Контакт для сжиженного газа (LMV52...) | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|             | PIN3                            |  |       | x      |  | Питание контакта (резервн.)                                 |

| Блок клемм | Символы соединительных разъемов   | Входы | Выходы | Описание   | Питание   |
|------------|---|-------|--------|--|---|
| X8-01      |    | PIN2  | x      | Сигнальная лампочка работы на жидком топливе   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4            |
|            |   | PIN1  | x      | Сигнальная лампочка работы на газе   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4            |
| X8-02      |    | PIN4  | x      | Заземление (PE)  |   |
|            |   | PIN3  | x      | Нейтраль (N)   |   |
|            |   | PIN2  | x      | Клемма для последовательного соединения клапанов                                     |   |
|            |   | PIN1  | x      | Клапан жидкого топлива 1   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4            |
| X8-03      |    | PIN4  | x      | Заземление (PE)  |   |
|            |   | PIN3  | x      | Нейтраль (N)   |   |
|            |   | PIN2  | x      | Клемма для последовательного соединения клапанов                                     |   |
|            |   | PIN1  | x      | Клапан жидкого топлива 1   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 1 A, cos.0.4            |
| X9-01      |   | PIN4  | x      | Газовый клапан 1   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4            |
|            |   | PIN3  | x      | Газовый клапан 2   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4            |
|            |   | PIN2  | x      | Газовый клапан 3   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4            |
|            |   | PIN1  | x      | Предохранительный отсечной газовый клапан  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, 2 A, cos.0.4            |
| X9-02      |  | PIN2  | x      | Заземление (PE)  |   |
|            |   | PIN1  | x      | Нейтраль (N)   |   |
| X9-03      |  | PIN4  | x      | Реле минимального давления газа  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|            |   | PIN3  | x      | Реле максимального давления газа   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|            |   | PIN2  | x      | Реле давления газа для контроля герметичности клапанов или контакт закрытых клапанов | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 1.5 mA |
|            |   | PIN1  | x      | Питание для контактов реле давления  | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |

| Блоки клемм | Символы соединительных разъемов | Выходы | Входы | Описание   | Питание  |   |
|-------------|---------------------------------|--------|-------|--|--|---|
| X10-01      |                                 | PIN4   | x     | Нейтраль (N)   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, max 1 mA   |   |
|             |                                 | PIN3   |       | x  | Фаза питания трансформатора  |   |
|             |                                 | PIN2   | x     |  | Питание для GO   | AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, max 1.2 mA               |
|             |                                 | PIN1   | x     |  | Питание для G  |   |
| X10-02      |                                 | PIN6   | x     | QRI...(Инфракрасный датчик)<br>QRA7...сигнал в Вольтах | Umax DC 5 V  |   |
|             |                                 | PIN5   |       | x  | Заземление (PE)  |   |
|             |                                 | PIN4   |       | x  | Нейтраль (N)   |   |
|             |                                 | PIN3   |       | x  | Power signal   | AC 230 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, I <sub>max</sub> 500 mA |
|             |                                 | PIN2   |       | x  | Питание QRI...(Инфракрасный датчик)/QRA7...сигнал в Вольтах  | DC 14 / 21 VC I <sub>max</sub> 100 mA                       |
|             |                                 | PIN1   | x     |  | QRB...сигнал в Вольтах   | Max. DC 8 V   |
| X10-03      |                                 | PIN1   |       | x  | IЭлектрод детектирования (ION) - альтернатива ультрафиолетовым датчикам QRA... см. главу выходы и входы датчиков | Umax (X3-04-PINS) I <sub>max</sub> 0.5 mA                   |
| X50         |                                 | PIN6   |       | x  | Заземление ссылки (PELV)   |   |
|             |                                 | PIN5   |       | x  | Кабель сигнала (CANL)  | DC U <5 V, R <sub>w</sub> = 120 Û, level to ISO-DIS 11898   |
|             |                                 | PIN4   |       | x  | Кабель сигнала (CANH)  |   |
|             |                                 | PIN3   |       | x  | Питание для сервоприводов/<br>Дисплей БУИ  | AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Fuse max. 4 A            |
|             |                                 | PIN2   |       | x  | Питание для сервоприводов/<br>Дисплей БУИ  |   |
|             |                                 | PIN1   |       | x  | Экран (Заземление)   |   |
| X51         |                                 | PIN6   |       | x  | Заземление ссылки (PELV)   |   |
|             |                                 | PIN5   |       | x  | Кабель сигнала (CANL)  | DC U <5 V, R <sub>w</sub> = 120 Û, level to ISO-DIS 11898   |
|             |                                 | PIN4   |       | x  | Кабель сигнала (CANH)  |   |
|             |                                 | PIN3   |       | x  | Питание для сервоприводов/<br>Дисплей БУИ  | AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz, Fuse max. 4 A            |
|             |                                 | PIN2   |       | x  | Питание для сервоприводов /<br>Дисплей БУИ   |   |
|             |                                 | PIN1   |       | x  | Экран (Заземлени)  |   |
| X52         |                                 | PIN4   | x     |  | (Заземление)   |   |
|             |                                 | PIN3   |       | x  | Питание от трансформатора для LMV5x  | AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz                           |
|             |                                 | PIN2   |       | x  | Заземление ссылки (PELV)   |   |
|             |                                 | PIN1   |       | x  | Питание от трансформатора для LMV5x  | AC 12 V +10 % / -15 %, 50...60 Hz                           |

| Блокировка клемм                              | Символы соединительных разъемов | Входы | Выходы | Описание  | Питание                                   |                             |
|---|---------------------------------|-------|--------|---|---|-----------------------------|
| <b>Датчики температуры/Давления менеджера</b> |                                 |       |        |   |   |                             |
| X60   |                                 | PIN5  | x      | Экран кабеля датчиков   |   |                             |
|   |                                 | PIN4  | x      | Общий   |   |                             |
|   |                                 | PIN3  | x      | Вход температурного датчика Pt / LG-Ni 1000                         |   |                             |
|   |                                 | PIN2  | x      | Компенсирующий кабель температурного датчика PT100                  |   |                             |
|   |                                 | PIN1  | x      | Вход температурного датчика PT100                                   |   |                             |
| X61   |                                 | PIN5  | x      | Экран кабеля  |   |                             |
|   |                                 | PIN4  | x      | Заземление ссылки   |   |                             |
|   |                                 | PIN3  | x      | Вход токового сигнала для датчиков давления/температуры 0/4...20 mA | DC 0/4...20 mA                            |                             |
|   |                                 | PIN2  | x      | Вход сигнала напряжения для датчиков давления DC 0...10 V           | DC 0...10 V                               |                             |
|   |                                 | PIN1  |        | x   | Питание для датчиков Давления/температуры | approx. DC 20 V Max. 25 mA  |
| X62   |                                 | PIN5  | x      | Экран кабеля  |   |                             |
|   |                                 | PIN4  | x      | Заземление ссылки   |   |                             |
|   |                                 | PIN3  | x      | Вход в mA для сигнала Уставки или нагрузки                          | DC 0...20 mA                              |                             |
|   |                                 | PIN2  | x      | Вход в Вольтах для сигнала Уставки или нагрузки                     | DC 0...10 V                               |                             |
|   |                                 | PIN1  |        | x   | Питание для изменения Уставки             | approx. DC 24 V Max. 2 mA   |
| X63   |                                 | PIN3  | x      | Экран кабеля  |   |                             |
|   |                                 | PIN2  |        | x   | Заземление ссылки                         |                             |
|   |                                 | PIN1  |        | x   | Выход сигнала в mA процента нагрузки      | DC 4...20 mA, RLmax = 500 Ω |

---

## ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЧАСТОТНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ (ИНВЕРТОРА)

Для того, чтобы запрограммировать частотный преобразователь - использовать интерфейсную панель ВОР.



**ВОР - SED2**











Панель ВОР позволяет изменять значения параметров, с целью программирования работы частотного преобразователя под конкретный тип применяемого двигателя. Кроме кнопок на нем имеется дисплей 5-ти позиционный LCD, на котором отображаются числа параметров gxxx или Pxxx, значения параметров, единица измерения параметра (напр. (A), (V), )HZ), (сек)), аварийные сигнализации Axxxx или сигнализации о неполадках Fxxxx, а также значения ссылки и действительные значения.

**ВНИМАНИЕ!** Частотный преобразователь конфигурируется на заводе под двигатель вентилятора горелки, поэтому никакого дополнительного программирования не требуется!

Следующая процедура используется только в том случае, когда старый инвертор заменяется новым, не запрограммированным, или когда есть необходимость сконфигурировать заново инвертор для применения с другим двигателем, в этом случае убедиться в том, что максимальная мощность инвертора удовлетворяет мощности, требуемой двигателем.





Следующая процедура перенастроит все параметры на значения по умолчанию, вводимые на заводе фирмой Siemens и введет данные, которые необходимы для работы горелки, поэтому с настоящей процедурой могут быть удалены неправильно введенные параметры.

## Описание функций кнопок для частотного преобразователя SED2

| Дисплей/кнопка  | Функции                      | Описание  |
|---|------------------------------|---|
|    | Состояние дисплея            | Дисплей LCD (дисплей 5-кнопочный для BOP, дисплей многолинейный и многоязычный для AOP) отображает введенные значения, используемые в данное время SED2 или используемые для введения параметров в SED2.  |
|    | Пуск двигателя               | При нажатии этой кнопки двигатель запускается. Эта кнопка введена в действие для работы в ручном режиме, согласно программированию, выполненному на заводе.   |
|    | Останов двигателя            | OFF1 - При нажатии этой кнопки происходит останов двигателя согласно выбранной рампе замедления. Эта кнопка введена в действие для работы в ручном режиме, согласно программированию, выполненному на заводе.<br>OFF2 - При нажатии этой кнопки 2 раза (или только один раз, но длительно), происходит инерционное замедление действия двигателя до полной остановки. Эта функция активирована для работы в ручном и автоматическом режиме.   |
|    | Переключение вручную         | При нажатии этой кнопки во время работы двигателя происходит изменение логики на входе, в результате чего контроль над SED2 переходит к оператору. Таким образом, никакая из контролируемых переменчивых величин не может влиять на команды SED2.   |
|    | Автоматическое переключение  | Автоматическим способом все входы и выходы программируются для представления зависимых переменчивых величин системы. Никакая команда вручную не будет приниматься. SED2 будет отвечать на изменения параметров только в соответствии со своими запрограммированными параметрами.  |
|  | Функции                      | Эта кнопка позволяет визуализировать дополнительную информацию. Обратиться к параграфу “Кнопки со специальными функциями панели AOP” инструкций по работе этой панели.<br><b>Способ многократной визуализации:</b> при нажатии этой кнопки в течении 2 секунд на любом параметре, находящемся в этот момент в работе, будет визуализирована следующая информация: <b>1.</b> Напряжение постоянного тока промежуточной цепи (указываемое надписью d – unità V). <b>2.</b> Ток на выходе (A). <b>3.</b> Напряжение на выходе (указываемое надписью 0 – unità V). <b>4.</b> Частота на выходе (Hz). <b>5.</b> Выбранное значение параметра P0005. (если P0005 запрограммирован для визуализации одного из вышеуказанных значений (от 1 до 4), тогда оно заново не будет визуализироваться). При помощи последующих нажатий на кнопку можно управлять чередующимся переходом на вышеуказанные визуализации. При длительном повторном нажатии этой кнопки можно будет выйти с этой многократной визуализации.<br><b>Распознавание ошибок:</b> В случае какого-либо аномального действия SED2 отключается, использовать эту кнопку для распознавания ошибок.<br><b>Функция скачка:</b> исходя с любого параметра (rXXXX или PXXXX), нажать на короткое время кнопку <b>Fn</b> , чтобы “перескочнуть” напрямую на r0000, значит, если это требуется, то можно изменить и другой параметр. С r0000, нажав еще раз кнопку <b>Fn</b> , можно будет вернуться на исходную точку. Во время изменения параметров кнопка <b>Fn</b> может быть использована для скачка с одного значения на последующее, начиная от менее значительного. Для получения информации по другим функциям AOP, обратиться к инструкциям по работе панели AOP. |
|  | Только для AOP               | Нажать одновременно кнопки Fn и P для того, чтобы войти в главное меню.   |
|  | Доступ к параметрам          | Нажатие этой кнопки позволяет:<br>1. Доступ к параметрам<br>2. Выход из параметра с подтверждением сделанного выбора.   |
|  | Увеличение величины значения | Нажимать эту кнопку для увеличения показанного на дисплее значения. Эта кнопка позволяет увеличить текущее значение во время введения параметров. Эта кнопка позволяет увеличить скорость (внутренний потенциометр двигателя MOP) ручным способом.  |
|  | Уменьшение величины значения | Нажимать эту кнопку для уменьшения показанного на дисплее значения. Эта кнопка позволяет уменьшить текущее значение во время введения параметров. Эта кнопка позволяет уменьшить скорость (внутренний потенциометр двигателя MOP) ручным способом.  |





## Программирование

Для доступа к процедуре программирования, действовать следующим образом:



- 1 нажать кнопку “P” 
- 2 появится сообщение Г000 
- 3 затем нажимать  до тех пор, пока на дисплее не покажется параметр “P0010”
- 4 нажать “P”, чтобы войти на страницу и затем с помощью  поменять функцию с 0 на 1, для того, чтобы запрограммировать быструю смену страниц;
- 5 нажать снова “P” для подтверждения и выхода..

Далее нажать кнопку  перейти на следующие страницы и выполняя эту же процедуру ввести следующие данные:

| Страница | Описание  | Величина, которую необходимо ввести |
|----------|---|-------------------------------------|
| P0304    | Вольт с заводской таблички двигателя                        | обычно 400 V                        |
| P0305    | tАмпер с заводской таблички двигателя                       |                                     |
| P0307    | кВт - мощность двигателя с заводской таблички двигателя     |                                     |
| P0310    | Частота двигателя   | Обычно 50 Hz                        |
| P0311    | Количество оборотов в минуту с заводской таблички двигателя | M-1                                 |
| P1080    | Минимальная частота двигателя                               | Обычно 0 Hz                         |
| P1082    | Максимальная частота двигателя                              | Обычно 50 Hz                        |
| P1120    | Время установки наращивания оборотов                        | Обычно 20 сек.                      |
| P1121    | Время установки уменьшения оборотов                         | Обычно 20 сек.                      |

- 6 теперь, для того, чтобы выполнить автоматически процедуру расчета параметров:
- 7 выбрать страницу P3900
- 8  нажать на  для того, чтобы перейти с 0 на 1;
- 9  нажать на  для подтверждения: автоматически будет осуществлена процедура расчета параметров
- 10 После того, как будут запрограммированы указанные страницы, нажать на “P”, чтобы выйти с режима программирования.





**Внимание**, после того, как будет выполнен расчет параметров с помощью предусмотренной функцией на “P3900”, функция “P0010” программирования параметров, ранее заданная с 0 на 1, автоматически возвращается на 0. Действительно, если функция “P0010” осталась бы запрограммированной на 1, то и частотный преобразователь остался бы в модальности программирования и не смог бы работать.







**Примечание:** Чтобы выйти в ручном режиме с программирования, вернуться на страницу “P010”, нажать на  и с помощью , снова поменять 1 на 0 для того, чтобы завершить функцию программирования.

**Внимание:** возможный выход в ручном режиме, без выполнения расчета параметров, предусмотренный на “P3900”, не позволит осуществить точный ввод параметров частотного преобразователя.






**Внимание:** после выполнения расчета, предусмотренного на “P3900” частотный преобразователь автоматически восстанавливает некоторые параметры, введенные на заводе, как, например, максимальную частоту на “P2000”, поэтому необходимо вернуться на эти заданные значения и изменить их заново.

Затем действовать следующим образом:

- 11 нажать  ;
- 12 нажимать  пока не появится “P0003” (Конфигурация для экспертов);
- 13 нажать “P” для входа: поменять функцию с 1 на функцию 3 (которая позволяет визуализировать все страницы); затем нажать снова “P” для подтверждения и выхода.
- 14 нажимать  пока не появится “P0006” (Стабильная визуализация частоты на выходе): нажать  чтобы войти,

- 
- поменять функцию **с 2 на функцию 4** и затем нажать  per confermare e uscire.для подтверждения и выхода.
- 15 Выбрать страницу **“P0700” (Источники сигнальных команд)**: для того, чтобы выбрать модальность источника сигнала нажать  для того, чтобы войти в подстраницу и визуализировать: **“IN000”** (Питание в автоматической модальности): затем, **выбрать 2** (с тем, чтобы вход сигнала был с клемм, для работы в автоматической модальности);
- 16 еще раз нажать на  для того, чтобы снова войти на **“P0700”**;
- 17 с помощью кнопки  выбрать теперь **“IN001”** (Питание в ручной модальности),
- 18 **выбрать 1** (вход сигнала с ВОР для работы в ручной модальности);
- 19 выбрать затем страницу **“P0756” (Типы входного сигнала)**
- 20 нажать на  для того, чтобы войти на **“IN000”**;
- 21 **выбрать 2** (для того, чтобы выбрать сигнал источника 0 :20 mA)
- 22 снова нажать на P и кнопку 

**Только для частотного преобразователя MM440:**

- 23 Выбрать страницу **“P1237” (Задействование тормозных реостатов)**: ввести **1**, или же выбрать значения следующей таблицы
- 0 – Деактивировано  
**1 – 5% цикла работы**  
2 – 10% цикла работы  
3 – 20% цикла работы  
4 – 50% цикла работы  
5– 100% цикла нагрузки
- 24 Затем войти на **“P1820” (Направление вращения двигателя)** и выбрать желаемое направление вращения.
- 25 с помощью кнопки  выйти на **“P2000” (Максимальная частота)**: нажать  чтобы войти на страницу и с помощью кнопки  поменять частоту на **52,60 Hz**
- 26 нажать снова на  для подтверждения и выхода.
- 27 Вернуться на страницу **“P0003”** и вернуться **с 3 снова на 1**.
- 28 Вернуться затем на страницу **Г000**
- 29 Выйти, нажав .

**Внимание:** не забыть установить также 2 микровыключателя DIP-SWITCH на положение ON.

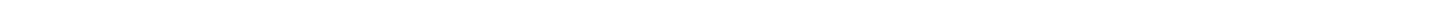
Примечание: устройство возвращается автоматически на визуализацию, если никакая кнопка не нажимается в течение нескольких секунд.

**Внимание :** параметр **P0640** представляет собой фактор “% сверхнагрузки двигателя” (в амперах) относительно параметра **P0305** (Ампер с заводской таблички).

Убрав питание, подождать около 5 минут прежде, чем открывать прибор. Линейные конденсаторы остаются под опасным напряжением даже после того, как питание будет отсечено. Клеммы L1, L2, L3, U, V, W могут находиться под опасным напряжением даже в том случае, когда частотный преобразователь не будет работать.

---

---





**ТОВ "УНИГАЗ УКРАЇНА"**

02225, м.Київ, вул. Каштанова, будинок 5 кв. 313

Тел. +38 067 464 82 36

+38 067 465 41 11

e-mail: [unigas@ukr.net](mailto:unigas@ukr.net)

[www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

**C.I.B. UNIGAS S.p.A.**

via L. Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (Padova) - Italy

Тел. +39 049 920 09 44

Факс (автом.)+39 049 920 21 05

e-mail: [giovanna.bettero@cibunigas.it](mailto:giovanna.bettero@cibunigas.it)

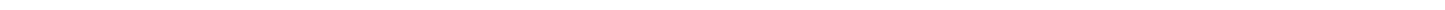
[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)

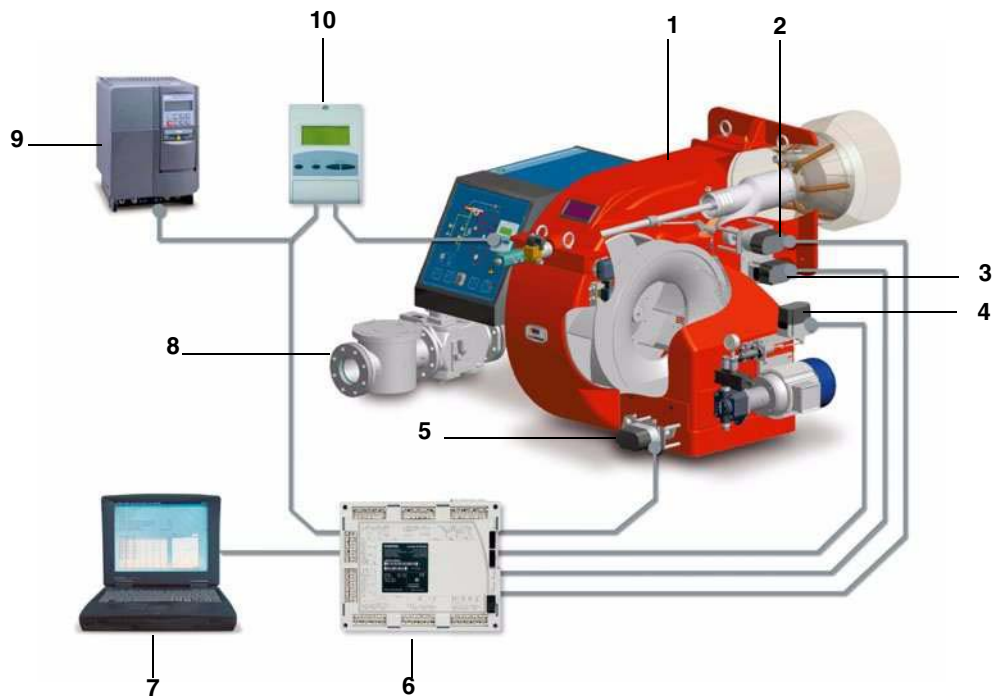
Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

# ***Siemens LMV 5x***



## ***Инструкции для пользователя***





### Обозначения

- 1 ГОРЕЛКА
- 2 СЕРВОПРИВОД ДВИЖЕНИЯ ГОЛОВКИ СГОРАНИЯ
- 3 СЕРВОПРИВОД ГАЗОВОГО ДРОССЕЛЬНОГО КЛАПАНА
- 4 СЕРВОПРИВОД РЕГУЛЯТОРА ДИЗТОПЛИВА
- 5 СЕРВОПРИВОД ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ
- 6 КОНТРОЛЛЕР Siemens LMV
- 7 ПЕРСОНАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕР
- 8 РАМПА
- 9 ИНВЕРТОР
- 10 ИНТЕРФЕЙС ПОТРЕБИТЕЛЯ Siemens AZL

### Система с электронным управлением несет в себе

многочисленные преимущества:

- Уменьшение количества механических движущихся составных частей;
- Встроенный электронный блок контроля пламени;
- Интегрированный в систему контроль герметичности газовых клапанов;
- Возможность использования разных типов сенсоров, позволяющих применять систему «менеджер горения– горелка» в самых разнообразных приложениях;
- Регулятор мощности PID;
- Управление, как максимум, шестью независимыми исполнительными механизмами, для оптимизации эффективности и регулирования;
- Оптимальное регулирование соотношения «воздух- топливо», с повторяемостью и точностью выполненных регулировок.

Система полностью открыта и может применяться для удовлетворения самых разнообразных оперативных требований в области промышленности. Возможность контролирования нагрузки и/или установочных данных на расстоянии дает системе преимущество управления нагрузкой горелки или изменения данных регулировки на расстоянии как вручную, с помощью ПК, так и с помощью других промышленных устройств. Это комплектная система, которая позволяет адаптировать работу горелки к специфическим потребностям клиента, даже после монтажа, очень часто благодаря изменению введенных в электронный блок данных.

Другие характеристики, которые необходимо выделить:

- Передача данных через шину Modbus;
- Защита с помощью пароля, во избежание изменения введенных параметров и регулировок;
- Возможность программирования с помощью ПК;
- Уменьшение или увеличение времени предварительной продувки (в пределах, предусмотренных нормативами);

- 
- *Непрерывная продувка;*
  - *Пост – продувка, по отключении, с программируемой длительностью;*
  - *Исключение или введение в действие функции контроля герметичности;*
  - *Программируемое время проверки герметичности газовых клапанов, в зависимости от разного диаметра и объема;*
  - *Исключение или введение в действие регулятора PID;*
  - *Автоматическая функция (активируемая и деактивируемая), Thermal shock protection – Защита от теплового удара, (применяемая при пуске паровых котлов на холодную во избежание выхода из строя котлов от теплового удара);*
  - *Возможность контроля и управления нагрузкой вручную;*
  - *Непрерывная работа с соответствующим датчиком контроля пламени;*

## ВВЕДЕНИЕ ДАННЫХ В ПРОГРАММУ ПОТРЕБИТЕЛЕМ

Продолжать вводить данные.

Для ввода данных, разрешенных пользователю, имеется доступ без пароля (См. “Ввод исходных значений температуры” )  
Интерфейс пользователя мод. Siemens AZL используется для программирования электронного блока контроля мод. Siemens LMV и визуализации данных системы.

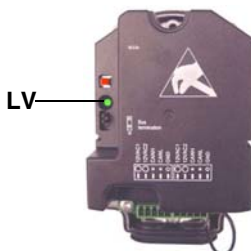


Описание устройства интерфейса:

1. **дисплей**: визуализирует меню и параметры
2. **ESC** (предыдущий уровень): чтобы вернуться в предыдущее меню и выйти из программирования данных без изменения последних
3. Клавиша **ENTER** (последующий уровень): для сохранения изменения параметра и перехода к меню/следующему параметру
4. клавиши **SELECT**: для выбора одной позиции меню и для изменения параметров.

Для того, чтобы ознакомиться с функцией сервоприводов, подсоединенных к горелке, действовать следующим образом:

- 1 снять крышки сервоприводов;



- 2 проверить количество миганий зеленого индикатора LV каждого сервопривода, сверяясь с нижеследующей таблицей:

| Количество миганий | Функция сервопривода                            |
|--------------------|---|
| 1 мигание          | сервопривод воздушной заслонки                  |
| 2 мигания          | сервопривод газового дроссельного клапана       |
| 3 мигания          | сервопривод регулятора давления жидкого топлива |
| 4 мигания          | сервопривод вспомогательный                     |
| 5 мигания          | сервопривод вспомогательный                     |
| 6 миганий          | сервопривод вспомогательный                     |



**ВНИМАНИЕ:** никакая регулировка не должна выполняться с помощью сервоприводов. В любом случае, никогда не трогать красную кнопку сервоприводов, иначе будут стерты некоторые параметры, фундаментальные для работы горелки. Горелка при этом будет постоянно блокироваться.

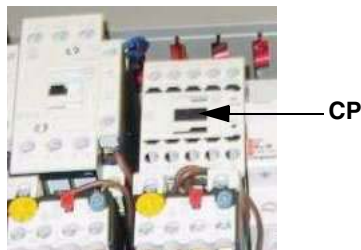
## Процедуры по вводу в действие

- 1 Включить горелку следующим образом:
  - для комбинированных горелок: выбрать тип топлива с помощью селекторного переключателя, имеющегося на контрольной панели горелки;
  - для горелок с одним видом топлива: включать с помощью главного выключателя, имеющегося на контрольной панели горелки
- 2 Электронный блок **LMV** выполняет цикл тестирования системы: на дисплее блока AZL появляется сообщение **System Test (Тестирование Системы)**; по завершении фазы тестирования появляется основная страница и система замирает в режиме ожидания (при открытой цепи безопасности) разрешительного сигнала на запуск (standby (ожидание) - фаза 12 программы)

|           |      |
|-----------|------|
| Зад.знач. | 80°C |
| Дейс.знач | 78°C |
| Топливо   | ГАЗ  |
| Ожидание  | 12   |

Основная визуализация

- 3 Проверить направление вращения двигателя вентилятора.
- 4 в случае жидкотопливных или комбинированных горелок, с открытым электрощитом, ввести в действие жидкотопливный насос, воздействуя напрямую отверткой на соответствующий контактор **CP** (см. рисунок): проверить направление вращения двигателя насоса и держать отвертку в нажатом состоянии до тех пор, пока не заполнится контур жидкого топлива;



- 5 выпустить воздух со штуцера (**M**) манометра насоса (Рис. 1), расслабив слегка заглушку, но не снимая ее; затем отпустить контактор;

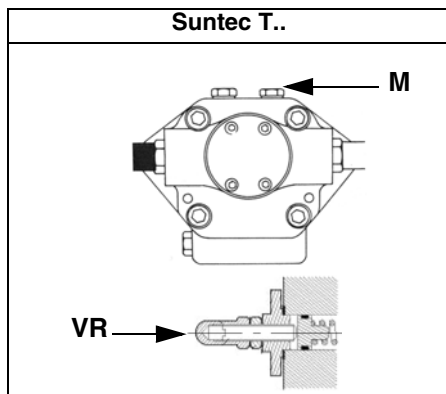


Рис. 1

- 6 запустить систему таким образом, чтобы цепи безопасности послали разрешительный сигнал на запуск;
- 7 начинается цикл розжига: дисплей отображает разные этапы работы:
  - **Предварительная продувка** (фаза 30 программы)
  - **Перейти в положение розжига** (фаза 36 программы)
  - **Положение розжига** (фаза 38 программы)
  - **Разрешительный сигнал на подачу топлива** (открываются топливные электроклапаны)
  - **Пламя** (образуется пламя)
  - **Перейти на минимальную мощность работы** (сервопривод переходит в положение малого пламени).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Символы **С** и **А** внизу дисплея указывают соответственно положение открытия подачи топлива и воздуха.

После выполнения цикла розжига на дисплее появляется основной экран со значениями:

|            |      |
|------------|------|
| Зад. знач. | 80°C |
| Дейс.знач. | 78°C |
| Мощн.ть    | 24%  |
| Пламя      | 60%  |

Основная визуализация

**Заданное значение:** введенная величина по температуре

**Действительное значение:** действительное значение температуры/давления

**Мощность:** процент нагрузки (мощности горелки)

**Пламя:** процент тока улавливания (контроля) пламени

С основной страницы перейти на вторую страницу, нажав на **ENTER**

|       |     |       |     |
|-------|-----|-------|-----|
| Топл. | 0.0 | Возд. | 1.8 |
| Всп.1 |     | CF    | 0.0 |
| Всп.2 |     | O2    |     |
| Всп.3 |     | Мощн. | 0.0 |

Вторичная визуализация

**Топливо:** указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего топливу.

**Воздух:** указывает (в градусах) на положение сервопривода, соответствующего воздуху.

Вспом. 3: вспомогательное оборудование

**CF:** значение в % максимальной частоты инвертера

**O2:** процент кислорода

**Мощность:** процент нагрузки, то есть мощность, развиваемая горелкой.

.При нажатии на **ENTER** осуществляется возврат на основную страницу.

Чтобы войти в **основное меню** с основной визуализации, нажать **ESC** два раза:

|                   |
|-------------------|
| Раб. индикация    |
| Обслуживание      |
| Ручн. режим       |
| Парам и индикация |

Основное меню

Нажав на **ESC** один раз можно войти напрямую на подменю **ПОКАЖИ СТАТУС** (состояние), на первую позицию основного меню:

|                   |
|-------------------|
| Норм. режим       |
| Статус/разблок.   |
| Список ошибок     |
| Список блокировок |

Меню **ПОКАЖИ СТАТУС** содержит следующие показатели:

- **Норм.Режим:** выбрав этот показатель и нажав на ENTER можно выйти на начальную визуализацию, нажать **ESC**, чтобы вернуться на основное меню.
- **Статус/Разблокировка:** показывает ошибку в системе или текущую аварию/представляет собой функцию сброса блокировки (Lockout)
- **Список ошибок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 21 случившихся аварий
- **Список блокировок:** при выборе этого показателя с помощью клавиши ENTER, будет визуализирован список последних 9 случившихся блокировок с указанием даты и времени.
- **СигнАктДезак:** активирует/деактивирует сирену в случае аварийной сигнализации.

---

### Список ошибок

Чтобы визуализировать Список Ошибок, выбрать этот показатель и нажать на ENTER. Появившееся сообщение будет следующего типа:

|              |           |            |
|--------------|-----------|------------|
| 1            | Класс: 05 | Газ        |
| код. BF      |           | Фаза: 10   |
| Диаг.: 00    |           | Мощн.: 0.0 |
| Кол-вопусков |           | 88         |

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа:

|  |
|--|
| Регулирование и<br>контроль O2<br>дезактивировано<br>автоматически |
|--|

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из Списка Ошибок, нажать ESC.

### Список блокировок

Чтобы визуализировать **Список Блокировок**, выбрать этот показатель и нажать ENTER.

Появится сообщение типа:

|               |          |       |
|---------------|----------|-------|
| 1             | 10.08.07 | 13.47 |
| C:71          | D:00     | F: 12 |
| Кол.во Пусков |          | 88    |
| Мощн. 0.0     | Газ      |       |

которое будет перемежаться ошибочным сообщением типа:

|   |
|---|
| ручная блокировка<br>введена в действие |
|---|

чтобы визуализировать другие страницы списка нажимать клавиши стрелок.

Чтобы выйти из **Списка Блокировок**, нажать ESC.

### Введение рабочих данных по температуре

Чтобы ввести значения по температуре, то есть параметр рабочей температуры теплогенератора, действовать следующим образом:

С основной страницы перейти на основное меню, нажав ESC два раза.

|  |
|--|
| Раб. индикация<br>Обслуживание<br>Ручн. режим<br>Парам и индикация |
|--|

с помощью клавиш со стрелками выбрать "Параметры и индикация" и нажать на ENTER:

Доступ без пароля PW  
Доступ с HF  
Доступ с OEM  
Доступ с LS

выбрать с помощью клавиш со стрелками показатель “Доступ без пароля PW” (доступ без пароля - уровень пользователя) и подтвердить нажатием на ENTER/

Другие уровни доступа требуют пароля, который сообщается только Цетрам техобслуживания, Конструктору, и т.д. Меню, которое появляется без пароля, следующее:

Автомат горения  
Связ. регулир.  
Рег.02/контр.  
Регул. мощности

Выбрать надпись “Регулятор Мощности” и нажать ENTER:

Парам. регул.  
Конфигурация  
Адаптация  
Версия ПО

Выбрать Параметры Регулятора и нажать ENTER:

ВыборПарРегул  
Шаг\_исп\_орг\_мин  
ВрПостФильтрПО  
Зад\_знач W1

Выбрать **Задание значения W1** с помощью клавиш стрелок и нажать ENTER:

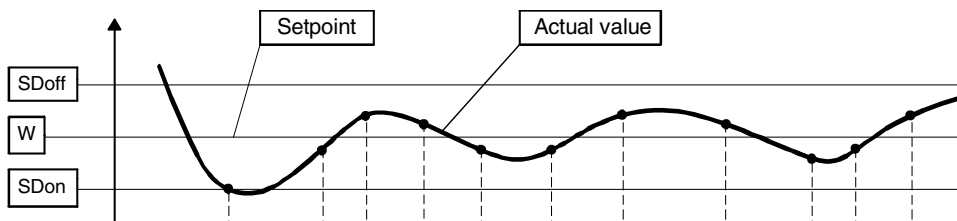
Зад\_знач W1  
Тек.Знач.: 90°  
Новое Знач.: 90°

**Текущее значение:** указывается уже введенное значение, чтобы изменить величину параметра использовать клавиши стрелок.

**ВНИМАНИЕ:** Имеющийся диапазон зависит от используемого сенсора; единица измерения считываемой величины и соответствующие ограничения заблокированы параметрами уровня “Сервис”. После введения нового значения, подтвердить нажатием ENTER, или же, чтобы выйти без выполнения изменений, нажать ESC.

Нажать ESC, чтобы выйти из программирования после подтверждения введенного параметра нажатием ENTER.

После введения значения рабочей температуры W1, ввести значения “термостата - предельного значения розжига (ДиапПер\_мод\_ВКЛ - Sdon) и “термостата предельного значения отключения” (ДиапПер\_мод\_ВыКЛ - SDoff).



Для введения этих значений, выбрать с помощью стрелок обозначение ДиапПер\_мод\_ВКЛ (SDon), опускаясь вниз меню

Зад\_знач W1  
Зад\_знач W2  
ДиапПер\_мод\_ВКЛ  
ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ

“РегулМощности”, нажать ENTER.

ДиапПер\_мод\_ВКЛ  
Текущ.: 1.0%  
Новое: 1.0%

На заводе- изготовителе этот параметр настраивается на 1%: то есть, горелка вновь включится при температуре ниже 1% относительно заданного значения. Можно изменить значение с помощью клавиш стрелок. Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Выбрать, как всегда, с помощью стрелок обозначение ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ (SDoff), опускаясь вниз меню “РегулМощности”, нажать ENTER.

Зад\_знач W1  
Зад\_знач W2  
ДиапПер\_мод\_ВКЛ  
ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ

появится надпись:

ДиапПер\_мод\_ВЫКЛ  
Текущ.: 10.0%  
Новое: 10.0%

На заводе- изготовителе этот параметр настраивается на 10%: то есть, горелка отключится при температуре выше на 10% относительно заданного значения.

Нажать ENTER, чтобы подтвердить изменение и затем ESC, чтобы выйти. Или же нажать только ESC, чтобы выйти без изменения значения.

Нажимать ESC пока не появится меню.

Автомат горения  
Связ. регулир.  
Рег.02/контр.  
Регул. мощности

опуститься вниз меню и выбрать надпись “БУИ”

Регул. Мощности  
БУИ  
Сервоприводы  
Модуль ЧП

подтвердить нажатием ENTER.

Время  
Язык  
Формат даты  
Физ. единицы

**Времена года:** позволяет установить работу “Зима/Лето” а также разницу во времени (EU - Европа; USA - США)

|                               |
|-------------------------------|
| Лето / зима<br>ФормВрем EU/US |
|-------------------------------|

выбрать желаемое время года Лето/Зима и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти. Ввести разницу во времени таким же образом.

**Язык:** позволяет ввести язык для визуализации данных.

|   |
|---|
| Язык<br>Вн.: Английский<br>Новый: Итальянский |
|---|

выбрать желаемый язык и подтвердить нажатием ENTER, нажать ESC, чтобы выйти.

**ФорматДаты:** позволяет ввести формат даты ДД-ММ-ГГ (день-месяц-год) или же ММ-ДД-ГГ (месяц-день-год)

|  |
|--|
| ФорматДаты<br>Текущ: ДД ММ ГГ<br>Новое: ММ-ДД-ГГ |
|--|

выбрать желаемый формат и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

**Физические Единицы:** позволяет ввести единицы измерения температуры и давления.

|  |
|--|
| Единица изм.температуры<br>Единица изм. давления |
|--|

Единицы измерения температуры, которые можно ввести: °C или °F.

Единицы измерения давления, которые можно ввести: бар или psi.

выбрать желаемую единицу измерения, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

выбрать желаемую единицу измерения температуры и давления, подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

### **Блокировка системы**

При блокировке системы появится надпись:

|               |          |       |    |
|---------------|----------|-------|----|
| 1             | 10.08.07 | 13.47 |    |
| C:71          | D:00     | F: 12 |    |
| Кол-во пусков |          |       | 88 |
| Мощн. 0.0     | Газ      |       |    |

Обратиться в Центр Техобслуживания и сообщить данные этой надписи.

Если в системе имеется паровой котел, который должен запускаться в холодную, оператор должен прогреть котел, поддерживая мощность горелки на минимальной мощности - во избежание термического шока.

Электронный блок LMV имеет функцию “Холодный Пуск” , которая может быть уже введена в действие Центром Техобслуживания (доступ с помощью отдельного пароля, предназначенного для таких центров.) Если такая функция уже подключена, при розжиге горелки появится надпись “Защита от Термического Шока активирована”. Если же эта функция не подключена, то после включения горелки, она будет быстро наращивать мощность, в зависимости от требований потребителя и, при необходимости, до максимальной мощности.

## РУЧНОЙ РЕЖИМ

Для того, чтобы обойти использование термозащиты или не оставлять работать горелку на большом пламени после розжига, предусмотрен РУЧНОЙ режим.

Для того, чтобы выбрать ручной режим, использовать клавиши стрелок SELECT, для того, чтобы выбрать надпись РУЧНОЙ

Раб. индикация  
Обслуживание  
Ручн. режим  
Парам & индикация

РЕЖИМ и нажать на ENTER:

при этом необходимо будет ввести следующие значения:

Целевая мощность  
Авт./Ручн./Выкл

**Выбор Мощности:** вводится желаемый процент мощности

Выбор Мощности  
Текущая: 0.0%  
Новая: 20.0%

ввести желаемый процент и подтвердить нажатием ENTER; нажать ESC, чтобы выйти.

Целевая мощность  
Авт./Ручн./Выкл

теперь выбрать позицию "Автомат/Ручной/Отключено":

Автом/Руч/Отключ  
Текущ: Автоматический  
Новый: Горелка Вкл

в наличии имеются три режима:

**Автоматический:** работа в автоматическом режиме

**Горелка Вкл:** работа в ручном режиме

**Горелка Откл:** горелка находится в режиме ожидания



**Внимание:** если выберете режим "Горелка Откл", горелка останется в режиме ожидания.

**Внимание:** в ручном режиме (Горелка ВКЛ) пороги безопасности вводятся Центром Техобслуживания.

**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

| Название   | Код     |
|--|---------|
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.100 - 110V             | 2020460 |
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.100 - 230V             | 2020456 |
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.200 - 110V             | 2020463 |
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 51.200 - 230V             | 2020457 |
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 52.200 - 110V             | 2020461 |
| МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ ПЛАМЕНИ SIEMENS LMV 52.200 - 230V             | 2020459 |
| ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ O2 ДЛЯ LMV52 SIEMENS PLL52.110 | 2022111 |
| ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ AZL 52.00                               | 2022112 |
| ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ AZL 52.09                               | 2022121 |
| БЛОК ПИТАНИЯ SIEMENS AGG5.220 220V                             | 2022103 |
| БЛОК ПИТАНИЯ SIEMENS AGG5.210 110V                             | 2022113 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM45                                      | 2480070 |
| СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQM48                                      | 2480071 |
| ИНФРАКРАСНЫЙ ДАТЧИК (ФРОНТАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ) SIEMENS QRI2A2     | 2510028 |
| ИНФРАКРАСНЫЙ ДАТЧИК (БОКОВОЕ ОСВЕЩЕНИЕ) SIEMENS QRI2B2         | 2510027 |
| СЕНСОР КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ SIEMENS AGG5.310                    | 2512108 |
| КИСЛОРОДНЫЙ ДАТЧИК SIEMENS QGO                                 | 2570304 |



---

---



**ТОВ "УНИГАЗ УКРАЇНА"**

02225, м.Київ, вул. Каштанова, будинок 5 кв. 313

Тел. +38 067 464 82 36

+38 067 465 41 11

e-mail: [unigas@ukr.net](mailto:unigas@ukr.net)

[www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

**C.I.B. UNIGAS S.p.A.**

via L. Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (Padova) - Italy

Тел. +39 049 920 09 44

Факс (автом.)+39 049 920 21 05

e-mail: [giovanna.bettero@cibunigas.it](mailto:giovanna.bettero@cibunigas.it)

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.

## RECOMMENDATIONS FOR LMV5x CONNECTIONS

Connections affected by EMC noises are related to the bus cable (actuator line cable, PLL52), detection probe cable, speed sensor cable, 4-20mA signal cable that controls the VSD.

Input and power cables (400V e 230V) must be laid separately from the signal cables.

The bus cable between control panel and burner and between burner and PLL52 board (used when O2 trim control must be performed) must be laid separately and far from power cables.

When long cables must be provided, it is recommended to put the bus cable into a pipe or a metallic sheath: the sheath ends must be grounded with suitable rings.

Provide a shielded three-pole cable type FG7OH2R+T (see Annex 1), between VSD and motor; earth must be outside the shielding.

Shielding must get to the lower part of the VSD and get to the motor junction box. Shielding must be connected to the equipotential ground on both ends, better with suitable rings.

Otherwise, a standard cable can be used also but put inside a pipe or metallic sheath (the sheath ends must be grounded with suitable rings) and an earth external wire for the motor ground.

The cable for the 4÷20mA signal that controls the VSD, must be shielded, only LMV5x side ends connected to the equipotential terminal. If the VSD is not inside the control panel, the cable must be laid separately inside a metallic sheath earthed by means of rings.

As for the speed sensor cable and QRI detection probe cable, provide a "Ethernet " cat.5 or 6 cable, inside a metallic sheath (with ends earthed by means of rings) and laid separately from the motor cable.

As the sensor uses three wires, divide and twist the pairs to avoid noises. Alternatively, provide a 3x2x0,50 twisted cable Liycy type (see Annex 2).

In case of O2 trim control version, O2 probe and PLL52 board must be connected by means of a 3x2x0,50 twisted cable Liycy type (see Annex 2).

*NB: when a shielding has both ends wired to Earth, be sure they are at the same potential. If there is any Voltage difference, ground just one of the two ones, generally the one closest to the weakest, respect to EMC, component. Anyway give way to the burner control, that is wire to ground the end of the shielding closest to the LMV. For instance, the cable between LMV and VSD, if the shielding has only one end wired to Earth, this one has to be the one LMV side.*

## Annex1 – Example for motor cable



**FG70H2R+T 0,6/1 kV**  
**A RIDOTTA EMISSIONE**  
**DI ALOGENI**

**FG70H2R+T 0,6/1 kV**  
**WITH REDUCED**  
**HALOGEN EMISSION**

INDUSTRIA E AUTOMAZIONE



### CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                |   |   |
|--------------------------------|---|---|
| Colore delle anime:            |   | UNEL 00722 / VDE 0293 (Tab. 8)          |
| Conduttori:                    | rame rosso elettrolitico  | normativa CEI EN 60228 Cl.5 (Tabella 9) |
| Isolante:                      | elastomero silanico di qualità G7   | normativa CEI 20-11 - CEI EN 50363      |
| Separatore:                    | nastro poliestere-mylar   |   |
| Schermatura:                   | a treccia capillari di rame rosso elettrolitico cop. > 80 %   |   |
| Guaina esterna:                | PVC di qualità TM2  | normativa CEI 20-11 - CEI EN 50363      |
| Colore della guaina:           | Grigio RAL 7035   |   |
| Prova N.P. verticale:          | su singolo conduttore o cavo isolato  | normativa CEI EN 60332-1-2              |
| Prova GAS emessi:              | durante la combustione  | normativa CEI EN 50267-2-1              |
| Resistenza agli olii:          |   | normativa CEI 20-34/0-1                 |
| Prova N.P.I.:                  |   | normativa CEI 20-22/2                   |
| Resistenza elettrica:          | relativamente alla sezione  | normativa CEI EN 60228 (Tabella 9)      |
| Tens. nominale Uo/U:           | 0,6/1 kV  |   |
| Tensione di prova:             | 4000 V  |   |
| Temperatura d'esercizio:       | (- 25 °C ÷ + 90 °C)   |   |
| Temperatura di corto circuito: | 250 °C  |   |
| Marcatura:                     | BERICA CAVI S.P.A. (VI) FG70H2R + T 0,6/1 kV O.R. CEI 20-22 II CE Anno/Lotto - N° Anime x Sezione + T |   |
| Raggio di curvatura:           | minimo 15 volte diametro esterno  |   |

### TECHNICAL FEATURES

|                                      |  |                                |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|
| <i>Cores colour code:</i>            |  | UNEL 00722 / VDE 0293 (Tab. 8) |
| <i>Conductors :</i>                  | <i>fine wires stranded of bare copper</i>  | CEI EN 60228 Cl.5 (Tab.9) rule |
| <i>Insulation:</i>                   | <i>G7 quality rubber</i>   | CEI 20-11 - CEI EN 50363 rules |
| <i>Assembling:</i>                   | <i>polyester-mylar tape</i>  |                                |
| <i>Shield:</i>                       | <i>bare copper braid 80% covering</i>  |                                |
| <i>Outer sheath:</i>                 | <i>TM2 quality PVC</i>   | CEI 20-11 - CEI EN 50363 rules |
| <i>Sheath colour code:</i>           | <i>Grey RAL 7035</i>   |                                |
| <i>Vertical fire retardant test:</i> | <i>on single conductor or insulated cable</i>  | CEI EN 60332-1-2 rule          |
| <i>Emission GAS test:</i>            | <i>during the combustion</i>   | CEI EN 50267-2-1 rule          |
| <i>Oil resistant test:</i>           |  | CEI 20-34/0-1 rule             |
| <i>Flame retardant test:</i>         |  | CEI 20-22/2 rule               |
| <i>Electric resistance:</i>          | <i>according to</i>  | CEI EN 60228 (Tab. 9)          |
| <i>Working voltage:</i>              | <i>0,6/1 kV</i>  |                                |
| <i>Testing voltage:</i>              | <i>4000 V</i>  |                                |
| <i>Working temperature:</i>          | <i>(-25 °C ÷ +90 °C)</i>   |                                |
| <i>Short circuit temperature:</i>    | <i>250 °C</i>  |                                |
| <i>Outer printing:</i>               | <i>BERICA CAVI S.P.A. (VI) FG70H2R + T 0,6/1 kV O.R. CEI 20-22 II CE - Year/Lot - Nr. of cond. by cross sect. + T.</i> |                                |
| <i>Bending radius:</i>               | <i>cable outer diameter x 15</i>   |                                |



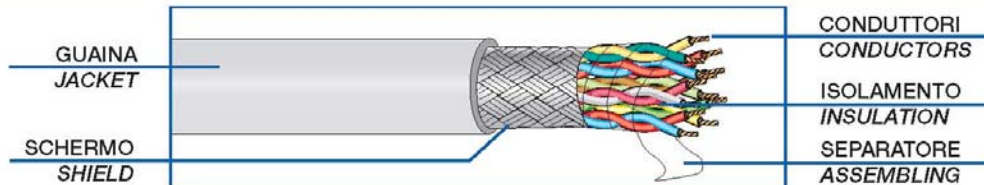
## Annex 2 – Example for sensor cable

### CAVI TIPO "Li-YCY-P" A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA

**IMPIEGO:** Cavi schermati per segnali e trasmissione dati per applicazioni in elettronica ed informatica, efficaci contro le interferenze elettromagnetiche ed atti ad offrire una protezione contro influenze capacitive dovute a campi elettrici.

### CABLES TYPE "Li-YCY-P" TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD

**STANDARD USE:** Signal and data transmission shielded cables for electronics and information technology applications, effective against electromagnetic interferences and suited to offer protection against capacitive influences due to electric fields.



| CARATTERISTICHE TECNICHE   |  | TECHNICAL FEATURES  |
|--|--|---|
| <b>CONDUTTORI:</b><br>Flessibili in rame rosso<br>sec. CEI 20-29 (IEC 228) Cl. 5, VDE 0295 Cl. 5, NF C32-013<br>(0,34 mm <sup>2</sup> : VDE 0295 Cl.2)   |  | <b>CONDUCTORS:</b><br>Flexible bare copper conductors<br>CEI 20-29 (IEC 228) Cl. 5, VDE 0295 Cl. 5,<br>NF C32-013 Ref. (0,34 mm <sup>2</sup> : VDE 0295 Cl.2)   |
| <b>ISOLANTE:</b><br>Polivinilcloruro (PVC)<br>Sec. CEI 20-11 Cl. R2, VDE 0207 Cl. Y12<br>Codici colori: a norma DIN 47100  |  | <b>INSULATION:</b><br>Polyvinylchloride (PVC)<br>CEI 20-11 Cl. R2, VDE 0207 Cl. Y12 Ref.<br>Colour code according to DIN 47100  |
| <b>SEPARATORE:</b><br>Nastro di poliestere   |  | <b>ASSEMBLING:</b><br>Polyester tape helically wound  |
| <b>SCHERMATURA:</b><br>A treccia di rame stagnato<br>Cordina di continuità a richiesta   |  | <b>SHIELD:</b><br>Tinned copper braid<br>On request with drain wire   |
| <b>GUAINA ESTERNA:</b><br>Polivinilcloruro (PVC)<br>Sec. CEI 20-20 Cl. TM2, VDE 0207 Cl. YM2<br>colore: grigio (diverso a richiesta)   |  | <b>JACKET:</b><br>Polyvinylchloride (PVC)<br>CEI 20-20 Cl. TM2, VDE 0207 Cl. YM2 Ref.<br>colour: grey or on request   |
| <b>RESISTENZA ELETTRICA DEI CONDUTTORI:</b><br>0,14 mm <sup>2</sup> : <148 Ohm/Km<br>0,25 mm <sup>2</sup> : <79 Ohm/Km<br>0,34 mm <sup>2</sup> : <55 Ohm/Km<br>0,50 mm <sup>2</sup> : <39 Ohm/Km<br>0,75 mm <sup>2</sup> : <26 Ohm/Km<br>1mm <sup>2</sup> : <19,5 Ohm/Km |  | <b>ELECTRICAL CONDUCTOR RESISTANCE:</b><br>0,14 mm <sup>2</sup> : <148 Ohm/Km<br>0,25 mm <sup>2</sup> : <79 Ohm/Km<br>0,34 mm <sup>2</sup> : <55 Ohm/Km<br>0,50 mm <sup>2</sup> : <39 Ohm/Km<br>0,75 mm <sup>2</sup> : <26 Ohm/Km<br>1 mm <sup>2</sup> : <19,5 Ohm/Km |
| <b>TEMPERATURA DI ESERCIZIO:</b><br>posa fissa: -25°C + 70°C<br>posa mobile: -15°C + 70°C  |  | <b>WORKING TEMPERATURE:</b><br>fixed installation: -25°C + 70°C<br>flexing: -15°C + 70°C  |
| <b>RAGGIO DI CURVATURA:</b><br>15 volte il diametro del cavo   |  | <b>BENDING RADIUS:</b><br>15 times overall diameter of cable  |
| <b>TENSIONE DI ESERCIZIO:</b><br>250 V   |  | <b>WORKING VOLTAGE:</b><br>250 V  |
| <b>TENSIONE DI PROVA:</b><br>1500 V  |  | <b>TEST VOLTAGE:</b><br>1500 V  |

**CAVI TIPO "Li-YCY-P"**  
A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA

**CABLES TYPE "Li-YCY-P"**  
TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD

**PROVA N.P. FIAMMA:**  
Standard: sec. CEI 20-35 (IEC 332.1)  
A richiesta: sec. CEI 20-22 II (IEC 332.3A)



**FLAME RETARDANT TEST:**  
Standard: CEI 20-35 (IEC 332.1) Ref.  
On request: CEI 20-22 II (IEC 332.3A) Ref.

**IMPEDENZA DI TRASFERIMENTO:**  
max 200 mohm/m (f<10MHz)



**SURFACE TRANSFER IMPEDANCE:**  
max 200 mohm/m (f<10MHz)

**CAPACITA' DI LAVORO:**  
cond/cond: 120 nF/km (nom.)  
cond/sch: 180 nF/km (nom.)



**CAPACITANCE:**  
cond/cond: 120 nF/km (nom.)  
cond/shield: 180 nF/km (nom.)

| CODICE            | FORMAZIONE | ø esterno medio  | Peso medio Kg/Km    | CODICE            | FORMAZIONE | ø esterno medio  | Peso medio Kg/Km    |
|-------------------|------------|------------------|---------------------|-------------------|------------|------------------|---------------------|
| CODE              | TYPE       | outer diameter ø | Medium weight Kg/Km | CODE              | TYPE       | outer diameter ø | Medium weight Kg/Km |
| 28.204.1.02.1.000 | 2x2x0.14   | 5.6              | 40.0                | 28.204.1.02.4.000 | 2x2x0.34   | 7.3              | 68.0                |
| 28.204.1.03.1.000 | 3x2x0.14   | 5.9              | 47.0                | 28.204.1.03.4.000 | 3x2x0.34   | 7.8              | 82.0                |
| 28.204.1.04.1.000 | 4x2x0.14   | 6.2              | 61.0                | 28.204.1.04.4.000 | 4x2x0.34   | 8.6              | 96.0                |
| 28.204.1.05.1.000 | 5x2x0.14   | 7.2              | 68.0                | 28.204.1.05.4.000 | 5x2x0.34   | 10.0             | 110.0               |
| 28.204.1.06.1.000 | 6x2x0.14   | 7.6              | 76.0                | 28.204.1.06.4.000 | 6x2x0.34   | 10.6             | 130.0               |
| 28.204.1.07.1.000 | 7x2x0.14   | 7.6              | 82.0                | 28.204.1.07.4.000 | 7x2x0.34   | 10.6             | 145.0               |
| 28.204.1.08.1.000 | 8x2x0.14   | 8.4              | 90.0                | 28.204.1.08.4.000 | 8x2x0.34   | 11.5             | 150.0               |
| 28.204.1.10.1.000 | 10x2x0.14  | 9.8              | 118.0               | 28.204.1.10.4.000 | 10x2x0.34  | 13.0             | 190.0               |
| 28.204.1.12.1.000 | 12x2x0.14  | 10.2             | 130.0               | 28.204.1.12.4.000 | 12x2x0.34  | 13.5             | 220.0               |
| 28.204.1.16.1.000 | 16x2x0.14  | 11.2             | 160.0               | 28.204.1.16.4.000 | 16x2x0.34  | 15.2             | 250.0               |
| 28.204.1.18.1.000 | 18x2x0.14  | 11.7             | 186.0               | 28.204.1.18.4.000 | 18x2x0.34  | 16.0             | 275.0               |
| 28.204.1.20.1.000 | 20x2x0.14  | 12.4             | 200.0               | 28.204.1.20.4.000 | 20x2x0.34  | 17.1             | 290.0               |
| 28.204.1.25.1.000 | 25x2x0.14  | 14.0             | 273.0               | 28.204.1.25.4.000 | 25x2x0.34  | 19.5             | 400.0               |
| 28.204.1.02.3.000 | 2x2x0.25   | 5.8              | 54.0                | 28.204.1.02.5.000 | 2x2x0.50   | 7.6              | 75.0                |
| 28.204.1.03.3.000 | 3x2x0.25   | 7.0              | 65.0                | 28.204.1.03.5.000 | 3x2x0.50   | 9.0              | 125.0               |
| 28.204.1.04.3.000 | 4x2x0.25   | 7.3              | 89.0                | 28.204.1.04.5.000 | 4x2x0.50   | 10.0             | 140.0               |
| 28.204.1.05.3.000 | 5x2x0.25   | 8.0              | 99.0                | 28.204.1.05.5.000 | 5x2x0.50   | 10.8             | 160.0               |
| 28.204.1.06.3.000 | 6x2x0.25   | 9.0              | 114.0               | 28.204.1.06.5.000 | 6x2x0.50   | 11.7             | 190.0               |
| 28.204.1.07.3.000 | 7x2x0.25   | 9.0              | 120.0               | 28.204.1.07.5.000 | 7x2x0.50   | 11.7             | 220.0               |
| 28.204.1.08.3.000 | 8x2x0.25   | 9.6              | 126.0               | 28.204.1.08.5.000 | 8x2x0.50   | 14.0             | 250.0               |
| 28.204.1.10.3.000 | 10x2x0.25  | 10.3             | 160.0               | 28.204.1.10.5.000 | 10x2x0.50  | 15.0             | 300.0               |
| 28.204.1.12.3.000 | 12x2x0.25  | 11.4             | 171.0               | 28.204.1.12.5.000 | 12x2x0.50  | 15.7             | 345.0               |
| 28.204.1.16.3.000 | 16x2x0.25  | 13.1             | 238.0               | 28.204.1.16.5.000 | 16x2x0.50  | 17.6             | 450.0               |
| 28.204.1.18.3.000 | 18x2x0.25  | 13.6             | 248.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.20.3.000 | 20x2x0.25  | 14.2             | 275.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.25.3.000 | 25x2x0.25  | 16.4             | 340.0               |                   |            |                  |                     |

**CAVI TIPO "Li-YCY-P"**  
A COPPIE SCHERMATI A TRECCIA

**CABLES TYPE "Li-YCY-P"**  
TWISTED PAIRS, TINNED COPPER BRAID SHIELD

| CODICE            | FORMAZIONE | ø esterno medio  | Peso medio Kg/Km    | CODICE            | FORMAZIONE | ø esterno medio  | Peso medio Kg/Km    |
|-------------------|------------|------------------|---------------------|-------------------|------------|------------------|---------------------|
| CODE              | TYPE       | outer diameter ø | Medium weight Kg/Km | CODE              | TYPE       | outer diameter ø | Medium weight Kg/Km |
| 28.204.1.02.6.000 | 2x2x0.75   | 8.6              | 103.0               | 28.204.1.02.7.000 | 2x2x1      | 9.4              | 122.0               |
| 28.204.1.03.6.000 | 3x2x0.75   | 9.0              | 128.0               | 28.204.1.03.7.000 | 3x2x1      | 11.5             | 179.0               |
| 28.204.1.04.6.000 | 4x2x0.75   | 10.6             | 167.0               | 28.204.1.04.7.000 | 4x2x1      | 12.8             | 237.0               |
| 28.204.1.05.6.000 | 5x2x0.75   | 12.0             | 215.0               | 28.204.1.05.7.000 | 5x2x1      | 13.8             | 297.0               |
| 28.204.1.06.6.000 | 6x2x0.75   | 12.8             | 240.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.07.6.000 | 7x2x0.75   | 12.8             | 265.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.08.6.000 | 8x2x0.75   | 14.6             | 306.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.10.6.000 | 10x2x0.75  | 16.0             | 355.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.12.6.000 | 12x2x0.75  | 17.0             | 405.0               |                   |            |                  |                     |
| 28.204.1.16.6.000 | 16x2x0.75  | 20.5             | 565.0               |                   |            |                  |                     |



# Addendum 4: LMV52... with O2 trim control and O2 module

## General

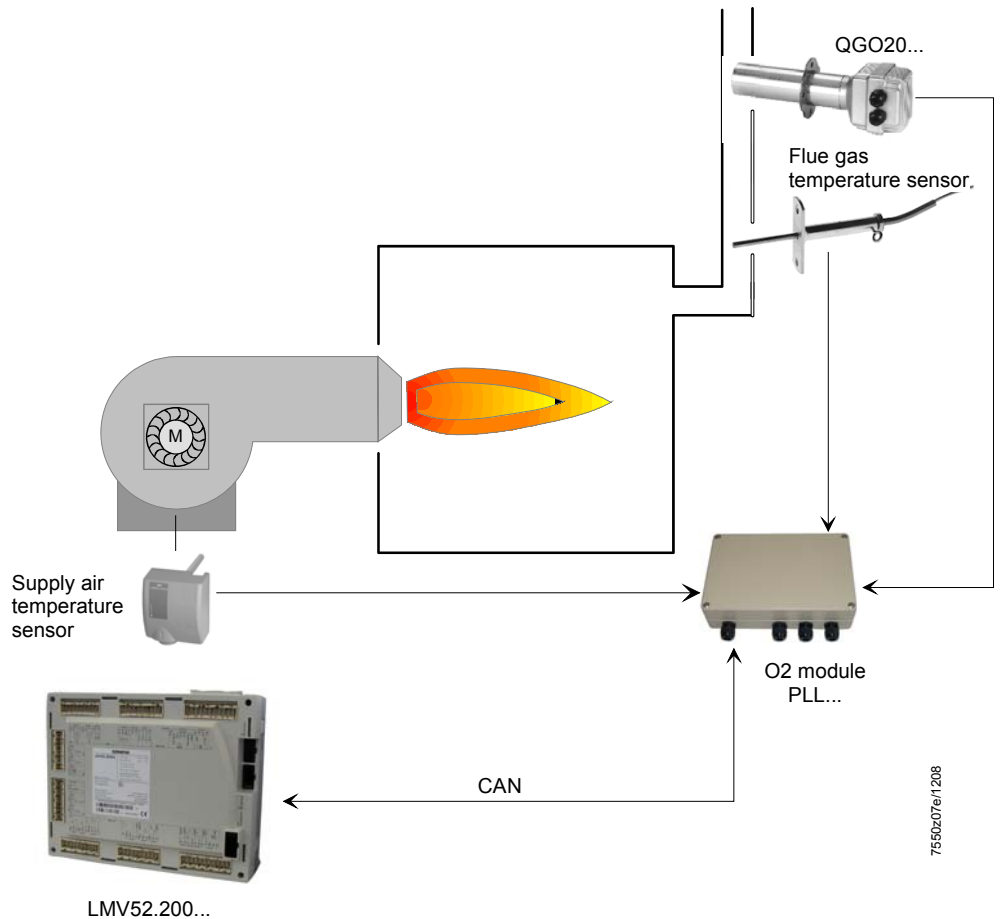
The LMV52... system is an extended LMV51... system. A special feature of the LMV52... is control of the residual oxygen content to increase the boiler's efficiency.

In addition to the features of the LMV51..., the LMV52... provides O2 trim control, control of a maximum of 6 actuators, control of a VSD, and acquisition of cumulated fuel consumption and current fuel throughput. The LMV52... system uses an O2 sensor (QGO20...), an external O2 module, and the standard components of the LMV51... system.

**ATTENTION:** for the proper burner adjustment, it is necessary to install a fuel meter for each burner.

The PLL... O2 module is a detached measuring module for the QGO20... sensor and for 2 temperature sensors (Pt1000 / LG-Ni 1000). The module communicates with the LMV52... via CAN bus.

The fuel meters must be connected directly to the fuel-related inputs of the basic unit. On the AZL5... display and operating unit, the individual consumption values can be read out and the meter readings can be reset.



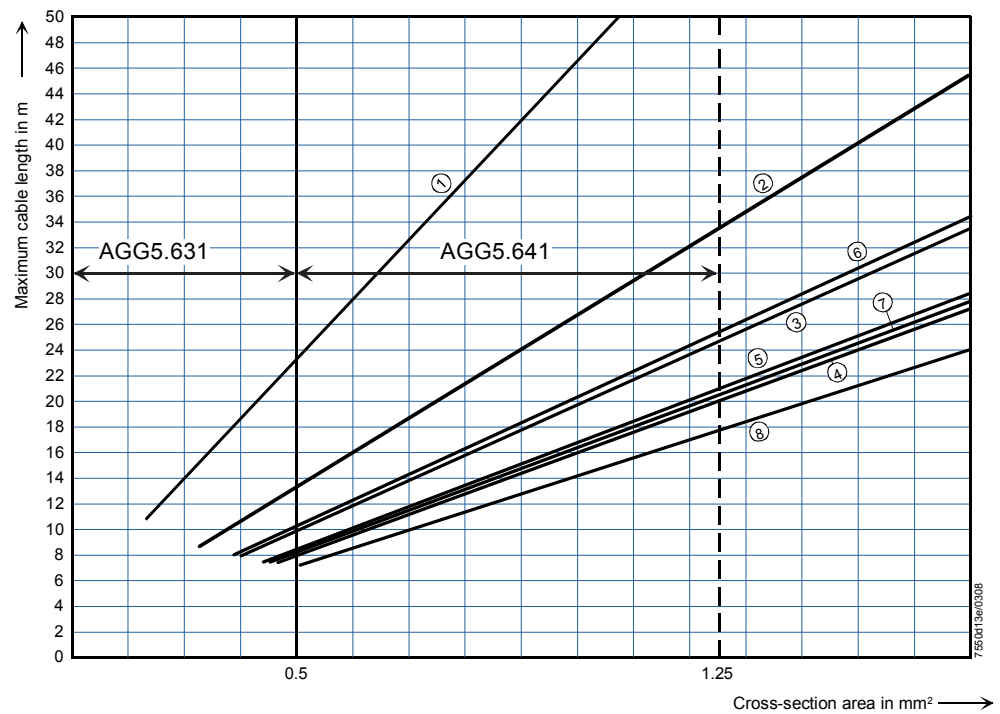
## Determination of the maximum cable length

The maximum cable length between transformer and CAN bus users is dependent on the type of cable (cross-sectional area), the number of actuators and the type of actuator used (current).

The following graphs can be used to determine the maximum CAN bus cable lengths between the transformer and group of actuators or the AZL5..., depending on the relevant influencing factors.

The assumption was made that the actuators within the group are close to one another. The **minimum** cross-sectional area for the system examples shown results from the start of the curve.

The **maximum** cable lengths for the defined system cables AGG5.641 and AGG5.631 result from the points of intersection in the graph.



AGG5.631 (cable type 2)  
AGG5.641 (cable type 1)

- |                |                               |
|----------------|-------------------------------|
| ① 1 x SQM45... | ⑤ 2 x SQM48...                |
| ② 2 x SQM45... | ⑥ 1 x SQM45... + 1 x SQM48... |
| ③ 3 x SQM45... | ⑦ 2 x SQM45... + 1 x SQM48... |
| ④ 4 x SQM45... | ⑧ 3 x SQM45... + 1 x SQM48... |

### CAN bus connection between transformer and actuator group



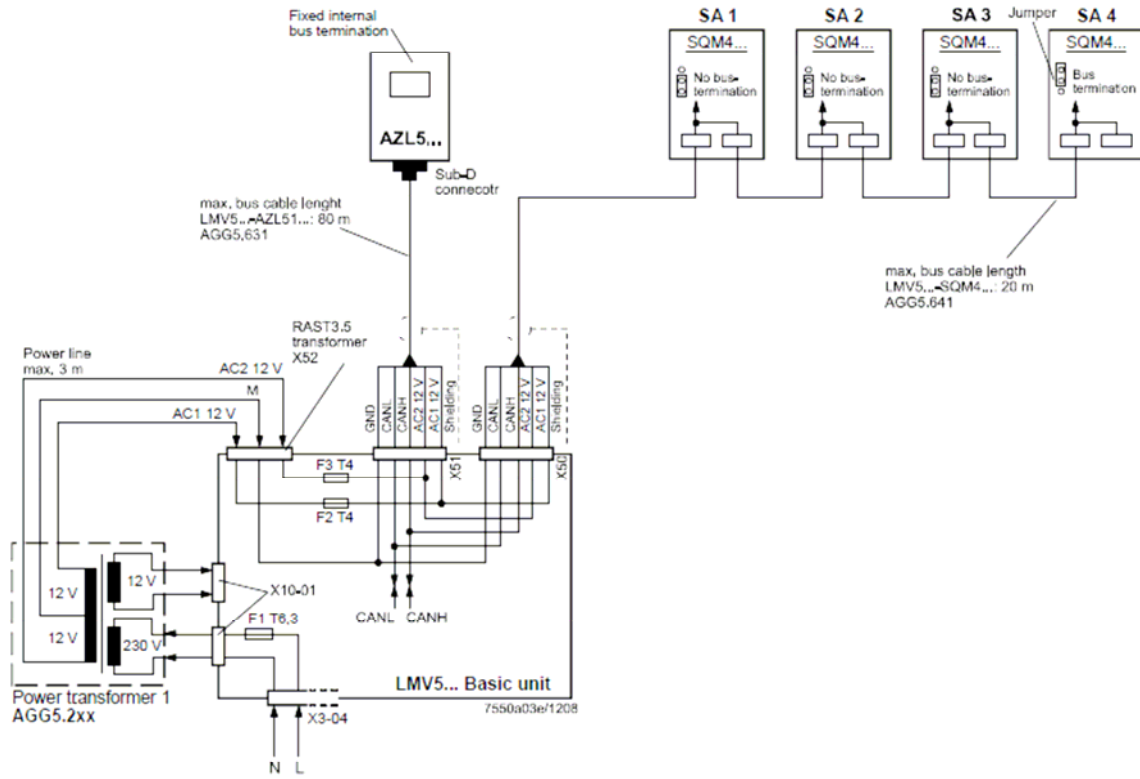
When connecting a PLL52... O2 module, the maximum permissible cable length of a network is to be reduced by 2 m.

**Example:** - System cable: AGG5.641 (connecting cable to the actuators)  
- Actuators: 2 x SQM45...

The point of intersection of the vertical line for the AGG5.641 (1.25 mm<sup>2</sup>) and curve ① (2 x SQM45...) gives a maximum cable length of 33.4 m between the transformer and the group of actuators.

Example 1

**Installation of all components in the burner;  
CAN bus cable «LMV5... →shielding last actuator» 20 m**

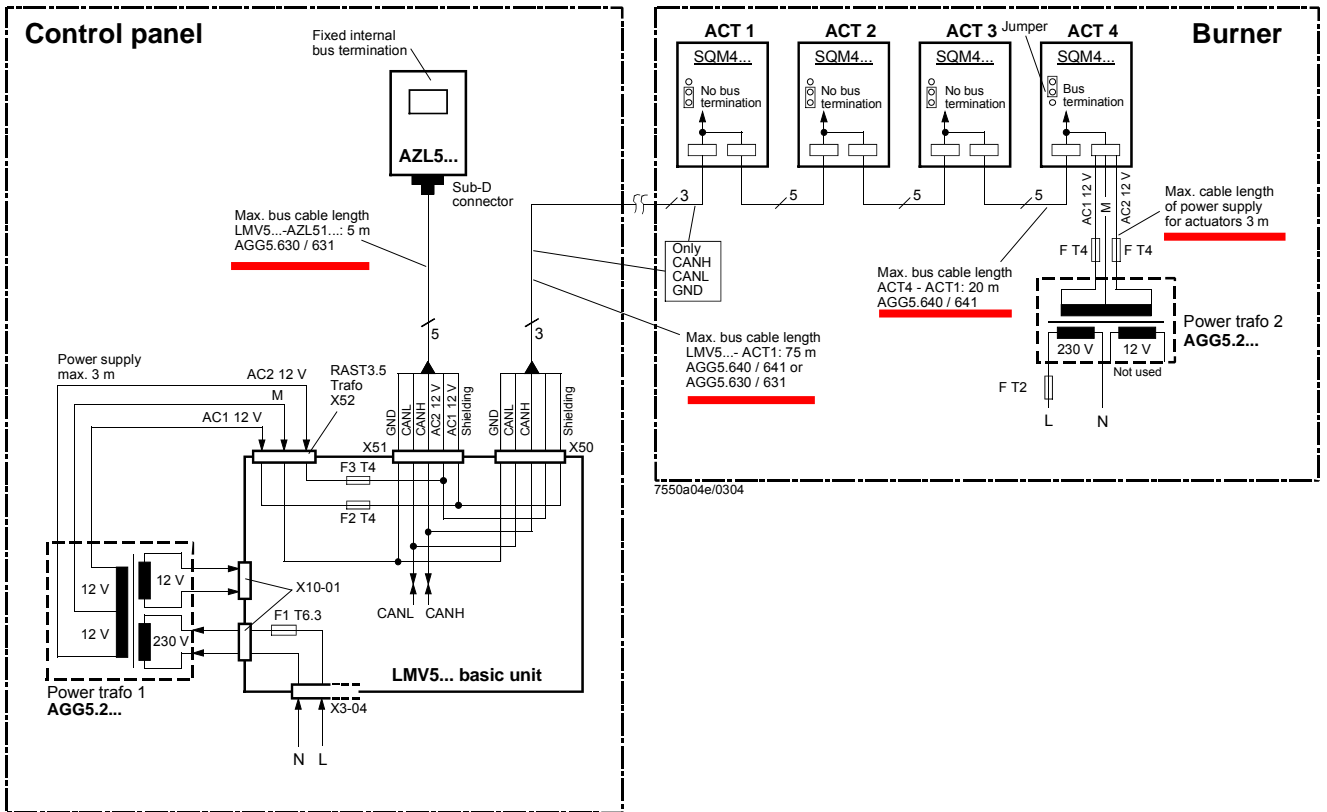


Note on example 1

Total length of CAN bus cable ≤ 100 m

Example 2

**LMV5... basic unit in the control panel, actuator on the burner;  
CAN bus cable «LMV5... → SA» > 20 m**



Notes on example 2

**Total length of CAN bus cable ≤ 100 m**

Whenever the distance between the LMV5... and the last actuator exceeds 20 m, or if more than one SQM48 is used on the burner (refer to sizing chart “Determination of maximum cable length”), a second transformer is required for powering the actuators.

In that case, transformer 1 powers the LMV5... basic unit and the AZL5... display and operating unit (**Fig. 1**). Transformer 2 powers the actuators (**Fig. 2**).



With the CAN bus cable connections from the LMV5... (**Fig. 1**) to the first actuator (**Fig. 2**), the 2 voltages AC1 and AC2 on the LMV5... side must **not** be connected and only cables CANH, CANL and M (+shielding) are to be connected to the first actuator (**Fig. 2**).

In that case, the actuators must be powered by a second transformer which to be located near the actuators.

The power from that transformer (lines AC1, AC2, M) must be fed to the actuator (ACT4 in the example above) and then connected through via bus cable AGG5.640 (cable type 1) to all the other actuators.

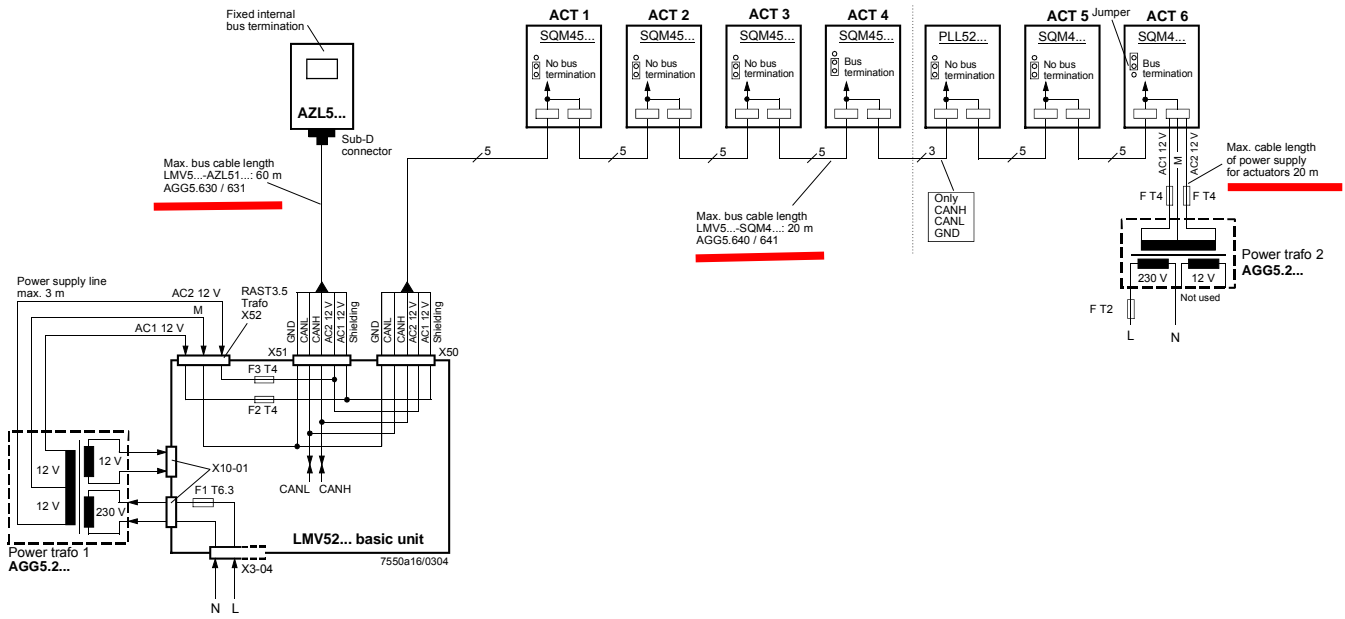
The fuses required for transformer 1 are accommodated in the LMV5... basic unit.



For transformer 2, these 3 fuses must be located close to the transformer (for type, refer to Basic Documentation P7550).

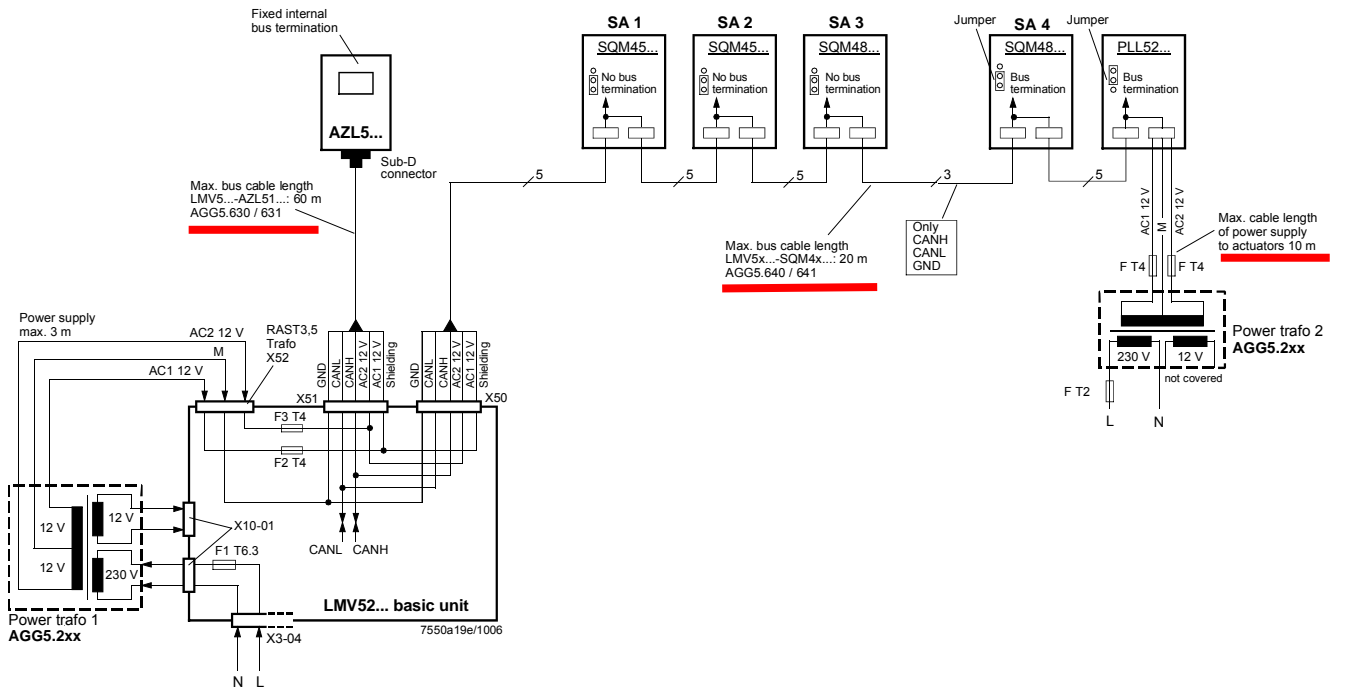
Example 3a

**Installation of all components in the burner;  
CAN bus cable «LMV52... ↔ SA» > 20 m with 6 actuators and O2 module  
PLL52...**



Example 3b

**Installation in the control panel, actuator on the burner;  
CAN bus cable «LMV52... ↔ SA» > 25 m with 4 actuators and O2 module  
PLL52...**



On LMV52... applications with more than 4 actuators (SQM45...), a second transformer is required for powering the extra actuators.

In that case, transformer 1 powers the LMV52... basic unit, the **AZL5...**, and the first 4 actuators.



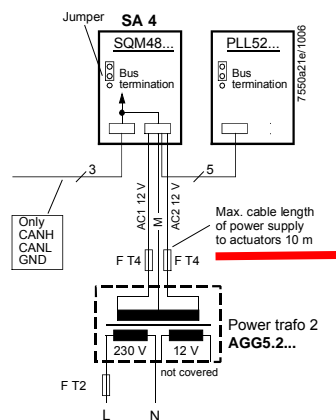
Interrupt the connection between the components at a suitable location. On the actuator side, the 2 voltages AC1 and AC2 must **not** be connected but only lines «CANH, CANL and M» (+shield) to the O2 module and the other actuator.

In that case, the actuators (SA5, SA6) and the O2 module must be powered by a second transformer to be located near the actuators and the O2 module.

Connect the power supply line from that transformer to the O2 module PLL52... (in example 3a «SA6» / in example 3b «Auxiliary terminal») (lines AC1, AC2, M) and from there, via bus cable AGG5.640 (cable type 1), through to the second actuator (SA) and the O2 module.

The fuses required for transformer 1 are accommodated in the LMV52... basic unit.

Optionally, the supply voltage can also be delivered via a conduit box and fed into the connecting line between SA4 and PLL52...

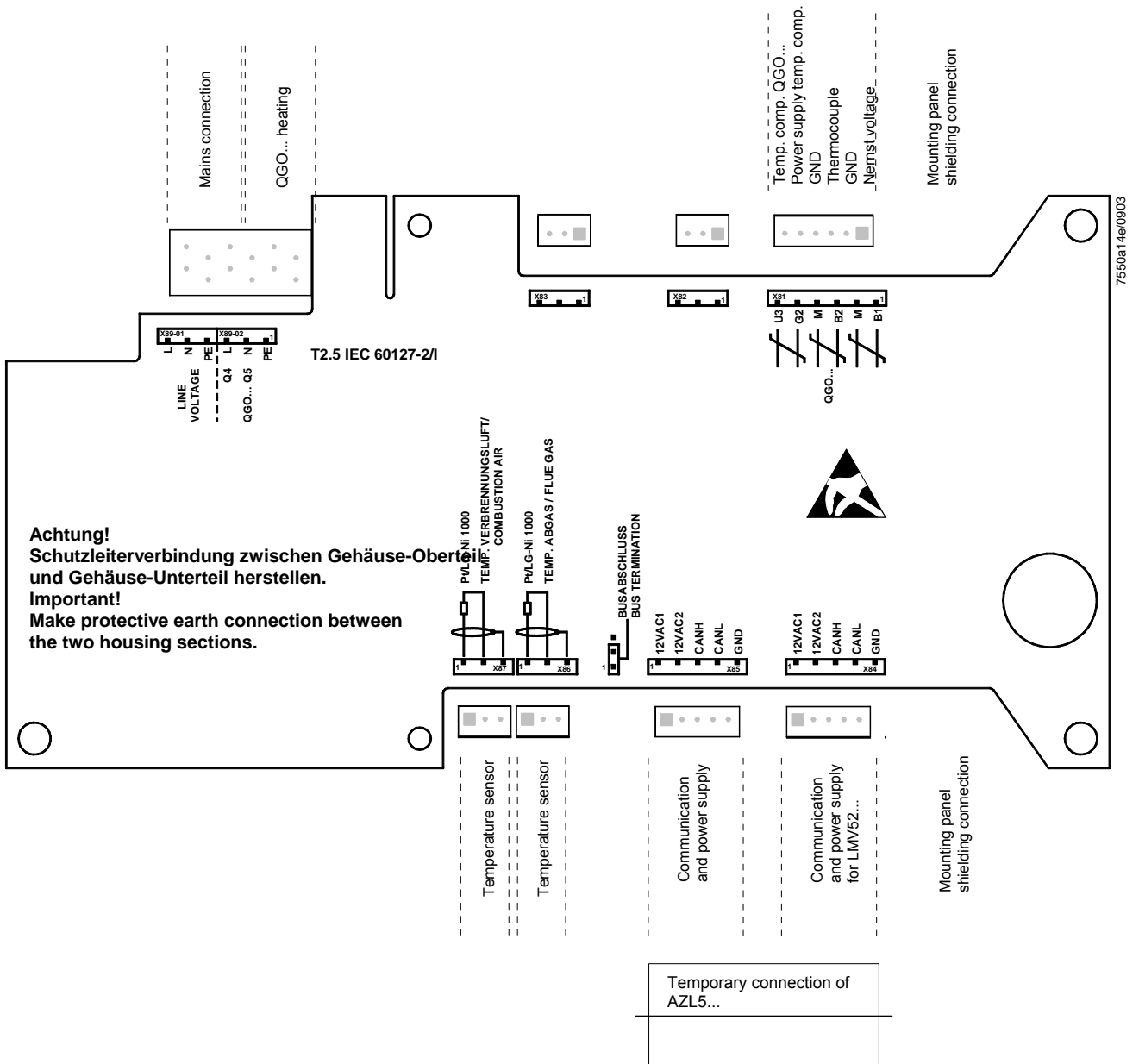


For transformer 2, the OEM must fit the 3 fuses close to the transformer.

# O2 module

In comparison with the LMV51... system, the extra components to be connected with the LMV52... system are the O2 module and the O2 sensor QGO... and, optionally, the combustion air and flue gas temperature sensors. The O2 module is to be connected to the basic unit via the CAN bus. The O2 module must be located in the vicinity of the QGO... (< 10 m), aimed at keeping interference on the sensitive detector lines as low as possible. For sensor heating, the O2 module requires a separate mains connection facility.

## 18.8.1 Inputs and outputs



7550a14e/0903

QGO20...

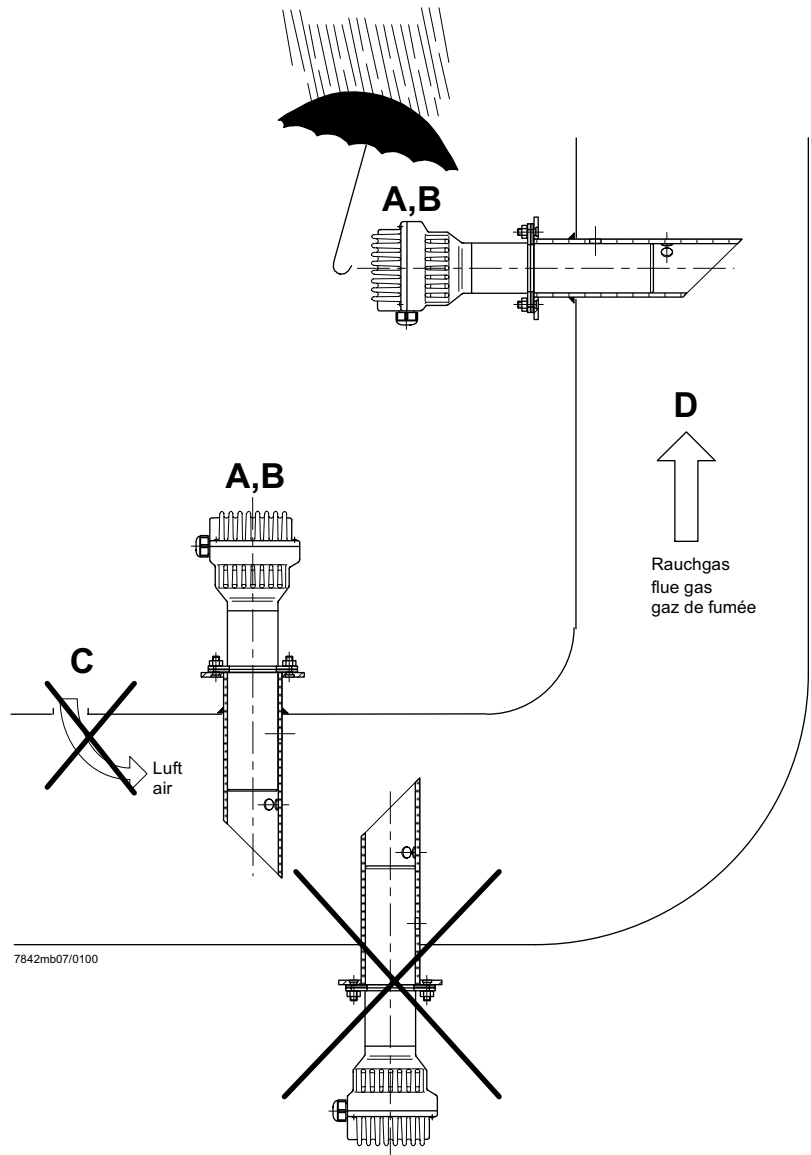
Montageanleitung  
 Mounting instruction  
 Instruction de montage  
 Monteringsanvisning  
 Montage-aanwijzing

Istruzioni di montaggio  
 Asennusohje  
 Instrucciones de montaje  
 Monteringsinstruktion  
 Montasjeanvisning



7842mb01/1200

Fühler aus Keramik - zerbrechlich  
 Ceramic detector - fragile  
 Sonde en céramique - fragile



7842mb07/0100

O2-Fühler QGO20... und Rauchgassammler AGO20...

Voraussetzungen für eine korrekte messtechnische Erfassung des O2-Gehaltes der Rauchgase:

A - QGO20... **nur** mit Rauchgassammler AGO20... einsetzen

B - Einbauort des QGO20... so nahe am Brenner wie möglich, in einem Bereich ohne Turbulenzen und Inhomogenitäten. Nicht direkt im Bereich von Klappen oder Bögen montieren. Idealer Abstand: 5 x Kamindurchmesser.

C - Zwischen Brenner und Fühler darf keine Luft in die Rauchgase gelangen.

D - Strömungsgeschwindigkeit 1...10 m/s. Rauchgastemperatur am Messort  $\leq 300^{\circ}\text{C}$

O2-detector type QGO20... and flue gas collector type AGO20...

Presupposition for the correct measurement of the O2 content of the flue gases:

A - Use QGO20... **only** with flue gas collector type AGO20...

B - Mounting position of the QGO as close as possible to the burner, in a homogenous area without any turbulences. Do not mount the QGO20... in the area of dampers or curves. Ideal distance: Five times the diameter of the stack.

C - No air must be allowed to join the flue gases on their way from the burner to the detector.

D - Flow velocity 1...10 m/s. Flue gas temperature at the measuring position  $\leq 300^{\circ}\text{C}$

Sonde O2 QGO20... et collecteur des gaz de fumée AGO20...

Conditions requises pour une détection correcte de la teneur en O2 des gaz de fumée:

A - Utiliser le QGO20... **exclusivement** avec le collecteur des gaz de fumée AGO20...

B - Lieu de montage du QGO20... le plus près possible du brûleur, dans un domaine homogène sans turbulences. Ne pas le monter dans le domaine des clapets ou dans les courbes. Distance idéale: Cinq fois le diamètre de la cheminée.

C - Entre le brûleur et la sonde, il ne doit pas pénétrer d'air dans les gaz de fumée.

D - Vitesse d'écoulement 1...10 m/s. Température des gaz fumée au lieu de la mesure  $\leq 300^{\circ}\text{C}$

## Anschluss-Schema

6-adriges abgeschirmtes Kabel. Adern möglichst paarweise verdreht. Abschirmung an Klemme GND des RPO... . Abschirmung nicht mit Schutzleiter oder M verbinden!

Anschlusskabel z.B.:

LifYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 oder  
LiYCY 6 x 2 x 0,20

B1 (+) Signal O<sub>2</sub>-Messzelle  
M (-) Masse für B1, B2

B2 (+) Thermoelement-Spannung  
M (-)

U3 (+) Signal Temperaturkompensations-  
element  
G2 (-) Speisung Temperaturkompensations-  
element

GND Masse für Anschirmung

3 x 1,5 mm<sup>2</sup>:

Q4 Fühlerheizung (AC 230 V)  
Q5 Fühlerheizung (AC 230 V)

⏏ Erde\*



**Vorsicht** bei den Anschlüssen U3 und G2!  
Ein Fehlverdrahten der Anschlüsse führt zu einem  
Ausfall des Kompensationselementes.

\* Am RPO... steht nur 1 Erdleiterklemme zur  
Verfügung. Beide Erdleiter müssen auf **eine**  
Klemme geführt werden.

## Wiring diagram

Shielded 6-core cable. Wires should be twisted in  
pairs. Screen must be connected to terminal GND  
of the RPO... . Do not connect the shielding to the  
protective earth or M!

Connecting cable e.g.:

LifYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 or  
LiYCY 6 x 2 x 0,20

B1 (+) Signal from O<sub>2</sub>-measuring cell  
M (-) Ground for B1, B2

B2 (+) Thermocouple voltage  
M (-)

U3 (+) Signal from temperatue  
compensation element  
G2 (-) Power supply for temperature  
compensation element

GND Ground for screening

3 x 1,5 mm<sup>2</sup>:

Q4 QGO... detector heating (AC 230 V)  
Q5 QGO... detector heating (AC 230 V)

⏏ Earth\*



**Caution** when connecting U3 and G2!  
Faulty wiring leads to failure of the compensation  
element.

\* At the RPO... there is only 1 earth terminal  
available. Both earth wires must be connected  
to **the same** earth terminal.

## Schéma de raccordement

Câble blindé à 6 brins. Brins torsadés si possible par  
paires. Blindage sur la borne GND du RPO... . Ne pas  
connecter le blindage avec le conducteur de protection  
ou M!

Câble de raccordement p.ex.:

LifYCY 6 x 2 x 0,20 / 22 ou  
LiYCY 6 x 2 x 0,20

B1 (+) Signal de la cellule de mesure d'O<sub>2</sub>  
M (-) Masse pour B1, B2

B2 (+) Tension de thermocouple  
M (-)

U3 (+) Signal de l'élément de cpmensation de  
température  
G2 (-) Alimentation de l'élément de  
compensation de température

GND Masse du blindage

3 x 1,5 mm<sup>2</sup>:

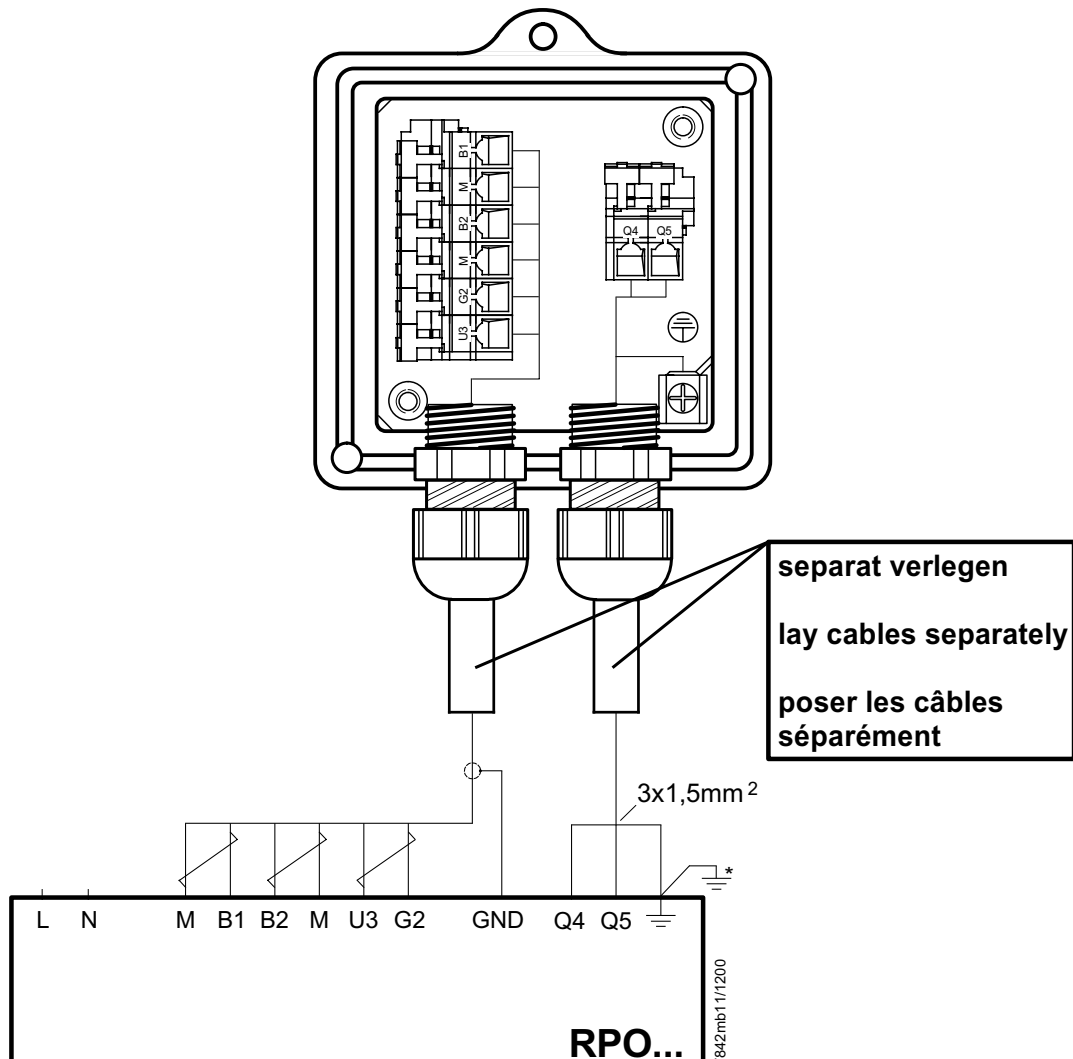
Q4 Chauffage de sonde QGO... (AC 230 V)  
Q5 Chauffage de sonde QGO... (AC 230 V)

⏏ Terre\*



**Prière de faire attention** lors des raccordements U3  
et G2. Une erreur de câblage des fils de raccor-  
dement conduit à une destruction de l'élément de  
compensation.

\* Le RPO... ne dispose que d'une seule borne de  
mise à la terre. Les deux fils de mise à la terre  
doivent être connectés sur **la même** borne.



## Hinweise für Installation und Inbetriebnahme

- Distanz zwischen Wand des Rauchgaskanals und Rauchgasaustritt (B) des AGO20... min. 10 mm
- Die Kaminisolierung darf nicht über den Anschlussflansch hinausragen und dadurch den Fühlerkopf isolieren (therm. Überlastung). Der Fühlerkopf muss frei bleiben! Strahlungswärme vermeiden; z.B. durch Wärmeleitbleche
- Bei der ersten Inbetriebnahme ist das Mess-System ca. 2 Stunden vor Gebrauch einzuschalten. Bei kurzen Abschaltungen der Anlage (1-2 Wochen) ist es empfehlenswert, das Mess-System (QGO... und RPO) nicht auszuschalten.
- Während des Aufheizvorganges kann der Fühler falsch messen.



- QGO20... nie im kalten Zustand bei laufendem Brenner im Kamin einsetzen.
- Nach Fühlertausch, Ansteuerung der Fühlerheizung überprüfen.
- Spannung an Q4 - Q5 muss im 2 s Takt pulsieren.
- **Sofort ausschalten** falls Spannung nicht pulsieret  
 ↳ RPO austauschen

## Commissioning and Installation Guide

- The distance between the wall of the flue gas duct and the flue gas outlet (B) of the AGO20... must be a minimum of 10 mm
- The insulation of the chimney must not project beyond the connecting flange, thus insulating the head of the sensor (thermal overload). The head of the sensor must remain uncovered! Avoid heat due to radiation, e.g. through thermal conductive plates
- When starting up the plant for the first time, the measuring system should be switched on approx. 2 hours prior to usage. If the plant is switched off for short periods of the time (1 to 2 weeks), it is recommended to leave the measuring system (QGO... and RPO) switched on.
- During the heating up phase, the detector could deliver an incorrect signal.



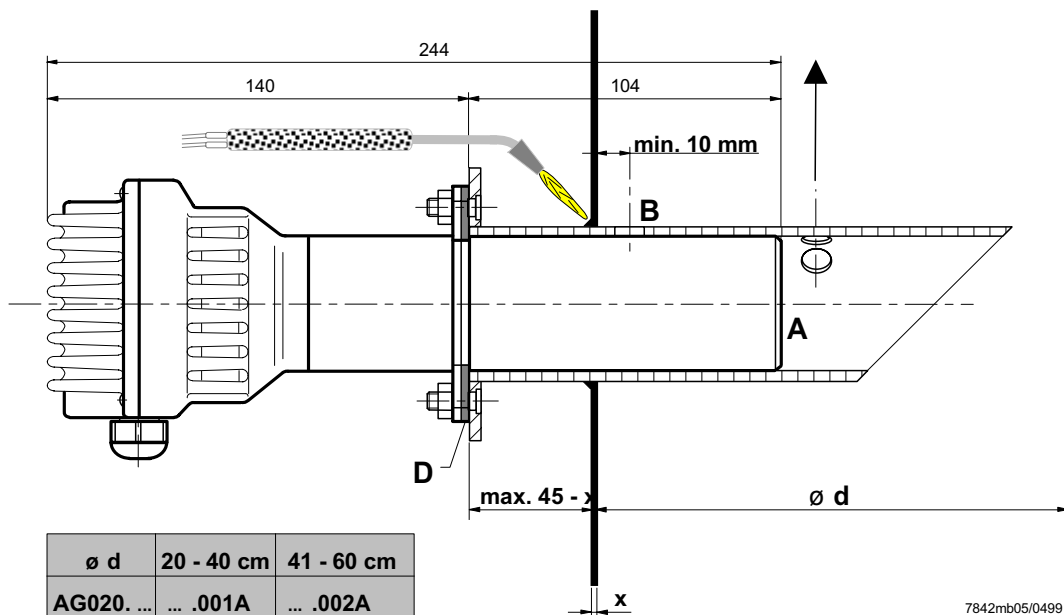
- Never use a cold QGO20... in the flueway while burner is operating.
- After changing the sensor, check the proper functioning of the sensor's heating element
- Voltage at Q4 - Q5 must pulsate at 2-s intervals
- If voltage does not pulsate, **switch equipment off immediately**  
 ↳ replace RPO

## Instructions de mise en service et installation

- La distance entre la paroi de la conduite de gaz et la sortie des gaz de fumée (B) du AGO20... doit être d'au moins 10 mm.
- L'isolation de la cheminée ne doit pas dépasser la bride de raccordement, c'est-à-dire couvrir la tête de la sonde (surcharge thermique). La tête de la sonde ne doit pas être couverte! Éviter la chaleur de rayonnement, p.ex. par tôles thermoconductrices
- Lors de la première mise en service, le dispositif de mesure doit être raccordé environ 2 heures avant l'utilisation. En cas de courtes interruptions de l'installation (1-2 semaines), il est recommandé de ne pas déclencher le dispositif de mesure (QGO... et RPO).
- Pendant l'opération d'échauffement, il est possible que la sonde ne mesure pas correctement.



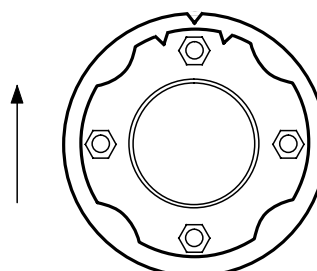
- Ne jamais introduire le QGO20... à l'état froid ou le laisser introduit dans la cheminée quand le brûleur est en marche.
- Lors d'un changement de sonde, vérifier le signal de chauffage de celle-ci.
- Les tensions aux bornes Q4 - Q5 doivent commuter toutes les 2 s.
- **Déconnecter immédiatement** en cas de non-commutation des tensions  
 ↳ Echanger le RPO



7842mb05/0499

**Kerben beachten!**  
**Observe notches!**  
**Attention aux entailles!**

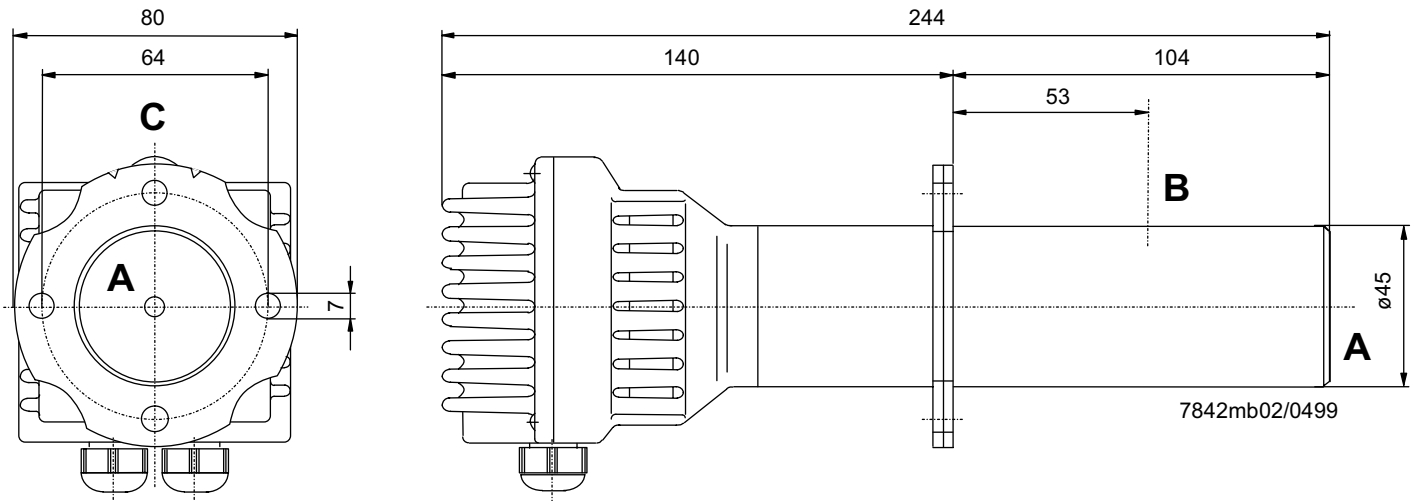
- Legende:
- ↑ Strömungsrichtung
  - ↑ Direction of flow of flue gases
  - ↑ Direction du courant des gaz de fumée



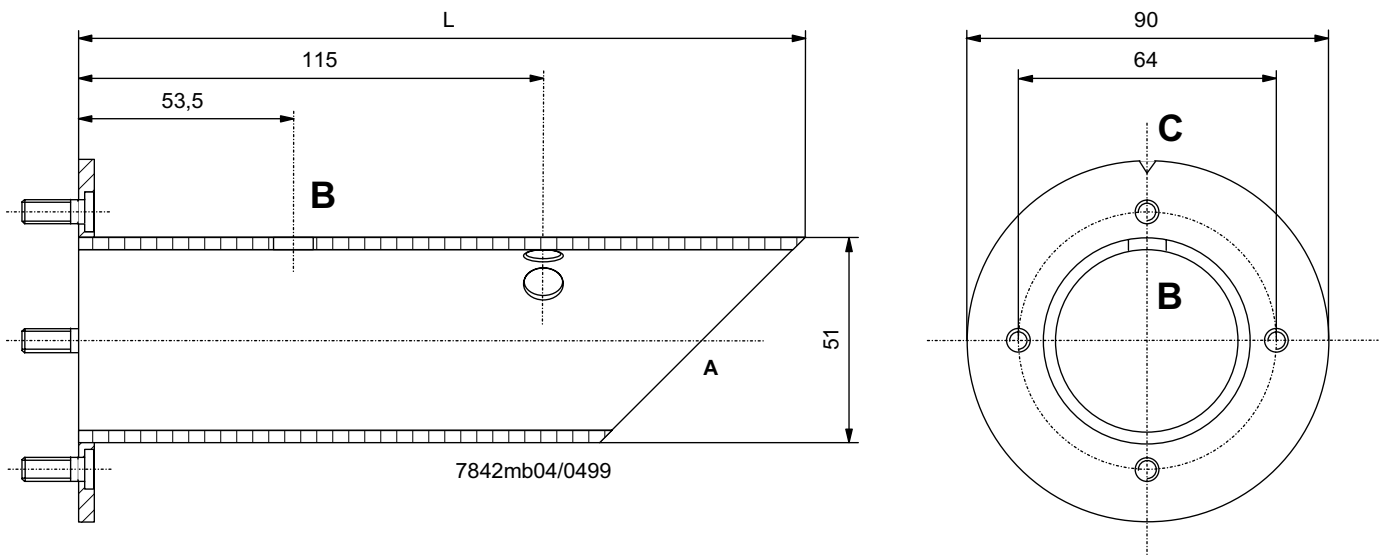
7842mb06/0499

# Maßbilder / Dimensions / Encombrements

QGO20...



AGO20...



L = 180 mm für AGO20.001A  
L = 260 mm für AGO20.002A

A = Rauchgaseintritt  
B = Rauchgasaustritt  
C = Kerbe  
D = Flachdichtung (beiliegend)

L = 180 mm for AGO20.001A  
L = 260 mm for AGO20.002A

A = Flue gas inlet  
B = Flue gas outlet  
C = Notch  
D = Flat seal (enclosed)

L = 180 mm pour AGO20.001A  
L = 260 mm pour AGO20.002A

A = Entrée du gaz de fumée  
B = Sortie de gaz de fumée  
C = Entaille  
D = Joint d'étanchéité plat (inclus)

## Technical Data PLL52...

LMV52... basic unit

Refer to chapter *Technical Data!*

PLL52...

|                        |   |                           |
|------------------------|---|---------------------------|
| Mains voltage «X89-01» | AC 120 V<br>-15 % / +10 %                             | AC 230 V<br>-15 % / +10 % |
| Safety class           | I with parts according to II<br>as per DIN EN 60730-1 |                           |
| Mains frequency        | 50 / 60 Hz ±6 %                                       |                           |
| Power consumption      | Ca. 4 VA  | Ca. 4 VA                  |
| Degree of protection   | IP54, housing closed                                  |                           |
| Transformer AGG5.210   |   |                           |
| - Primary side         | AC 120 V  |                           |
| - Secondary side       | AC 12 V (3x)  |                           |
| Transformer AGG5.220   |   |                           |
| - Primary side         | AC 230 V  |                           |
| - Secondary side       | AC 12 V (3x)  |                           |

Environmental conditions

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| <b>Storage</b>        | DIN EN 60 721-3-1 |
| Climatic conditions   | class 1K3         |
| Mechanical conditions | class 1M2         |
| Temperature range     | -20...+60 °C      |
| Humidity              | < 95 % r.h.       |
| <b>Transport</b>      | DIN EN 60 721-3-2 |
| Climatic conditions   | class 2K2         |
| Mechanical conditions | class 2M2         |
| Temperature range     | -30...+70 °C      |
| Humidity              | < 95 % r.h.       |
| <b>Operation</b>      | DIN EN 60 721-3-3 |
| Climatic conditions   | class 3K5         |
| Mechanical conditions | class 3M2         |
| Temperature range     | -20...+60 °C      |
| Humidity              | < 95 % r.h.       |



**Condensation, formation of ice or ingress of water are not permitted!**

## Terminal ratings, cable lengths and cross-sectional areas

LMV52... basic unit

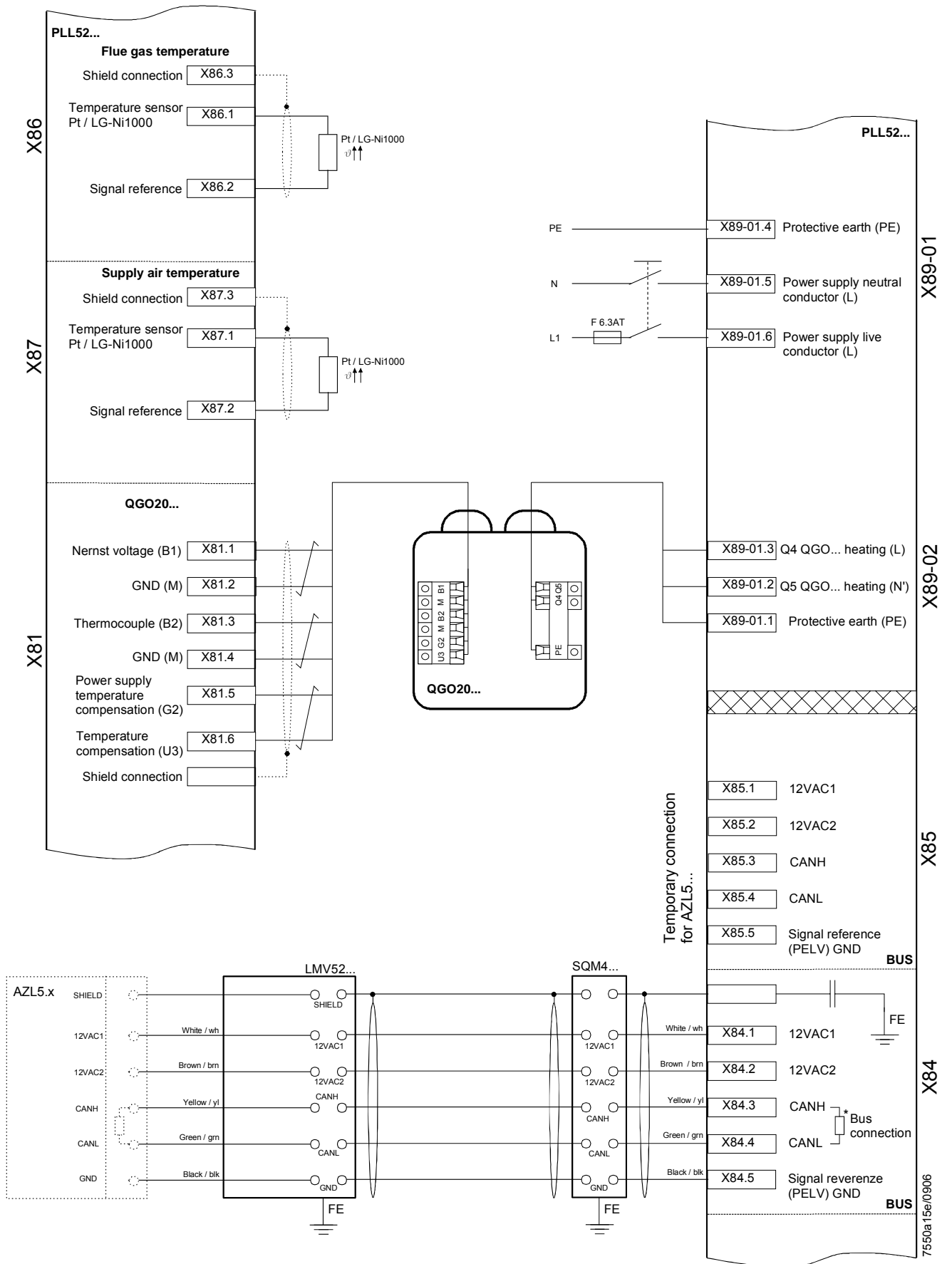
Refer to chapter «Technical Data / LMV5... and AZL5...!»

PLL52...

|  |   |
|--|---|
| <b>Cable lengths / cross-sectional areas</b> |   |
| Electrical connection «X89»                  | Screw terminals up to max. 2.5 mm <sup>2</sup>    |
| Cable lengths                                | ≤10 m to QGO20...                                 |
| Cross-sectional areas                        | Refer to description of QGO20...<br>Twisted pairs |

### Analog inputs:

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Fresh air temperature detector | Pt1000 / LG-Ni1000             |
| Flue gas temperature detector  | Pt1000 / LG-Ni1000             |
| QGO20...                       | Refer to Data Sheet N7842      |
| Interface                      | Communication bus for LMV52... |

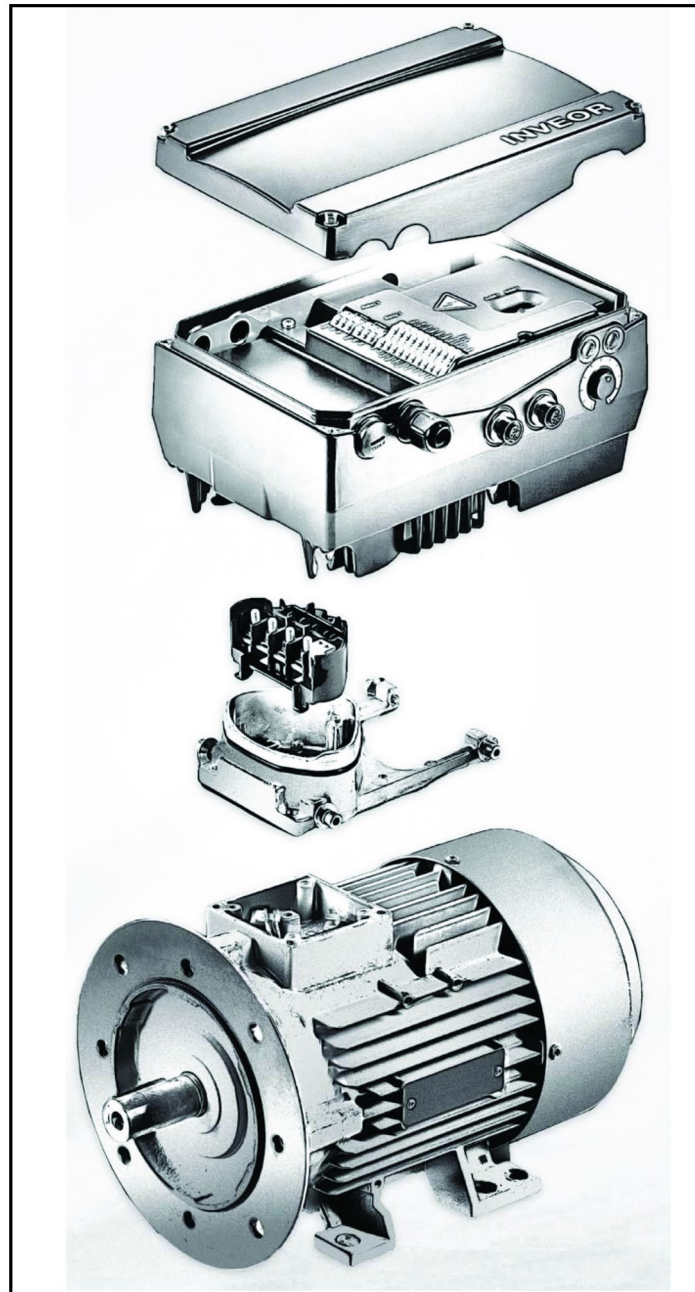


7550a15e/0906

# ИНВЕРТОР KOSTAL

Подключение программатора  
для регулируемых горелок с

**LMV2x/3x, LMV5x, ETAMATIC  
и настройка ИНВЕРТОРА**



**Руководство по эксплуатации  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНСТРУКЦИИ**

---

**Указатель:**

|  |    |
|--|----|
| Идентификация ИНВЕРТОРА  | 3  |
| Обмен данными с интерфейсом пользователя (по запросу)                              | 4  |
| Электрические соединения   | 5  |
| Варианты подключения электродвигателя для ИНВЕРТОРА типоразмеров А, В, С           | 5  |
| Варианты подключения электродвигателя для ИНВЕРТОРА типоразмера D                  | 6  |
| Подключение сигналов и органов управления ИНВЕРТОРА                                | 7  |
| Электрические соединения и конфигурация параметров                                 | 7  |
| Конфигурация аналоговых входов 0-10 В/4-20 мА                                      | 8  |
| Конфигурация контакта управления/включение пуска и останова ИНВЕРТОРА              | 9  |
| Конфигурация параметров пуска/останова и типа эксплуатации ИНВЕРТОРА               | 10 |
| Характеристики электродвигателя  | 11 |
| Вариант выходного сигнала для считывания скорости электродвигателя (дополнительно) | 12 |
| Соединения тормозного прерывателя  | 14 |
| Клеммная коробка горелки с интерфейсом ИНВЕРТОРА                                   | 16 |

**INVEOR Mx IVxx PWxx LPxx APxx GHxx DKxx COxx 1**

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

| Условные обозначения |  | Условные обозначения |  |
|----------------------|--|----------------------|--|
| <b>1</b>             | Серия инверторов: INVEOR   | <b>6</b>             | Печатная плата для приложений:<br>AP12 — стандартный тип<br>AP13 — CANopen                           |
| <b>2</b>             | Место установки/типоразмер: с подключением к электродвигателю — M, типоразмер: a, A, B, C, D                             | <b>7</b>             | Управление:<br>DK01 — стандартный тип (без мембранной клавиатуры)<br>DK04 — с мембранной клавиатурой |
| <b>3</b>             | Входное напряжение: IV02 — 230 В   | <b>8</b>             | Корпус<br>GH10 — стандартный рассеиватель тепла (окрашен в черный цвет)                              |
| <b>4</b>             | Рекомендуемая мощность электродвигателя<br>кВт: 0,55; 0,75; 1,1; 1,5; 2,2; 3,0; 4,0; 5,5; 7,5; 11,0; 15,0; 18,5; 22,0    | <b>9</b>             | Версия микропрограммы<br>CO00 — стандартная<br>CO01 — специальная                                    |
| <b>5</b>             | Печатные платы<br>LP01/LP03 — стандарт (без тормозного прерывателя);<br>LP02/LP04 — стандарт (с тормозным прерывателем); | <b>10</b>            | Поколение устройств: 1 — текущая версия  |

Устройство **LMV5x** обеспечивает контроль скорости вращения электродвигателя вентилятора в соответствии с данными датчика и сигнала **4...20 мА** и управляет им посредством инвертора.

Устройство **LMV3x/LMV2x** обеспечивает контроль скорости вращения электродвигателя вентилятора с помощью датчика и сигнала **0÷10 В** управляет им посредством инвертора.

Как правило, кривая инвертора находится в диапазоне от 50 % до 100 % от скорости вращения электродвигателя. Благодаря этому можно не только усовершенствовать регулирование горелки, но и снизить расход энергии электродвигателем вентилятора.

**ТИПОРАЗМЕРЫ  
ИНВЕРТОРОВ INVEOR**



**a**



**A**



**B**



**C**



**D**


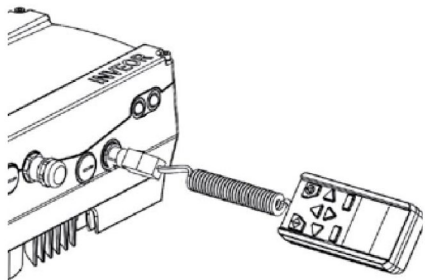

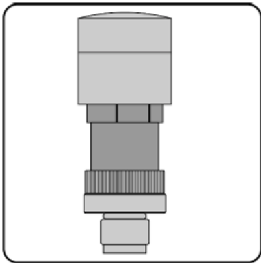
## ОБМЕН ДАННЫМИ

### Пользовательский интерфейс (по запросу)

Инвертор может управляться следующими способами:



**Внимание:** Обратитесь к производителю, чтобы заказать наиболее подходящее устройство.

|  |   |
|--|---|
| <b>USB-адаптер для ПК</b>  |   |
| <b>С помощью программного обеспечения для ПК INVERTER PC</b>   |   |
|  |    |
| <b>Дистанционный дисплей INVEOR MMI:</b>   |   |
| <p>INVEROR MMI — это портативный дисплей, с помощью которого можно просматривать и изменять все параметры инвертора. Руководство по эксплуатации дисплея доступно на веб-сайте KOSTAL.</p>   |   |
| <b>Подключение по Bluetooth:</b>   |   |
| <p>С помощью адаптера Bluetooth можно подключиться через приложение с любого устройства, загрузив приложение для Android или OS из App Store/Google play.</p>  |  |
| <p>Адаптер Bluetooth используется для создания подключения инвертора по Bluetooth, для изменения и отображения параметров инвертора необходимо использовать внешнее интерфейсное устройство — планшет или мобильный телефон, а также скачать приложение для Android или OS из App Store/Google play.</p> |  |

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

### Варианты подсоединения электродвигателя для инверторов типоразмеров А, В, С

Принцип соединения звездой или треугольником для интегрированного с электродвигателем инвертора

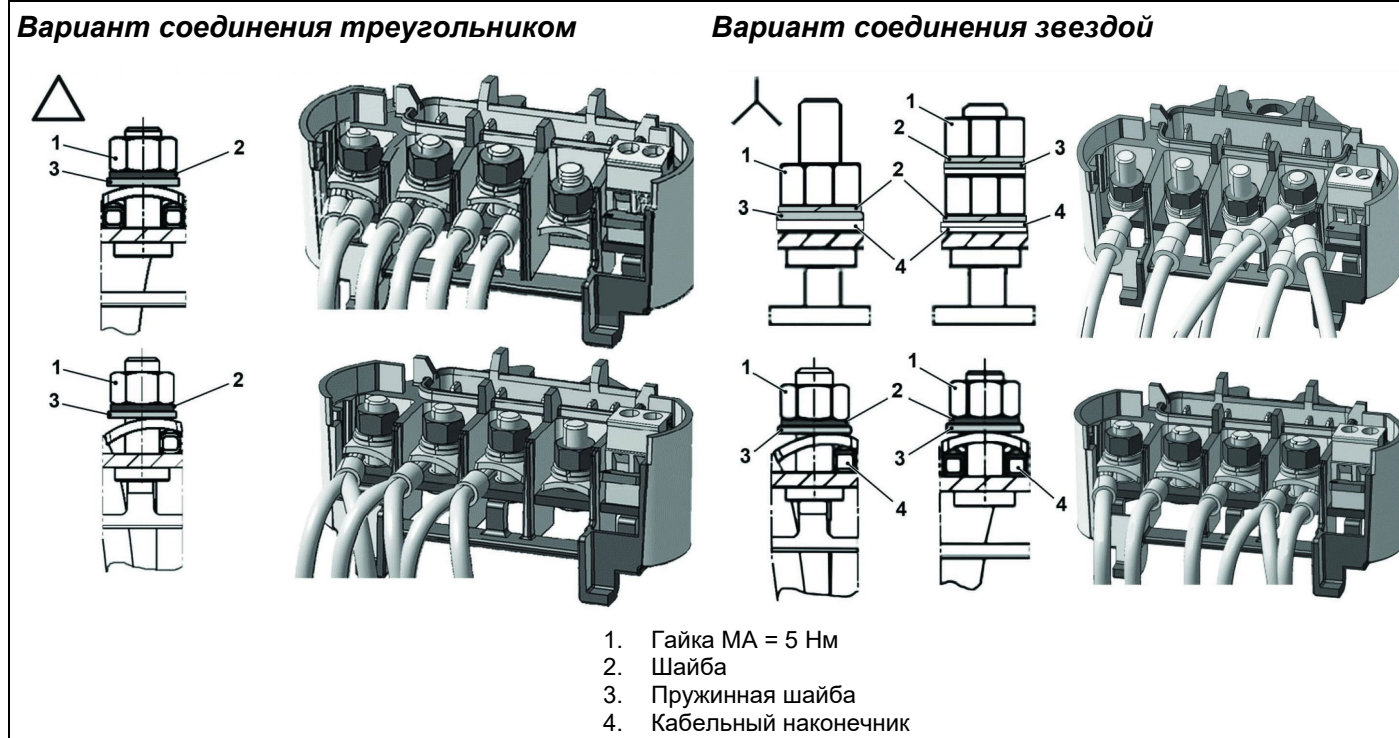
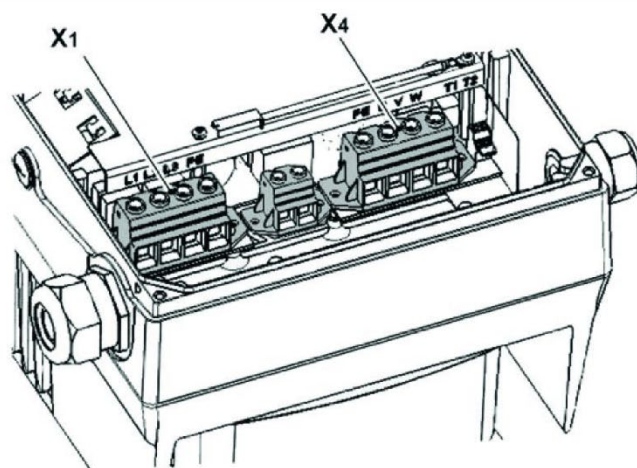


Рис. 1

## Варианты подключения электродвигателя для инвертора типоразмера D



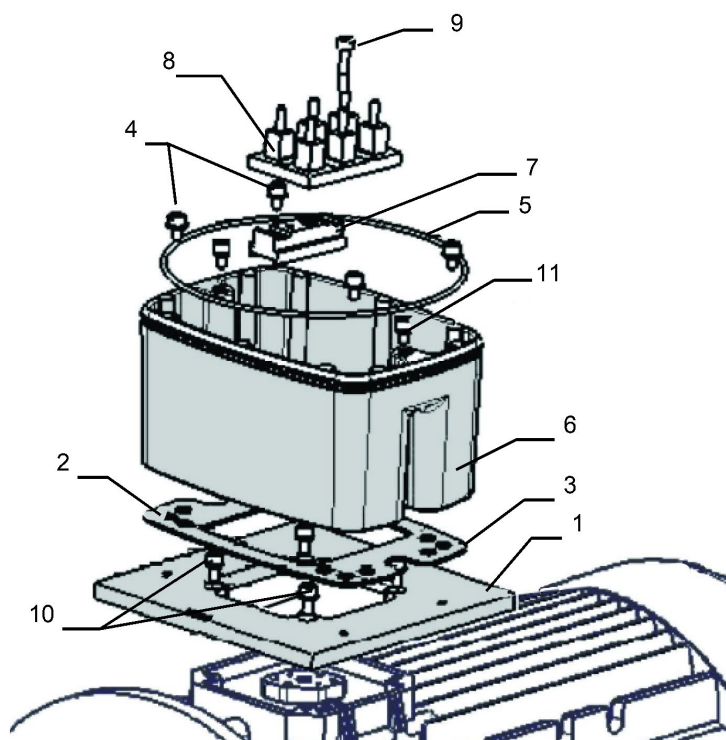
| № Клеммная колодка X1 | Наименование | Назначение              |
|-----------------------|--------------|-------------------------|
| 1                     | L1           | Фаза сети 1             |
| 2                     | L2           | Фаза сети 2             |
| 3                     | L3           | Фаза сети 3             |
| 4                     | PE           | Заземляющая жила кабеля |

Таб. 1 — Назначение клемм X1 — 3 × 400 В перем. тока

| № Клеммная колодка X4 | Наименование | Назначение              |
|-----------------------|--------------|-------------------------|
| 1                     | PE           | Заземляющая жила кабеля |
| 2                     | U            | Фаза сети 1             |
| 3                     | V            | Фаза сети 2             |
| 4                     | W            | Фаза сети 3             |

Таб. 2 — Назначение клемм X1 — 3 × 400 В перем. тока

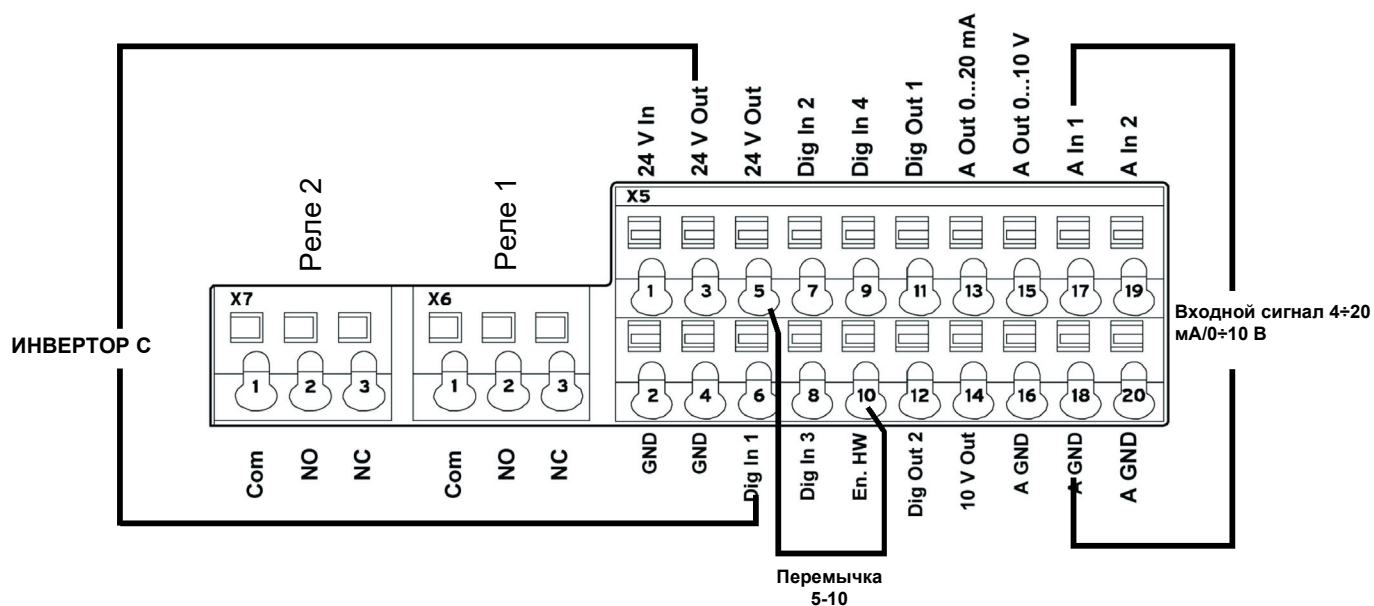
Рис. 2 — Последовательность сборки: соединительная коробка — переходная пластина размером D



Условные обозначения:

1. Опция переходной пластины (вариант)
2. Соответствующие отверстия в электродвигателе
3. Прокладка
4. Крепежные винты с демпфирующими элементами
5. Уплотнительное кольцо
6. Держатель INVEOR/переходная пластина
7. Возможность подъема клеммной колодки
8. Оригинальная клеммная колодка (не входит в комплект поставки)
9. Возможность установки длинного винта (для поз. 7)
10. Возможность установки крепежного винта с демпфирующими элементами
11. Крепежные винты/опоры INVEOR

## Подключение сигналов и команд ИНВЕРТОРА

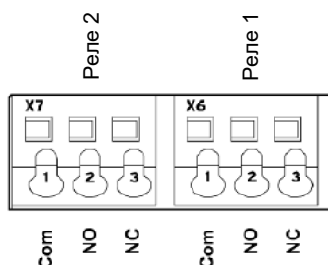


## Электрические соединения и конфигурация параметров

На ИНВЕРТОРЕ используются 2 реле, клеммы X7-1-2-3 и X6-1-2-3:

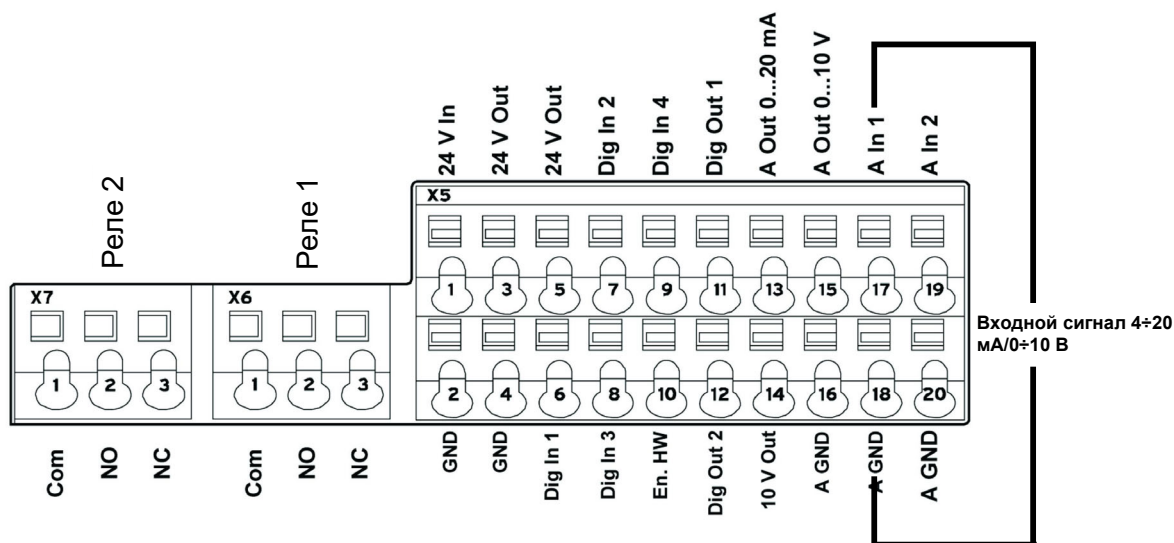
**LMV2/3x:** реле 1 используется в качестве защитного контакта в серии оборудования Safety loop. Реле 2 используется для сигнализации о неисправности на переднем щите горелки.

**LMV5x/ETAMATIC:** реле 1 используется в качестве контакта для команды запуска электродвигателя вентилятора. Реле 2 используется для сигнализации о неисправности от ИНВЕРТОРА к оборудованию LMV5x/ETAMATIC.



| Параметр |                                   |   |
|----------|-----------------------------------|---|
| 1.181    | Функция автоматического сброса    | Автоматический сброс неисправностей<br>По истечении заданного времени ИНВЕРТОР сбрасывает ошибку.<br><b>Заданное значение = 30 секунд</b>   |
| 1.182    | Количество автоматических сбросов | С помощью функции автоматического сброса можно ограничить максимальное количество автоматических сбросов.<br><b>Заданное значение = 0 (максимальное количество автоматических сбросов)</b>  |
| 4.190    | Функции реле 1                    | Выбор рабочего режима реле 1<br><b>Заданное значение = LMV2x/3x... = 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, НЗ)</b><br><b>Заданное значение = LMV5x/ETAMATIC = 19 (электродвигатель работает, НО)</b>                           |
| 4.210    | Функции реле 2                    | Выбор рабочего режима реле 2<br><b>Заданное значение = LMV2x/3x... = 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, НЗ)</b><br><b>Заданное значение = LMV5x/ETAMATIC = 11 (ошибка преобразования постоянного тока в переменный, НЗ)</b> |

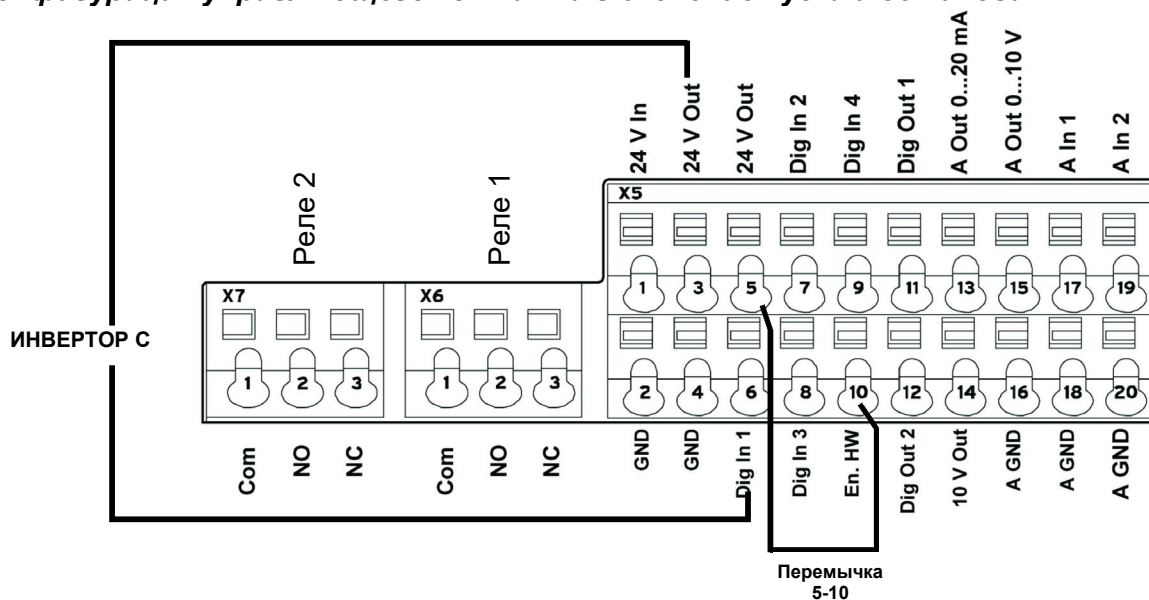
## Конфигурация аналоговых входов 0-10 В/4-20 мА



Вход AIn1 может быть сконфигурирован как вход под напряжением или под током, для LMV5-Etamatic — как вход под током 4-20 мА, для LMV2x/3x — как вход напряжения 0-10 В.

|       |                               |  |
|-------|-------------------------------|--|
| 4.020 | Тип входа AI1                 | Определяет тип входа — ток или напряжение<br>1 = Вход напряжения 0-10 В (LMV2x/3x)<br>2 = Вход тока 0/4-20 мА (LMV5 ETAMATIC)  |
| 4.021 | AI1 нормальный минимум        | Определяет минимальное значение аналогового входа в процентах от диапазона.<br>Пример:<br>0,10 В или 0,20 мА = 0 %...100 %.<br>2,10 В или 4,20 мА = 20 %...100 %.<br><b>Заданное значение = 20 % для LMV2x/3x, LMV5x, ETAMATIC</b>     |
| 4.022 | AI1 максимум                  | Определяет максимальное значение аналогового входа в процентах от диапазона 10 В или 20 мА<br><b>Заданное значение = 100 %</b>   |
| 4.023 | Время реакции AI1             | Определяет мертвую зону входного сигнала<br><b>Заданное значение = 1 %</b>   |
| 4.024 | At1 фильтр с таймером         | По истечении этого времени учитывается изменение входного сигнала: если сигнал слишком короткий, то может возникнуть ошибка обрыва провода, если сигнал 4-20 мА на короткое время переходит в 0<br><b>Заданное значение = 4 секунд</b> |
| 4.030 | AI1 функция входа             | Указывает, является ли вход 0 = аналоговым/1 = цифровым<br><b>Заданное значение = 0 аналоговый</b>   |
| 4.033 | AI1 единица измерения входа 1 | Определяет единицу измерения входа 1<br><b>Заданное значение = 0 (%)</b>   |
| 4.034 | AI1 начало шкалы              | Определяет начало шкалы входа 1<br><b>Заданное значение = 0 (%)</b>  |
| 4.035 | AI1 конец шкалы               | Определяет начало шкалы входа 1<br><b>Заданное значение = 100 (%)</b>  |
| 4.036 | AI1 время обрыва провода 5 с  | Определяет время, по истечении которого появляется ошибка при прерывании входа AI1 (обрыв провода).<br><b>Заданное значение = 5 секунд</b>   |
| 4.037 | AI1 инвертирование            | Инвертирует сигнал входа 1<br><b>Заданное значение = 0 (неактивный)</b>  |

## Конфигурация управляющего контакта/включение пуска и останова ИНВЕРТОРА



### Клемма

X5-3 (выход 24 В)... X5-6 (цифровой вход1)...

Напряжение 24 В подается на клемму X5-6, включается ИНВЕРТОР и контакт, который обеспечивает его включение/выключение. На LMV2/3х X5-3 (выход 24 В) также обеспечивает питание энкодера оборотов электродвигателя.

X5-5 (24 В Out) соединен с X5-10 (En.HW)...

служит для включения рампы торможения xxxx

## Конфигурация параметров пуска/остановки и типа эксплуатации ИНВЕРТОРА

| Параметр |                                       |  |
|----------|---------------------------------------|--|
| 1.020    | Минимальная частота в Гц              | Частота входного сигнала холостого хода в Гц<br><b>Заданное значение = 0 Гц (LMV2х-3х/LMV5х)</b><br><b>Заданное значение = &gt; 35 Гц (ETAMATIC)</b>   |
| 1.021    | Максимальная частота в Гц             | Максимальная частота входного сигнала в Гц<br><b>Заданное значение = 51,5 Гц (LMV2х-3х/LMV5х)</b><br><b>Заданное значение = 50 Гц (ETAMATIC)</b>   |
| 1.050    | Рампа 1<br>Время торможения 1         | Время торможения при отключении до достижения частоты вращения 0 Гц после размыкания контактов пуска и останова (не используется)<br><b>Заданное значение = 10 секунд</b>  |
| 1.051    | Рампа 1<br>Время ускорения 1          | Время ускорения 1 — время, необходимое инвертору для ускорения от 0 Гц до максимальной частоты (не используется)<br><b>Заданное значение = 10 секунд</b>   |
| 1.052    | Рампа 2<br>Время торможения 2         | Время торможения при отключении до достижения частоты вращения 0 Гц после размыкания контактов пуска и останова<br><b>Заданное значение = 10 секунд</b>  |
| 1.053    | Рампа 2<br>Время ускорения 2          | Время разгона 2 — это время, необходимое инвертору для ускорения от 0 Гц до максимальной частоты.<br><b>Заданное значение = 10 секунд</b>  |
| 1.054    | Выберите используемую рампу           | Цифровой вход 1 (dig In1/X5-6) выбирает используемую рампу<br><b>Заданное значение = 1 (параметры 1.052 и 1.053)</b>   |
| 1.088    | Быстрый останов                       | не используется, но установлен<br><b>Заданное значение = 10 секунд</b>   |
| 1.100    | Режим работы                          | Режим настройки частоты: определяет тип работы ИНВЕРТОРА TER, в нашем случае это всегда регулирование частоты (0)<br><b>Заданное значение = 0</b>  |
| 1.130    | Эталонное заданное значение           | Определяет источник, из которого считывается эталонное заданное значение В нашем случае это всегда аналоговый вход AI1<br><b>Заданное значение = 1 (аналоговый вход 1)</b>   |
| 1.131    | Активация программного обеспечения    | В зависимости от выполненной модификации электродвигатель может запуститься сразу.<br>Выбор источника для включения регулирования.<br><b>Заданное значение = 0</b>   |
| 1.132    | Защита при запуске                    | Выбор действий в качестве реакции на активацию программного обеспечения.<br><b>Заданное значение = 1</b><br><b>(Запуск только при нарастающем фронте импульса на входе активации управления)</b>   |
| 1.150    | Направление вращения электродвигателя | Не изменять этот параметр. Для изменения направления вращения необходимо переключить 2 из 3 проводов жгута ИНВЕРТОР/ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, при этом необходимо выполнить следующие настройки ИНВЕРТОРОВ<br><b>Заданное значение = 1 только вперед/вращение по часовой стрелке (изменение направления вращения невозможно)</b> |

## Характеристики электродвигателя

Характеристики электродвигателя зависят от типа используемого электродвигателя. См. данные на заводской табличке электродвигателя.

Необходимо выполнить следующие действия:

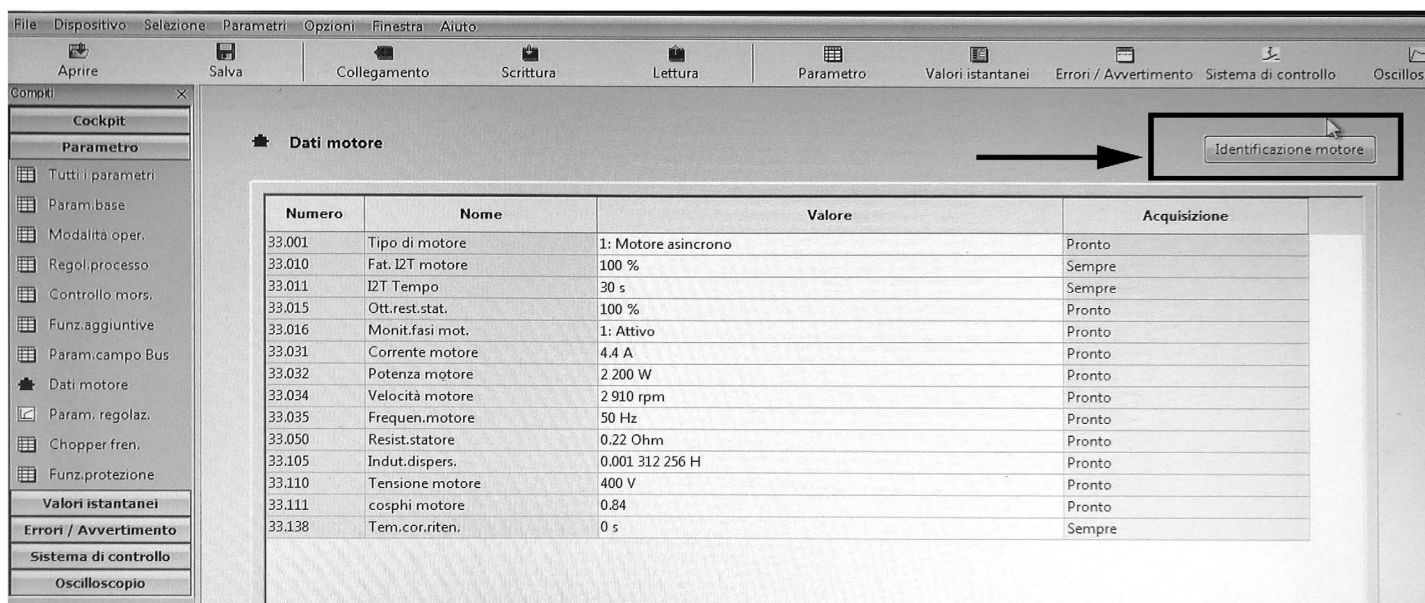
- ввести характеристики электродвигателя,
- активировать функцию распознавания электродвигателя,
- если функция выполнена успешно, ввести оставшиеся параметры.

На этапе распознавания ИНВЕРТОР измеряет некоторые параметры и изменяет некоторые настройки.

**ВНИМАНИЕ.** При каждом запуске программы распознавания повторно проверьте все параметры, приведенные в настоящем руководстве.

| Параметр |   |   |
|----------|---|---|
| 33 001   | Тип электродвигателя                          | Выбор типа электродвигателя<br><b>Заданное значение = 1 (асинхронный электродвигатель)</b>  |
| 33.010   | Коэффициент I <sup>2</sup> t электродвигателя | Не используется, предназначен только для энкодеров<br><b>Заданное значение = 100 %</b>  |
| 33.011   | Время I <sup>2</sup> t                        | Не используется, предназначен только для энкодеров<br><b>Заданное значение = 30 секунд</b>  |
| 33 015   | Оптимизация R                                 | При необходимости с помощью этого параметра можно оптимизировать действия, выполняемые при запуске. Не используется<br><b>Заданное значение = 100 %</b>   |
| 33.016   | Управление фазами электродвигателя            | С помощью этого параметра можно активировать/деактивировать проверку ошибки «Прервано соединение с электродвигателем» (ошибка 45).<br><b>Заданное значение = 1 (управление активно)</b>   |
| 33.031   | Ток электродвигателя                          | Максимальный ток электродвигателя<br><b>Заданное значение = ток электродвигателя в амперах в соответствии с заводской табличкой</b>   |
| 33.032   | Мощность электродвигателя                     | Мощность на валу электродвигателя<br><b>Заданное значение = мощность электродвигателя в Ваттах в соответствии с заводской табличкой</b>   |
| 33 034   | Количество оборотов электродвигателя          | Количество оборотов электродвигателя<br><b>Заданное значение = частота вращения электродвигателя в об/мин в соответствии с заводской табличкой</b>  |
| 33.035   | Частота электродвигателя                      | Номинальная частота электродвигателя<br><b>Заданное значение = частота электродвигателя в Гц в соответствии с заводской табличкой</b>   |
| 33.050   | Сопrotивление статора                         | Распознается ИНВЕРТОРОМ<br><b>Заданное значение = автоматически определяется, значение в Омах</b>   |
| 33.105   | Индуктивность рассеивания                     | Распознается ИНВЕРТОРОМ<br><b>Заданное значение = автоматически определяется, значение в Генри</b>  |
| 33.110   | Номинальное напряжение электродвигателя       | Номинальное напряжение электродвигателя<br><b>Заданное значение = 400 В</b>   |
| 33 111   | Коэффициент мощности электродвигателя         | Данные на заводской табличке электродвигателя<br><b>Заданное значение = 0,xx</b>  |
| 33.138   | Время поддерживающего тока                    | Служит для остановки электродвигателя! После торможения постоянный ток сохраняется в течение определенного времени: необходимо следить за тем, чтобы в этой фазе отсутствовал перегрев, не более 5 с<br><b>Заданное значение = 0 секунд</b> |

Активировать функцию «Идентификация электродвигателя» и следовать инструкциям, предлагаемым ИНВЕРТОРОМ, затем изменить описанные ниже параметры. На рисунке показан экран программного обеспечения на ПК.



| Параметр |                                      |  |
|----------|--------------------------------------|--|
| 34.010   | Тип регулировки                      | Асинхронный электродвигатель, управляемый методом разомкнутого контура<br><b>Заданное значение = 100 (асинхронный электродвигатель, управляемый методом разомкнутого контура)</b>  |
| 34.020   | Перезапуск на ходу                   | <b>Заданное значение = 1 (активировано)</b>  |
| 34.021   | Время перезапуска на ходу            | Рассчитывается инвертором<br><b>Заданное значение = значение, рассчитанное ИНВЕРТОРОМ, в мс</b>  |
| 34.090   | Регулирование частоты вращения $K_p$ | Вычисляется инвертором во время распознавания электродвигателя, после распознавания электродвигателя переопределяется со значением 2000<br><b>Заданное значение = 2000 мА/рад/с</b>  |
| 34.091   | Регулирование частоты вращения $T_n$ | Вычисляется инвертором во время распознавания электродвигателя, после распознавания электродвигателя переопределяется со значением 7,5 с<br><b>Заданное значение = 7,5 сек</b>   |
| 34.110   | Компенсация скольжения               | Если <b>1</b> , то функция активна<br>Если <b>0</b> , то электродвигатель работает так, как если бы был подключен к сети. При активной компенсации система выравнивает частоту статора и ротора, в результате чего фактические обороты электродвигателя увеличиваются и приводятся в соответствие с теоретическими оборотами электродвигателя, как указано на заводской табличке. На электродвигатель подается то же напряжение и та же частота, однако ток увеличивается, и количество оборотов приводится к значению, указанному на заводской табличке.<br><b>Заданное значение = 1 (компенсация скольжения)</b> |

## Вариант выходного сигнала для считывания скорости электродвигателя (дополнительно)

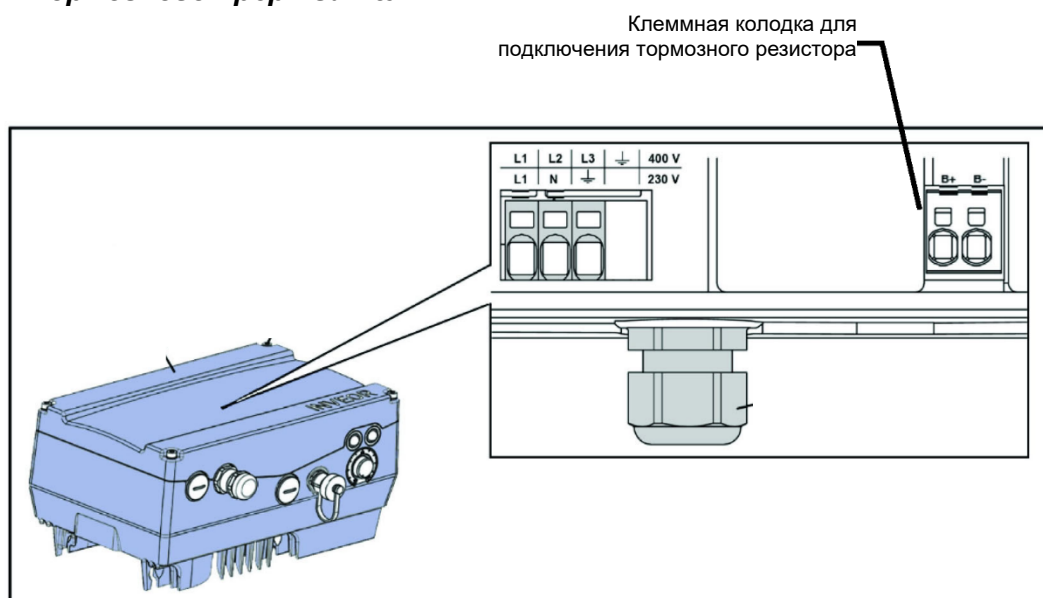
Чтобы получить аналоговый выход 4-20 мА, показывающий частоту вращения электродвигателя на клеммах: X5-13 (Aout 0-20 мА) и X5-16 (A GND), установить указанные ниже параметры:

| Параметр |  |  |
|----------|--|--|
| 4.100    | Аналоговый выход АО1                         | Выбор опций аналогового выхода<br>В нашем случае, чтобы выход был пропорционален числу оборотов, установить значение 19.<br><b>Заданное значение = 19 (фактическое значение числа оборотов)</b>  |
| 4.101    | Минимальное значение аналогового выхода АО1  | Выходной сигнал 0-20 мА<br>Для получения сигнала 4-20 мА (4 мА = 0 оборотов электродвигателя) выполнить следующее: например, при работе электродвигателя на максимальных 2900 об/мин:<br>$2900/20 \times 4 = 580$ , что является отрицательным значением, соответствующим 0 мА, с которого следует начинать отсчет. Результат: 0 мА = - 580,<br>20 мА = 2900<br><b>Заданное значение = -xxx (в примере -580)</b> |
| 4.102    | Максимальное значение аналогового выхода АО1 | Максимальное значение оборотов электродвигателя для 20 мА<br><b>Заданное значение = xxxx (в приведенном примере 2900)</b>  |

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>ПРИМЕЧАНИЕ 1</b> | Если система входит в колебания с LMV... /ETAMATIC, необходимо воздействовать на параметры <b>34.090</b> и <b>34.091</b> , увеличивая их, в частности, на параметр <b>34.090</b> , с шагом 100 мА/рад/с.  |
| <b>ПРИМЕЧАНИЕ 2</b> | При использовании LMV 2х/3х с ИНВЕРТОРНЫМ управлением, оборудование управляет оборотами в режиме ожидания с помощью параметра <b>653</b> .<br>Если после отключения вентилятора оборудование LMV 2х/3х определяет, что электродвигатель продолжает работать, появляется ошибка <b>83</b> диагностики <b>32</b> . Это происходит при наличии больших значений инерции вентилятора (например, в случае горелок с очень тяжелыми передними лопатками), поэтому в таких ситуациях следует всегда деактивировать параметр 653, установив его на <b>0</b> .   |
| <b>ПРИМЕЧАНИЕ 3</b> | При использовании LMV 2х/3х сигнал 0-10 В для управления частотой вращения электродвигателя при стандартизации увеличивается примерно до 9,7 В, а частота вращения электродвигателя вентилятора сохраняется.<br>В руководстве по эксплуатации LMV указано, что для ИНВЕРТОРА необходимо установить значение в Гц максимум = 52,5<br>Во время стандартизации ИНВЕРТОР работает с частотой примерно 51-51,5 Гц, и может случиться так, что электродвигатель выйдет из режима поглощения энергии.<br>Для этого необходимо установить значение параметра ИНВЕРТОРА в Гц максимум = 51,5<br>В процессе стандартизации ИНВЕРТОР будет работать на частоте 50 Гц, и проблема отсутствия поглощения энергии уменьшится. |
| <b>ПРИМЕЧАНИЕ 4</b> | Если на ИНВЕРТОРЕ отображается <u>ошибка обрыва аналогового кабеля</u> , а сигнал 4-20 мА инвертора продолжает колебаться в пределах 1±6 мА, это не всегда означает, что неисправно оборудование LMV 2х/3х или ETAMATIC. Возможно, дело в старой прошивке ИНВЕРТОРА, которую необходимо обновить. В этом случае следует обратиться в сервисную службу.  |

| ОШИБКИ, НЕИСПРАВНОСТИ, РЕШЕНИЯ |   |  |
|--------------------------------|---|--|
| Параметр 36.020                | При возникновении ошибки 36...                | Обнаружены проблемы в сети электропитания. Если установить этот параметр в 0, то ИНВЕРТОР перестает обеспечивать контроль над сетью, и сообщение об ошибке исчезает. Рекомендуется оставить значение параметра равным 1. |
| Параметр 33.105                | Если во время работы напряжение в сети падает | Понижая напряжение в сети, ИНВЕРТОР снижает обороты электродвигателя.<br>Чтобы уменьшить этот разброс, установить параметр в 0: это должно решить проблему.  |

## Соединения тормозного прерывателя



## Соединения тормозного прерывателя

| № Клеммная коробка | Наименование | Назначение                          |
|--------------------|--------------|-------------------------------------|
| 1                  | B+           | Соединения тормозного резистора (+) |
| 2                  | B-           | Соединения тормозного резистора (-) |

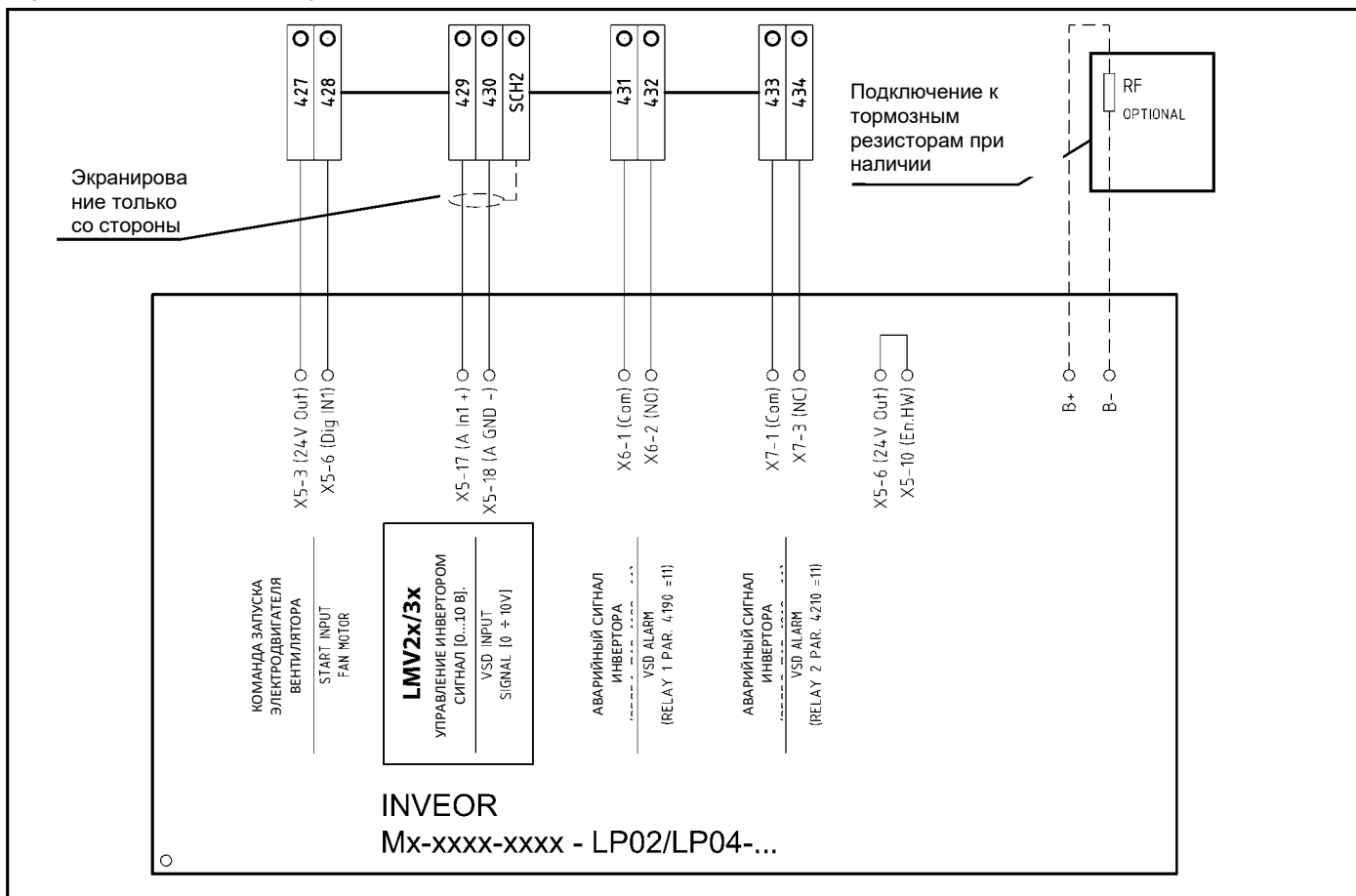
## Назначение тормозного прерывателя (опция)

| Параметр                  |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| Устойчивость к торможению | Активная или неактивная |

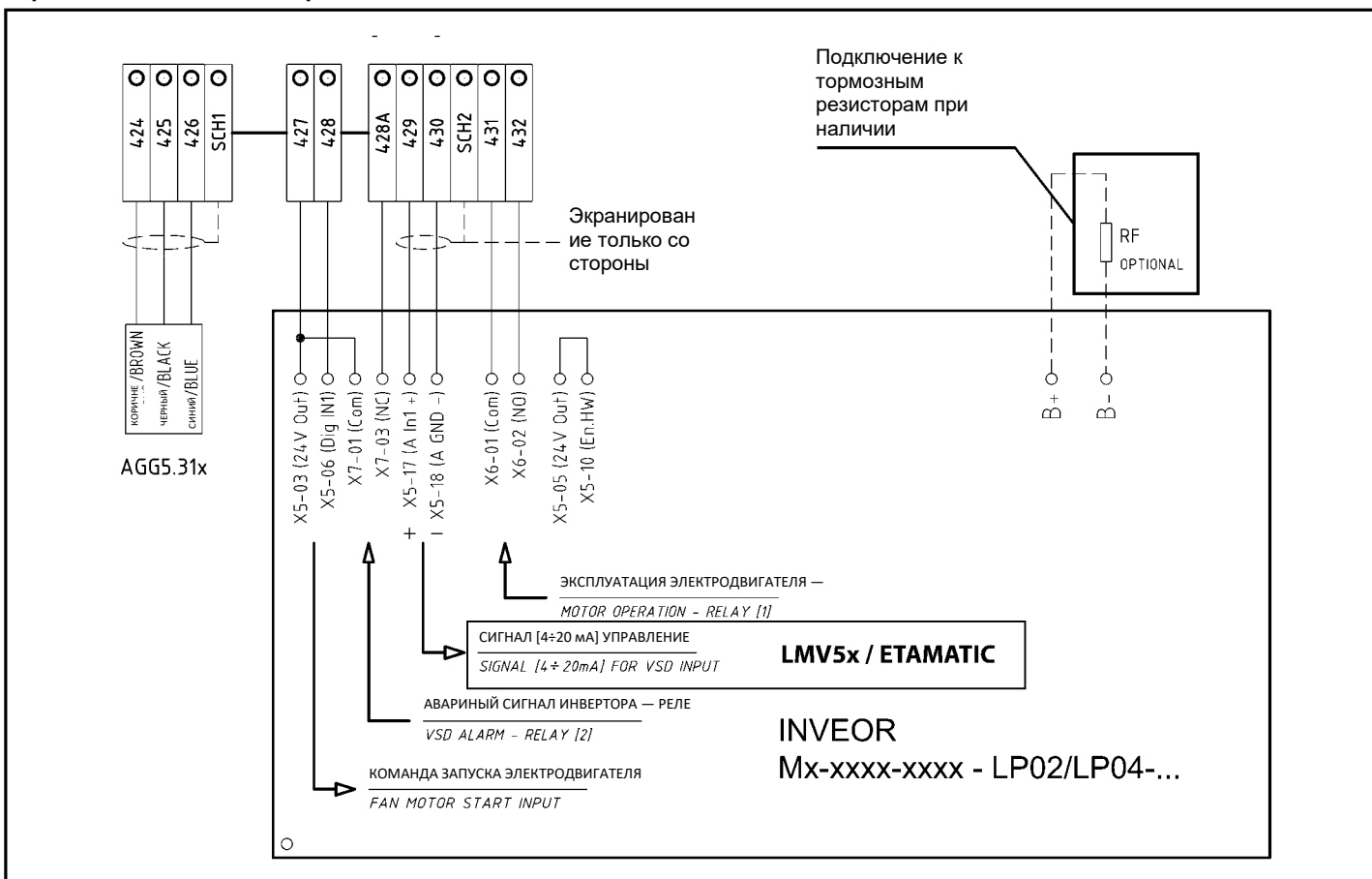


## Клеммная коробка горелки с интерфейсом ИНВЕРТОРА

### Варианты исполнения горелок с LMV2x/3x



### Варианты исполнения горелки с LMV5x или ETAMATIC





**ТОВ "УНИГАЗ УКРАЇНА"**

02225, м.Київ, вул. Каштанова, будинок 5 кв. 313

Тел. +38 067 464 82 36

+38 067 465 41 11

e-mail: [unigas@ukr.net](mailto:unigas@ukr.net)

[www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

**C.I.B. UNIGAS S.p.A.**

via L. Galvani, 9 - 35011 Campodarsego (Padova) - Italy

Тел. +39 049 920 09 44

Факс (автом.)+39 049 920 21 05

e-mail: [giovanna.bettero@cibunigas.it](mailto:giovanna.bettero@cibunigas.it)

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it)

Информация, соержащаяся в этих инструкциях является чисто информационной и не влечет за собой никаких обязательств. Фирма оставляет за собой право внесения изменений без какого-либо обязательства по предварительному извещению об этом потребителей.



## Сертифікати українські (Certificati Ucraina)

Шановний, клієнте!

Фірма «Чіб Унігаз» запевняє, що придбаний Вам пальник сертифікований у Вашій країні.

У цій книжці Ви знайдете один примірник українських сертефікатів.

У тому випадку, якщо Вам потрібні інші сертифікати, просимо Вас завантажити їх або роздрукувати у форматі PDF з наступних сайтів:

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it) - [www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

Українські сертифікати ТОВ«ЕВРО-ТИСК» за № UA.TR.089.0703.01-23 ..  
UA.TS.10146.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.03-23  
03 липня 2023 року до 02 липня 2026 року.

---

## Сертификаты украинские (Certificati Ucraina)

Уважаемый клиент!

Фирма «Чиб Унигаз» заявляет, что приобретенная Вами горелка сертифицирована в Вашей стране.

В этой книжице Вы найдёте один экземпляр украинских сертификатов.

В том случае, если Вам понадобятся другие сертификаты, просим Вас скачать их или распечатать в формате PDF со следующих сайтов:

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it) - [www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)

Українські сертифікати ТОВ«ЕВРО-ТИСК» за №: UA.TR.089.0703.01-23 ..  
UA.TS.10146.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.02-23 .. UA.TR.089.0703.03-23  
03 липня 2023 року до 02 липня 2026 року.

[www.cibunigas.it](http://www.cibunigas.it) - [www.unigas.com.ua](http://www.unigas.com.ua)



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"**  
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



**UA.TR.089.**  
www.ua-trisk.com.ua

Серія AA

№ 07.001C

## СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція  
Description of  
products

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють  
на газоподібному паливі  
(ідентифікація згідно Додатку)

8416

(повна назва, тип, вид, марка, (позначення типу)  
(complete product name, type, kind, model, trademark)

(код УКТ ЗЕД, ДК 016)  
(system code (6), DK 016)

Відповідає вимогам  
Comply with the requirement

Технічного регламенту приладдя, що працюють на газоподібному паливі  
(завершеного постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)  
згідно ДСТУ EN 676:2014

(назва та позначення нормативних документів)  
(reference standards and directives)

Виробник(и) продукції  
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Samprodarseo (Padova), 35011 Italia

Сертифікат видано  
Certificate is issued on

L. GALVANI, 9- Samprodarseo (Padova), 35011 Italia

Модуль оцінки відповідності  
Conformity assessment module

B (експертиза типу)

Додаткова інформація  
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології виготовлення, внесення змін сировини, матеріалів та комплектувальних виробів. Технічну документацію згідно додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладдя, що працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник.  
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності  
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60, www.tysk.com.ua

На підставі  
Test report reference/ examination of  
technical documentation

Згідно про оцінювання № UA.TR.089/42.TR від 28.06.2023 р.,  
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,  
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)

Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков  
(ініціал, прізвище)  
(initials, family name)

(підпис)  
(signature)



Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Євро-Тиск» на розширенні [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"**  
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



**UA.TR.089.**  
www.ua-trisk.com.ua

Серія AA

№ 07.001D

## ДОДАТОК І DO CERTIFICATE ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі  
типу(моделей):

- S3, S5, S10, S18 потужністю від 20 до 200 кВт;
- P20, P30, P45, P50, P60, P63, P65, P68, P71, P72, P73, P75, P90, P91, P92, P93, P510, P512, P515, P520, P525, P530, P1020, P1030, P1040 потужністю від 65 до 13000 кВт;
- P73A, P75A, P91A, P92A, P93A, P512A, P515A, P520A, P525A, P1025A, P1030A, P1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- C70N, C83X, C85A, C120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- E115X, E120N, E150X, E165A, E170N, E180X, E205A потужністю від 100 до 2050 кВт;
- FC70N, FC83X, FC85A, FC120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- FE115X, FE120N, FE140A, FE150X, FE175X, FE186A потужністю від 100 до 1860 кВт;
- FG175N, FG195N, FG225X, FG240N, FG258A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A потужністю від 145 до 4000 кВт;
- FH365X, FH424X, FH440A, FH475X, FH550A, FH615A потужністю від 580 до 6150 кВт;
- FK590X, FK680A, FK685X потужністю від 670 до 6850 кВт;
- FN880X, FN925X, FN1060X потужністю від 1300 до 10600 кВт
- FRX2050 потужністю від 1300 до 12550 кВт
- G200N, G215N, G225X, G240N, G258A, G270V, G270X, G325X, G330V, G335A, G380A, G400A потужністю від 145 до 4000 кВт
- H340V, H365X, H440A, H455V, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт;
- K575V, K590X, K660X, K750X, K750A, K990A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт;
- N610V, N740V, N800V, N880X, N925X, N1000V, N1060X, N1300A потужністю від 780 до 13000 кВт;
- R73A, R75A, R90A, R91A, R92A, R93A, R510A, R512A, R515A, R520A, R525A, R530A, R1025A, R1030A, R1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- R63, R68, R73, R75, R75R, R90, R91, R92, R93, R510, R512, R515, R520, R525, R530, R1025, R1030, R1040, R2050, R2060, R2080 потужністю від 121 до 19000 кВт;
- NG35, NG70, NG90, NG120, NG140, NG200, NG280, NG350, NG400, NG550 потужністю від 19 до 2100 кВт;
- LG35, LG70, LG90, LG120, LG140, LG200, LG280, LG350, LG400, LG550 потужністю від 19 до 2000 кВт;
- RX2050R, RX2050, RX2060, RX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт;
- NGX35, NGX65, NGX70, NGX90, NGX120, NGX175, NGX145, NGX170, NGX200, NGX280, NGX300, NGX350, NGX400, NGX550 потужністю від 20 до 500 кВт

Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков  
(ініціал, прізвище)  
(initials, family name)

(підпис)  
(signature)



Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.



Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Євро-Тиск» на розширенні [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)





10146  
Серія АВ

ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"  
Акредитований у Національному агентстві з акредитації України  
(атестат акредитації № 10146 від 12.01.2022 р.)

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

## СЕРТИФІКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE OF CONFORMITY

Згідно статті 24 розділу VI Закону України "Про технічні регламенти та оцінку відповідності" від 15.01.2015 р. за № 124-VIII

Зареєстрований у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.10146.0703.01-23  
Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.  
Term of validity from to

Продукція  
Description of products  
Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на річковому паливі (ідентифікація згідно Додатку)  
8416

(код(и) УКТ ЗЕД, ДК 016)  
(UKTZED code(s), DK 016)

Повна назва, тип(ов), марка, (товарний знак)  
(complete product name, type, kind, model, merchandise mark, trademark)

Відповідає вимогам  
Comply with the requirement  
ДСТУ EN 267:2014, ДСТУ EN 12100:2016

(назва та повне/часткове торговельне документація)  
(name and designation of normative documents)

Виробник(и) продукції  
Manufacturer  
"СІВ Unigas S.p.A."  
L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Imalnia

Сертифікат видано  
Certificate is issued on  
"СІВ Unigas S.p.A."  
L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Imalnia

Схема сертифікації  
Certification system  
Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності  
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60. www.tysk.com.ua

На підставі  
Test report reference/ examination of technical documentation  
Висновок № UA 1/03 Д. «В» від 29.06.2023 р.  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30



Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body  
О.Е. Сердюков  
(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)



Ф.00.16 TR редакція від 01.02.2019 р.



№ 07.001С



UA.TR.089  
Серія АА

ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"  
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ВІДМОВАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНТСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

# ДОДАТОК 2

## ДО СЕРТИФІКАТУ

### ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.01-23  
Registration number №  
Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.  
Term of validity from to

- TP90, TP91, TP92, TP93, TP510, TP512, TP515, TP520, TP525, TP530, TP1030, TP1040, TP1050, TP1080, TP2000, TP2500 потужністю від 19 до 2000 кВт,
- TP90A, TP91A, TP92A, TP93A, TP510A, TP512A, TP515A, TP520A, TP525A, TP530A, TP1030A, TP1040A, TP1050A, TP1080A, TP2000A, TP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- URБ5-G, URВ10-G, URВ15-G, URВ20-G, URВ25-G, URВ30-G, URВ32-G, URВ35-G, URВ40-G, URВ45-G, URВ50-G, URВ60-G, URВ70-G, URВ80-G потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URБ5, URВ10, URВ15, URВ20, URВ25, URВ30, URВ32, URВ35, URВ40, URВ45, URВ50, URВ60, URВ70, URВ80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URБ-SH5, URБ-SH10, URБ-SH15, URБ-SH20, URБ-SH25, URБ-SH30, URБ-SH32, URБ-SH35, URБ-SH40, URБ-SH45, URБ-SH50, URБ-SH60, URБ-SH70, URБ-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- TLX5, TLX10, TLX18, TLX20, TLX30, TLX45, TLX60, TLX65, TLX72, TLX73, TLX90, TLX91, TLX92, TLX93, TLX510, TLX512, TLX515, TLX520, TLX525, TLX530, TLX1025, TLX1030, TLX1040, TLX1080, TLX2020, TLX2030, TLX2040, TLX3050 потужністю від 25 до 35000 кВт,
- TRW90, TRW91, TRW92, TRW93, TRW510, TRW512, TRW515, TRW520, TRW525, TRW530, TRW1025, TRW1030, TRW1040, TRW1050, TRW1080, TRW1200, TRW1320, TRW1500, TRW1800, TRW2000, TRW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Ідентифікаційний опис типу, (модель):

| № | Найменування параметрів | Одиниця виміру             | Показники              | Типовий представник |
|---|-------------------------|----------------------------|------------------------|---------------------|
| 1 | Тип палива              | Газ                        | Газ                    | R93A Газ            |
| 2 | Тип газу                | Природний газ / зрідж. газ | Природний газ          | Природний газ       |
| 3 | Номинальний тиск газу   | мбар                       | 12-550                 | 500                 |
| 4 | Контроль полум'я        | кВт                        | Іонізація/ Фотоелемент | Іонізація           |
| 5 | Номинальна потужність   | кВт                        | 19-80000               | 4100                |
| 6 | Напруга й частота       | ВІГц                       | 230 (380) /50          | 230/50              |
| 7 | Клас захисту            | ІР                         | 40                     | 40                  |
| 8 | Вага                    | кг                         | 25-1000                | 300                 |



Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body  
О. Е. Сердюков  
(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)



Цяність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «Євро-Тиск», на розширенню www.tysk.com.ua







**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ**  
**ТОВ "ЄВРО-ТИСК"**  
 ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
 РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
 ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
 (ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
 АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
 (АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



**UA.TR.089.**  
Українська Торгово-Сертифікаційна Палата

Серія АА

№ 07.002С

# СЕРТИФІКАТ

## CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція  
Description of products

Пальникові пристрої двоохлapiнені з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі (ідентифікація згідно Додатку)

8416

(повна назва, тип, код, марка, кодовий знак)

(код(и) УКТ ЗЕД, ДК 016)  
(custom code (s), DK 016)

Відповідає вимогам  
Comply with the requirement

Технічного регламенту приладдя, що працюють на газоподібному паливі (затверджено постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814) згідно ДСТУ EN 676:2014

(назва на позначення нормативних документів)  
(reference standard and directive)

Виробник(и) продукції  
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Imalija

Сертифікат видано  
Certificate is issued on

"СІВ Унігас С.р.а"

L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Imalija

Модуль оцінки відповідності  
Conformity assessment module

В (експертиза типу)

Додаткова інформація  
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології виготовлення, внесення змін сировини, матеріалів та комплектувальних виробів  
Технічну документацію згідно додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладдя, що працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник  
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності  
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60. [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)

На підставі  
Test report reference/ examination of technical documentation

Звіт про оцінювання № UA.TR.089/43.TR від 28.06.2023 р.,  
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК") 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32, корп.3,  
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)

Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body

О. Е. Сердюков  
(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)

(підпис)  
(signature)



Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.

Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ "ЄВРО-ТИСК" на розширенні [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ**  
**ТОВ "ЄВРО-ТИСК"**  
 ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
 РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
 ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
 (ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
 АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
 (АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)



**UA.TR.089.**  
Українська Торгово-Сертифікаційна Палата

Серія АА

№ 07.003Д

# ДОДАТОК І

## ДО СЕРТИФІКАТУ

### ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Пальникові пристрої двоохлapiнені з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі (модель):

- HS5, HS10, HS18 потужністю від 35 до 200 кВт,
- HP20, HP30, HP45, HP50, HP60, HP63, HP65, HP68, HP72, HP73, HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525, HP530, HP1025, HP1030, HP1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- HP73A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A, HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HP73A, HP75A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A, HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HR63, HR68, HR73, HR75R, HR75, HR2050, HR91, HR92, HR93, HR510, HR512, HR515, HR520, HR525, HR530, HR1025, HR1030, HR1040, HR2050, HR2060, HR2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- C83X, C92A, C120A потужністю від 200 до 1200 кВт,
- E115X, E150X, E165A, E180X, E205A потужністю від 250 до 2050 кВт,
- G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A потужністю від 165 до 4000 кВт
- H365X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт,
- K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 1200 до 13000 кВт,
- HRX2050R, HRX2050, HRX2060, HRX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525, HP530, HP1025, HP1030, HP1040, HP1050, HP1080, HP2000, HP2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A, HP1030A, HP1040A, HP1050A, HP1080A, HP2000A, HP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTLX90, HTLX91, HTLX92, HTLX93, HTLX510, HTLX512, HTLX515, HTLX520, HTLX3050 потужністю від 288 до 35000 кВт,
- URB5-GLO, URB10-GLO, URB15-GLO, URB20-GLO, URB25-GLO, URB30-GLO, URB35-GLO, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт,

О. Е. Сердюков  
(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)

(підпис)  
(signature)



Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body №36625992



Ф.00.16 TR редакція від 18.07.2019 р.

Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ "ЄВРО-ТИСК" на розширенні [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)





ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"  
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНТСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

№ 07.004Д

UA.TR.089

Серія АА

## ДОДАТОК 2

ДО СЕРТИФІКАТУ  
ATTACHMENT TO CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.02-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40,  
URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,  
- НТРW90, НТРW91, НТРW92, НТРW93, НТРW510, НТРW512, НТРW515, НТРW520, НТРW525, НТРW530,  
НТРW1025, НТРW1030, НТРW1040, НТРW1050, НТРW1080, НТРW1200, НТРW1320, НТРW1500,  
НТРW1800, НТРW2000, НТРW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Ідентифікаційний опис типу, (моделей):

| № | Найменування параметрів | Одиниця виміру | Показники                     | Типовий представник           |
|---|-------------------------|----------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 | Тип палива              |                | Газ / Дизель                  | HR93A                         |
| 2 | Тип газу                |                | Природний газ / зріджений газ | Газ / дизель                  |
| 3 | Номинальний тиск газу   | мбар           | 12-550                        | Природний газ / зріджений газ |
| 4 | Контроль полум'я        |                | Іонізація/<br>Фотоелемент     | 500                           |
| 5 | Номинальна потужність   | кВт            | 35-80000                      | Іонізація                     |
| 6 | Напруга й частота       | В/Гц           | 230 (380) /50                 | 550 - 4100                    |
| 7 | Клас захисту            | ІР             | 40                            | 230/50                        |
| 8 | Вага                    | кг             | 25-1000                       | 40<br>300                     |

Керівник органу з оцінки відповідності  
Head of conformity assessment body

(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)

О. Е. Сердюков



Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «ЄВРО-ТИСК», що розміщена [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)



ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ  
ТОВ "ЄВРО-ТИСК"  
ПРИЗНАЧЕНИЙ МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ВИМОГАМ ТЕХНІЧНИХ РЕГЛАМЕНТІВ  
(ІДЕНТИФІКАЦІЙНИЙ НОМЕР ПРИЗНАЧЕНОГО ОРГАНУ UA.TR.089.)  
АКРЕДИТОВАНИЙ У НАЦІОНАЛЬНОМУ АГЕНТСТВІ З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ  
(АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ № 10146 від 12.01.2022 р.)

№ 07.003С

UA.TR.089.

Серія АА

## СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE

Зареєстровано у Реєстрі ТОВ "ЄВРО-ТИСК" за № UA.TR.089.0703.03-23

Registration number №

Термін дії з 03 липня 2023 р. 02 липня 2026 р.

Term of validity from to

Продукція  
Description of products  
Пальникові пристрої двофазні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному, та мазутному паливі комбінованого типу, (ідентифікація згідно Додатку)

8416

(код(и) УКТ ЗЕД, ДК 016)  
(custom code (S), DK 016)

Виповідає вимогам  
Conforms with the requirement

Технічного регламенту приладдя, що працюють на газоподібному паливі (затверджено постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814) згідно ДСТУ EN 676:2014, ДСТУ EN 267:2014

(назва та позначення нормативних документів)  
(reference standards and directives)

Виробник(и) продукції  
Manufacturer

L. GALVANI, 9- Samprodarasego (Padova), 35011 Італія

Сертифікат видано  
Certificate is issued on

L. GALVANI, 9- Samprodarasego (Padova), 35011 Італія

Модуль оцінки відповідності  
Conformity assessment module

В (експертиза типу)

Додаткова інформація  
Additional information

Умови чинності сертифікату: сертифікат чинний – до закінчення строку дії у разі відсутності змін до нормативної документації на продукцію, в конструкції та технології виготовлення, внесення змін сировини, матеріалів та комплектувальних виробів Технічну документацію згідно Додатку 2 п. 10, 11 ТЕХНІЧНОГО РЕГЛАМЕНТУ приладдя, що працюють на газоподібному паливі, зберігає заявник.  
(Додаток є невід'ємною частиною сертифікату)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності  
Certificate is issued by the conformity assessment body

ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкіньська, 32, корп.3, Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30, тел. 757-81-59, 757-81-60, [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)

На підставі

Test report reference/ examination of technical documentation

Звіту про оцінювання № UA.TR.089/44.TR від 28.06.2023 р.,  
(ТОВ "ЄВРО-ТИСК", 61057, м. Харків, вул. Пушкіньська, 32, корп.3,  
Код ЄДРПОУ 36625992, тел/факс (057) 706-46-30)



(ініціали, прізвище)  
(initials, family name)

О. Е. Сердюков



Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «ЄВРО-ТИСК», що розміщена [www.tysk.com.ua](http://www.tysk.com.ua)





### ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особи керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)

(назва технічного регламенту/ів)

за модулем

A1  B  C1  D  E  F  H  
 A2  G  C2  D1  E1  F1  H1

(модуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

процедурою:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

Схема 2 (сертифікація партії продукції)

Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі моделей:  
Ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.

(назва продукції, код ДСТУ, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

серією

згідно норм та правил виробника, директива 2016/426/EU

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

партії

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товар-супровідні документи)

одиниць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товар-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814), згідно ДСТУ EN 676:2014 Пальники газові автоматичні з примусовою подачею повітря (позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ПІСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)

(назва атестованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

### 3 Зобов'язуємося:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;
- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

### 4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищезазначеної продукції в ініціативу ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника:
- 3) банківські реквізити підприємства:

### 5 Просимо:

видати сертифікат на:

"CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія  
(назви/назва заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

(підпис)

Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Головний бухгалтер

(підпис)

Diego Tregon  
(ініціали та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.



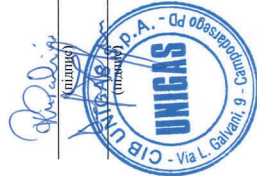
Додаток 1 до заявки № 42. TR від 08.05.2023 р.

Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на газоподібному паливі титів(моделей):

- S3, S5, S10, S18 потужністю від 20 до 200 кВт,
- P20, P30, P45, P50, P60, P61, P63, P65, P68, P71, P72, P73, P75, P90, P91, P92, P93, P510, P512, P515, P520, P525, P530, P1025, P1030, P1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- P73A, P75A, P91A, P92A, P93A, P512A, P515A, P520A, P525A, P530A, P1025A, P1030A, P1040A потужністю від 320 до 13000 кВт,
- C70N, C83X, C85A, C120A потужністю від 70 до 1200 кВт;
- E115X, E120N, E150X, E165A, E170V, E180X, E205A потужністю від 100 до 2050 кВт,
- FC70N, FC83X, FC85A, FC120A потужністю від 70 до 1200 кВт,
- FE115X, FE120N, FE140A, FE150X, FE175X, FE186A потужністю від 100 до 1860 кВт,
- FG175N, FG195N, FG225X, FG240N, FG258A, FG270X, FG325X, FG335A, FG380A, FG400A потужністю від 145 до 4000 кВт,
- FH365X, FH424X, FH440A, FH475X, FH550A, FH615A потужністю від 580 до 6150 кВт,
- FK590X, FK680A, FK685X потужністю від 670 до 6850 кВт,
- FN880X, FN925X, FN1060X потужністю від 1300 до 10600 кВт
- FRX2050 потужністю від 1300 до 12550 кВт
- G200N, G215N, G225X, G240N, G258A, G270V, G270X, G325X, G330V, G335A, G380A, G400A потужністю від 145 до 4000 кВт
- H340V, H365X, H440X, H455A, H455V, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 13000 кВт,
- K575V, K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N610V, N740V, N800V, N880X, N925X, N1000V, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 780 до 13000 кВт,
- R73A, R75A, R90A, R91A, R92A, R93A, R510A, R512A, R515A, R520A, R525A, R530A, R1025A, R1030A, R1040A потужністю від 320 до 13000 кВт,
- R63, R68, R73, R75, R75R, R90, R91, R92, R93, R510, R512, R515, R520, R525, R530, R1025, R1030, R1040, R2050, R2060, R2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- NG35, NG70, NG90, NG120, NG140, NG200, NG280, NG350, NG400, NG550 потужністю від 19 до 2100 кВт,
- LG35, LG70, LG90, LG120, LG140, LG200, LG280, LG350, LG400, LG550 потужністю від 19 до 2000 кВт,
- RX2050R, RX2050, RX2060, RX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- NGX35, NGX65, NGX70, NGX90, NGX120, NGX125, NGX140, NGX145, NGX170, NGX200, NGX280, NGX300, NGX350, NGX400, NGX550 потужністю від 20 до 500 кВт
- TP90, TP91, TP92, TP93, TP510, TP512, TP515, TP520, TP525, TP530, TP1025, TP1030, TP1040, TP1050, TP1080, TP2000, TP2500 потужністю від 19 до 2000 кВт,
- TP90A, TP91A, TP92A, TP93A, TP510A, TP512A, TP515A, TP520A, TP525A, TP530A, TP1030A, TP1040A, TP1050A, TP1080A, TP2000A, TP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- URB5-G, URB10-G, URB15-G, URB20-G, URB25-G, URB30-G, URB32-G, URB35-G, URB40-G, URB45-G, URB50-G, URB60-G, URB70-G, URB80-G потужністю від 1100 до 80000 кВт,

Керівник заявника

Головний бухгалтер



Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Diego Tegon  
(ініціали та прізвище)

МП


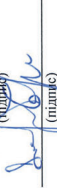
«08» травня 2023 р.

Додаток 2 до заявки № 42. TR від 08.05.2023 р.

- URB5, URB10, URB15, URB20, URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- TLX5, TLX10, TLX18, TLX20, TLX30, TLX45, TLX60, TLX65, TLX72, TLX73, TLX90, TLX91, TLX92, TLX93, TLX510, TLX512, TLX515, TLX520, TLX525, TLX530, TLX1025, TLX1030, TLX1040, TLX1050, TLX1080, TLX2020, TLX2030, TLX2040, TLX3050 потужністю від 25 до 35000 кВт,
- TPW90, TPW91, TPW92, TPW93, TPW510, TPW512, TPW515, TPW520, TPW525, TPW530, TPW1025, TPW1030, TPW1040, TPW1050, TPW1080, TPW1200, TPW1320, TPW1500, TPW1800, TPW2000, TPW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Керівник заявника

Головний бухгалтер

  
(ініціали та прізвище)  
  
(ініціали та прізвище)

Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Diego Tegon  
(ініціали та прізвище)



МП

«08» травня 2023 р.

### ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pansolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)

(назва технічного регламенту/ів)

за модулем

|                             |                                       |                             |                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> A1 | <input checked="" type="checkbox"/> B | <input type="checkbox"/> C1 | <input type="checkbox"/> D  | <input type="checkbox"/> E  | <input type="checkbox"/> F  | <input type="checkbox"/> H  |
| <input type="checkbox"/> A2 | <input type="checkbox"/> G            | <input type="checkbox"/> C2 | <input type="checkbox"/> D1 | <input type="checkbox"/> E1 | <input type="checkbox"/> F1 | <input type="checkbox"/> H1 |

(кодуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

процедуурою:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

Схема 2 (сертифікація партії продукції)

Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої двофазні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному, та мезутному паливі комбінованого типу, моделей: Ідентифікація згідно додатку до заявки,  
код УКТ ЗЕД 8416. (назва продукції, код ДКПН, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

серійно

згідно норм та правил виробника, директива 2016/426/EU

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

партії

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

одиниць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814), згідно ДСТУ EN 676:2014, ДСТУ EN 267:2014

(позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТИСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)

(назва акредитованої (атестованої) виробничої лабораторії (центру) та адреса)

### 3 Зобов'язуємося:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;
- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

### 4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищезазначеної продукції в ініціативі ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника;
- 3) банківські реквізити підприємства.

### 5 Просимо:

видати сертифікат на:

"CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Samprodarsego (Padova), 35011 Італія

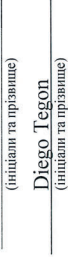
(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

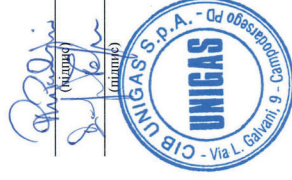
  
(підпис)  
Riccardo Pansolini  
(ініціал та прізвище)

Головний бухгалтер

  
(підпис)  
Diego Tesson  
(ініціал та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.



**ЗАЯВКА**

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлювача або постачальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

(назва технічного регламенту/ів)

зд модулем

- |                             |                            |                             |                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> A1 | <input type="checkbox"/> B | <input type="checkbox"/> C1 | <input type="checkbox"/> D  | <input type="checkbox"/> E  | <input type="checkbox"/> F  | <input type="checkbox"/> H  |
| <input type="checkbox"/> A2 | <input type="checkbox"/> G | <input type="checkbox"/> C2 | <input type="checkbox"/> DI | <input type="checkbox"/> EI | <input type="checkbox"/> FI | <input type="checkbox"/> HI |

(модуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

процедурою:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

Схема 2 (сертифікація партії продукції)

Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на рідкому паливі, моделей: ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.  
(назва продукції, код ДКПН, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

серійно

згідно норм та правил виробника

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

партії

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

одиниць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: ДСТУ EN 267:2014, ДСТУ EN 12100:2016

(позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТІСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)  
(назва акредитованої (внесеної) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

3 Зобов'язуємся:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;

Додаток 1 до заявки № 44.ТР від 08.05.2023 р.

Пальникові пристрої двоцилиндрові з примусовою тягою, що працюють на газоподібному, та мазутному паливі комбінованого типу, моделей:

- KP60 KP65 KP72 KP73 KP75 KP90 KP91 KP92 KP93 KP510 KP512 KP515 KP520 KP525 KP530 KP1025 KP1030 KP1040 потужністю від 160 до 13000 кВт;
- KP73A KP75A KP90A KP91A KP92A KP93A KP510A KP512A KP515A KP520A KP525A KP530A KP1025A KP1030A KP1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- KR73A KR75A KR90A KR91A KR92A KR93A KR510A KR512A KR515A KR520A KR525A KR530A KR1025A KR1030A KR1040A потужністю від 320 до 13000 кВт;
- KR73 KR75 KR90 KR91 KR92 KR93 KR510 KR512 KR515 KR520 KR525 KR530 KR1025 KR1030 KR1040 KR2050 KR2060 KR2080 потужністю від 320 до 19000 кВт;
- KTR90 KTR91 KTR92 KTR93 KTR510 KTR512 KTR515 KTR520 KTR525 KTR530 KTR1025 KTR1030 KTR1040 KTR1050 KTR1080 KTR1200 KTR1320 KTR1500 KTR2000 KTR2500 KTR3000 потужністю від 320 до 30000 кВт;
- KTR90A KTR91A KTR92A KTR93A KTR510A KTR512A KTR515A KTR520A KTR525A KTR530A KTR1030A KTR1040A KTR1050A KTR1080A KTR1200A KTR1320A KTR1500A KTR2000A KTR2500A потужністю від 320 до 27000 кВт;
- KRBV65 KRBV70 KRBV72 KRBV73 KRBV75 KRBV81 KRBV90 KRBV91 KRBV92 KRBV93 KRBV94 KRBV95 KRBV96 KRBV97 KRBV98 KRBV99 KRBV100 KRBV101 KRBV102 KRBV103 KRBV104 KRBV105 KRBV106 KRBV107 KRBV108 KRBV109 KRBV110 KRBV111 KRBV112 KRBV113 KRBV114 KRBV115 KRBV116 KRBV117 KRBV118 KRBV119 KRBV120 KRBV121 KRBV122 KRBV123 KRBV124 KRBV125 KRBV126 KRBV127 KRBV128 KRBV129 KRBV130 KRBV131 KRBV132 KRBV133 KRBV134 KRBV135 KRBV136 KRBV137 KRBV138 KRBV139 KRBV140 KRBV141 KRBV142 KRBV143 KRBV144 KRBV145 KRBV146 KRBV147 KRBV148 KRBV149 KRBV150 KRBV151 KRBV152 KRBV153 KRBV154 KRBV155 KRBV156 KRBV157 KRBV158 KRBV159 KRBV160 KRBV161 KRBV162 KRBV163 KRBV164 KRBV165 KRBV166 KRBV167 KRBV168 KRBV169 KRBV170 KRBV171 KRBV172 KRBV173 KRBV174 KRBV175 KRBV176 KRBV177 KRBV178 KRBV179 KRBV180 KRBV181 KRBV182 KRBV183 KRBV184 KRBV185 KRBV186 KRBV187 KRBV188 KRBV189 KRBV190 KRBV191 KRBV192 KRBV193 KRBV194 KRBV195 KRBV196 KRBV197 KRBV198 KRBV199 KRBV200 KRBV201 KRBV202 KRBV203 KRBV204 KRBV205 KRBV206 KRBV207 KRBV208 KRBV209 KRBV210 KRBV211 KRBV212 KRBV213 KRBV214 KRBV215 KRBV216 KRBV217 KRBV218 KRBV219 KRBV220 KRBV221 KRBV222 KRBV223 KRBV224 KRBV225 KRBV226 KRBV227 KRBV228 KRBV229 KRBV230 KRBV231 KRBV232 KRBV233 KRBV234 KRBV235 KRBV236 KRBV237 KRBV238 KRBV239 KRBV240 KRBV241 KRBV242 KRBV243 KRBV244 KRBV245 KRBV246 KRBV247 KRBV248 KRBV249 KRBV250 KRBV251 KRBV252 KRBV253 KRBV254 KRBV255 KRBV256 KRBV257 KRBV258 KRBV259 KRBV260 KRBV261 KRBV262 KRBV263 KRBV264 KRBV265 KRBV266 KRBV267 KRBV268 KRBV269 KRBV270 KRBV271 KRBV272 KRBV273 KRBV274 KRBV275 KRBV276 KRBV277 KRBV278 KRBV279 KRBV280 KRBV281 KRBV282 KRBV283 KRBV284 KRBV285 KRBV286 KRBV287 KRBV288 KRBV289 KRBV290 KRBV291 KRBV292 KRBV293 KRBV294 KRBV295 KRBV296 KRBV297 KRBV298 KRBV299 KRBV300 KRBV301 KRBV302 KRBV303 KRBV304 KRBV305 KRBV306 KRBV307 KRBV308 KRBV309 KRBV310 KRBV311 KRBV312 KRBV313 KRBV314 KRBV315 KRBV316 KRBV317 KRBV318 KRBV319 KRBV320 KRBV321 KRBV322 KRBV323 KRBV324 KRBV325 KRBV326 KRBV327 KRBV328 KRBV329 KRBV330 KRBV331 KRBV332 KRBV333 KRBV334 KRBV335 KRBV336 KRBV337 KRBV338 KRBV339 KRBV340 KRBV341 KRBV342 KRBV343 KRBV344 KRBV345 KRBV346 KRBV347 KRBV348 KRBV349 KRBV350 KRBV351 KRBV352 KRBV353 KRBV354 KRBV355 KRBV356 KRBV357 KRBV358 KRBV359 KRBV360 KRBV361 KRBV362 KRBV363 KRBV364 KRBV365 KRBV366 KRBV367 KRBV368 KRBV369 KRBV370 KRBV371 KRBV372 KRBV373 KRBV374 KRBV375 KRBV376 KRBV377 KRBV378 KRBV379 KRBV380 KRBV381 KRBV382 KRBV383 KRBV384 KRBV385 KRBV386 KRBV387 KRBV388 KRBV389 KRBV390 KRBV391 KRBV392 KRBV393 KRBV394 KRBV395 KRBV396 KRBV397 KRBV398 KRBV399 KRBV400 KRBV401 KRBV402 KRBV403 KRBV404 KRBV405 KRBV406 KRBV407 KRBV408 KRBV409 KRBV410 KRBV411 KRBV412 KRBV413 KRBV414 KRBV415 KRBV416 KRBV417 KRBV418 KRBV419 KRBV420 KRBV421 KRBV422 KRBV423 KRBV424 KRBV425 KRBV426 KRBV427 KRBV428 KRBV429 KRBV430 KRBV431 KRBV432 KRBV433 KRBV434 KRBV435 KRBV436 KRBV437 KRBV438 KRBV439 KRBV440 KRBV441 KRBV442 KRBV443 KRBV444 KRBV445 KRBV446 KRBV447 KRBV448 KRBV449 KRBV450 KRBV451 KRBV452 KRBV453 KRBV454 KRBV455 KRBV456 KRBV457 KRBV458 KRBV459 KRBV460 KRBV461 KRBV462 KRBV463 KRBV464 KRBV465 KRBV466 KRBV467 KRBV468 KRBV469 KRBV470 KRBV471 KRBV472 KRBV473 KRBV474 KRBV475 KRBV476 KRBV477 KRBV478 KRBV479 KRBV480 KRBV481 KRBV482 KRBV483 KRBV484 KRBV485 KRBV486 KRBV487 KRBV488 KRBV489 KRBV490 KRBV491 KRBV492 KRBV493 KRBV494 KRBV495 KRBV496 KRBV497 KRBV498 KRBV499 KRBV500 KRBV501 KRBV502 KRBV503 KRBV504 KRBV505 KRBV506 KRBV507 KRBV508 KRBV509 KRBV510 KRBV511 KRBV512 KRBV513 KRBV514 KRBV515 KRBV516 KRBV517 KRBV518 KRBV519 KRBV520 KRBV521 KRBV522 KRBV523 KRBV524 KRBV525 KRBV526 KRBV527 KRBV528 KRBV529 KRBV530 KRBV531 KRBV532 KRBV533 KRBV534 KRBV535 KRBV536 KRBV537 KRBV538 KRBV539 KRBV540 KRBV541 KRBV542 KRBV543 KRBV544 KRBV545 KRBV546 KRBV547 KRBV548 KRBV549 KRBV550 KRBV551 KRBV552 KRBV553 KRBV554 KRBV555 KRBV556 KRBV557 KRBV558 KRBV559 KRBV560 KRBV561 KRBV562 KRBV563 KRBV564 KRBV565 KRBV566 KRBV567 KRBV568 KRBV569 KRBV570 KRBV571 KRBV572 KRBV573 KRBV574 KRBV575 KRBV576 KRBV577 KRBV578 KRBV579 KRBV580 KRBV581 KRBV582 KRBV583 KRBV584 KRBV585 KRBV586 KRBV587 KRBV588 KRBV589 KRBV590 KRBV591 KRBV592 KRBV593 KRBV594 KRBV595 KRBV596 KRBV597 KRBV598 KRBV599 KRBV600 KRBV601 KRBV602 KRBV603 KRBV604 KRBV605 KRBV606 KRBV607 KRBV608 KRBV609 KRBV610 KRBV611 KRBV612 KRBV613 KRBV614 KRBV615 KRBV616 KRBV617 KRBV618 KRBV619 KRBV620 KRBV621 KRBV622 KRBV623 KRBV624 KRBV625 KRBV626 KRBV627 KRBV628 KRBV629 KRBV630 KRBV631 KRBV632 KRBV633 KRBV634 KRBV635 KRBV636 KRBV637 KRBV638 KRBV639 KRBV640 KRBV641 KRBV642 KRBV643 KRBV644 KRBV645 KRBV646 KRBV647 KRBV648 KRBV649 KRBV650 KRBV651 KRBV652 KRBV653 KRBV654 KRBV655 KRBV656 KRBV657 KRBV658 KRBV659 KRBV660 KRBV661 KRBV662 KRBV663 KRBV664 KRBV665 KRBV666 KRBV667 KRBV668 KRBV669 KRBV670 KRBV671 KRBV672 KRBV673 KRBV674 KRBV675 KRBV676 KRBV677 KRBV678 KRBV679 KRBV680 KRBV681 KRBV682 KRBV683 KRBV684 KRBV685 KRBV686 KRBV687 KRBV688 KRBV689 KRBV690 KRBV691 KRBV692 KRBV693 KRBV694 KRBV695 KRBV696 KRBV697 KRBV698 KRBV699 KRBV700 KRBV701 KRBV702 KRBV703 KRBV704 KRBV705 KRBV706 KRBV707 KRBV708 KRBV709 KRBV710 KRBV711 KRBV712 KRBV713 KRBV714 KRBV715 KRBV716 KRBV717 KRBV718 KRBV719 KRBV720 KRBV721 KRBV722 KRBV723 KRBV724 KRBV725 KRBV726 KRBV727 KRBV728 KRBV729 KRBV730 KRBV731 KRBV732 KRBV733 KRBV734 KRBV735 KRBV736 KRBV737 KRBV738 KRBV739 KRBV740 KRBV741 KRBV742 KRBV743 KRBV744 KRBV745 KRBV746 KRBV747 KRBV748 KRBV749 KRBV750 KRBV751 KRBV752 KRBV753 KRBV754 KRBV755 KRBV756 KRBV757 KRBV758 KRBV759 KRBV760 KRBV761 KRBV762 KRBV763 KRBV764 KRBV765 KRBV766 KRBV767 KRBV768 KRBV769 KRBV770 KRBV771 KRBV772 KRBV773 KRBV774 KRBV775 KRBV776 KRBV777 KRBV778 KRBV779 KRBV780 KRBV781 KRBV782 KRBV783 KRBV784 KRBV785 KRBV786 KRBV787 KRBV788 KRBV789 KRBV790 KRBV791 KRBV792 KRBV793 KRBV794 KRBV795 KRBV796 KRBV797 KRBV798 KRBV799 KRBV800 KRBV801 KRBV802 KRBV803 KRBV804 KRBV805 KRBV806 KRBV807 KRBV808 KRBV809 KRBV810 KRBV811 KRBV812 KRBV813 KRBV814 KRBV815 KRBV816 KRBV817 KRBV818 KRBV819 KRBV820 KRBV821 KRBV822 KRBV823 KRBV824 KRBV825 KRBV826 KRBV827 KRBV828 KRBV829 KRBV830 KRBV831 KRBV832 KRBV833 KRBV834 KRBV835 KRBV836 KRBV837 KRBV838 KRBV839 KRBV840 KRBV841 KRBV842 KRBV843 KRBV844 KRBV845 KRBV846 KRBV847 KRBV848 KRBV849 KRBV850 KRBV851 KRBV852 KRBV853 KRBV854 KRBV855 KRBV856 KRBV857 KRBV858 KRBV859 KRBV860 KRBV861 KRBV862 KRBV863 KRBV864 KRBV865 KRBV866 KRBV867 KRBV868 KRBV869 KRBV870 KRBV871 KRBV872 KRBV873 KRBV874 KRBV875 KRBV876 KRBV877 KRBV878 KRBV879 KRBV880 KRBV881 KRBV882 KRBV883 KRBV884 KRBV885 KRBV886 KRBV887 KRBV888 KRBV889 KRBV890 KRBV891 KRBV892 KRBV893 KRBV894 KRBV895 KRBV896 KRBV897 KRBV898 KRBV899 KRBV900 KRBV901 KRBV902 KRBV903 KRBV904 KRBV905 KRBV906 KRBV907 KRBV908 KRBV909 KRBV910 KRBV911 KRBV912 KRBV913 KRBV914 KRBV915 KRBV916 KRBV917 KRBV918 KRBV919 KRBV920 KRBV921 KRBV922 KRBV923 KRBV924 KRBV925 KRBV926 KRBV927 KRBV928 KRBV929 KRBV930 KRBV931 KRBV932 KRBV933 KRBV934 KRBV935 KRBV936 KRBV937 KRBV938 KRBV939 KRBV940 KRBV941 KRBV942 KRBV943 KRBV944 KRBV945 KRBV946 KRBV947 KRBV948 KRBV949 KRBV950 KRBV951 KRBV952 KRBV953 KRBV954 KRBV955 KRBV956 KRBV957 KRBV958 KRBV959 KRBV960 KRBV961 KRBV962 KRBV963 KRBV964 KRBV965 KRBV966 KRBV967 KRBV968 KRBV969 KRBV970 KRBV971 KRBV972 KRBV973 KRBV974 KRBV975 KRBV976 KRBV977 KRBV978 KRBV979 KRBV980 KRBV981 KRBV982 KRBV983 KRBV984 KRBV985 KRBV986 KRBV987 KRBV988 KRBV989 KRBV990 KRBV991 KRBV992 KRBV993 KRBV994 KRBV995 KRBV996 KRBV997 KRBV998 KRBV999 KRBV1000 KRBV1001 KRBV1002 KRBV1003 KRBV1004 KRBV1005 KRBV1006 KRBV1007 KRBV1008 KRBV1009 KRBV1010 KRBV1011 KRBV1012 KRBV1013 KRBV1014 KRBV1015 KRBV1016 KRBV1017 KRBV1018 KRBV1019 KRBV1020 KRBV1021 KRBV1022 KRBV1023 KRBV1024 KRBV1025 KRBV1026 KRBV1027 KRBV1028 KRBV1029 KRBV1030 KRBV1031 KRBV1032 KRBV1033 KRBV1034 KRBV1035 KRBV1036 KRBV1037 KRBV1038 KRBV1039 KRBV1040 KRBV1041 KRBV1042 KRBV1043 KRBV1044 KRBV1045 KRBV1046 KRBV1047 KRBV1048 KRBV1049 KRBV1050 KRBV1051 KRBV1052 KRBV1053 KRBV1054 KRBV1055 KRBV1056 KRBV1057 KRBV1058 KRBV1059 KRBV1060 KRBV1061 KRBV1062 KRBV1063 KRBV1064 KRBV1065 KRBV1066 KRBV1067 KRBV1068 KRBV1069 KRBV1070 KRBV1071 KRBV1072 KRBV1073 KRBV1074 KRBV1075 KRBV1076 KRBV1077 KRBV1078 KRBV1079 KRBV1080 KRBV1081 KRBV1082 KRBV1083 KRBV1084 KRBV1085 KRBV1086 KRBV1087 KRBV1088 KRBV1089 KRBV1090 KRBV1091 KRBV1092 KRBV1093 KRBV1094 KRBV1095 KRBV1096 KRBV1097 KRBV1098 KRBV1099 KRBV1099 KRBV1100 KRBV1101 KRBV1102 KRBV1103 KRBV1104 KRBV1105 KRBV1106 KRBV1107 KRBV1108 KRBV1109 KRBV1110 KRBV1111 KRBV1112 KRBV1113 KRBV1114 KRBV1115 KRBV1116 KRBV1117 KRBV1118 KRBV1119 KRBV1120 KRBV1121 KRBV1122 KRBV1123 KRBV1124 KRBV1125 KRBV1126 KRBV1127 KRBV1128 KRBV1129 KRBV1130 KRBV1131 KRBV1132 KRBV1133 KRBV1134 KRBV1135 KRBV1136 KRBV1137 KRBV1138 KRBV1139 KRBV1140 KRBV1141 KRBV1142 KRBV1143 KRBV1144 KRBV1145 KRBV1146 KRBV1147 KRBV1148 KRBV1149 KRBV1150 KRBV1151 KRBV1152 KRBV1153 KRBV1154 KRBV1155 KRBV1156 KRBV1157 KRBV1158 KRBV1159 KRBV1160 KRBV1161 KRBV1162 KRBV1163 KRBV1164 KRBV1165 KRBV1166 KRBV1167 KRBV1168 KRBV1169 KRBV1170 KRBV1171 KRBV1172 KRBV1173 KRBV1174 KRBV1175 KRBV1176 KRBV1177 KRBV1178 KRBV1179 KRBV1180 KRBV1181 KRBV1182 KRBV1183 KRBV1184 KRBV1185 KRBV1186 KRBV1187 KRBV1188 KRBV1189 KRBV1190 KRBV1191 KRBV1192 KRBV1193 KRBV1194 KRBV1195 KRBV1196 KRBV1197 KRBV1198 KRBV1199 KRBV1200 KRBV1201 KRBV1202 KRBV1203 KRBV1204 KRBV1205 KRBV1206 KRBV1207 KRBV1208 KRBV1209 KRBV1210 KRBV1211 KRBV1212 KRBV1213 KRBV1214 KRBV1215 KRBV1216 KRBV1217 KRBV1218 KRBV1219 KRBV1220 KRBV1221 KRBV1222 KRBV1223 KRBV1224 KRBV1225 KRBV1226 KRBV1227 KRBV1228 KRBV1229 KRBV1230 KRBV1231 KRBV1232 KRBV1233 KRBV1234 KRBV1235 KRBV1236 KRBV1237 KRBV1238 KRBV1239 KRBV1240 KRBV1241 KRBV1242 KRBV1243 KRBV1244 KRBV1245 KRBV1246 KRBV1247 KRBV1248 KRBV1249 KRBV1250 KRBV1251 KRBV1252 KRBV1253 KRBV1254 KRBV1255 KRBV1256 KRBV1257 KRBV1258 KRBV1259 KRBV1260 KRBV1261 KRBV1262 KRBV1263 KRBV1264 KRBV1265 KRBV1266 KRBV1267 KRBV1268 KRBV1269 KRBV1270 KRBV1271 KRBV1272 KRBV1273 KRBV1274 KRBV1275 KRBV1276 KRBV1277 KRBV1278 KRBV1279 KRBV1280 KRBV1281 KRBV1282 KRBV1283 KRBV1284 KRBV1285 KRBV1286 KRBV1287 KRBV1288 KRBV1289 KRBV1290 KRBV1291 KRBV1292 KRBV1293 KRBV1294 KRBV1295 KRBV1296 KRBV1297 KRBV1298 KRBV1299 KRBV1300 KRBV1301 KRBV1302 KRBV1303 KRBV1304 KRBV1305 KRBV1306 KRBV1307 KRBV1308 KRBV1309 KRBV1310 KRBV1311 KRBV1312 KRBV1313 KRBV1314 KRBV1315 KRBV1316 KRBV1317 KRBV1318 KRBV1319 KRBV1320 KRBV1321 KRBV1322 KRBV1323 KRBV1324 KRBV1325 KRBV1326 KRBV1327 KRBV1328 KRBV1329 KRBV1330 KRBV1331 KRBV1332 KRBV1333 KRBV1334 KRBV1335 KRBV1336 KRBV1337 KRBV1338 KRBV1339 KRBV1340 KRBV1341 KRBV1342 KRBV1343 KRBV1344 KRBV1345 KRBV1346 KRBV1347 KRBV1348 KRBV1349 KRBV1350 KRBV1351 KRBV1352 KRBV1353 KRBV1354 KRBV1355 KRBV1356 KRBV1357 KRBV1358 KRBV1359 KRBV1360 KRBV1361 KRBV1362 KRBV1363 KRBV1364 KRBV1365 KRBV1366 KRBV1367 KRBV1368 KRBV1369 KRBV1370 KRBV1371 KRBV1372 KRBV1373 KRBV1374 KRBV1375 KRBV1376 KRBV1377 KRBV1378 KRBV1379 KRBV1380 KRBV1381 KRBV1382 KRBV1383 KRBV1384 KRBV1385 KRBV1386 KRBV1387 KRBV1388 KRBV1389 KRBV1390 KRBV1391 KRBV1392 KRBV1393 KRBV1394 KRBV1395 KRBV1396 KRBV1397 KRBV1398 KRBV1399 KRBV1400 KRBV1401 KRBV1402 KRBV1403 KRBV1404 KRBV1405 KRBV1406 KRBV1407 KRBV1408 KRBV1409 KRBV1410 KRBV1411 KRBV1412 KRBV1413 KRBV1414 KRBV1415 KRBV1416 KRBV1417 KRBV1418 KRBV1419 KRBV1420 KRBV1421 KRBV1422 KRBV1423 KRBV1424 KRBV1425 KRBV1426 KRBV1427 KRBV1428 KRBV1429 KRBV1430 KRBV1431 KRBV1432 KRBV1433 KRBV1434 KRBV1435 KRBV1436 KRBV1437 KRBV1438 KRBV1439 KRBV1440 KRBV1441 KRBV1442 KRBV1443 KRBV1444 KRBV1445 KRBV1446 KRBV1447 KRBV1448 KRBV1449 KRBV1450 KRBV1451 KRBV1452 KRBV1453 KRBV1454 KRBV1455 KRBV1456 KRBV1457 KRBV1458 KRBV1459 KRBV1460 KRBV1461 KRBV1462 KRBV1463 KRBV1464 KRBV1465 KRBV1466 KRBV1467 KRBV1468 KRBV1469 KRBV1470 KRBV1471 KRBV1472 KRBV1473 KRBV1474 KRBV1475 KRBV1476 KRBV1477 KRBV1478 KRBV1479 KRBV1480 KRBV1481 KRBV1482 KRBV1483 KRBV1484 KRBV1485 KRBV1486 KRBV1487 KRBV1488 KRBV1489 KRBV1490 KRBV1491 KRBV1492 KRBV1493 KRBV1494 KRBV1495 KRBV1496 KRBV1497 KRBV1498 KRBV1499 KRBV1500 KRBV1501 KRBV1502 KRBV1503 KRBV1504 KRBV1505 KRBV1506 KRBV1507 KRBV1508 KRBV1509 KRBV1510 KRBV1511 KRBV1512 KRBV1513 KRBV1514 KRBV1515 KRBV1516 KRBV1517 KRBV1518 KRBV1519 KRBV1520 KRBV1521 KRBV1522 KRBV1523 KRBV1524 KRBV1525 KRBV1526 KRBV1527 KRBV1528 KRBV1529 KRBV1530 KRBV1531 KRBV1532 KRBV1533 KRBV1534 KRBV1535 KRBV1536 KRBV1537 KRBV1538 KRBV1539 KRBV1540 KRBV1541 KRBV1542 KRBV1543 KRBV1544 KRBV1545 KRBV1546 KRBV1547 KRBV1

- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити зберігання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

#### 4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищевказаної продукції в іміті ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника:
- 3) банківські реквізити підприємства:

#### 5 Присмо:

*видати сертифікат на:*

"CIB Unigas S.p.A" L. GALVANI, 9- Campodarsego (Padova), 35011 Італія  
(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

  
(ініціали та прізвище)  
Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Головний бухгалтер

  
(ініціали та прізвище)  
Diego Tegon  
(ініціали та прізвище)

МП



«12» квітня 2023 р.

Додаток 1 до заявки № 03\_Д від 12.04.2023 р.

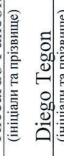
Пальникові пристрої з примусовою тягою, що працюють на рідкому паливі, типів та моделей:

G3 G4 G5 G6 G10 G18, потужністю від 14 до 209 кВт;  
 PG25 PG30 PG45 PG60 PG65 PG70 PG75 PG80 PG81 PG90 PG91 PG92 PG93 PG510 PG512  
 PG515 PG520 PG525 PG1025 PG1030 PG1040, потужністю від 163 до 13000 кВт;  
 RG75R RG75 RG81 RG90 RG91 RG92 RG93 RG512 RG515 RG520 RG525 RG1025  
 RG1030 RG1040 RG2050 RG2060 RG2080, потужністю від 105 до 19000 кВт;  
 LO35 LO60 LO70 LO90 LO140 LO200 LO280 LO350 LO400 LO550, потужністю від 14 до 2100 кВт;  
 LOX35 LOX60 LOX90 LOX140, потужністю від 14 до 200 кВт;  
 TG90 TG91 TG92 TG93 TG510 TG512 TG515 TG520 TG525 TG1030 TG1040 TG1050  
 TG1080 TG2000 TG2500, потужністю від 264 до 27000 кВт;  
 URB5-LO URB10-LO URB15-LO URB20-LO URB25-LO URB30-LO URB35-LO URB40-LO URB45-LO URB50-LO URB60-LO URB70-LO URB80-LO, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 URB5 URB10 URB15 URB20 URB25 URB30 URB32 URB35 URB40 URB45 URB50 URB60 URB70  
 URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 URB-SH5 URB-SH10 URB-SH15 URB-SH20 URB-SH25 URB-SH30 URB-SH32 URB-SH35 URB-SH40  
 URB-SH45 URB-SH50 URB-SH60 URB-SH70 URB-SH80, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 TGW1030 TGW1040 TGW1050 TGW1080 TGW1200 TGW1320 TGW1500 TGW1800 TGW2000  
 TGW2500, потужністю від 2550 до 27000 кВт;  
 N18, потужністю від 105 до 209 кВт;  
 PN30 PN45 PN60 PN65 PN70 PN75 PN80 PN81 PN90 PN91 PN92 PN93 PN510 PN512 PN515  
 PN520 PN525 PN530 PN1025 PN1030 PN1040, потужністю від 105 до 13000 кВт;  
 RN75 RN81 RN90 RN91 RN92 RN93 RN512 RN515 RN520 RN525 RN530 RN1025 RN1030  
 RN1040 RN2050 RN2060 RN2080, потужністю від 264 до 19000 кВт;  
 TN90 TN91 TN92 TN93 TN510 TN512 TN515 TN520 TN525 TN530 TN1025 TN1030 TN1040  
 TN1050 TN1080 TN2000 TN2500, потужністю від 370 до 27000 кВт;  
 PBY65 PBY70 PBY72 PBY73 PBY75 PBY78 PBY81 PBY90 PBY91 PBY92 PBY93 PBY510 PBY512  
 PBY515 PBY520 PBY525 PBY530 PBY1025 PBY1030 PBY1040, потужністю від 291 до 13000 кВт;  
 RBY65 RBY70 RBY72 RBY73 RBY75 RBY81 RBY90 RBY91 RBY92 RBY93 RBY510 RBY512  
 RBY515 RBY520 RBY525 RBY1025 RBY1030 RBY1040 RBY2050 RBY2060 RBY2080, потужністю від 291 до 19000 кВт;  
 TPBY75 TPBY90 TPBY91 TPBY92 TPBY93 TPBY510 TPBY512 TPBY515 TPBY520 TPBY525  
 TPBY530 TPBY1025 TPBY1030 TPBY1040 TPBY1050 TPBY1080 TPBY2000 TPBY2500, потужністю від 291 до 27000 кВт;  
 URB5-O URB10-O URB15-O URB20-O URB25-O URB30-O URB32-O URB35-O URB40-O URB45-O URB45-  
 O URB50-O URB60-O URB70-O URB80-O, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 URB5 URB10 URB15 URB20 URB25 URB30 URB32 URB35 URB40 URB45 URB50 URB60 URB70  
 URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 URB-SH5 URB-SH10 URB-SH15 URB-SH20 URB-SH25 URB-SH30 URB-SH32 URB-SH35 URB-SH40  
 URB-SH45 URB-SH50 URB-SH60 URB-SH70 URB-SH80, потужністю від 1100 до 80000 кВт;  
 TPBYW1030 TPBYW1040 TPBYW1050 TPBYW1080 TPBYW1200 TPBYW1320 TPBYW1500  
 TPBYW1800 TPBYW2000 TPBYW2500, потужністю від 2550 до 27000 кВт;

Керівник заявника

  
(ініціали та прізвище)  
Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Головний бухгалтер

  
(ініціали та прізвище)  
Diego Tegon  
(ініціали та прізвище)

МП



«12» квітня 2023 р.

### ЗАЯВКА

на проведення робіт з оцінки відповідності (сертифікації) та облік декларації

1 "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-заявника (підприємства виготовлена або поставальника), його адреса, код ЄДРПОУ)

в особі керівника Riccardo Pancolini

(посада, прізвище, ім'я та по батькові керівника)

просить провести роботи з:

оцінки відповідності вимогам технічних регламентів:

Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814)

(назва технічного регламенту)

за модулем

|                             |                                       |                             |                             |                             |                             |                             |
|-----------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> A1 | <input checked="" type="checkbox"/> B | <input type="checkbox"/> C1 | <input type="checkbox"/> D  | <input type="checkbox"/> E  | <input type="checkbox"/> F  | <input type="checkbox"/> H  |
| <input type="checkbox"/> A2 | <input type="checkbox"/> G            | <input type="checkbox"/> C2 | <input type="checkbox"/> D1 | <input type="checkbox"/> E1 | <input type="checkbox"/> F1 | <input type="checkbox"/> H1 |

(модуль оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

процедурую:

(процедура оцінки відповідності, що передбачений технічним регламентом)

добровільної оцінки відповідності (сертифікації) за схемою:

Схема 1 (сертифікація одиничних виробів)

Схема 2 (сертифікація партії продукції)

Схема 3 (сертифікація серійної продукції)

Схема 4 (сертифікація серійної продукції з обмеженням виробництва)

продукції: Пальникові пристрої двоцилиндрні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі моделей: Ідентифікація згідно додатку до заявки, код УКТ ЗЕД 8416.

(назва продукції, код ДКПД, код УКТ ЗЕД)

що виготовлена (поставлена) у вигляді:

серією

згідно норм та правил виробника, директива 2016/426/EU

(назва та позначення нормативного документа, ТУ, інші, згідно якого виготовляється продукція)

партії

(кількість продукції шт., кг, кв.м, інші, ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

одиниць

(ідентифікаційні ознаки продукції, товаро-супровідні документи)

виробництва "CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія

(назва підприємства-виробника, його адреса)

на відповідність вимогам: Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 04 липня 2018 р. N 814), згідно ДСТУ EN 676:2014 Пальники газові автоматичні з примусовою подачею повітря

(позначення та назва нормативних документів)

2 Випробування продукції просимо провести в: ТОВ «ВЛ ТИСК-ТЕСТ», 61057, м. Харків, вул. Пушкінська, 32 (атестат акредитації № 201071 від 30.07.2018р. до 29.07.2023р.)

(назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса)

### 3 Зобов'язуємося:

- виконувати усі умови оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) заявленої продукції;
- маркувати продукцію згідно чинних нормативно-правових актів України;
- сплачувати всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- надати всю необхідну документацію для проведення робіт з оцінки відповідності;
- забезпечити збірвання технічної документації стосовно продукції згідно вимог чинного законодавства.

### 4 Додаткові відомості:

- 1) заявка на оцінку відповідності вищезазначеної продукції в іншій ООВ - НЕ ПОДАВАЛАСЯ;
- 2) документи, що підтверджують повноваження уповноваженої особи виробника;
- 3) банківські реквізити підприємства.

### 5 Просимо:

видати сертифікат на:

"CIB Unigas S.p.A." L. GALVANI, 9- Sampodarsego (Padova), 35011 Італія

(найменування заявника)

Всі розбіжності між заявником (представником заявника) та ООВ у розумінні процедур оцінки відповідності/схем сертифікації вирішені, нормативні документи погоджені.

Керівник заявника

Riccardo Pancolini  
(ініціали та прізвище)

Головний бухгалтер

Diego Tegan  
(ініціали та прізвище)

МП

«08» травня 2023 р.

  
(ініціали)  
  
(ініціали)



Додаток 1 до заявки № 43.ТР від 08.05.2023 р.

Пальникові пристрої двопаливні з примусовою тягою, що працюють на газоподібному або дизельному паливі типів(моделей):

- HSS, HS10, HS18 потужністю від 35 до 200 кВт,
- HP20, HP30, HP45, HP50, HP60, HP63, HP65, HP68, HP72, HP73, HP90, HP91, HP92, HP93, HP510, HP512, HP515, HP520, HP525, HP530, HP1025, HP1030, HP1040 потужністю від 65 до 13000 кВт,
- HP73A, HP90A, HP91A, HP92A, HP93A, HP510A, HP512A, HP515A, HP520A, HP525A, HP530A, HP1025A, HP1030A, HP1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HR73A, HR75A, HR90A, HR91A, HR92A, HR93A, HR510A, HR512A, HR515A, HR520A, HR525A, HR530A, HR1025A, HR1030A, HR1040A потужністю від 300 до 13000 кВт,
- HR63, HR68, HR73, HR75R, HR75, HR90, HR91, HR92, HR93, HR510, HR512, HR515, HR520, HR525, HR530, HR1025, HR1030, HR1040, HR2050, HR2060, HR2080 потужністю від 121 до 19000 кВт,
- C83X, C92A, C120A потужністю від 200 до 1200 кВт,
- E115X, E150X, E165A, E180X, E205A потужністю від 250 до 2050 кВт,
- G225X, G258A, G270X, G325X, G335A, G380A, G400A потужністю від 165 до 4000 кВт
- H365X, H440X, H455A, H500X, H630A, H685A потужністю від 580 до 6850 кВт,
- K590X, K660X, K750X, K750A, K890A, K990A потужністю від 670 до 9900 кВт,
- N880X, N925X, N1060X, N1060A, N1300A потужністю від 1200 до 13000 кВт,
- NRX2050R, NRX2050, NRX2060, NRX2080 потужністю від 1780 до 19000 кВт,
- HTP90, HTP91, HTP92, HTP93, HTP510, HTP512, HTP515, HTP520, HTP525, HTP530, HTP1025, HTP1030, HTP1040, HTP1050, HTP1080, HTP2000, HTP2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTP90A, HTP91A, HTP92A, HTP93A, HTP510A, HTP512A, HTP515A, HTP520A, HTP525A, HTP530A, HTP1025A, HTP1030A, HTP1040A, HTP1050A, HTP1080A, HTP2000A, HTP2500A потужністю від 320 до 27000 кВт,
- HTLX90, HTLX91, HTLX92, HTLX93, HTLX510, HTLX512, HTLX515, HTLX520, HTLX1025, HTLX1030, HTLX1050, HTLX1080, HTLX2000, HTLX2020, HTLX2030, HTLX2040, HTLX3050 потужністю від 288 до 35000 кВт,
- URB5-GLO, URB10-GLO, URB15-GLO, URB20-GLO, URB25-GLO, URB30-GLO, URB32-GLO, URB35-GLO, URB40-GLO, URB45-GLO, URB50-GLO, URB60-GLO, URB70-GLO, URB80-GLO потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB5, URB10, URB15, URB20, URB25, URB30, URB32, URB35, URB40, URB45, URB50, URB60, URB70, URB80, потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- URB-SH5, URB-SH10, URB-SH15, URB-SH20, URB-SH25, URB-SH30, URB-SH32, URB-SH35, URB-SH40, URB-SH45, URB-SH50, URB-SH60, URB-SH70, URB-SH80 потужністю від 1100 до 80000 кВт,
- HTPW90, HTPW91, HTPW92, HTPW93, HTPW510, HTPW512, HTPW515, HTPW520, HTPW525, HTPW530, HTPW1025, HTPW1030, HTPW1040, HTPW1050, HTPW1080, HTPW1200, HTPW1320, HTPW1500, HTPW1800, HTPW2000, HTPW2500 потужністю від 320 до 27000 кВт,

Керівник заявки

Головний бухгалтер

  
(ім'я)  
  
(прізвище)

Riccardo Pincolini  
(ініціали та прізвище)

Diego Tego  
(ініціали та прізвище)

МП



«08» травня 2023 р.



